**Монтаж соединителей серии IDC/FDC на ленточные кабели серии FRC**

**Разделка кабеля (нарезка и зачистка)**

**Нарезка кабеля**

 Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель L= 5 мм. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Монтаж соединителя на кабель**

 Протянуть шлейф между торчащими контактами соединителя ( «ласточкин хвост») и оставшейся пластмассовой защёлкой. Первую жилу шлейфа (отмечена цветом) соединять

 с первым контактом соединителя. Угол между шлейфом и соединителем должен быть

90 ° (в плоскости широкой поверхности шлейфа; оценивается визуально). Выступание шлейфа за разъём 2-5 мм. Сжать полученную конструкцию пальцами для фиксации

шлейфа в разъёме.

 Установить соединитель с установленным шлейфом в приспособление (кримпер)

НТ-214. Осуществить монтаж шлейфа, сжав ручки клещей до упора (тем самым

проколов изоляцию).

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между свободными концами шлейфа и контактами соединителя. Использовать мультиметр.

**Контроль ОТК**

Контролировать качество монтажа:

-первый контакт соединителя должен совпадать с маркированной жилой шлейфа;

-угол между шлейфом и соединителем должен быть 90° (оценивается визуально).