

85

Утверждаю:

Главный инженер предприятия

п/я 8-2098

подп. И. Сергеев

.. 20 " 06 1978 г.

Восстановлен с пояснениями
Верно; *Шекиев Т.М.*
30.2.80

КБарч

Соединители типов
PPC3, PPC4, PPC5, PPC6, PPH29, PPH30

Техническое описание и инструкция
по эксплуатации ГЕО.364.215 ТО

Согласовано:

/Представитель заказчика
№ 4777

подп. Б. Пузанов

.. 20 " 06 1978 г.

1978 г

Изв. № подл.	Подп. и дата	Взам. изв. №	Изв. № дубл.	Подп. дата
64584	подп. 14.11.78	14550		

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации (ТО) предназначено для изучения соединителей типов РРСЗ, РРСЧ, РРС5, РРН29, РРН30 и доведения до потребителя правил, обеспечивающих их правильную эксплуатацию.

ТО содержит условия эксплуатации и технические данные соединителей, описание их устройства и принципа действия, сведения о маркировке, а так же сведения по монтажу, техническому обслуживанию, транспортированию и хранению.

Соединители соответствуют требованиям ГОСТ Р 21269-75 и технических условий ГЕО.364.215 ТУ (РРСЗ, РРСЧ, РРС5) и ГЕО.364.216 ТУ (РРН29 и РРН30).

Сведения о содержании цветных и драгоценных металлов приведены в ведомости содержания цветных и драгоценных металлов, высылаемой по отдельным запросам.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Соединители низкочастотные низковольтные цилиндрические многопозиционные высоковременные типов РРСЗ, РРСЧ, РРС5, РРН29, РРН30, предназначенные для работы в электрических цепях постоянного, переменного и импульсного токов частотой до 3МГц при напряжениях, указанных в п. 1.3.

Соединители изготавливают в исполнении, пригодном для эксплуатации во всех климатических районах.

Выполненные разъемы соединителей присвоены условные обозначения (шифры), которые состоят из следующих классификационных признаков:

21	Заш	ВЛ-Ю698	Чист.	31.10.8.	ГЕО.364.215 ТО			
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	островская	13.10	Соединители типов			Лит.	Лист	Листов
Пров.	зеленчук	19.10.8	РРСЗ, РРСЧ, РРС5, РРС6,			A	2	69
Н. Контр.	зубова	19.10.8	РРН29, РРН30					
Утв.	макаров		Техническое описание					

PPC3(4,5,5-п,6)-4(7,10,19,32,50) ВА-110,7,9,П)-1(1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-у-В

Тип соединителя	
Номер разработки	
П - для печатного монтажа	
Количество контактов	

Вид покрытия контактов:

- А- золотое бинки, разетки
В- серебряные гнезда в разетке
Отсутствие буквы - хим. никель
(только для вилок)

Конструктивное исполнение
(номер типоконструкций):

- 1 - вилка приборная без кожуха
0 - разетка кабельная без кожуха
7 - разетка кабельная с прямым кожухом
9 - разетка кабельная с угловым кожухом
П - переход

Многопозиционная поляризация изолятора в корпусе:
угловое положение изолятора в корпусе согласно приложению 2

У - уменьшенный диаметр фланца корпуса (только для вилок PPC3-10
и PPC3-19 - контактных)

Всеклиматическое исполнение

Вид покрытия контактов: штырей - хим. никель, золото; гнезд - золото или серебро.

№ п/п	Показания	Время инд.
645 84		26.08.16

55 9 а.ч. НКЧО 319-16 № 1/4- 26.08.16.
Изм. Конч. Лист № 00к Подп. Пата

ГЕО.364.215 ТО

Лист
20

предназначение вилок и розеток при заказе и в конструкторской документации должно состоять из слова "вилка" или "розетка", словного обозначения согласно приведенной схемы и обозначения технических условий.

Пример обозначения:

Вилка РРС 3-32-1-2-Ч-В ГЕО. 364.215 ТУ

Розетка РРС 3-32А-0-2-В ГЕО. 364.215 ТУ

Вилка РРЧ 30-4-1-4-В ГЕО. 364.216 ТУ

Розетка РРЧ 29-4В-7-4-В ГЕО. 364.216 ТУ

переход РРС 6-50.7-7-В ГЕО. 364.215 ТУ

1.2. Условия эксплуатации:

- вибрация в диапазоне частот от 1 до 5000 Гц с ускорением до 699 м/с^2 (60 g),
- многократные удары с ускорением до 1509 м/с^2 (150 g),
- одиночные удары с ускорением до 2810 м/с^2 (1000 g).

91

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата
64584	31.10.83 Янук-		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
21	иоф	ВА-20698	Бонч-	31.10.83

ГЕО. 364. 215 ТО

Лист

22

- 92
- линейное (центробежное) ускорение до 2000 м/с^2 ($200g$);
 - акустические шумы с уровнем звукового давления до 170 дБ;
 - температура окружающей среды от минус 60 до $+100^\circ\text{C}$ и одноразовое воздействие (в течение не более 6 мин.) $+200^\circ\text{C}$;
 - относительная влажность воздуха до 98% при температуре до $(35 \pm 5)^\circ\text{C}$;
 - атмосферное давление от 107200 до $133,3 \cdot 10^{-12} \text{ Па}$ (от 800 до $1 \cdot 10^{-12} \text{ мм. рт. ст.}$);
 - повышенное давление воздуха до 0,2 МПа (2 кгс/см^2);
 - смена температур от минус 60 до $+120^\circ\text{C}$ (температура переогрева контактов учтена для РРС3, РРС4, РРС5, РРС6, от минус 60 до $+130^\circ\text{C}$ (температура переогрева контактов учтена) для РРН29, РРН30);
 - солнечная радиация,
 - пыль и брызги воды,
 - плесневые грибы,
 - соляной туман,
 - факторы, оговоренные ГОСТ В20.39.404 - 81.

1.3. Технические данные:

- усилие расщепления гнезд с контрольным штырем - колибром не менее:
- 0,167 Н (0,017 кгс) - (РРС3, РРС4, РРС5),
- 1,96 Н (0,2 кгс) - (РРН29, РРН30).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.
64684	штамп - 14.08.82		

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	47	КГУС 163-82	Штамп	14.08

ГЕО.364.21570

Усилия расщепленияя ~~блоки с розеткой~~ - не более 58,8 Н (6 кгс);
 Усилия расщепленияя ~~блоки с розеткой~~ должны быть не
 более значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Тип соединителя	Кол-во контактов, шт.	Усилие расщепленияя блок и розеток, Н(кгс)
PPC3	4	9,8(1,0)
	7	14,7(1,5)
PPC3	10	24,5(2,5)
PPC4	19	44,7(4,5)
PPC5	32	78,4(8,0)
	50	117,6(12,0)
PPH29		
PPH30	4	58,8(6,0)
PPC6	50	117,6(12,0)

- для блоков при переходе давления до 0,2 МПа ($2 \text{ кгс}/\text{см}^2$) воздуха, азота, гелия, водорода (в различных концентрациях) допустимая утечка (гелия) не превышает $1 \cdot 10^{-5} \frac{\text{л. мк}}{\text{с}}$;

- сопротивление контактов соединителя, не более:
 30 Мом - (PPC3, PPC4, PPC5),
 10 Мом - (PPH29, PPH30),
 60 Ном - (PPC6),
 - испытательное напряжение в нормальных климатических условиях 950 В.

Сопротивление изоляции между любыми контактными парами, а также между металлическим корпусом соединенного соединителя и любой контактной парой, не менее:

- 5000 Мом - в нормальных климатических условиях,
 - 50 Мом - при температуре: +120°C для PPC3, PPC4, PPC5, PPC6, +130°C для PPH29, PPH30,

- 20 Мом - при кратковременном воздействии относительной влажности до 98% и температуре +35±5°C,

93

Номер документа	1000.4 дата
Номер документа	Формат 6.02.80

8	Зам ГЕ-9141	дспр 7/2-80
изм. лист	№ досущм.	подп. зама

ГЕО.364.215 ТО

лист
4

2.104-68 Ф.Ра

Копировано Сафир, 26.12.79 формат А1

- 3 МОМ - при длительном воздействии относительной влажности до 98 % и температуре $+35 \pm 5$ °C;
- минимальные значения тока $1 \cdot 10^{-6}$ А, напряжения $1 \cdot 10^{-2}$ В;
- рабочий ток на каждый контакт соединителя при его равномерной нагрузке должен быть не более значений указанных в табл. 2.

Таблица 2

Тип соединителя	Кол. контактов, шт	Рабочий ток на контакт, А
PPC3	4, 7, 10	1,5
PPC4	19	1,1
PPC5	32	0,9
	50	0,7
PPC6	50	0,7
PPH29		
PPH30	4	1,5

94

При этом температура перегрева kontaktов не более:

20 °C (PPC3, PPC4, PPC5, PPC6)

30 °C (PPH30, PPH29)

- максимальный рабочий ток на одиночный kontakt должен быть

2 А - (PPC3, PPC4, PPC5, PPC6)

20 А - (PPH29, PPH30)

Током в 2А разрешается нагружать kontaktы, расположенные по периметру изолятора через kontakt (для соединителей PPC3, PPC4, PPC5, PPC6);

- максимальный кратковременный ток на kontakt не более:

4 А (PPC3, PPC4, PPC5, PPC6) } в течение 5 мин.

40 А (PPH29, PPH30) }

3 А - (PPC6) в течение 40 с с интервалом не менее 3 мин.

10 А - (PPC6) в течение 0,6 с с интервалом не менее 60 с 5-10 циклов.

- максимальное рабочее напряжение (амплитудное значение) в нормальных климатических условиях не более 200 В.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
И.С.	25.07.98	Болц 80-78853	Марк 25-09-98	И.С.

ГЕО.364.215 ТО

Зависимость максимального рабочего напряжения от атмосферного давления приведена в таблице 3.

Таблица 3

Атмосферное давление	От 0,2 МПа до 4,4 кПа (от 1520 до 33 мм рт. ст)	От 4,4 кПа до 1,99 кПа (от 33 до 15 мм рт. ст)	От 1,99 кПа до 133,3 \cdot 10 ⁻¹² Па (от 15 до 10 ⁻¹² мм рт. ст)
Максимальное рабочее напряжение, В	200	180	150

Минимальная наработка соединителя не менее 1000 ч. В течение указанного времени соединители выдерживают 250 сочленений – расчленений.

Минимальный срок сохраняемости соединителей 15 лет, для вилок с покрытием контактов золото 25 лет.

В течение минимальной наработки в пределах времени, равному сроку сохраняемости, допустимо изменение значений следующих параметров:

- усилие расчленения гнезда с контрольным штырем – калибром не менее: 0,147 Н (0,015 кгс) – PPC3, PPC4, PPC5; 0,69 Н (0,07 кгс) – PPH29, PPH30;
- усилия расчленения вилки (перехода) и розетки должны быть не более 110 % от норм, указанных в таблице 1;
- для вилок (перехода) при перепаде давления до 0,2 МПа (2 кгс/см²) утечка гелия не превышает 5·10⁻⁵ л·мк/с;
- сопротивление контактов:
для PPC3, PPC4, PPC5 –
 - а) с покрытием контактов золото – золото – не более 30 мОм;
 - б) с покрытием контактов хим. никель – золото – не более 40 мОм;
 для PPH29, PPH30 – не более 20 мОм
- для PPC6 – не более 80 мОм,
- сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях не менее 1000 МОм.

Допускается потемнение контактов в виде отдельных точек и пятен, а также изменение цвета покрытия и окраски деталей, не приводящих к ухудшению электрических параметров и эксплуатационных характеристик соединителей.

ЗАМІЗВ 57

Номер	Номер	Форма
64584	ЖРД-25.08.16	

55	з2.1.1.4440319-18	35/4	2528.16
Изм	Кодич	Лист	Накл

ГЕО.364.215 ТО

Лист
6

Зависимость максимального рабочего напряжения от атмосферного давления приведена в таблице 3.

Таблица 3

Атмосферное давление	От 0,2 МПа до 4,4 кПа (от 1520 до 33 мм рт. ст)	От 4,4 кПа до 1,99 кПа (от 33 до 15 мм рт. ст)	От 1,99 кПа до $133,3 \cdot 10^{-12}$ Па (от 15 до 10^{-12} мм рт. ст)
Максимальное рабочее напряжение, В	200	180	150

Минимальная наработка соединителя не менее 1000 ч. В течение указанного времени соединители выдерживают 250 сочленений – расчленений.

Минимальный срок сохраняемости соединителей 25 лет, для вилок с покрытием контактов хим. никель 15 лет.

В течение минимальной наработки в пределах времени, равному сроку сохраняемости, допустимо изменение значений следующих параметров:

- усилие расчленения гнезда с контрольным штырем – калибром не менее: 0,147 Н (0,015 кгс) – PPC3, PPC4, PPC5,
- 0,69 Н (0,07 кгс) – PPH29, PPH30;
- усилия расчленения вилки (перехода) и розетки должны быть не более 110 % от норм, указанных в таблице 1;
- для вилок (перехода) при перепаде давления до 0,2 МПа ($2 \text{ кгс}/\text{см}^2$) утечка гелия не превышает $5 \cdot 10^{-5} \text{ л}/\text{мк/с}$;
- сопротивление контактов:
для PPC3, PPC4, PPC5 –
а) с покрытием контактов золото – золото – не более 30 мОм;
б) с покрытием контактов хим. никель – золото – не более 40 мОм;
для PPH29, PPH30 – не более 20 мОм
для PPC6 – не более 80 мОм,
– сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях не менее 1000 МОм.

Допускается потемнение контактов в виде отдельных точек и пятен, а также изменение цвета покрытия и окраски деталей, не приводящих к ухудшению электрических параметров и эксплуатационных характеристик соединителей.

Инв. № подп	Подп. и дата
64584	ХСР-26.07.19
Инв. № инв	Взам. инв №
Подп. и дата	Подп. и дата

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
57	302М	НСЦС 219-19	УКБ	26.07.19

ГЕ0.364.215 Т0

Лист

В течение минимального срока сохраняемости допустимо изменение значений следующих параметров:

- усилие расчленения гнезд с контрольным штырем-калибром не менее: 0,147 Н (0,015 кгс) – PPC3, PPC4, PPC5
0,98 Н (0,1 кгс) – PPH29, PPH30;
- усилия расчленения вилки (перехода) и розетки должны быть не более 105 % от норм, указанных в таблице 1;
- для вилок (перехода) при перепаде давления до 0,2 МПа ($2 \text{ кгс}/\text{см}^2$) утечка гелия не превышает $3 \cdot 10^{-5} \text{ л} \cdot \text{мк/с}$;
- сопротивление контактов:
для PPC3, PPC4, PPC5 –
 - а) с покрытием контактов золото – золото – не более 30 мОм;
 - б) с покрытием контактов хим. никель – золото – не более 35 мОм;для PPH29, PPH30 – не более 35 мОм
для PPC6 – не более 70 мОм,
- сопротивление изоляции не менее 1000 МОм.

Допускается потемнение контактов в виде отдельных точек и пятен, а также изменение цвета покрытия и окраски деталей, не приводящих к ухудшению электрических параметров и эксплуатационных характеристик соединителей.

2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

2.1. Соединители состоят из двух частей: приборной вилки и кабельной розетки (перехода и двух розеток).

Вилки (переходы) изготавливаются шести типов:

PPH29, PPC3, PPC6 – крепление сваркой,

PPH30, PPC4 – крепление гайкой,

PPC5 – крепление винтами.

Вилки PPC5-п рассчитаны для монтажа на печатные платы.

Вилки PPC4, PPH30 поставляются без кожухов, но могут применяться с кожухами, изготовленными потребителем.

Вилки PPC3, PPC4, PPC5 сочленяются с розеткой PPC3 (4 и 7 – контактные вилки PPC3 – с розетками РСТВ и РСАТВ АВ0.364.047 ТУ).

Переход PPC6 сочленяется с двумя розетками PPC3-50A-0-7-B или PPC3-50A-7-7-B или PPC3-50A-9-7-B.

Номер документа	Номер главы	Время действия
64584	2	26.08.16

Номер главы	Код главы	Номер документа	Номер главы	Время действия
5.5	32.1.1.НКЦС	319-16	75/1	25.08.16

ГЕ0.364.215 ТО

Лист
7

97

восстановлен с подлинника

вилки РРН29 и РРН30 соединяются с розеткой РРН29. Розетки изготавливаются трех видов:

- без кожуха,
- с прямым кожухом,
- с угловым кожухом.

В соединителях при изготовлении предусмотрена многопозиционная установка изолаторов (различные положения изолаторов относительно шланки и шланочного паза в корпусе вилки и розетки соответственно).

Положения изолаторов и их обозначения приведены в приложении 2.

2.3. Вилка приборная. Переход

2.3.1. Вилка типа РРС3 (рис.1) состоит из стального корпуса 1, стеклянного изолатора 2 и штырей 3, которые спаяны между собой при высокой температуре.

2.3.2. На штыри надевается резиновая прокладка 4, которая предохраняет электрические цепи от воздействия окружающей среды в соединенном состоянии.

2.3.3. Различные положения изолатора по отношению к направляющей шланке корпуса обеспечиваются разворотом корпуса на определенный угол перед спаечной вилки. Положения изолаторов и их обозначения приведены в приложении 2.

2.3.4. Корпус вилки имеет фланец для приварки к корпусу прибора.

2.3.5. Конструкция вилки РРС4 (рис.2) отличается от конструкции вилки РРС3 фланцем корпуса, имеющим кольцевую проточку для установки уплотнительного кольца 5 и наличием крепежной гайки 6.

Инв. № подл. подл. и дата	БЗДМ. инв. № подл. подл. и дата	БЗДМ. инв. № подл. подл. и дата
64584 20.11.68	4422-39	14.550

Цвм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4422-39	1	ГЕО. 364. 215 ТО		

2.104-68 Ф.29

Копировано К. Закирзова

Формат Н

Лист
8

Вилка типа PPC3

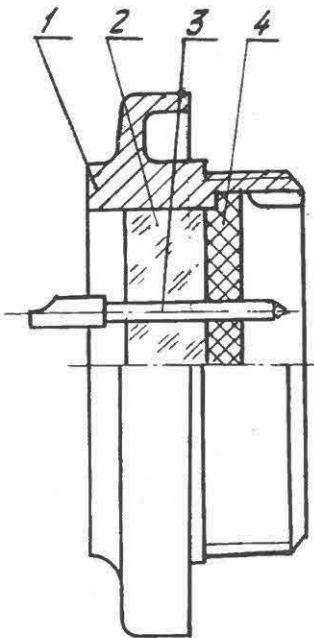
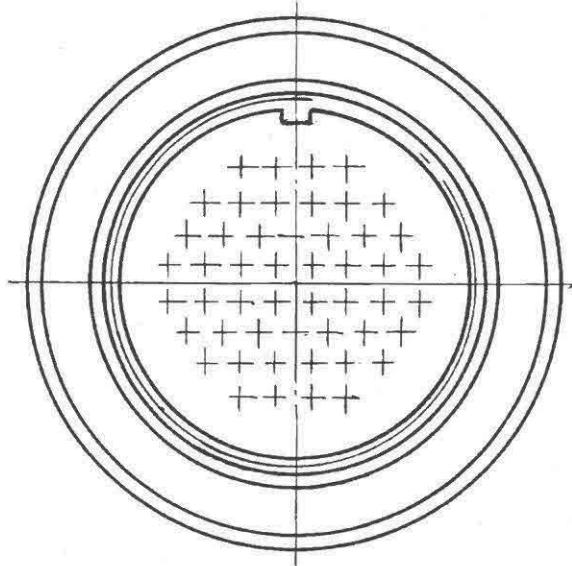


Рис. 1

Вилка типа PPC4

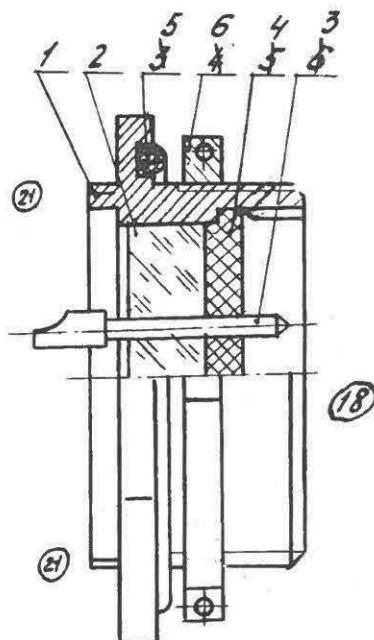
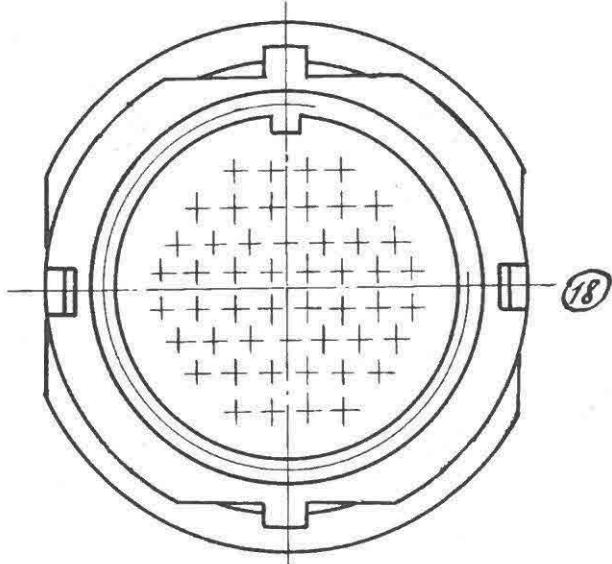


Рис. 2

04584 Ред. 14.11.99г.

Изд. №	Номер Побл. и	даты взам. и др. №	номер. №	Побл. и
17498	дата	17550		дата

Изд.	Лист	№ документа	Побл.	Дата
17498				

ГЕО 364.215 Т0

ФЗ ГОСТ 2.104-68

Копироваль. №

Лист
9

формат №

Вилка типа РРС5

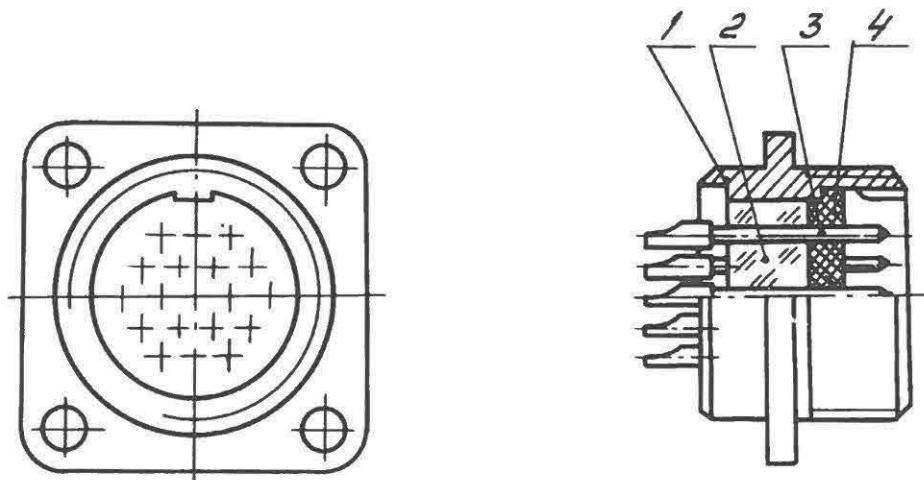


Рис. 3

99

Розетка типа РРС3

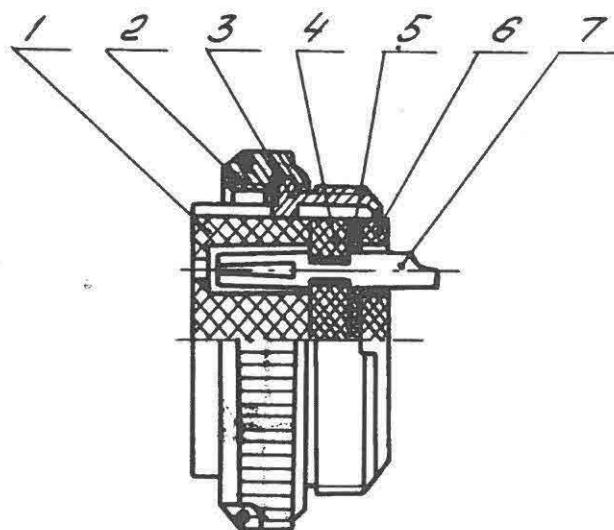


Рис. 4

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взамм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
64584	МЛZ 23/2.89			

ГЕО.364.215 ТО

Лист
10

НЗМ.	Зам.	ВЛ-7942296	МЛ	23.2.89
Лист	№ докум.		Подп.	Дата

Копировал:

Формат А4

Розетка типа РРСЗ с прямым козырьком

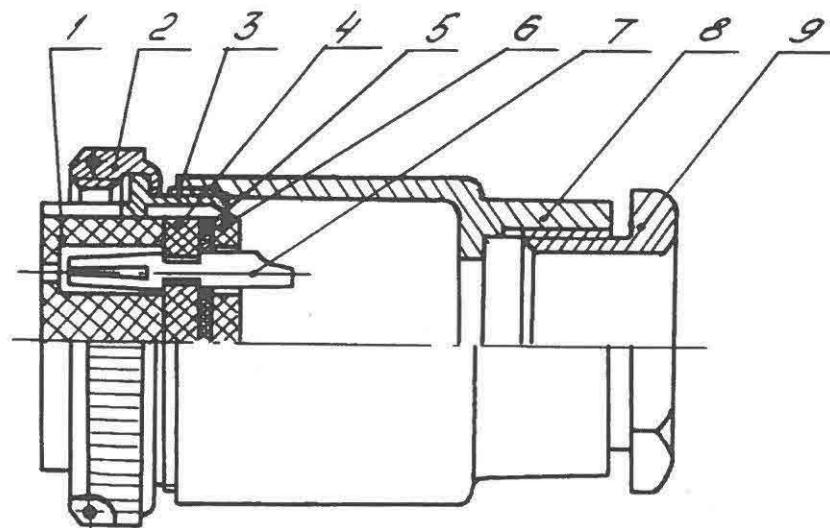


Рис. 5

100

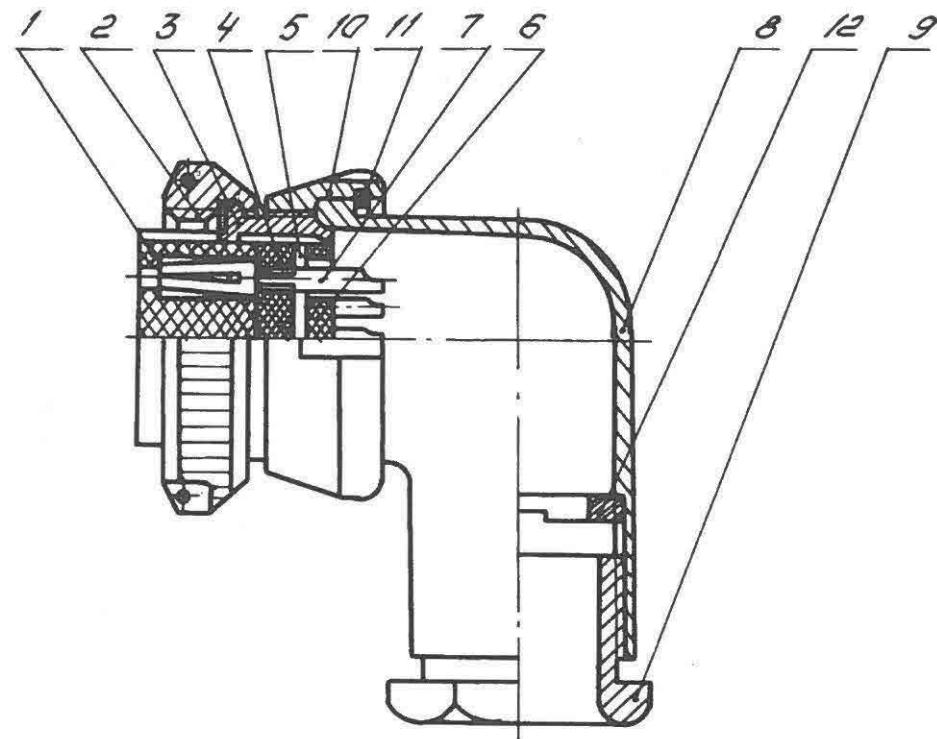
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
64564	МД 23.12.89			

Изм.	Зар.	ВЛ-194222/3	МД	23.12.89
------	------	-------------	----	----------

ГЕО.364.215 Т0

Лист
11

Розетка типа РРСЗ с угловым кожухом



101

Рис. 6

Розетка типа РРН29

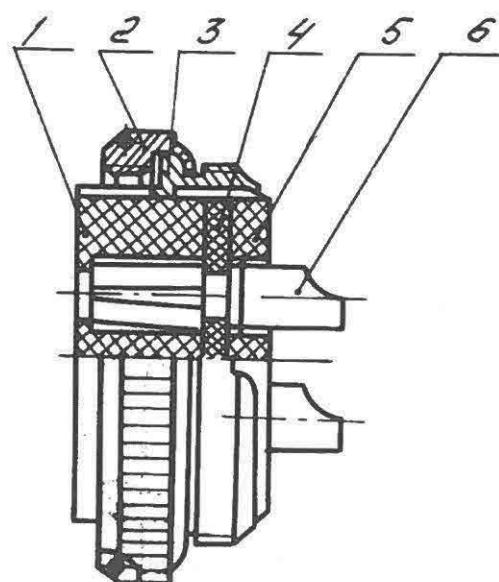


Рис. 7

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамм. инв. №	Инр. № дубл.
64584	Лиц 23.12.89	304	88-794226 №9 23.08.89

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГЕО.364.215 ТО

ГОСТ 2. 104-68 ф. 2а

Копировал:

Лист

12

Формат А1

Переход типа РРСБ-50-П-7-В

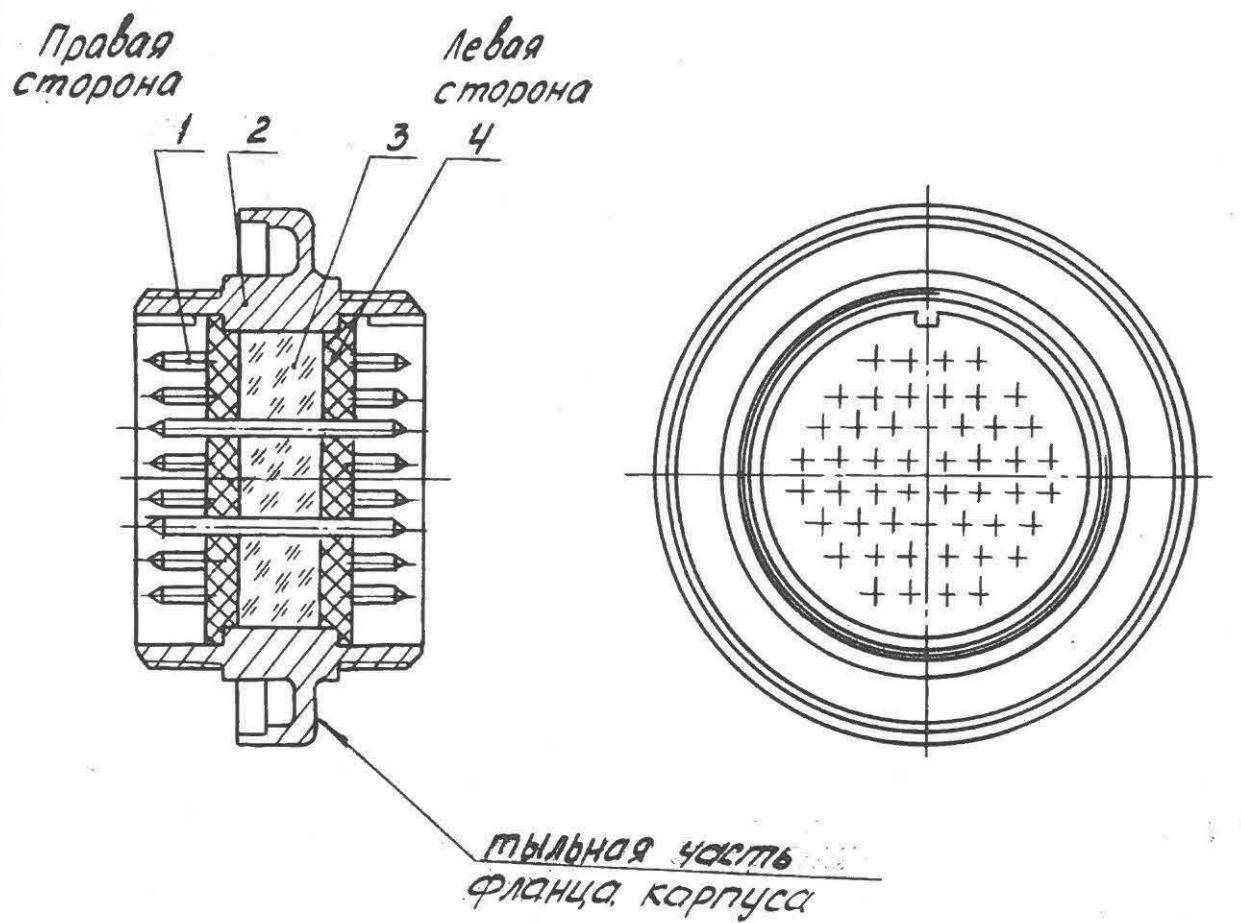


Рис. 7а

102

Инв. № полз.	Полл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № тубл	Подп. и дата
64582	22.07.1979			

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕО.364.21570

Лист
120

2.3.6. Конструкция вилки РРС5 (рис.3) отличается от конструкции вилки РРС3 квадратным фланцем с четырьмя гладкими отверстиями под крепежные винты.

2.3.7. Конструкция вилки РРН29 аналогична конструкции вилки РРС3, а конструкция вилки РРН30 аналогична вилке РРС4 (см. приложение1).

2.3.8. Переход РРС6 (рис.7а) состоит из металлического корпуса 2, стеклянного изолятора 3, штырей 1, которые спаяны между собой при высокой температуре и резиновой прокладки 4.

Корпус перехода имеет фланец для приварки к корпусу прибора.

2.4. Розетка кабельная

2.4.1. Розетка типа РРС3 (рис.4) состоит из корпуса 3, в котором с помощью забальцовки закреплен пакет изоляторов.

2.4.2. Пакет изоляторов, обеспечивающий плавление гнезд, включает изоляторы 1 и б, гребенку 4, которая служит для крепления гнезд 7 в розетке, и прокладку 5.

2.4.3. На корпусе 3 с помощью забальцовки, допускающей свободное вращение, закреплена накидная гайка 2, которая служит для фиксации соединенного положения.

2.4.4. Корпус розетки со стороны хвостовиков гнезд имеет резьбу для присоединения прямого кожуха 8 (рис.5), который служит для защиты мест пайки и закрепления жгута. Кожух наворачивается на корпус 3 со штифтером 9, для обеспечения сальниковой заделки кабеля или жгута.

2.4.5. При необходимости на корпус 3 присоединяется угловой кожух 8 (рис.6). Для крепления углового кожуха к корпусу имеется гайка 10, закрепленная на кожухе с помощью пружинного кольца 11, а во избежание поворота кожух имеет два выступа, которыми фиксируется в пазах корпуса розетки в двух различных положениях. Опорной поверхностью для деталей сальниковой заделки служит гайка 12.

103

Подп. и дата
Изв. № 1761

Взам. изв. №

Подп. и дата

Изв. № подп.

№ подп.

Изв.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
64584	Черт. № 107	89-78857	обст	25.07.89.

ГЕО. 364. 21570

Лист
13

2.4.6. Розетка РРЧ29 (рис.7) отличается от розетки РРС3 пакетом изоляторов и методом крепления гнезд в изоляторах. Пакет изоляторов включает изоляторы 1,5 и прокладку 4. Все остальные детали (корпус, гайка, кожух, прямой или угловой, с входящими в них деталями) заимствованы из розетки РРС3 на 50 контактов.

2.5. Взаимная ориентация ~~выпуклых~~^(перехода) розетки для соединения осуществляется шпонкой и шпоночным пазом в корпусе ~~выпуклых~~^(перехода) розетки соответственно, а также соответствующим положением изоляторов.

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Указания мер безопасности

3.1.1. Соединение и расчленение ~~выпуклых~~^(перехода) с розеткой должно производиться в обесточенном состоянии.

3.1.2. При проверке качества пайки и правильности электрического монтажа частей соединителя не допускается подсоединение измерительных приборов непосредственно к контактам соединителя.

Необходимо подсоединяться к хвостовикам ответной части соединителя (соответственно выпукли или розетки).

3.2. Порядок установки.

3.2.1. Уплотнение по месту установки приборной выпукли на изделие обеспечивается ~~уплотнительным кольцом~~^{резьбовой проекцией} (рис. № 12, 13). Толщина герметопрегородки должна быть не более 2,3мм. (рис. № 12).

Изд. Номер	Лист	№ докум.	Подп. и дата	ГЕО. 364. 215 ТО	Лист
64584 Апр. 14.11.79г. 104	14	104-1122-29	14550		

3.2.2. При групповой установке соединителей между ними необходимо выдерживать расстояние, позволяющее удобно производить соединение и расключение.

3.2.3. Монтаж

3.2.3.1. Электрический и механический монтаж соединителя должен обеспечивать надежную работу соединителя в составе изделия и должен выполняться по технической документации потребителя с учетом рекомендаций и требований настоящего технического описания и инструкции по эксплуатации.

3.2.3.2. Материалы, применяемые при монтаже, должны быть пригодны для использования в условиях эксплуатации соединителя и должны соответствовать своим стандартам и техническим условиям.

Допускается замена рекомендуемых материалов на равноценные, удовлетворяющие условиям эксплуатации соединителей.

Использование материалов, вызывающих сернистые соединения или вызывающих коррозию, образование неэлектропроводной пленки на поверхностях контактов, не допускается.

При эксплуатации соединителя в условиях воздействия фактора Ц₄ ГОСТ В 20.39.404-81 предпринятие-потребитель, при необходимости, обеспечивает монтаж для этих условий/заливка монтажного пространства, пайка твердыми припоями и др., не ухудшающие технические характеристики соединителя.

3.2.3.3. Кабельная часть соединителя монтируется на кабеле.

Приварная часть соединителя - на герметизируемых.

3.2.3.4. Электрический монтаж должен осуществляться в условиях отапливаемого помещения при температуре от +5 до +40 °C, а механический монтаж допускается выполнять в условиях неотапливаемых помещений.

3.2.3.5. Электрический монтаж

3.2.3.5.1. Марки кабелей/проводов выбирает потребитель с учетом:

37	Зад. ВЛ-77725	л.п. 16.11.88	ГЕО.364.215 ТО	Лист 15
Изв. № подл.	Ном. № подл.	Подл. № докум.	Подл. Дата	

- С
- допустимых условий эксплуатации соединителей,
 - размеров отверстий в хвостовиках контактов для припайки жил кабеля (провода); диаметр отверстия под пайку 1A5 для РРС3, РРС4, РРС5, а для РРН29, РРН30 - 3,8 A5, 3,5 A5;
 - размеров монтажных элементов соединителя.

Рекомендуемые марки монтажных проводов: МПМ, МПМЧ, МПКМ, МПКМЧ ТУ 16505.495-73, МГТФЛ ТУ 16-505.324-72 для РРС3, РРС4, РРС5; ПТА-200 ТУ 16-505.280-71 для РРН29, РРН30.

3.2.3.5.2. Максимальное сечение жилы кабеля (провода): до $0,5 \text{ mm}^2$ для РРС3, РРС4, РРС5, 4 mm^2 для РРН29, РРН30.

Сечение проводов выбирают в зависимости от допустимых силы тока и падения напряжения в цепи, с соблюдением требований технических условий в части температурного перехода контактов.

3.2.3.5.3. Электрический монтаж соединителя производить в соответствии с требованиями:

1. Электрический монтаж должен выполняться по технической документации, разработанной на предприятие-потребителя с учетом рекомендаций.

РД 11 ОЧ 77-87
~~ОСТ 11 ПО 364.004 ОСТ 11 ПО 010.004-72, ГЕО.364.215 ТУ и~~
~~ОСТ В'И 0124-85 91~~
 ГЕО.364.216 ТУ, ГОСТ В 21269-75, настоящего технического описания и инструкции по эксплуатации.

2. Вилки и розетки во время пайки должны быть установлены в положение, исключающее попадание припоя и флюса на контактную часть и изоляторы.

3. Концы проводов должны быть зазищены от изоляции на длину 4-6мм для пайки к контактам диаметром 1мм и 8-10мм для пайки к контактам диаметром 3мм.

Зачистка концов проводов должна быть произведена методом обжига.

зам зам 58

- допустимых условий эксплуатации соединителей;
- размеров отверстий в хвостовиках контактов для припайки жил кабеля (проводов); диаметр отверстий под пайку 1 A₅ для PPC3, PPC4, PPC5, а для PPH29, PPH30 – 3,5 A₅;
- размеров монтажных элементов соединителя.

Рекомендуемые марки монтажных проводов: МПМ, МПМУ, МПКМ, МПКМУ ТУ 16505.495-73, МГТФЛ ТУ 16-505.324-71 для PPC3, PPC4, PPC5; ПТЛ-200 ТУ 16-505.280-71 для PPH29, PPH30.

3.2.3.5.2. Максимальное сечение жилы кабеля (проводов) до 0,5 мм² для PPC3, PPC4, PPC5, 4 мм² для PPH29, PPH30.

Сечение проводов выбирают в зависимости от допустимых силы тока и падения напряжения в цепи, с соблюдением требования технических условий в части температуры перегрева контактов.

3.2.3.5.3. Электрический монтаж соединителя производить в соответствии с требованиями:

1. Электрический монтаж должен выполняться по технической документации, разработанной на предприятии-потребителе с учетом рекомендаций ОСТ 11 010.004-79, ОСТ В 11 0121-91, РД 11 0477-87, ГЕ0.364.215ТУ и ГЕ0.364.216ТУ, настоящего технического описания и инструкции по эксплуатации.

2. Вилки и розетки во время пайки должны быть установлены в положение, исключающее попадание припоя и флюса на контактную часть и изоляторы.

2а. Перед пайкой хвостовики контактов вилок PPC3, PPC4, PPC5 с полироваными поверхностями должны подвергаться лужению по технологии потребителя.

3. Концы проводов должны быть защищены от изоляции на длину 4 – 6 мм для пайки к контактам диаметром 1 мм и 8 – 10 мм для пайки к контактам диаметром 3 мм.

Зачистка концов проводов должна быть произведена методом обжига.

Л/Ч	НКСС 251-19	23.09.09
Н.И.	№ докум.	Подп.

4. Пайка производится паяльником мощностью не более 50 Вт.

Марки припоя и флюсов выбираются в зависимости от температурных условий работы соединителя или его частей, установленных в аппаратуре, с учетом температуры перегрева контактов.

Температуру жала паяльника поддерживать на 50-60° выше верхней точки температуры плавления припоя.

Длительность пайки одного провода не должна превышать 8-10с - для контактов диаметром 1мм, а для контактов диаметром 3мм - 15-20с. Для обеспечения теплоотвода герметичную вилку паять в соединенном положении с технологической розеткой. Допускается одноразовая перепайка контактов вилок и розеток с предварительной очисткой от припоя.

После проверки качества пайки на каждый хвостовик надевается изоляционная фторопластовая трубка ГОСТ 22056-76 любая имеющая удовлетворяющую условиям эксплуатации соединителья, длиной 7-10мм до упора в изолятор. Внутренний диаметр трубки выбирается в зависимости от диаметра провода.

На участке пайка-бандаж необходимо делать предварительный изгиб проводов, исключающий напряг проводов при бандажировании.

Заделку проводов разъемок ^{перегибом} производить в соединенном положении с вилкой, чтобы провода не нарушили „плавания гнезд“. Рекомендуется пользоваться технологическими вилками, которые должны соответствовать техническим условиям ГЕО.364.215 ТУ и ГЕО.364.216 ТУ.

104

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взаим. инв. №

Подп. и дата

29.02.88

Инв. № подл.

64584

35 Зад. ВЛ-76564 Март 29.02.88
нзм. Лист № докум. Подпись Дата

ГЕО.364.215 ТУ

Лист
17

При наличии свободных контактов в розетке к ним необходимо припаять отрезки проводов той же марки, какой ведется монтаж. Длина проводов определяется конструктором аппаратуры. Свободные концы проводов заделать в общий жгут.

Данное требование не обязательно для розеток, монтажное пространство которых заливается герметиком или работающих непродолжительное время (до 15 мин. разового действия) при воздействии вибрации.

Схема заделки жгута в кожухе приведена на рисунке 8.

5. Схема расположения отверстий под хвостовики контактов для печатного монтажа вилок приведена в приложении 4.

Заливку монтажного пространства вилок не проводят. Изоляционные трубки на хвостовики контактов вилки не надеваются.

Допускается:

- 1 Применение технологии пайки контактов, разработанной потребителем, обеспечивающей работоспособность соединителей PPC3, 4, 5 в условиях ГЕ0.364.215ТУ, соединителей PPH29, 30 в условиях ГЕ0.364.216ТУ.
ГОСТ Р 55878-2013
- 2 Производить чистку рядов спиртом ГОСТ 18300-87. При переходе к пайке следующего ряда отделить напаянный ряд х/б салфеткой.

Инв. № подп	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
645584	27/2/10.04.12			

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
50	зап	ИКЧС 71-12	КН	2012

ГЕ0.364.215ТО

Лист

17а

Копировал

Формат А4

51

Схема электрического монтажа

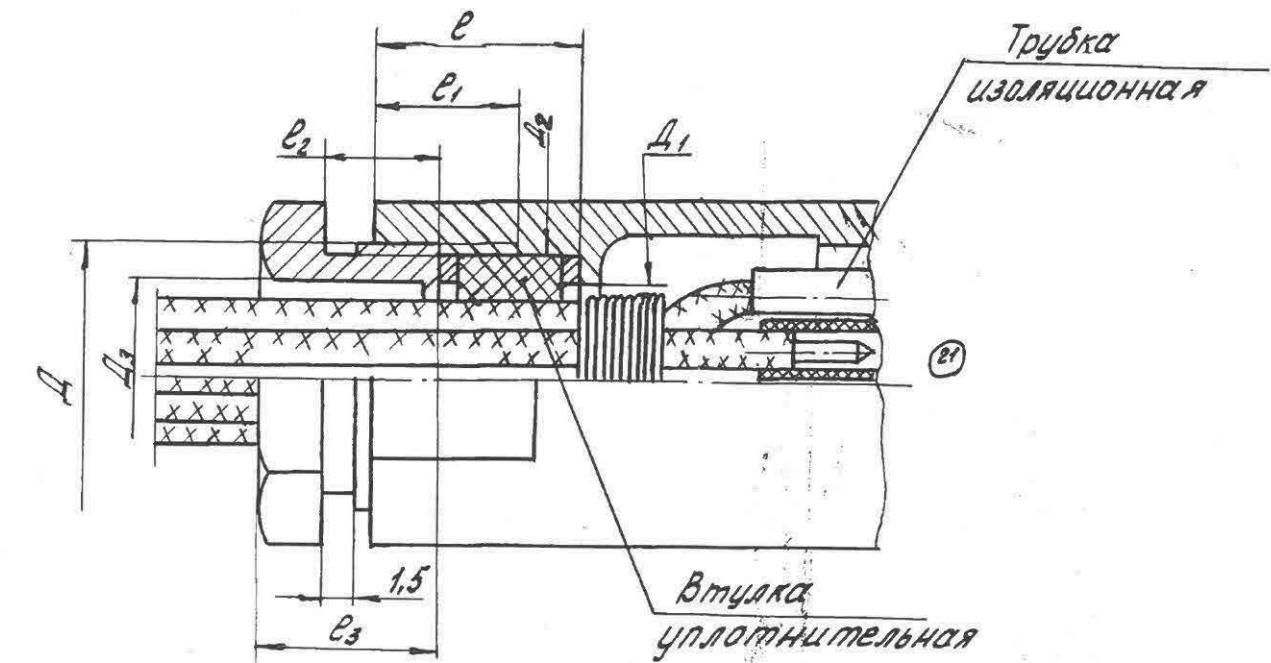
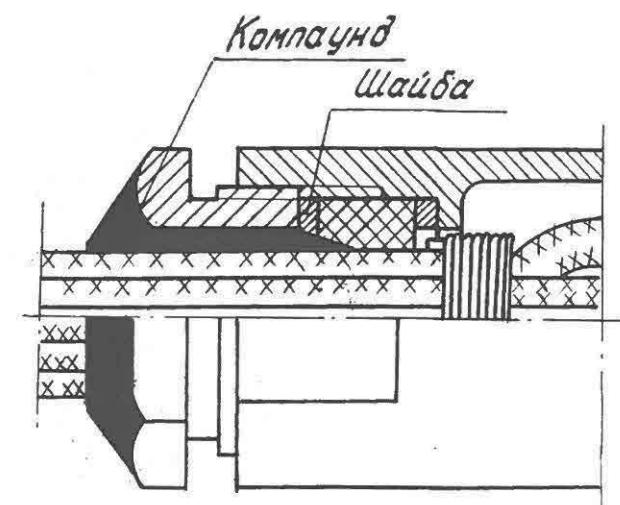


Рис. 8.

Тип соединителя	Кол. контактов, шт.	Размеры, мм							
		D	D ₁	D ₂	D ₃	R	e ₁	e ₂	e ₃
PPC3	10	M12x0,75-8h6h	8,5	11	9	9,6	8	8	11
	19	M14x0,75-8h6h	10	13	11	9,2	8	8	11
	32	M16x0,75-8h6h	12	15	13	9,2	8	8	11
	50	M20x0,75-8h6h	15	19	16	11,2	9	9	12
PPH29	4	M20x0,75-8h6h	15	19	16	11,2	9	9	12
PPH30									
PPC3	4	M9x0,75-8h6h	5,5	8	6	8,6	8	8	11
	7	M11x0,75-8h6h	7,5	10	8	8,6	8	8	11

1. Размеры уплотнительных втулок и шайб выбираются потребителем, исходя из размеров кабеля или жгута проводов.
2. Указанные выше детали в комплект не входят и изготавливаются потребителем.
3. Бандаж может быть выполнен на участке жгута под уплотнительной втулкой.

109
квартира
64584 № п.з. подп. и дата
ЦНВ № подп. подп. и дата
Год подп. и дата
Лист

После оформления жгута, осторожно навернуть кожух, не создавая перекручивания проводов и заделать жгут в уплотнительной втулке, которая должна обеспечить плотное сжатие жгута.

Для устранения возможности перемещения жгута в втулке, что может привести к созданию натяга и обрыва проводов в месте пайки, и повышения благозащиты соединителя, необходимо производить заливку жгута компаундом ЭЗК-6 ОСТ 107.46002.007-92, в месте его выхода из уплотнительной втулки (рис. 8).

Заливку монтажного пространства разетки герметизирующим компаундом рекомендуется производить согласно технологической инструкции предприятия-представителя соединителей, согласованной с разработчиком.

Перед заливкой монтажного пространства, в кожухе предварительно должны быть просверлены: технологическое отверстие диаметром 4,875 мм и одно - два контрольных отверстия диаметром $1,25^{+0,25}$ мм.

Расположение отверстий для заливки герметизирующим компаундом рекомендуется выполнить:

- для прямых кожухов (рис. 9),
- для угловых кожухов (рис. 10).

Заливку монтажного пространства разеток производить в сочлененном положении с вилкой. Расчленять соединитель только после полного отверждения компаунда.

Рекомендуемым герметизирующим компаундом является компаунд №БКМарки А по ГУ6-18-1344-69, ТУ6-16-2004 75 ГФ-200 по технологической инструкции № 1039.

110
Изм. 2
Номер

Подп. и дата

Изв. № дубл.

Изв. №

Изв. №

64584 Ред. 4.0.1.98

Подп. и дата

Изв. № подп.	Изв. №	Изв. №	Изв. №	Изв. №
17490	17490	17490	17490	17490

ГЕО.364.215 ТД

Лист

19

Расположение отверстий для заливки монтажного пространства герметиком в прямых кожухах.

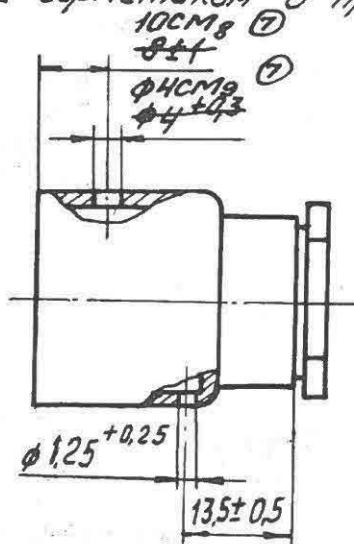


Рис. 9

111
Несущий

Расположение отверстий для заливки монтажного пространства герметиком в угловых кожухах

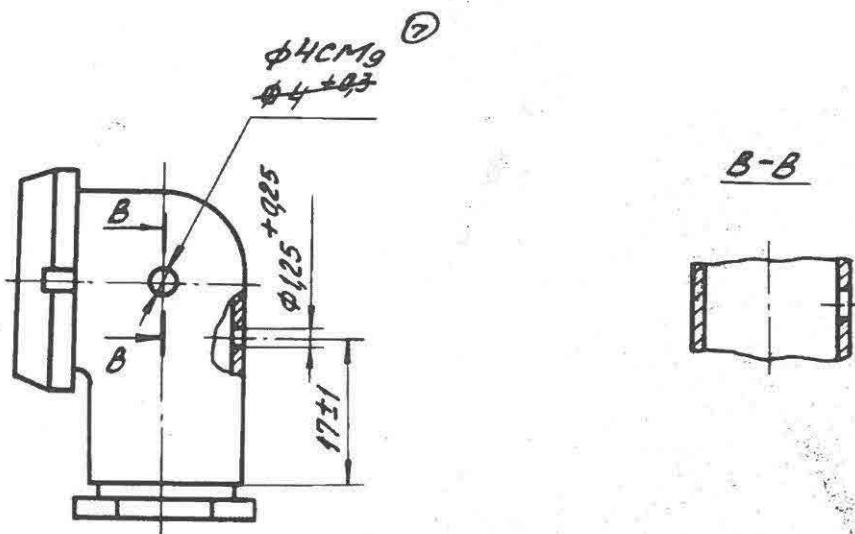


Рис. 10

3.2.3.5.4. Не допускается попадание компаунда в контактную часть гнезда розетки.

64584 Зав. № 14.11.79г.

дата	номер документа	подпись	дата приемки
07.11.79г.	64584	Г.С.Коновалов	15.11.79г.

ГЕО.364.215 ГО

Формат 2.104-68

Копировано с дж

Формат II

Лист
20

3.2.3.6 Механический монтаж

3.2.3.6.1. Установку приборных частей соединителя производить с наружной (внутренней) стороны стенки изделия (рис. 11, 12, 13, 14)

3.2.3.6.2. Для обеспечения коррозионной стойкости принять меры к исключению недопустимых гальванических пар между корпусом соединителя и стенкой изделия.

3.2.3.6.3. Механический монтаж частей соединителя производить с соблюдением следующих правил:

1) Приборные вилки РРС3, РРН29 крепятся к корпусу прибора однодуговой сваркой (рис. 11), вилки РРС4, РРН30 - с помощью гайки (рис. 12), вилки РРС5 - с помощью винтов (рис. 13). Установочные и присоединительные размеры в изделии для установки

БИЛОКЫ БОНЫ В Табл. 4. Материал корпуса вилок РРС3, РРС4, РРС5 - Ст 45 ГОСТ 1050-74 [переход РРС6 - СПЛАВЧНД ГОСТ 10994-74]. Таблица 4
перед сваркой с фланца корпуса перехода РРС6 снять стальную.

Тип соединителя	Количество штырей, шт	размеры, мм				
		D	D ₁	A	a _{max}	d
РРС3	4	17,4	—	—	—	—
	7	19,4	—	—	—	—
РРС3	10	21,4	14,3	15	20	2,2
		25				
РРС5	19	25,4	18,3	18	24	2,7
		29				
	32	33	22,3	21,5	28	
	50	38	27,3	26	33	3,2
РРН29	4	38	—	—	—	—
		—	27,3	—	—	—

Префильные отклонения размеров: D^{+0,2}, D₁^{+0,2}, A^{±0,1}, d^{±0,3}.

112

Инд. № подп.	Подп. и дата	Инд. № глуб.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------

Инд. № подп.	Подп. и дата	Инд. № глуб.	Подп. и дата
64-984	Санкт-Петербург 03.03.84		

Инд. № подп.	Подп. и дата	Инд. № глуб.	Подп. и дата

ГЕО.364, 215 ТО

Лист

21

Схема крепления сваркой

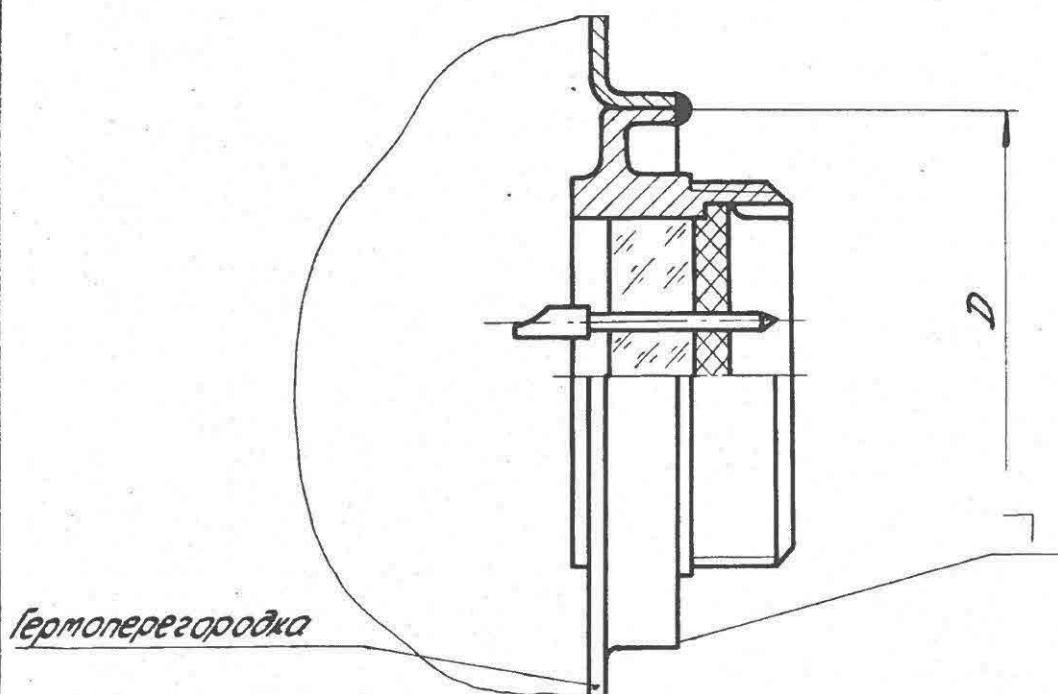


Рис. 11

Схема крепления гайкой

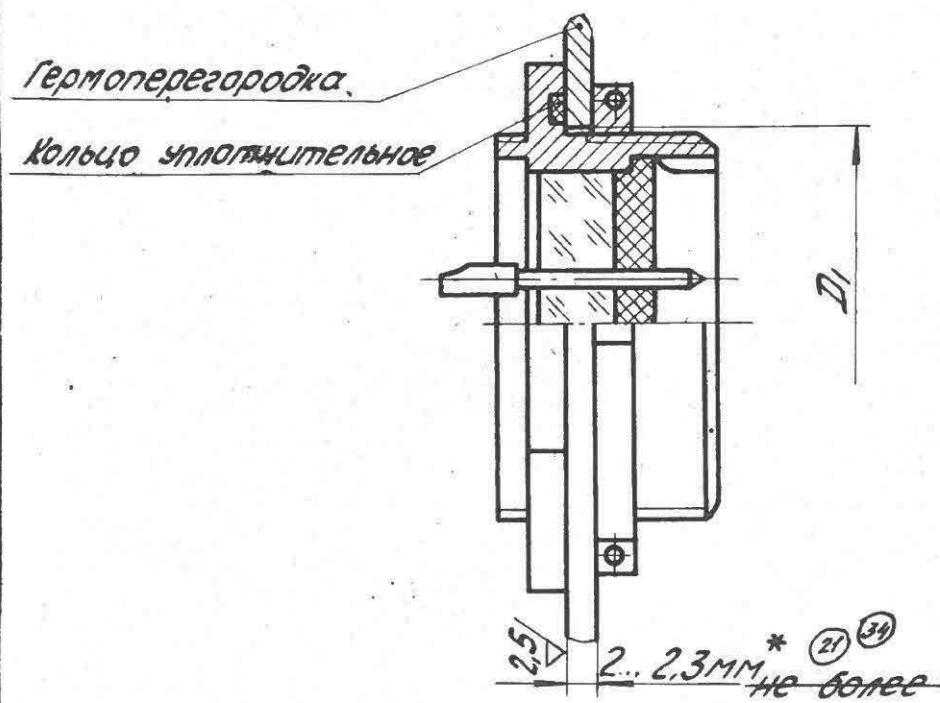


Рис. 12

Восстановлен с подлинника
11 64584 Зав. № 11.292
Числ. Номера: Подп. и дата 03.01.1979. Инв. № 118. Код. подп. и дата
114580 Дата 14.02.1979 14.550

64584 Зав. № 11.292

Числ. Номера:	Подп. и дата
114580	Дата 14.02.1979

ГЕО.364.215 ТО

2.104-68 СФ.20

Копировано Захарова

формат А4

Лист
22

Схема крепления винтами

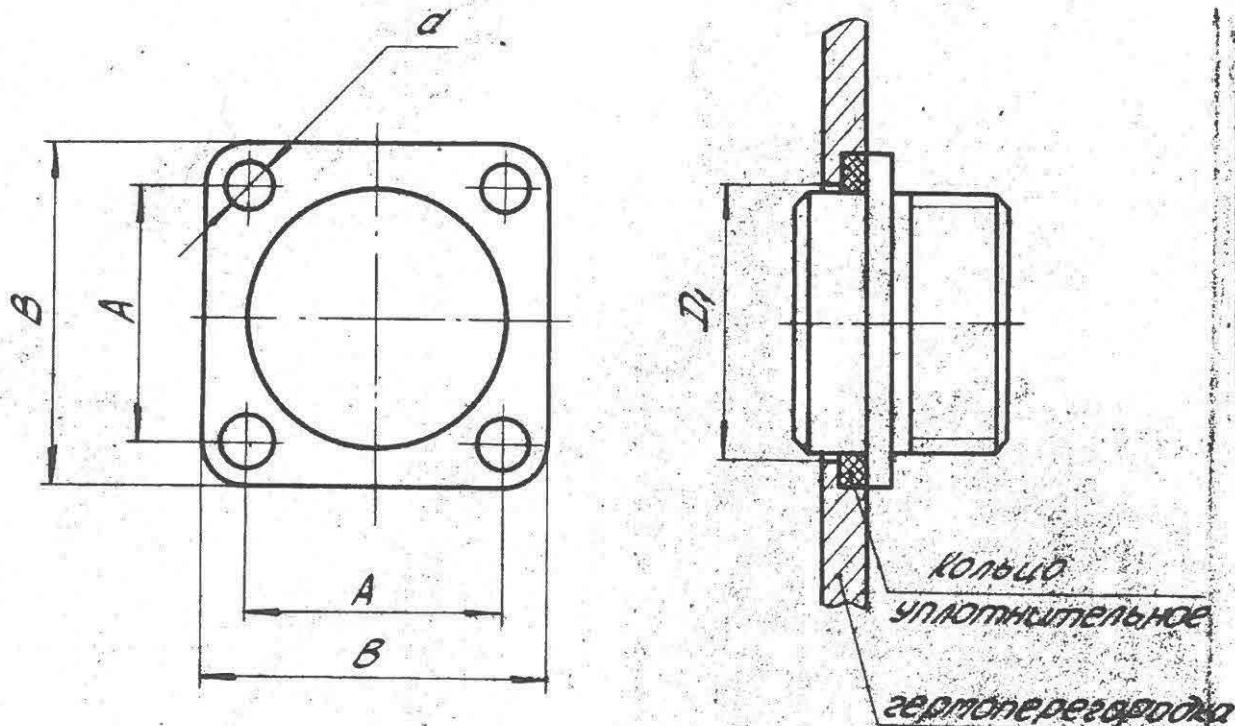


Рис. 13

(34)

Примечания: 1. Кольца уплотнительные к рис. 13

изготавливает потребитель.

2. Толщина гермоперегородки в корзинах
сок 10-контактных вилок 1,6-2,3мм.

64584	дир. 4.11.892
Инв. № подл. подл. и дата	БЗОМ. инв. № инв. № будж. подл. и дата
17498	14.02.92

изм.	лист	нр. документа	подл.	дата

ГЕО. 364. 215 ТО

2.104-68 ф.2а

Копировано с оригинала

Формат А4

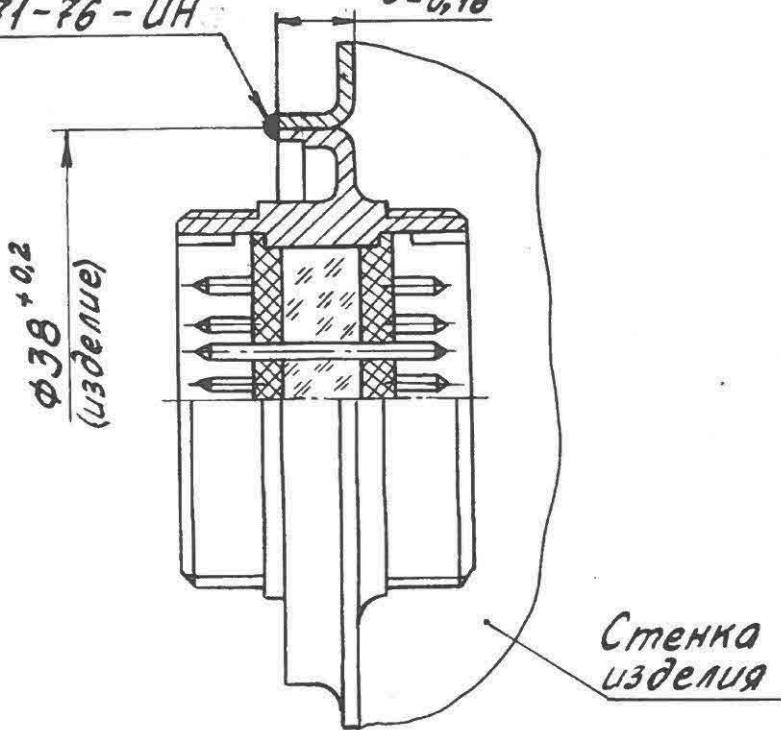
147
23

Схема крепления сваркой перехода

типа РРС6

ГОСТ 14771-76 - ИН

5-0,16



115

Рис. 14

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № 1 УБЛ	Прибл. и дата
61388	РРС-500М			

Изм.	168	01-79157	02	15.09.89
Лист		№ докум.	Подпись	Дата

ГЕО. 364.21570

Лист

230

Для получения качественного сварного шва перед сваркой вилок с изделием необходимо механическим путем удалить покрытие хим. и на глубину 0,1-0,15 мм с внутреннего, наружного диаметров и торца буртика вилок.

При сварке необходимо обеспечить охлаждение корпуса ^(перегородка) вилки / теплоотвод/ для того, чтобы температура в месте стыка корпуса со стеклянным изолятором не превышала плюс 100° С.

Место ^(перегородка) сварки зачистить. Корпус вилки, кроме резьбы, покрыть любым пропикуустойчивым покрытием.

Для деталей соединителя, которые в процессе эксплуатации под воздействием вибрации могут изменить свое положение, предусмотрена контровка проволокой.

Гайку углового кожуха, прямой кожух и штуцеров ставить на клей БФ-4 ГОСТ 12172-74, лак КО-921 ГОСТ 16508-70 или контровочную краску.

Герметизация между гермоперегородкой и фланцем корпуса вилок РРС4, РРН30 обеспечивается потребителем. Для повышения степени герметизации вилок РРС4, РРН30 между гермоперегородкой и фланцем корпуса допускается заливка любым герметиком или герметиза-

26 зам ВЛ-72565	ФИА-300585
зам. исполн. Фокун. подпись зам.	

ция другими способами, удовлетворяющими условиям работы.

3.2.3.7. Контроль качества монтажа.

3.2.3.7.1. Контроль качества монтажа должен осуществляться по документации предприятия-потребителя соединителей с учетом требований, методов и средств контроля, указанных в технических условиях ГЕО. 364. 215 ТУ и ГЕО 364. 216 ТУ и настоящих ТО.

3.2.3.7.2. При контроле качества электрического монтажа не допускается подсоединение измерительных приборов непосредственно к контактам соединителя. Необходимо подсоединяться к хвостикам ответной части соединителя / соответственно вилки или розетки/.

Изд №	дата
64584	20.05.98

26	нов	вл-72565	дкп	300589
изд лист № докум. подпись дата				

ГЕО. 364. 215. ТО

лист
240

3.3. Порядок сочленения и расчленения

3.3.1. При сочленении и расчленении соединитель должен быть в одесточенном состоянии.

3.3.2. Соchленение и расчленение ~~вилки~~^(перекода) с розеткой производить вручную, приложением осевых усилий к корпусу розетки с последующим поворотом накидной гайки для выбора возникающего свободного хода.

3.3.3. При сочленении обращать особое внимание на правильность сочленения:

- установить розетку относительно ~~вилки~~^(перекода) таким образом, чтобы они были ориентированы по шпоночному соединению и контактом (положение изолятора),
- следить за тем, чтобы гайка в начале сочленения попала на первую нитку резьбы корпуса вилки.^(перекода)

Резкое возрастание усилия сигнализирует о неправильности сочленения.

3.4. Правила эксплуатации

3.4.1. В процессе эксплуатации ни при каких условиях не должны превышаться указанные в настоящем ТО эксплуатационные режимы и параметры соединителей.

3.4.2. При эксплуатации не допускается любая доработка частей соединителя, изъятие или замена деталей и узлов без согласования с предприятием-держателем подлинников.

3.4.3. При применении ~~вилки~~^(перекода) с розеткой крепление частей соединителя, исключающее самопроизвольное расчленение и их любой люфт относительно друг друга, обеспечивает потребитель.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Инв. № подл.	Подл. и дата
144550	14.11.77г.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕО.364.215 ТО

Лист
25

3.4.4. После каждого соединения соединителя необходимо визуально проверить общее состояние контактного поля ~~вилки и розетки~~^{передача} на отсутствие повреждений, деформаций, и мородных предметов.

3.4.5. В процессе эксплуатации необходимо следить за общим состоянием частей соединителя на отсутствие механических повреждений или деформаций деталей, загрязнение изолаторов и контактов и обрывы электрической цепи.

Через каждые 25-30 соединений и расчленений необходимо протереть резьбу корпусов и гаек и обновить смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80, ~~перед началом эксплуатации~~^{на подборку соединителей} через каждые 25-30 соединений-расчленений рабочие части контактов и контактное ~~нам. после изолятора производить при каждом соединении~~^{ГОСТ Р 55873-913} поле изоляторов пропытать спиралью ~~ГОСТ 14296-78~~^{ГОСТ 14296-78} ~~изоляции. При обнаружении загрязнения производить прорубку или промывку спиралью ГОСТ 18300-72.~~⁸⁷

Примечание. Допускается применение смазки

ВНИИ НП-279 ГОСТ 14296-78 или любой другой смазки, удовлетворяющей условиям эксплуатации соединителей.

3.4.6. Для работы в условиях воздействия пыли и брызг воды, резьбы должны быть смазаны, а зазор между корпусом и накидной гайкой в месте завальцовки заполнен смазкой ОКБ-122-7 ГОСТ 18179-72.

3.4.7. При обнаружении повреждений антикоррозийного покрытия на поверхностях деталей соединителя, их следует покрыть любым тропикоустойчивым лаком. Рекомендуемым является лак КО-815

6445.84
№ 28.8.852.
27 Зам. ВЛ-73186 Чертеж 28.8.852.
Инв. № докум. № докум. Подп. Дата

ГЕО.364.215 ТД

2. 104-68 Ф. 2а

Копировал:

Старт -

Формат А4

Лист

26

ГОСТ 11066-74.

3.4.8. В расщепленном положении части соединителя не должны находиться под напряжением и для обеспечения пылеобразозащиты с контактной стороны должны быть закрыты заглушками.

3.4.9. При работе в условиях непосредственного воздействия дождя соединитель должен иметь резиновый чехол (приложение 3), который надевается на гайку разетки. Необходимость применения чехла определяется предприятием-потребителем.

3.4.10. Разрешается эксплуатация соединителей при напряжении 250 В (амплитудного значения) на 20% контактов, расположенных друг от друга через контакт с одноименным потенциалом.

120

3.5. Техническое обслуживание

3.5.1. В процессе эксплуатации, периодически, при очередных регламентных работах, необходимо проверять состояние соединителя с проверкой всех электрических цепей.

3.5.2. О проведении проверки технического состояния, количестве соединений соединителей должны быть сделаны записи в соответствующей документации.

Инв. № подп.	Подп. и дата
045841	Мар 28.8.85г.

Инв. № подп.	Подп. и дата
045841	Мар 28.8.85г.

22 Зам. вр-73186 Мухамедов
Лист № докум. Подп. Дата

ГЕО.364.215 ТД

2. 104-68 ф. 2а

Копировал: ФГУП -

Формат А4

Лист
27

4. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ ИСПРАВЛЕНИЯ

4.1. Возможные неисправности в работе соединителей, вероятные причины их возникновения и методы их устранения приведены в табл. 5.

Таблица 5

Неисправность внешнее прояв- ление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
1. Неполное сочленение	Изогнуты шты- ри; сорвана или забита резьба	Заменить выл- ку, розетку, переход	
2. Низкое соп- ротивление изоляции	Загрязнение изоляторов (на- личие токопро- водящей пыли на изоляторах от многократных сочленений).	Промыть изоля- торы спиртом и просушить	Спирт ГОСТ 18300-7287 ГОСТ Р 55878- 2013
3. Завышенное контактное сопротивление	а) недосоединение вылки с розеткой (малый заход штыря в гнезде) б) загрязнение контактов	досоединять вылку с розет- кой	Спирт ГОСТ 18300-7287 ГОСТ Р 55878- 2013
4. Обрыв прово- дов у хвостови- ков контактов (до заливки монтажного пространства)	а) натяг прово- дов на участке хвостовик кон- такта - бандаж жгута б) некачественная пайка провода в) пережог про- водов при пайке	переделать монтаж проводов произвести ка- чественную паеку произвести качес- твенную паеку	

 ВОССТАНОВЛЕНИЕ С ПОДЛИННИКА
Безнакомством 22.11.79 / Введенова /
121

64584	Черт. 14.11.297		
Изд. подготовл.	Подп. и дата	Безнакомством	14.11.297
Изд. подготовл.	Подп. и дата	Безнакомством	14.11.297

 Изд. лист № докум. Подп. дата
14550

ГЕО. 364.215 Т0

 лист
28

2.104-68 Ф.2а

Копировано с Замфирова формат 11

4.2. Ремонт ~~блоки~~^(переходов) розеток, за исключением исправления дефектов электромонтажа, потребительно производить запрещается.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению по ГОСТ В 21269-75 с дополнениями и уточнениями, изложенным в настоящем разделе.

5.1. При хранении соединителей в неотапливаемых хранилищах, а также при нахождении их монтируемыми в аппаратуру незащищенных объектов, сроки сохраняемости в зависимости от места хранения должны соответствовать значениям, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Место хранения	Срок сохраняемости соединителей, лет	
	В упаковке поставщика	Вмонтированных в аппаратуру (в составе незащищенного объекта)
Неотапливаемое хранилище	9	9
Под навесом	3	3
На открытой площадке	Хранение не допускается	-

ГЕ 0.364.215 ТО

Лист

29

Черт.лист № 1000.1. Документ. Подп. Дата

2104-68 ф. 22

Калирован: Вв

Формат 11

5.2. Транспортирование соединителей в упаковке предприятия - изготавителя, а также вмонтированных в аппаратуру может производиться любым видом транспорта на любые расстояния.

5.3. При транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах необходимо строго соблюдать требования предупредительных надписей и знаков на транспортной таре, и правила транспортирования, действующие на соответствующем виде транспорта.

123
коды

64584	дат. 11.11.29г.
Изделия	Полиэтиленовая пленка
Изготовитель	Компания "Альянс"
Номер	145550
Коды	

Цел. лист №: документ. подп. Азот

ГЕО.364.215 ТД

Лист

30

294-61

ф. Ва

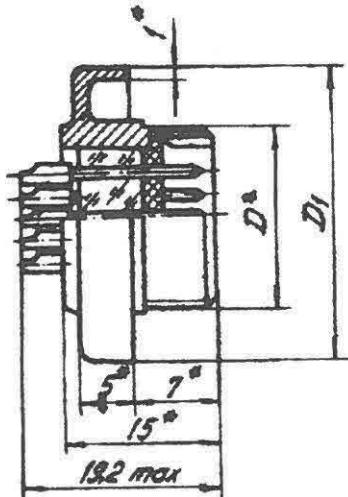
Копировал: Ва

Формат 11

Приложение 1

ОБЩИЙ ВИД, ГАБАРИТНЫЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ И
ПРИСОЕДИНТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СОЕДИНИТЕЛЕЙ ТИПОВ
PPC3, PPC4, PPC5, PPC6, PPH29, PPH30

Вилка типа PPC3



*Размеры для справок.

Рисунок 1

Таблица 1

Условное обозначение типоконструкций	Размеры, мм		Масса, г, не более
	D*	D ₁	
PPC3-4-1-1-B PPC3-4A-1-1-B	M10x0,75-8h6h	17,4	10
PPC3-7-1-1-B PPC3-7A-1-1-B	M12x0,75-8h6h	19,4	13
PPC3-10-1-1(2,3,4,5)-y-B PPC3-10A-1-1(2,3,4,5)-y-B	M14x0,75-8h6h	21,4	14
PPC3-10-1-1(2,3,4,5)-B PPC3-10A-1-1(2,3,4,5)-B	M14x0,75-8h6h	25,0	16
PPC3-19-1-1(2,3,4)-y-B PPC3-19A-1-1(2,3,4)-y-B	M18x1-8h	25,4	19
PPC3-19-1-1(2,3,4)-B PPC3-19A-1-1(2,3,4)-B	M18x1-8h	29,0	22
PPC3-32-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B PPC3-32A-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B	M22x1-8h	33,0	30
PPC3-50-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B PPC3-50A-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B	M27x1-8h	38,0	41

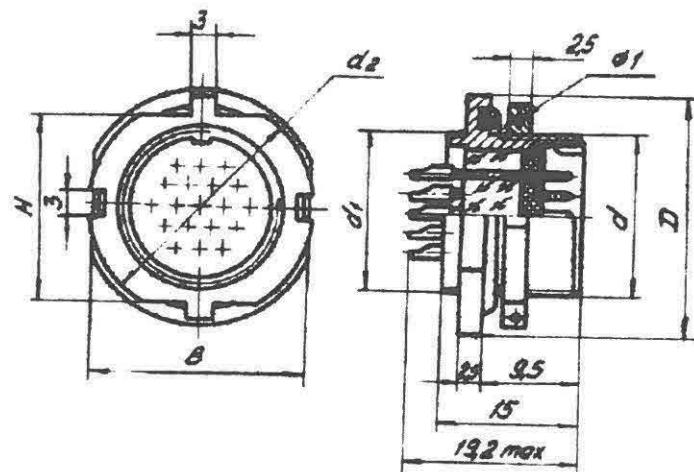
Над № подл	Подл и дата
64584	26.02.16

55 З2.4 НКЧС 919-16 3/4/61 26.02.16
Изм. Колчук/Чист. № подл. Побл. Дата

ГЕО364.215 Т0

Лист
31

Вилка типа PPC4



*Размеры для справок.

Рисунок 2

Таблица 2

Условное обозначение типоконструкций	Размеры, мм						Масса, г, не более
	D	d*	d ₁ *	d ₂ max	H max	B*	
PPC4-10-1-1(2,3,4,5)-B PPC4-10A-1-1(2,3,4,5)-B	25	M14x0,75-8h6h	M14x0,75-8h6h	21	17	22	15
PPC4-19-1-1(2,3,4)-B PPC4-19A-1-1(2,3,4)-B	29	M18x1-8h	M18x0,75-8h6h	25	21	26	23
PPC4-32-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B PPC4-32A-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B	33	M22x1-8h	M22x0,75-8h6h	29	25	30	31
PPC4-50-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B PPC4-50A-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B	38	M27x1-8h	M27x0,75-8h6h	34	30	35	42

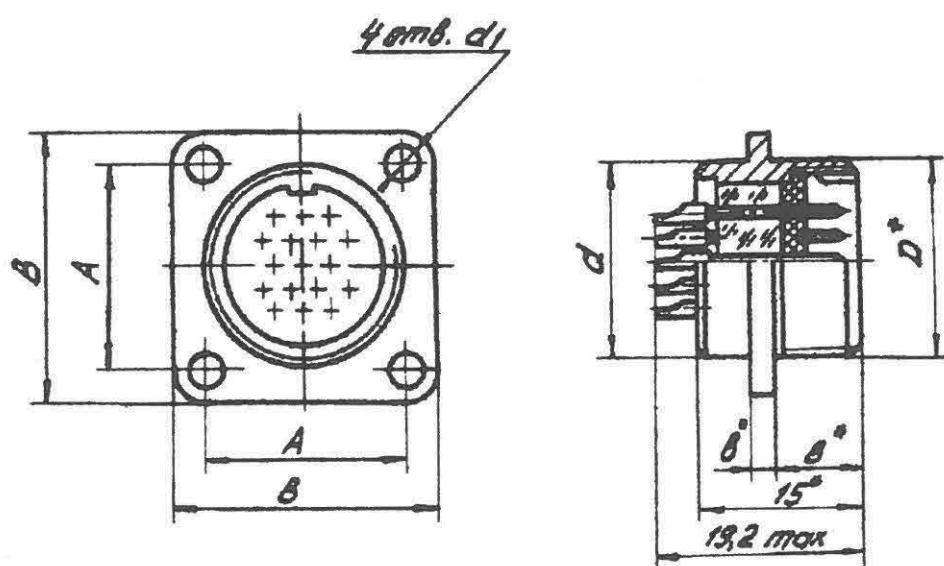
№л. № дата
645684 30.08.16
Лист и форма
3/4 - 26.08.16

55	30-41	НЧС	319-18	ГУГР	25.08.16
Код	Колич	Лист	Номе	Подп.	Дата

ГЕО364.215 Т0

Лист
33

Вилка типа PPC5



*Размеры для справок.

Рисунок 3

Таблица 3

Условное обозначение типоконструкций	Размеры, мм						Масса, г, не более
	D*	d	A	B	B*	d ₁	
PPC5-10-1-1(2,3,4,5)-B PPC5-10A-1-1(2,3,4,5)-B	M14x0,75-8h6h	14	15,0	20	1,8	2,2	15
PPC5-19-1-1(2,3,4)-B PPC5-19A-1-1(2,3,4)-B	M18x1-8h	18	18,0	24	2,0	2,7	25
PPC5-32-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B PPC5-32A-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B	M22x1-8h	22	21,5	28	2,0	2,7	30
PPC5-50-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B PPC5-50A-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B	M27x1-8h	27	26,0	33	2,0	3,2	40

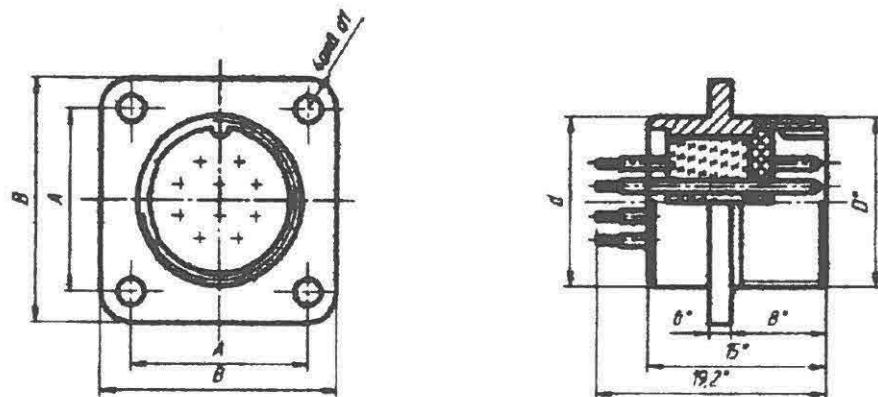
Нач. № листа	Нач. № листа
64584	64584
Изм. №	Изм. №
26.08.16	26.08.16

55 заменяет З19-10-268-26.08.16
Изм. Колич. Лист № 001 Подп. Дата

ГЕО.364.215 Т0

Лист
35

Вилка типа PPC5 для печатного монтажа



*Размеры для справок.

Рисунок 3б

Таблица 3а

Условное обозначение типоконструкций	Размеры, мм						Масса, г, не более
	D*	d	A	B	B*	dl	
PPC5-п-10-1-1(2,3,4,5)-B	M14x0,75-8h6h	14	15,0	20	1,8	2,2	13
PPC5-п-10А-1-1(2,3,4,5)-B							
PPC5-п-19-1-1(2,3,4)-B	M18x1-8h	18	18,0	24	2,0	2,7	20
PPC5-п-19А-1-1(2,3,4)-B							
PPC5-п-32-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B	M22x1-8h	22	21,5	28	2,0	2,7	25
PPC5-п-32А-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B							
PPC5-п-50-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B	M27x1-8h	27	26,0	33	2,0	3,2	35
PPC5-п-50А-1-1(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12)-B							

№ п/п	Нач. и фамил.	Взам. и дата
64584	Дуб / 1 - 26.08.16	

55	загл. №КЦС 319-16	36/1-	20.08.16
Изм. Колич. Лист № раб.	Подп.	Дата	

ГЕО364.215 Т0

Лист
360

Продолжение приложения 1

Розетка типа РРСЗ

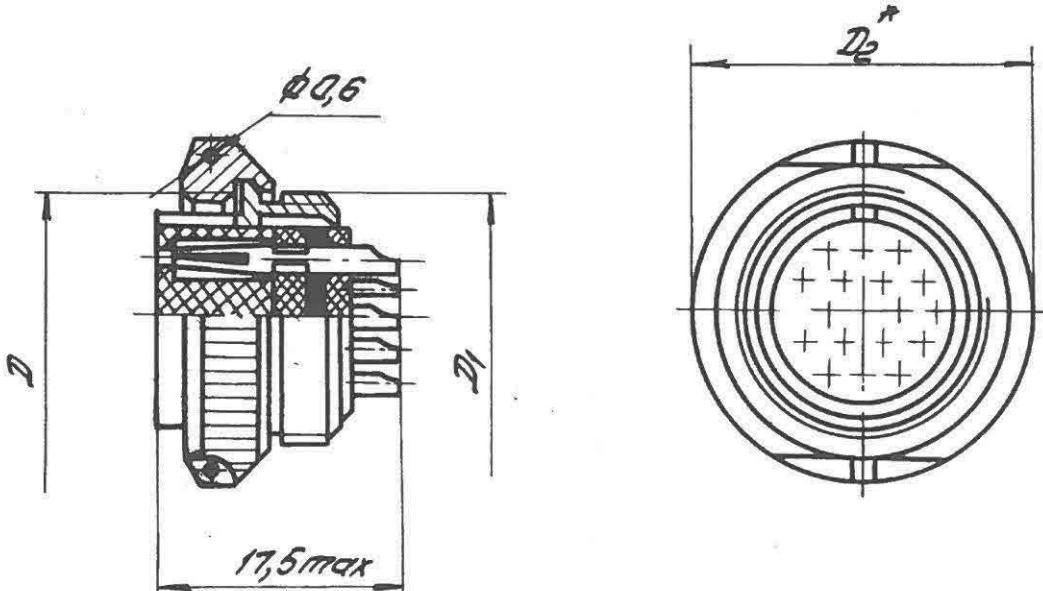


Рис. 4

131

Таблица 4

Инв. № полл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Размеры, мм			Масса, г, не более
					D	D ₁	D ₂	
РРСЗ-108-0-1								
РРСЗ-10A-0-1								
РРСЗ-108-0-2								
РРСЗ-10A-0-2								
РРСЗ-108-0-3	M14x0,75-7H6H				M14x0,75-8H6H		18	6
РРСЗ-10A-0-3								
РРСЗ-108-0-4								
РРСЗ-10A-0-4								
РРСЗ-108-0-5								
РРСЗ-10A-0-5								

61/584

44 ЗАИ. ВА-194224/3 №7 23.2.89
изм. Лист № документа Подп. Дата

ГЕО. 364.215 ТО.

Лист
37

Продолжение приложения Г

Продолжение табл.4

Условное обозначение типоконструкций	Размеры, мм			Масса, кг не более
	D	D ₁	D ₂	
PPC3-198-0-1				
PPC3-19A-0-1				
PPC3-198-0-2				
PPC3-19A-0-2	M18x1-7H6H	M18x0,75-8H6H	22,5	10
PPC3-198-0-3				
PPC3-19A-0-3				
PPC3-198-0-4				
PPC3-19A-0-4				
PPC3-328-0-1				
PPC3-32A-0-1				
PPC3-328-0-2				
PPC3-32A-0-2				
PPC3-328-0-3				
PPC3-32A-0-3	M22x1-7H6H	M22x0,75-8H6H	26,5	15
PPC3-328-0-4				
PPC3-32A-0-4				
PPC3-328-0-5				
PPC3-32A-0-5				
PPC3-328-0-6				
PPC3-32A-0-6				

132

64504 Огн. 11/1982

ИМ. Некрасова, Т.Д. и др. в. Дата и место выполнения работ 14/5/80

Нам. лист	№ документа	Подп.	Дата

ГЕО.364.215 ТО

Составлен по ГОСТ 2.106-68

Копировано в Зе

Фотомакет

Продолжение приложения 1

Продолжение табл.4

Условное обозначение типоконструкции	Размеры, мм			Масса, кг, не более
	D	D ₁	D ₂	
PPC3-32B-0-7				
PPC3-32A-0-7				
PPC3-32B-0-8				
PPC3-32A-0-8				
PPC3-32B-0-9				
PPC3-32A-0-9	M22x1-7H6H	M22x0,75-8h6h	26,5	15
PPC3-32B-0-10				
PPC3-32A-0-10				
PPC3-32B-0-11				
PPC3-32A-0-11				
PPC3-32B-0-12				
PPC3-32A-0-12				
PPC3-50B-0-1				
PPC3-50A-0-1				
PPC3-50B-0-2				
PPC3-50A-0-2				
PPC3-50B-0-3	M27x1-7H6H	M27x0,75-8h6h	31,5	22
PPC3-50A-0-3				
PPC3-50B-0-4				
PPC3-50A-0-4				
PPC3-50B-0-5				
PPC3-50A-0-5				

64584 Орд. 14.11.1964
Изд. № 1000
17490

ЧМ РЧСТ № докум. подп. дата

ГОСТ 2.106-68

ГЕО.364.215 ТО

Копировано в

Ф.

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых	изъятых					
48	480, 25, 3, 49, 6, 14, 17, 19, 21, 24, 25, 26, 28, 39, 31	5, 6, 13	22, 23, 26, 530, 570	-	69	БЛ-78857	Пон.	18.8.91	
42	3, 6, 7	-	-	-	"	БЛ-78996	Пон.	6.9.91	
43	19, 29, 58	-	-	-	"	БЛ-79136	Пон	13.10.91	
44	38, 39, 40, 42, 43, 43, 44, 48, 46	10, 11, 12, 37, 41, 45, 51, 52, 53	-	-	"	БЛ-79422 2/3	Пон	12.10.91	
45	17 28	-	-	-	"	БЛ-79764	Пон.	22.5.90	
46	17 16	-	-	-	"	БЛ-79906	Пон	14.5.90	
47	2, 4, 16, 21, 29	3	-	-	"	НКЦС 163-92	Деф.	18.2.90	
48	20	-	-	-	"	НКЦС 227-08	Мур-	23.10.08	
49	16, 17а	-	-	-	"	НКЦС 4-11	Мур-	21.01.11	
50	2, 2а	7, 17а	360, 366, 580	-	72	НКЦС 91-12	Мур-	12.04.12	
51	17а, 26, 28	-	-	-	"	НКЦС 291-14	Бор	2.12.14	
52	21	-	-	-	"	НКЦС 172-15	Мур-	5.06.15	
53	57	-	-	-	"	НКЦС 237-15	Мур-	26.06	
54	58	-	-	-	"	НКЦС 56-16	Бор	12.02.16	
55	2	2а, 6, 7, 31, 33, 35, 36а	-	32, 32а, 34, 36, 36б	67	НКЦС 319-14	Мур-	1.09.14	
56	19	-	-	-	"	НКЦС 234-18	Бор	28.07.18	

Инв. № ГОДА:	• Помп. и дата	Взам. инв. №	Учн. № дубл.	Подп. и дата
84584	227 02.06.91			

Изм. № Лист. № докум. Подп. Дата

ГЕО. 364.21570

Лист

60

Приложение к приложению 1

Розетка типа РРСЗ с прямым кожухом

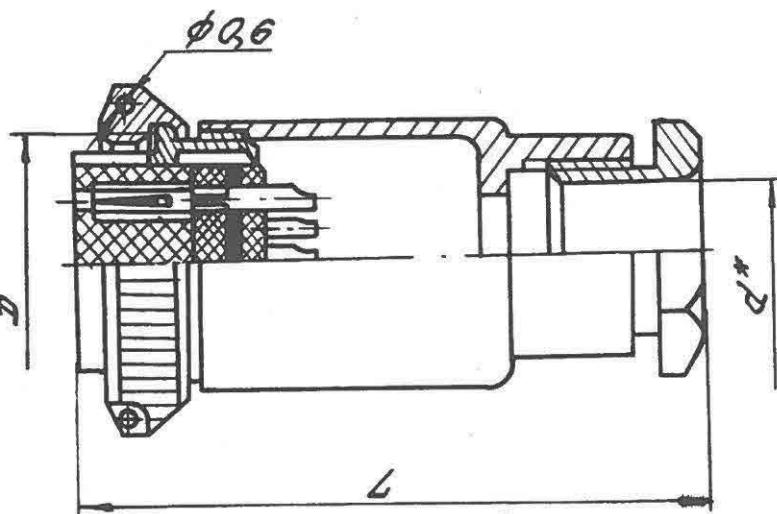


Рис. 5

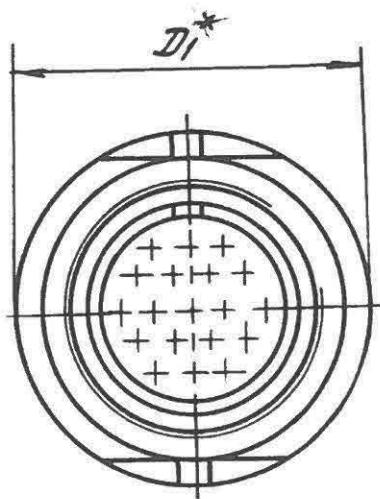


Таблица 5

135

Числовое обозначение типоконструкций	Размеры, мм				Масса, г, не более
	D	D ₁	d	L _{стак}	
РРСЗ-108-7-1					
РРСЗ-10A-7-1					
РРСЗ-108-7-2					
РРСЗ-10A-7-2					
РРСЗ-108-7-3	M14x0,75-7H6H	18	9	40	12
РРСЗ-10A-7-3					
РРСЗ-108-7-4					
РРСЗ-10A-7-4					
РРСЗ-108-7-5					
РРСЗ-10A-7-5					

Инв. № подл.	Подп. и дата
64554	23.12.89
Инв. № подл.	Взамм. инв. №
64554	Подп. и дата

ГЕО.364.215 ТД

Лист
41

Продолжение приложения 1

Продолжение табл. 5

Условное обозначение типоконструкций	Размеры, мм				Масса, г, не более
	D	D ₁	d	L _{max}	
PPC3-19B-7-1					
PPC3-19A-7-1					
PPC3-19B-7-2					
PPC3-19A-7-2	M18x1-7H6H	22,5	11	42	19
PPC3-19B-7-3					
PPC3-19A-7-3					
PPC3-19B-7-4					
PPC3-19A-7-4					
PPC3-32B-7-1					
PPC3-32A-7-1					
PPC3-32B-7-2					
PPC3-32A-7-2					
PPC3-32B-7-3					
PPC3-32A-7-3					
PPC3-32B-7-4					
PPC3-32A-7-4					
PPC3-32B-7-5	M22x1-7H6H	26,5	13	44	27
PPC3-32A-7-5					
PPC3-32B-7-6					
PPC3-32A-7-6					
PPC3-32B-7-7					
PPC3-32A-7-7					
PPC3-32B-7-8					
PPC3-32A-7-8					
PPC3-32B-7-9					
PPC3-32A-7-9					

64584 Гарф-д. 11.192
Изобр. подп. № 1007. и дата 08.04.1982
Гарф. подп. № 007. и дата 08.04.1982
Подп. и дата 08.04.1982
Лист 4 из 50

Пам. лист	№ документа	Подп.	Дата
-----------	-------------	-------	------

ГЕО.364.215ТО

лист

42

2.104-68 Ф20

Комиссия по

Формат 11

Продолжение приложения 1

Продолжение табл. 5

Условное обозначение типа конструкции	Размеры, мм				масса, 2, не более
	D	D ₁	d	L _{max}	
PPC3-32B-7-10					
PPC3-32A-7-10					
PPC3-32B-7-11	M22x1-7H6H	26,5	13	44	27
PPC3-32A-7-11					
PPC3-32B-7-12					
PPC3-32A-7-12					
PPC3-50B-7-1					
PPC3-50A-7-1					
PPC3-50B-7-2					
PPC3-50A-7-2					
PPC3-50B-7-3					
PPC3-50A-7-3					
PPC3-50B-7-4					
PPC3-50A-7-4					
PPC3-50B-7-5	M27x1-7H6H	31,5	16	48	40
PPC3-50A-7-5					
PPC3-50B-7-6					
PPC3-50A-7-6					
PPC3-50B-7-7					
PPC3-50A-7-7					
PPC3-50B-7-8					
PPC3-50A-7-8					
PPC3-50B-7-9					
PPC3-50A-7-9					

137

Аббревиатура

Инв. № подан.	Завод. №	Номер паспорта	Номер паспорта
44564	2202000	144560	144560

ГЕО364.215Т0

Лист

Нам. Лист № докум. Подп. Дата

Копировальная линия

Форма

ПСТ 2.104-68

Продолжение приложения 1

Продолжение табл. 5

Условное обозначение типоконструкций	Размеры, мм				масса, г, не более
	D	D ₁	d	L _{max}	
PPC3-50B-7-10					
PPC3-50A-7-10					
PPC3-50B-7-11	M27x1-7Н6Н	31,5	16	48	40
PPC3-50A-7-11					
PPC3-50B-7-12					
PPC3-50A-7-12					

* Размеры для спряток

138
модель

Номенклатура	05511	Серийный номер
Лист	1	Комплект
Номер документа	ГЕО.364.21570	Печать
Подпись	Г.А.Макаров	Фамилия
Дата	12.04.99	Место

НЭИ Лист № документа
Подпись Дата

ГЕО.364.21570

Копировал: А.П.Борисов

Фамилия

Продолжение приложения 1

Разетка типа РРСЗ с узловым кабуком

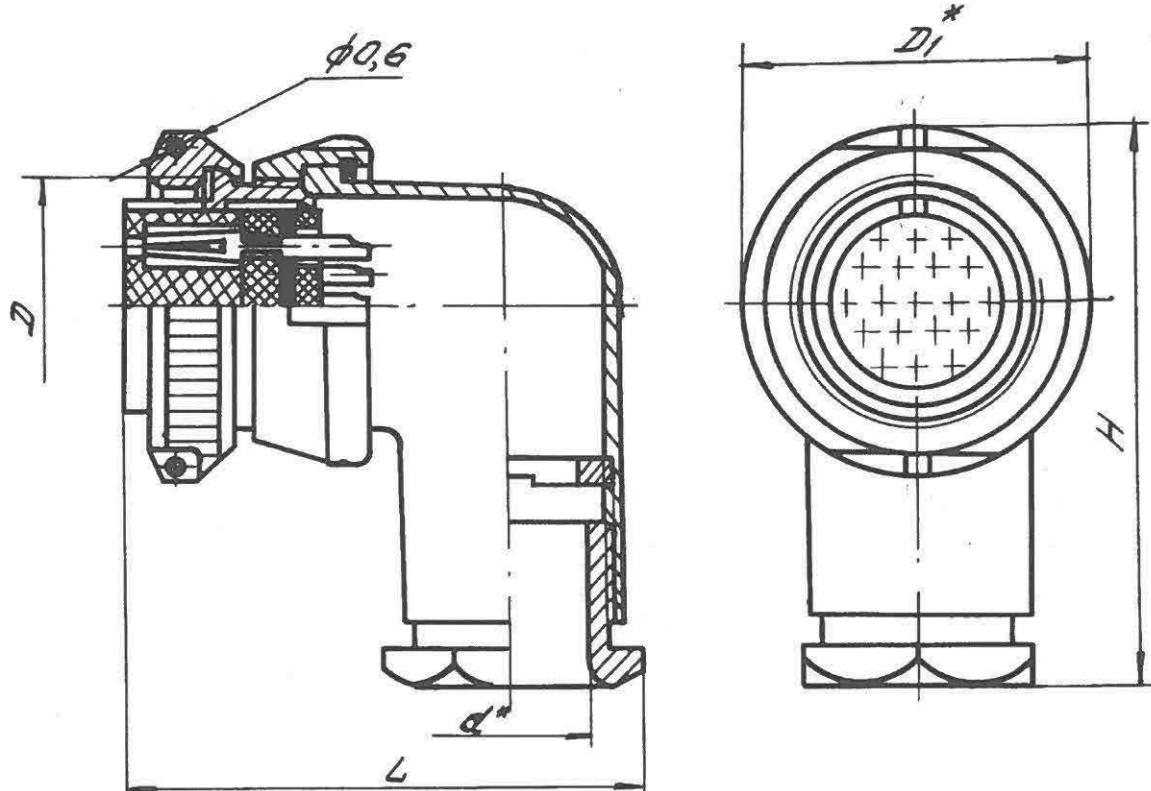


Рис. 6

Таблица 6

Условное обозначение типоконструкции	Размеры, мм						Масса, г, не более
	D	D ₁	d	L _{max}	H _{max}		
РРСЗ-10В-9-1							
РРСЗ-10А-9-1							
РРСЗ-10В-9-2							
РРСЗ-10А-9-2	M14x0,75-7H6H	18	9	38	36	21	
РРСЗ-10В-9-3							
РРСЗ-10А-9-3							
РРСЗ-10В-9-4							
РРСЗ-10А-9-4							

Чт. зон. ВЛ-79422 ЧБ № 7 23.12.89
Изв. № подл. 64564 № докум. № листа

ГЕО.364.215 Т0

Лист 45

Продолжение приложения 1

Продолжение табл. 6

Условное обозначение типоконструкций	Размеры, мм					Масса, г, не более
	D	D ₁	d	L _{max}	H _{max}	
PPC3-10B-9-5	M14x0,75-7H6H	18	9	38	36	21
PPC3-10A-9-5						
PPC3-19B-9-1						
PPC3-19A-9-1						
PPC3-19B-9-2						
PPC3-19A-9-2	M18x1-7H6H	22,5	11	41	40	25
PPC3-19B-9-3						
PPC3-19A-9-3						
PPC3-19B-9-4						
PPC3-19A-9-4						
PPC3-32B-9-1						
PPC3-32A-9-1						
PPC3-32B-9-2						
PPC3-32A-9-2						
PPC3-32B-9-3						
PPC3-32A-9-3						
PPC3-32B-9-4						
PPC3-32A-9-4	M22x1-7H6H	26,5	13	43	44,5	33
PPC3-32B-9-5						
PPC3-32A-9-5						
PPC3-32B-9-6						
PPC3-32A-9-6						
PPC3-32B-9-7						
PPC3-32A-9-7						
PPC3-32B-9-8						
PPC3-32A-9-8						

Лист № докум. подп. дата

ГЕО.364.215ТО

ГОСТ 2.904-68

Копиробот

Лист

Формат

Продолжение приложения 1

Продолжение табл. 6

Условное обозначение типлоконструкций	Размеры, мм					Масса, г, не более
	D	D ₁	α	L _{max}	H _{max}	
PPC3-32B-9-9						
PPC3-32A-9-9						
PPC3-32B-9-10						
PPC3-32A-9-10	M22x1-7H6H	26,5	13	43	44,5	33
PPC3-32B-9-11						
PPC3-32A-9-11						
PPC3-32B-9-12						
PPC3-32A-9-12						
PPC3-50B-9-1						
PPC3-50A-9-1						
PPC3-50B-9-2						
PPC3-50A-9-2						
PPC3-50B-9-3						
PPC3-50A-9-3						
PPC3-50B-9-4						
PPC3-50A-9-4						
PPC3-50B-9-5	M27x1-7H6H	31,5	16	47	51,5	50
PPC3-50A-9-5						
PPC3-50B-9-6						
PPC3-50A-9-6						
PPC3-50B-9-7						
PPC3-50A-9-7						
PPC3-50B-9-8						
PPC3-50A-9-8						

*
Размеры для справок

64584 Ред. 14.11.79г.
Нн. № подп. и дата
подан. и
документа №

Нн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
145490	14550			

ГЕО.364.215 Т0

Лист

57

ФОСТ 2.104.68

Копировано с сайта

Формат А4

Продолжение приложения 1

Продолжение табл. 6

Условное обозначение типоконструкции	Размеры, мм					Масса, г не более
	D	D ₁	d	L _{max}	H _{max}	
PPC3-50B-9-9						
PPC3-50A-9-9						
PPC3-50B-9-10						
PPC3-50A-9-10	M27x1-7H6H	31,5	16	47	51,5	50
PPC3-50B-9-11						
PPC3-50A-9-11						
PPC3-50B-9-12						
PPC3-50A-9-12						

* Размеры для справок

142

Изм. лист № документа	Подп. Дата
74550	20.07.1988
74499	20.07.1988

ГЕО.364.215 ТО

Продолжение приложения 1.

Вилка типа РРН29

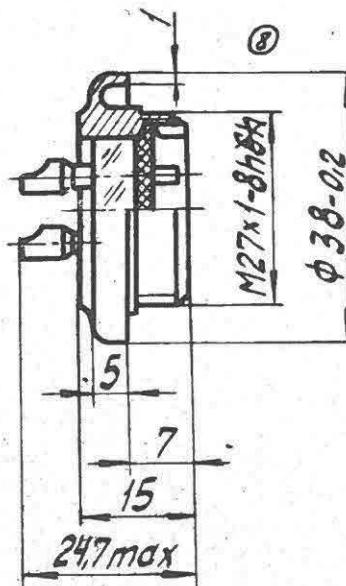
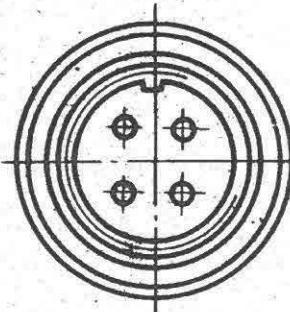


Рис. 7.

Таблица 7

Условное обозначение типоконструкций	Масса, г, не более
РРН29-4-1-1	
РРН29-4-1-2	
РРН29-4-1-3	44
РРН29-4-1-4	
РРН29-4-1-5	

ВОССТАНОВЛЕННЫЙ С ПОДЛИННИКА
Берно: Лифт 11.11.79г. / Чуралова/

143

Изображ.

64584 Осн. 11.79г.	Наб. подшипников	Без инд. подшип. и вала
174498 Абразив 144998		145550

2.104-68 Ф.РД

Копировальная лист

Формат А1

ГЕО. 364.215 ТО

Лист
49

Продолжение приложения 1

Вилка типа РРН30

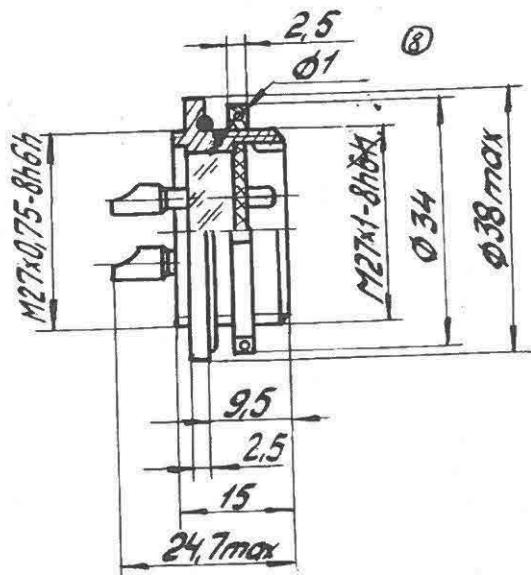
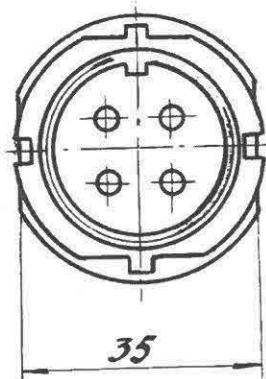


Рис. 8

Таблица 8

Условное обозначение типоконструкций	Масса, кг не более
РРН30-4-1-1	
РРН30-4-1-2	41
РРН30-4-1-3	40
РРН30-4-1-4	
РРН30-4-1-5	

БИБЛ. Н.Ч.4.004.Н.0004.14.7.0 вила в30м и чблк ннв. №00041 | Подп. и дата
1.74.98 | Инсп. Н.Ч.4.004.14.7.0 вила в30м и чблк ннв. №00041 | Подп. и дата
1.74.98

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ФЗ ГОСТ 2.104-68

ГЕО.364.215Т0

Копировал

Фотоматрица 11

Лист
50

Продолжение приложения 1

Розетка без кожуха типа РРН29

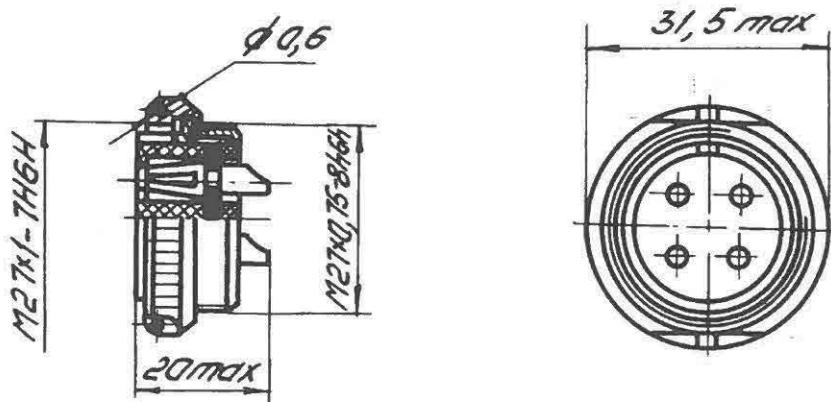


Рис. 9

Таблица 9

Числовое обозначение типоаконструкции	Масса, г, не более
РРН29-4В-0-1	
РРН29-4А-0-1	
РРН29-4В-0-2	
РРН29-4А-0-2	
РРН29-4В-0-3	
РРН29-4А-0-3	
РРН29-4В-0-4	
РРН29-4А-0-4	
РРН29-4В-0-5	
РРН29-4А-0-5	

21

145

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
64584	№ 23.12.88		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
64584	№ 23.12.88		
изм.	зар	зар-1942223	изг 43.289
изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата
ГОСТ 2. 104-63 ф. 2а			
Копировано:			
1EO.364.215 TO			
Формат А4			
Лист 51			

Продолжение приложения 1
розетка с прямым козырьком
типа РРН29

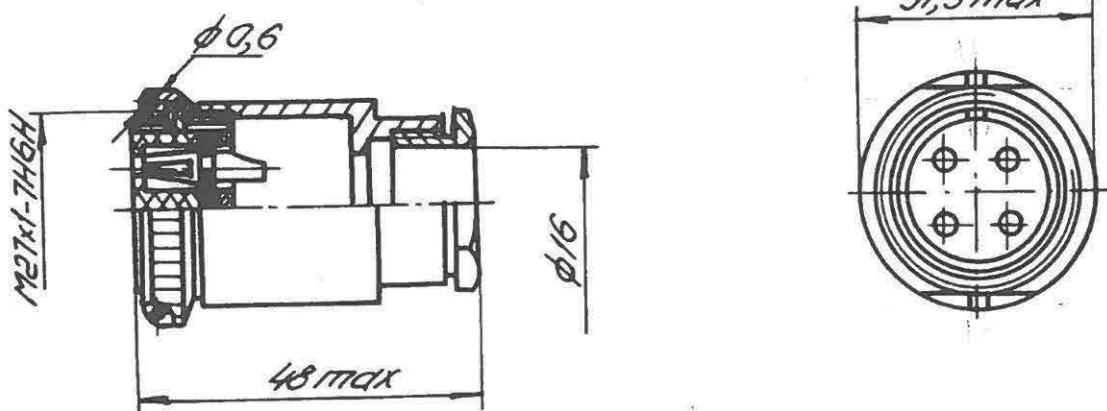


Рис. 10

Таблица 10

Числовое обозначение типо конструкции	Масса, г, не более
РРН29-48-7-1	
РРН29-4A-7-1	
РРН29-48-7-2	
РРН29-4A-7-2	
РРН29-48-7-3	
РРН29-4A-7-3	
РРН29-48-7-4	
РРН29-4A-7-4	
РРН29-48-7-5	
РРН29-4A-7-5	

39

146

Инв. № подл.	Полп. и дата
64584	23.12.89
Взамм. инв. №	Инв. № дубл.

Инв. № подл.	Полп. и дата
64584	23.12.89
изм.	№ докум.

44 ЗОН. ВВ-79422-26 МД 23.12.89
изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГЕО.364.215 ТО

ГОСТ 2. 104-63 ф. 2а

Копировано:

Формат А4

Лист
52

Продолжение приложения 1

Розетка с угловым кожухом
типа РРН29

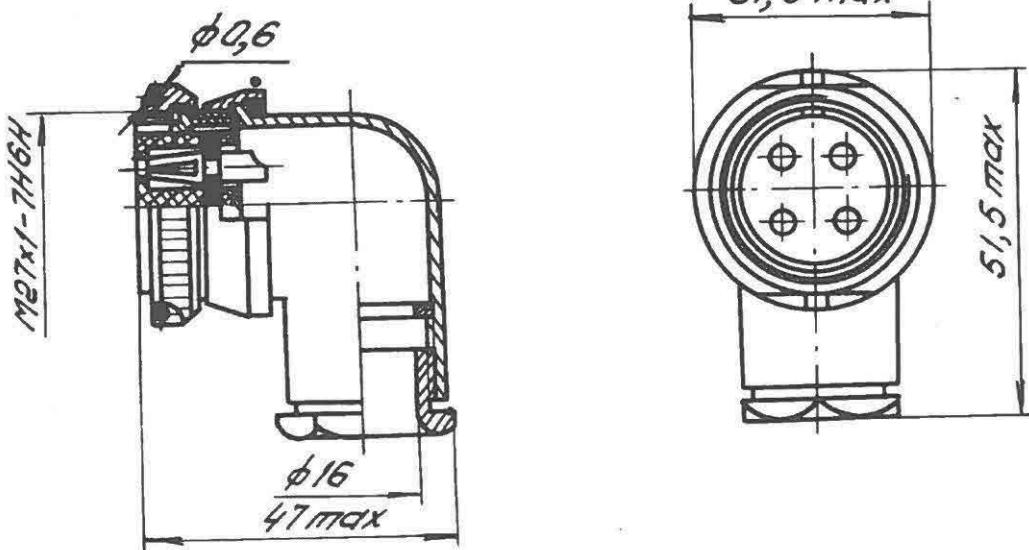


Рис. 11

Таблица 11

Числовое обозначение типов конструкций	Масса, г, не более
РРН29-4Б-9-1	
РРН29-4А-9-1	
РРН29-4Б-9-2	
РРН29-4А-9-2	
РРН29-4Б-9-3	50
РРН29-4А-9-3	
РРН29-4Б-9-4	
РРН29-4А-9-4	
РРН29-4Б-9-5	
РРН29-4А-9-5	

147

Инв. № подл.	Подп. и дата
64584	147 23.12.89
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

44 ЗОИ ВА-79422 2/3 № 22289
изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГЕО. 364.215 ТО

ГОСТ 2. 104-68 ф. 2а

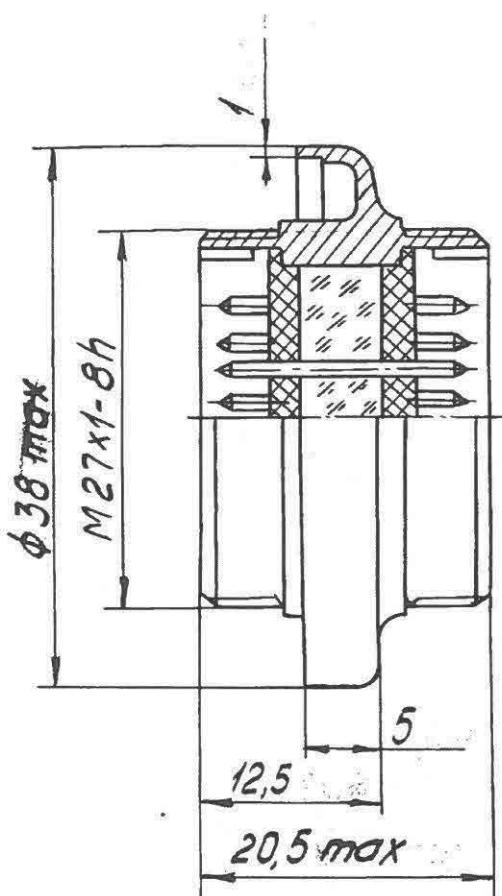
Копировал:

Лист
53

Формат А1

Продолжение приложения 1

Переход типа РРСБ



148

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № туб	Прилп. и дата
64-584	07.07.1989			

Масса 60г, не более.

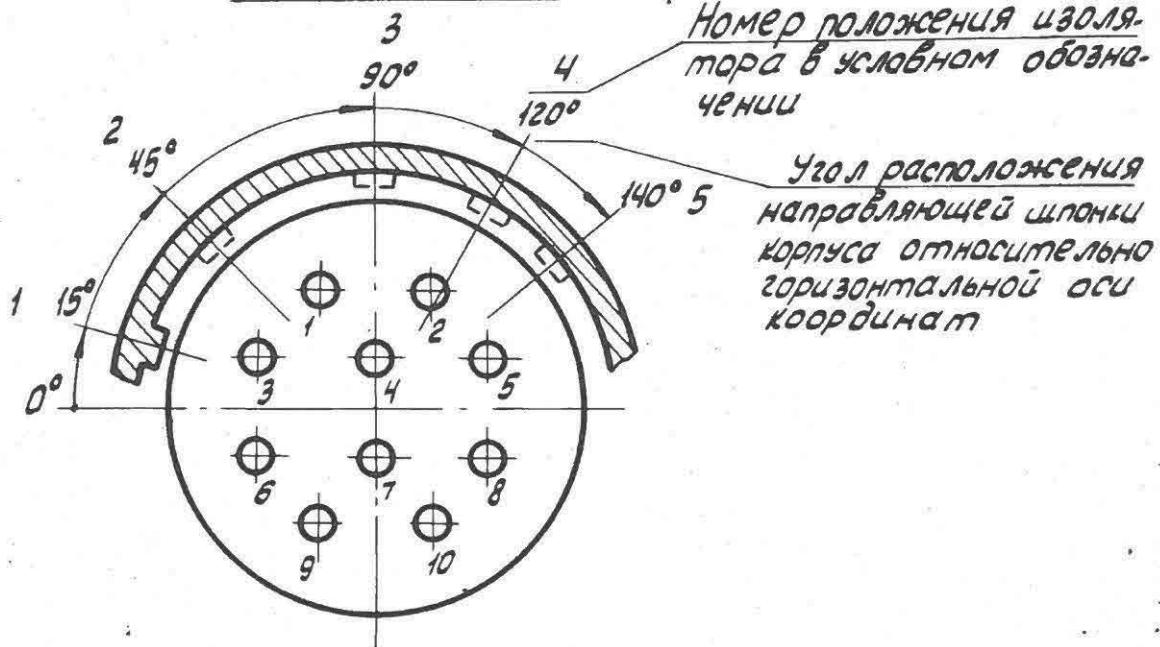
Рис. 12

Приложение 2

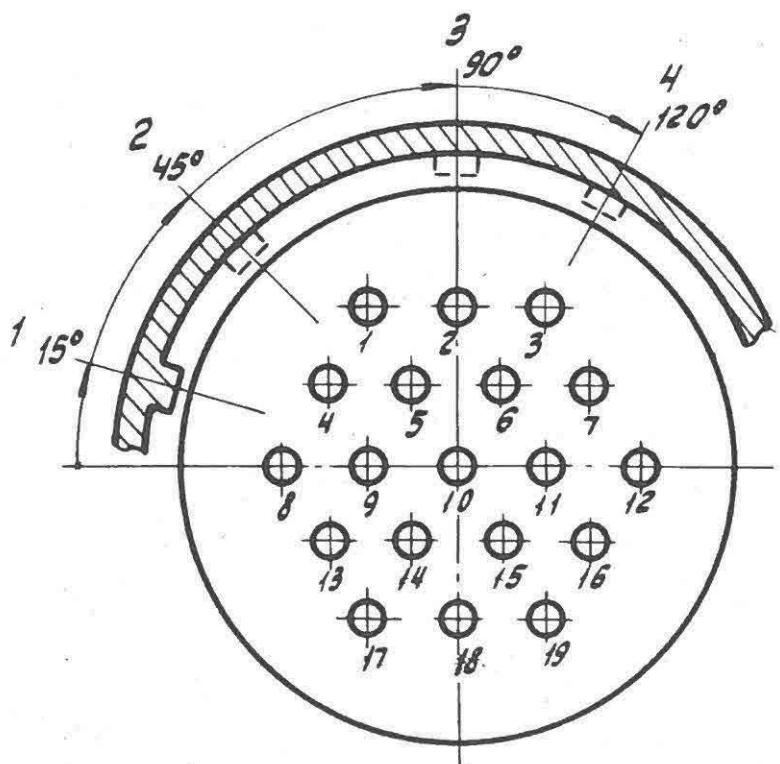
Схемы расположения контактов
и положений изоляторов относительно
шпонки корпуса

1. Соединители типов РРСЗ, РРСЧ и РРС5.

10 контактов



19 контактов



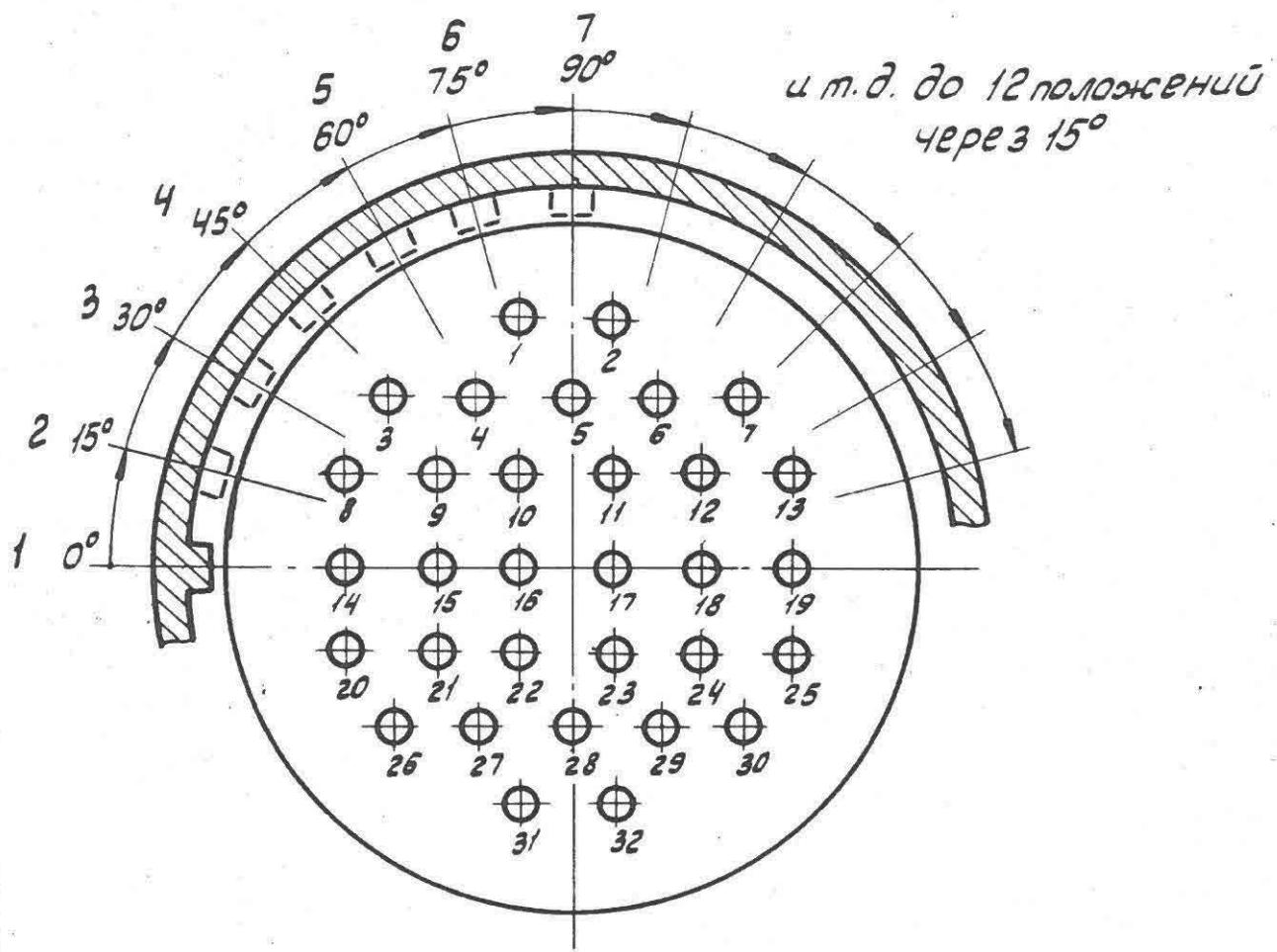
ГЕО.364.215ТО

Лист № докум. подп. дата

Лист

Продолжение приложения 2

32 контакта



150th

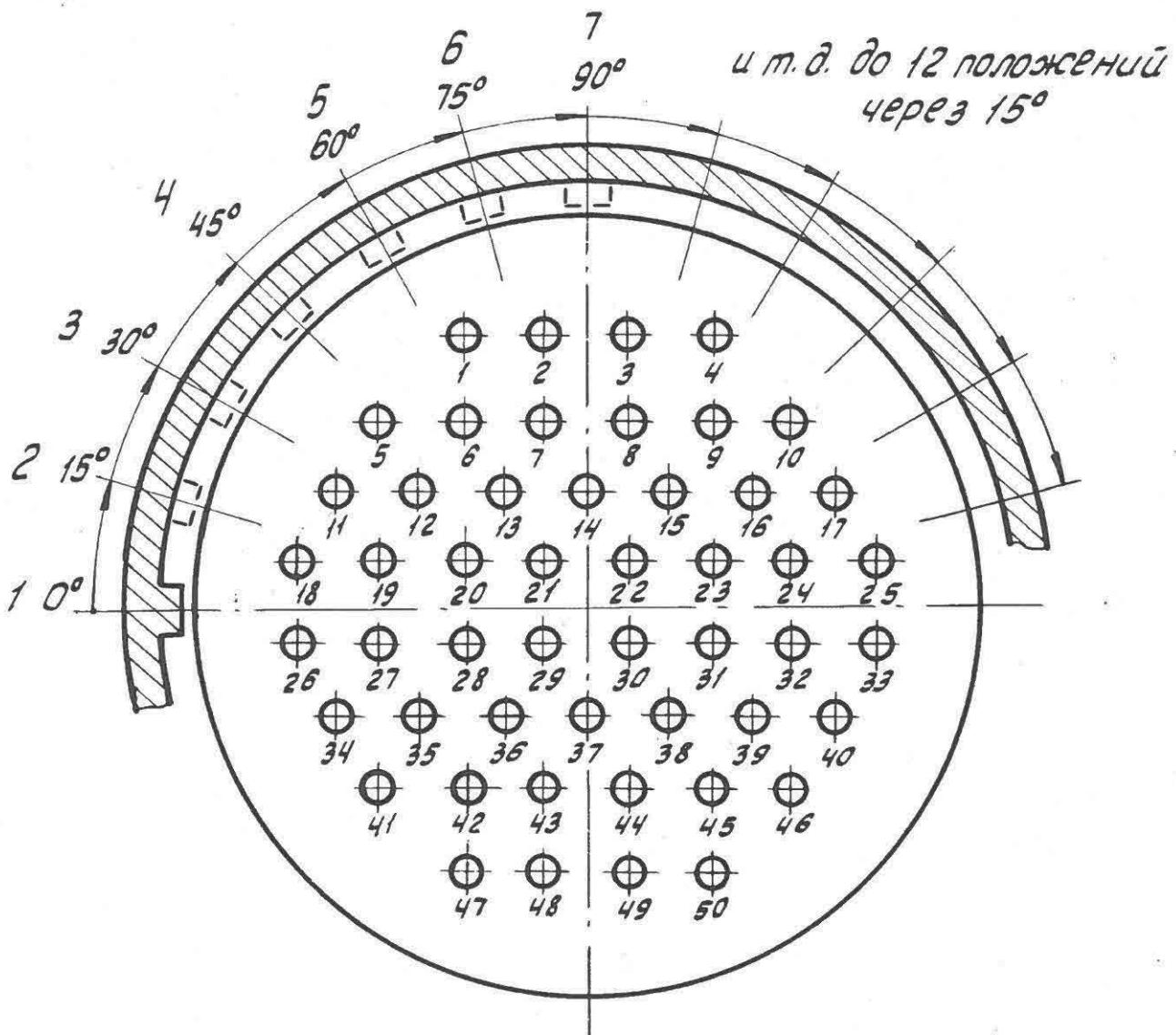
11/14/94 09:02 11/11/99

FE0.364.215 TO

~~Konupaben 16-17-25D-161.~~

Продолжение приложения 2

50 контактов



Изм. лист	№ докум.	Подп. ч. дата
174490	Рис. 2.104-68	14/550

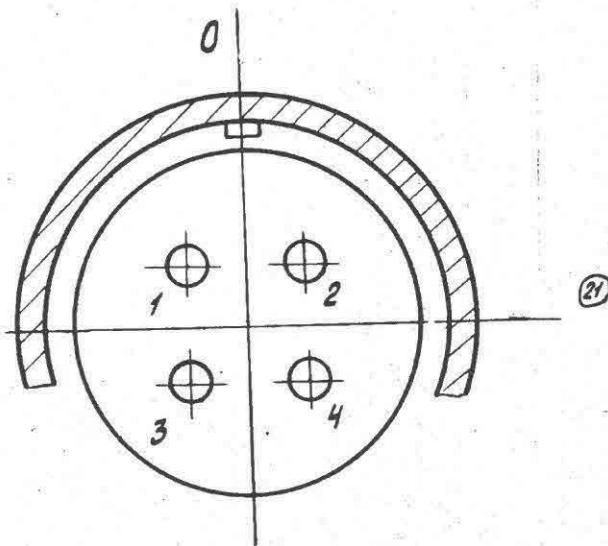
ГЕО.364.215Т0

Лист

5

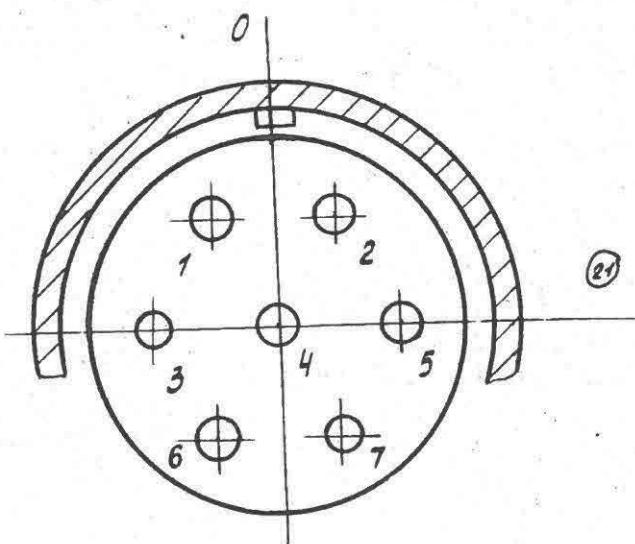
Продолжение приложения 2

4 контакта



152

7 контактов



Инв. № подачи	Подп. и дата	ФЗОМ. инв.№ подачи. подп. и дата
644584	Февраль-6. 02.80.	

8	Нов.	ГЕ-9141	стекл	7/2/80
ЛЗМ	лист	№ докум.	Подп.	дата

ГЕО. 364. 215 ТО

Р.104-68 Ф.РД

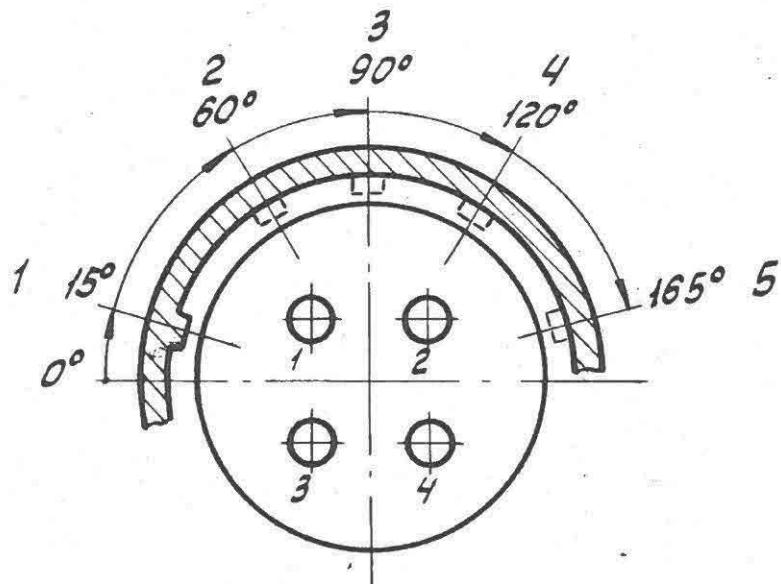
Копировал лиц.

Формат Н

лист
56а

Продолжение приложения 2

2. Соединители типов РРН29 и РРН30



- 153
- Примечания: 1. Условная нумерация контактов и положений изоляторов дана со стороны монтажа вилки.
2. Нумерация контактов для монтажа розетки - зеркальное изображение.
3. Первый контакт в вилке обозначен риской шириной 1мм длиной 2мм, нанесенной на корпус вилки со стороны хвостовиков.
4. На изоляторе розеток отсутствует нумерация контактов. На изоляторе розеток нанесена маркировка (цифры) углового положения изолятора в корпусе соединителя. Цифра, определяющая угловое положение изолятора, (позиционность в условном обозначении), расположена напротив шпоночного паза розетки.

ГЕО.364.215Т0

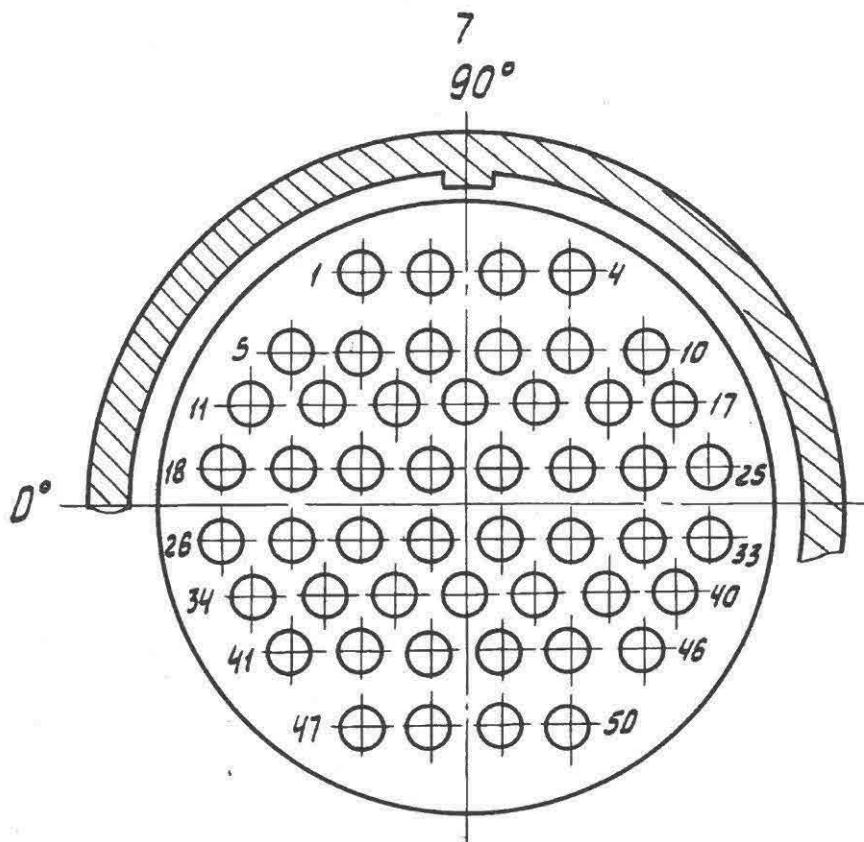
Изм. № докум. Повл. дата

ГОСТ 2.105-73

Калиброван ~~БелТ~~ № 2618-76г. 000

Продолжение приложения 2

Переход типа РРСБ



154

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
64-384	07.07.66	103	25.07.66

Примечания: 1. Условная нумерация контактов и положение изолятора дана со стороны тыльной части фланца корпуса (см. рис. 7а) (левая сторона).
2. Условная нумерация контактов для монтажа разъемок: для одной разетки, как указано; для другой - зеркальное изображение.

Ном.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
2.101-68	Ф. 2а			

ГЕО.364.215Т0

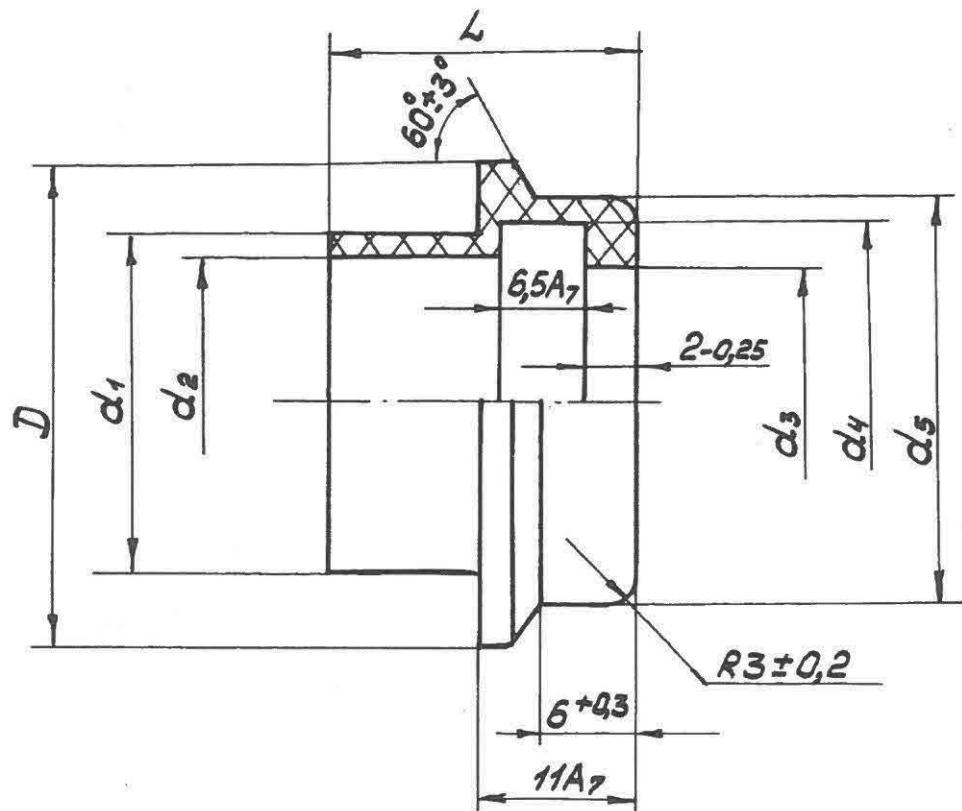
Копировал 37

Формат А4

Лист
579

Приложение 3

Чехол



1. Размеры одеспец. инстр.
2. Облой и литники зачистить R_{220} □.
3. Шероховатость поверхности детали обеспечивается формирующими поверхностями прессформы, обработанными не ниже $0,32$ □.
4. Материал: резина НО-68-1 НТА ТУ 005.1166-82 2015

Кол. контак- тобр, шт	Размеры, мм						
	D	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	L
10	24	16	14	12,5	18,5	20	20
19	27	19,5	17,5	16	23	24,5	
30	31	23	21	19,5	27	28,5	22
50	35	28	25	24	32	34	

Пределевые отклонения размеров: D по В₇, d₁ по С₅, d₂ по А₅, d₃ по А₅, d₄ по А₅, d₅ по С₅, L по В₇.

Фасетажи облегчены подлинника
верно: начин 5.0483 /Михеева Г.И./

155

Кварц

Подп. и дата	Инв. № дубли.
Взам. инв. №	

Инв. № подл.	Подп. и дата
64584	подп. 14.11.79г

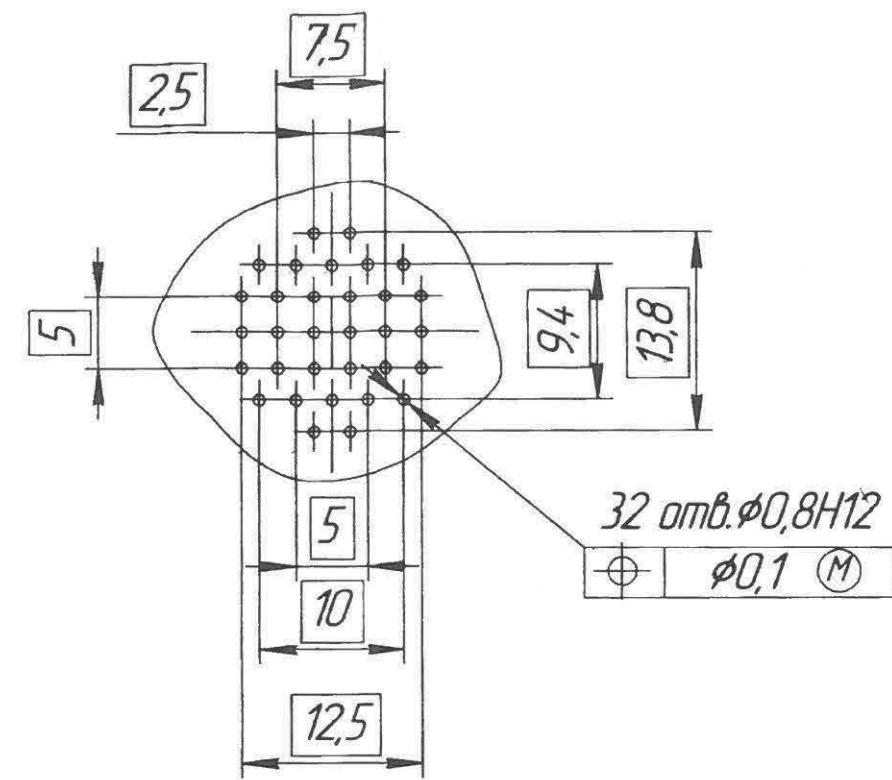
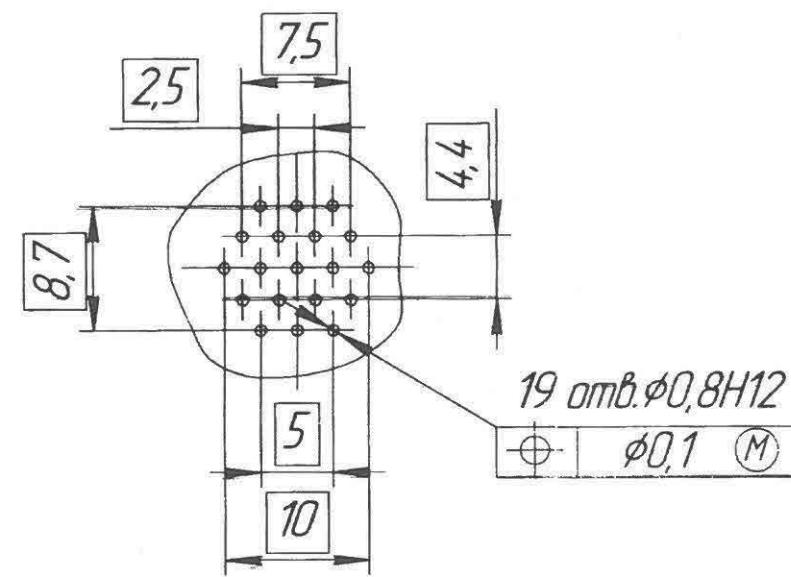
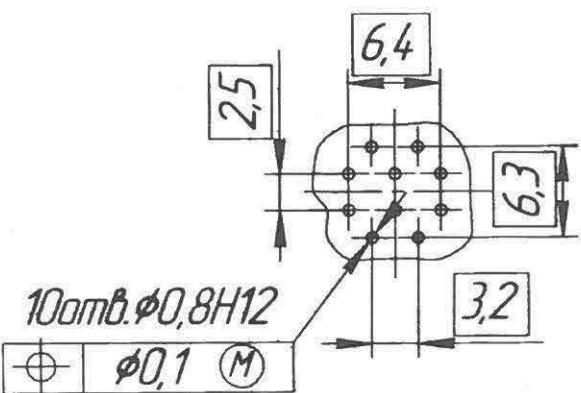
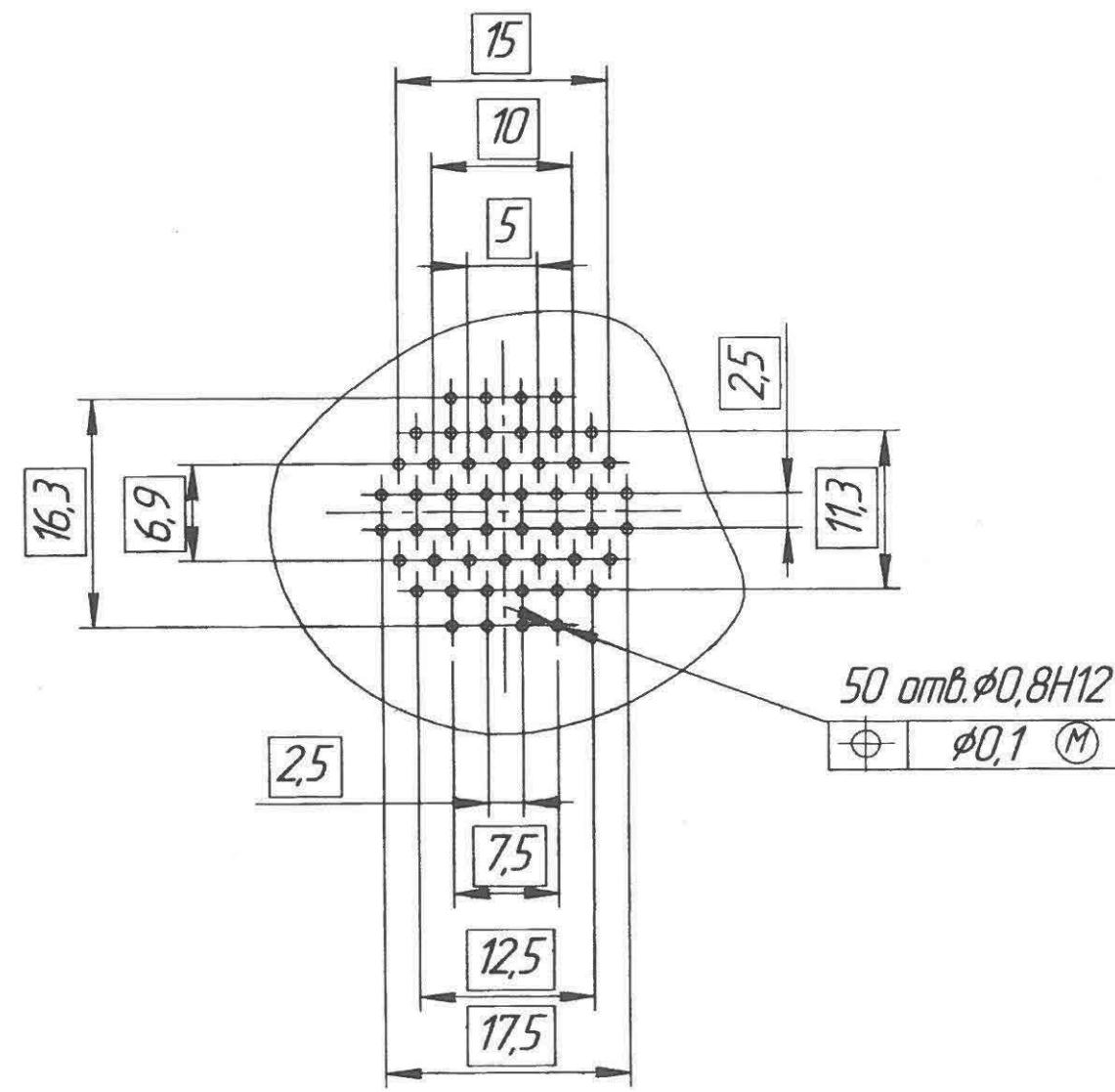
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ГЕО. 364.215 ТО

Схемы расположения отверстий на печатных платах
для монтажа вилок РРС5-п

РРС3

Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инд. № избл.	Подл. и дата
64584	МКУБ-10.04.82			



Примечания

- Схемы расположения отверстий на печатных платах даны для вилок с угловым положением изолятора 0° .
- Схемы расположения контактов и положений изоляторов относительно шпонки корпуса см. приложение 2.

Изм.	нав.	нкцс 71-12	днр	п. 2413
Лист	№ докум.			

Восстановлен с подлинника
Верно-Челюскин / Михеева ? М /
3.02.2010

Кварти

Лист регистрации изменений

Цим	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № зара- бот. доку- мента и дата	Подпись	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых	изъятых					
5	все	зам. II	-	-	59	ГЕ-8955		подп.	13.02.79
6	-	зам. III, л. 17	-	-	-	ГЕ-8977		подп.	16.03.79
7	19, 20	-	-	-	-	ВЛ-65178		подп.	10.01.80
8	3, 5, 6, 7, 2, 49, 50	4, 21, 31, 32	32а, 56а	-	61	ГЕ-9141		подп.	8.02.80
9	19	-	-	-	-	ВЛ-65401		подп.	11.02.80
10	22, 23, 24	-	-	-	61	ВЛ-66616		подп.	8.01.81
11	18	21	-	-	61	ВЛ-66829		подп.	9.03.81
12	-	7	-	-	61	ВЛ-67280		подп.	8.06.81
13	26	-	-	-	61	ВЛ-67879		подп.	19.08.81
14	16	-	-	-	61	ВЛ-68112		подп.	22.10.81
15	57	-	-	-	61	ВЛ-68271		подп.	3.12.81
16	-	17	-	-	"	ВЛ-68808		подп.	24.05.82
17	17	-	-	-	"	ВЛ-69370		подп.	4.11.82
18	9	-	-	-	"	ВЛ-69586		подп.	21.02.83
19	26	-	-	-	"	ВЛ-69819		подп.	22.03.83
20	-	34-35	-	-	"	ВЛ-70359		подп.	24.4.83
21	3, 4, 5, 8, 9, 12, 18, 14, 16, 28, 56, 21, 22	2	2а, 2б	-	-	ВЛ-70698		подп.	3.11.83
22	16, 5, 13	-	-	-	"	ВЛ-70876		подп.	6.01.84
23	21	-	-	-	"	ВЛ-71108		подп.	26.03.84
24	3, 6, 7	-	-	-	"	ВЛ-71317		подп.	18.05.85
25	-	15	-	-	"	ВЛ-72449		подп.	5.05.85
26	2	24	24 ^a	-	64	ВЛ-72565		подп.	3.06.85
27	-	26, 27	-	-	"	ВЛ-73186		подп.	5.9.85
28	19	-	-	-	"	ВЛ-73879		подп.	28.03.86
29	17	-	-	-	"	ВЛ-74263		подп.	8.07.86
30	2	-	-	-	"	ВЛ-74607		подп.	24.10.86
31	3	-	-	-	"	ВЛ-74893		подп.	5.01.87
32	19	-	-	-	"	ВЛ-75562		подп.	16.06.87
33	26	-	-	-	"	ВЛ-75796		подп.	4.09.87
34	22, 33	-	-	-	"	ВЛ-76030		подп.	23.11.87
35	2	17	17а	-	65	ВЛ-76564		подп.	3.03.88
36	2, 29, 25, 3, 6, 7, 16	-	-	-	"	ВЛ-77447		подп.	3.10.88
37	17	15	-	-	"	ВЛ-77725		подп.	24.11.88
38	31, 32, 50	-	-	-	"	ВЛ-78010		подп.	18.01.89
39	19, 26	-	-	-	"	ВЛ-78397		подп.	11.04.89
40	2	-	-	-	"	ВЛ-78668		подп.	20.06.89

ГЕО.364.215 ТО

59

64584

Подп. и дата
подп. 14.11.Ч8г

Изв. № подп.
14550

2.105-68

Копировал:

Формат А-4

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					
41	12,20,25,3, 47,9,14,17, 19,21,24,25, 26,28,29, 31	5,6,13	12,230, 530, 570	-	69	БЛ-78857	Пон.	1.8.89.	
42	3,6,7	-	-	-	"	БЛ-78996	Пон.	6.9.89.	
43	19,29,58	-	-	-	"	БЛ-79136	Пон.	13.10.89	
44	38,39,40,42, 43,47,44,48, 46	10,11,12,37, 41,45,51,52, 53	-	-	"	БЛ-79422 1/3	Пон	12.1.90	
45	17 28	-	-	-	"	БЛ-79764	Пон.	22.3.90	
46	17 16	-	-	-	"	БЛ-79906	Пон	14.5.90	
47	2,4,16,21,29	3	-	-	"	ИКЦС 16392	Дз/п-	18.2.90	
48	20	-	-	-	"	ИКЦС 227-08	Мур-	23.10.08	
49	16,17а	-	-	-	"	ИКЦС 4-11	Мур-	21.01.11	
50	2,2а	7,17а	360,368,580	-	72	ИКЦС 71-12	Мур-	12.04.12	
51	17а,26,28	-	-	-	"	ИКЦС 291-14	Ба	2.12.14	
52	21	-	-	-	"	ИКЦС 172-15	Мур-	5.06.15	
53	57	-	-	-	"	ИКЦС 237-15	Мур-	26.06.15	
54	58	-	-	-	"	ИКЦС 56-16	Ба,	12.02.16	
55	2	2а,6,7,31,33, 35,36а	-	32,39а, 34,36,36б	67	ИКЦС 319-16	Мур-	1.09.16	
56	19	-	-	-	"	ИКЦС 234-18	Ба,	26.07.18	

УЧН. № ГОДП.
64584
изм. Лист № докум. Подп. Дата
40 Влад БЛ-78668 Мер 02.08.89

GEO. 364.21570

Лист
60

Лист 16 изм. "57" динулировать.
Заменить листом 16 изм. "58".