**Монтаж соединителей СНЦ233**

|  |  |
| --- | --- |
| **1** | **17** |

Нормативные ссылки:

- НКЦС.434410.506 ТУ – технические условия соединителей СНЦ233;

- НКЦС.434410.506 РЭ – технические условия соединителей СНЦ233;

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Допускается производить нарезку кабеля ручным инструментом. Длина кабеля выбирается в соответствии с конструкторской документацией.

Припуск на заделку выбирается в соответствии с таблицей 15.1 (в таблице указаны длины жил кабеля или проводов в прямых соединителях для наружного ряда проводов, а в угловых соединителях для внутреннего ряда проводов). Длина проводов, подходящих к контактам находящимся ближе к центру соединителя, должна быть пропорционально уменьшена для прямых соединителей или пропорционально увеличена для угловых соединителей.

Таблица 15.1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Условный размер корпуса | Прямой соединитель | Угловой соединитель |
| Развернутая длина разделанного кабеля, мм | |
| наружного ряда | внутреннего ряда |
| 14 | 25 | 25 |
| 18 |
| 22 | 31 | 31 |
| 24 | 37 | 37 |
| 27 |
| 30 |
| 33 | 42 | 42 |
| 36 |
| 39 |

Длину каждого провода (жилы) кабеля, подходящего к внутренним контактам соединителя, рекомендуется определять по месту.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

Параметры зачистки провода (жилы) кабеля указаны в таблице 15.2.

Таблица 15.2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Диаметр контакта, мм | 1,0 | 1,5 | 2,0 |
| Длина зачистки для СНЦ233, мм | 4,5 | 6,8 | |

Установка параметров зачистки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

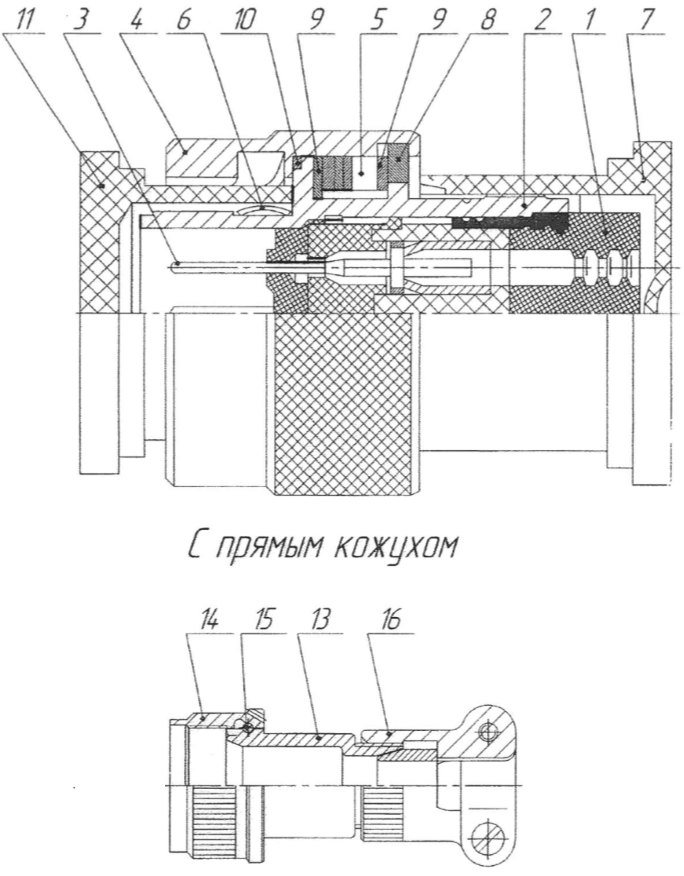
**Монтаж соединителя**

**Общие требования на монтаж соединителей СНЦ233**

В соединители типов СНЦ233 НКЦС.434410.506 следует монтировать кабели промышленного изготовления при этом площадь сечения проводов подводимых к контактам не должна превышать площади сечения контактов соединителей указанных в таблице 15.3.

Таблица 15.3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Диаметр контакта, мм | Размеры присоединяемого провода | |
| Площадь сечения жилы провода, мм2 | Диаметр провода с изоляцией, мм |
| 1,0 | 0,20-0,75 | 1,2-2,1 |
| 1,5 | 0,75-1,5 | 1,8-2,7 |
| 2,0 | 2,5-4,0 | 2,8-4,3 |



1-изолятор; 2-корпус; 3-штырь; 4-обойма; 5-пружина; 6-экранированная пружина;

7-заглушка; 8-гайка; 9-шайба; 10-шайба; 11-заглушка;

13-кожух; 14,16-гайка; 15-стопорное кольцо

Рисунок 15.1

- разобрать соединитель, для этого: снять транспортировочные заглушки поз.7, 11, открутить последовательно гайку поз.16 и кожух поз.13;

- завести на кабель гайку поз.16, экранирующую втулку (при наличии), кожух поз.13;

- установить жилы кабеля поочередно в гнезда контактов и обжать монтажным инструментом ИРОК-2/2М;

- установить контакты в изолятор до упора, используя экстрактор;

- заглушить свободные отверстия пробками;

- экран кабеля вывести на корпус с помощью экранирующей гайки или втулки, для этого: экранирующую оплётку расплести, вывернуть на экранирующую втулку (гайку), подрезать излишки вровень с втулкой (гайкой). Заделка экрана выполняется в соответствии с рисунком 15.2;

|  |  |
| --- | --- |
| 19 | 20 |

Рисунок 15.2

- сборку соединителя произвести в обратной последовательности его разборки;

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) в соответствии со схемой электрической.

ВНИМАНИЕ: прозвонку соединителей следует производить с применением технологической ответной части.

**Контроль ОТК**

Контроль качества монтажа производят следующим образом:

- проверить качество установки контактов в изолятор, для этого рукой создать легкое натяжение провода (0,5-2,0 кгс);

- проверить наличие установленных заглушек в свободных отверстиях;

- проверить изолятор на разрывы, допускаются отдельные радиальные прорывы до 15 % отверстий размерами до 0,8; 1,0; 1,3 мм для отверстий под контакты диаметром 1,0; 1,5; 2,0 мм;

- проверить крепление всех элементов (гайки, кожухи, винты).