

Монтаж соединителя SACC-M12VSD-4CON-PG9-SH арт.1521261

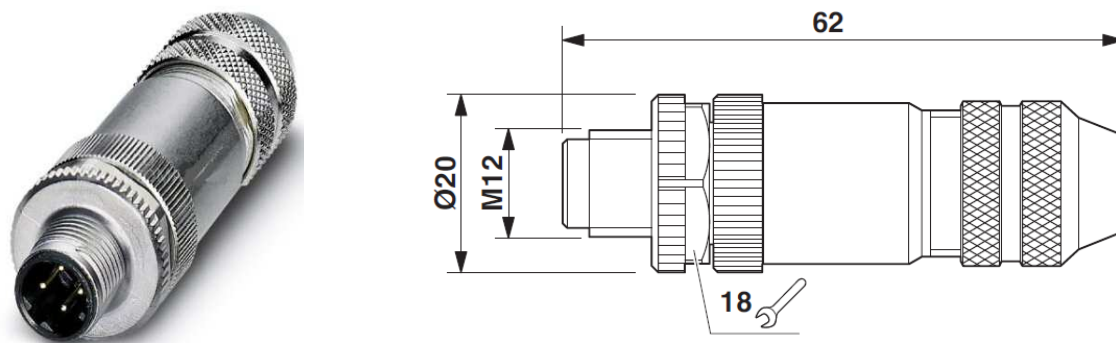


Рисунок 79

Разделка кабеля (нарезка и зачистка).

Нарезка кабеля

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель $L=40$ мм. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

Зачистка провода

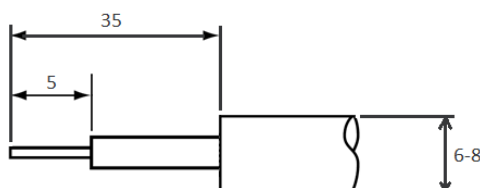


Рисунок 80

Параметры зачистки провода указаны на рисунке 80. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

Монтаж соединителя на провод

К соединителю допускается присоединять следующие провода:

- $0,25\text{мм}^2 \dots 0,75\text{мм}^2$ (без кабельного наконечника)
- $0,14\text{мм}^2 \dots 0,75\text{мм}^2$ (с кабельным наконечником)
- $0,25\text{мм}^2 \dots 0,75\text{мм}^2$ (жесткий)
- AWG 24 ... 18 (без кабельного наконечника)
- AWG 26 ... 20 (с кабельным наконечником)
- при необходимости завести и обжать кабельные наконечники – А 0,25-5-3202465 кримпером Stimpfox 6H - 1212046 на зачищенные концы проводов;
- завести на кабель обжимную гайку, уплотняющую втулку и корпус разъема, рисунок 81;

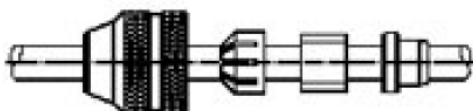


Рисунок 81

- установить зачищенные концы проводов в контакты соединителя и затянуть винтовые клеммы динамометрической отверткой TDS-M 1,2NM - 1212224 с моментом затяжки 0,2 Нм, допускается затягивать винты от руки без применения динамометрических ключей.
- собрать соединитель и выполнить затяжку накатанной гайки M12 с моментом затяжки 0,4 Нм, контргайку с соединительной втулкой затянуть с моментом 0,8Нм...1Нм с помощью динамометрической отвертки TDS-M 1,2NM – 1212224, адаптерного модуля TDS-M SAC-BIT ADAPTER-1212600 и инструмента SACC BIT M12-D20-1208445. Допускается затягивать контргайку и накатанную гайку от руки без применения динамометрических ключей, рисунок 82.

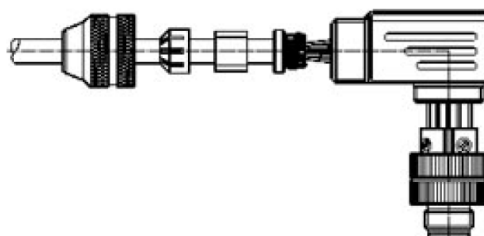


Рисунок 82

Контроль (прозвонка)

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между жилами кабеля.

Контроль ОТК

Контролировать качество монтажа:

1 До установки кожуха:

-качество установки контактов провода в контакты соединителя.

2 После установки контактов в корпус соединителя проверить качество сборки соединителя.