

СОГЛАСОВАНО С ЗАКАЗЧИКОМ

, 16 июля 1980

Контрольный

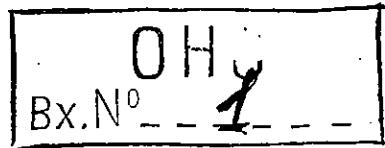
СОЕДИНИТЕЛИ ТИПОВ
СНЦ23, СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29, СНЦ23Л
ОНЦ-БГ-3, СНЦ131

Техническое описание и
инструкция по эксплуатации

ГЕО.364.241 ТО

Подп. и пата	Бланк. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
одл.	штф 16.03.81		

1980



Счет-фактура № 4501 от 27 апреля 2016 г.

Исправление № --- от ---

Продавец: ОАО "Уральский завод электрических сооружений" "Исеть"

Адрес: 623425, Свердловская обл., Каменск-Уральский г., Рябова ул., дом № 12

ИНН/КПП продавца: 665003380/0561201001

Грузоотправитель и его адрес: —

Грузополучатель и его адрес: —

К платежно-расчетному документу № 4957 от 22.04.2016 г.

Покупатель: Акционерное общество НПП ГРАДАР МИСС"

Адрес: 191375, Санкт-Петербург, ул. Новосельковская, д.37

ИНН/КПП покупателя: 7814027653783450001

Валюта: наименование, код Российской рубль, 643

Наименование товара (оказание выполненных работ, оказанных услуг), именуемое общим наименованием	Единица измерения	Количества (объема) условное обозначение (национальное)	Цена (тариф) за единицу измерения	Стандартность товаров (работ, услуг), имущественных прав без налога - всего	В том числе сумма акциза	Налоговая ставка	Сумма налога, предъявляемая покупателю	Страна происхождения товара		Номер таможенной декларации
								цифровой код	краткое наименование	
Услуга по предоставлению технического описание ГТО.364.241 ТО	798	шт	1,000	3 194,46	3 194,46	6	575,00	3 769,46	—	10
Всего к оплате				3 194,46		7	575,00		—	11

Руководитель организации
или иное уполномоченное лицо

Романов А.В.
(подпись) (Ф.И.О.)

Главный бухгалтер
или иное уполномоченное лицо

Рудакова Н.Ю.
(подпись) (Ф.И.О.)

согласно приказа № 2600 от 30.12.2015 г.

Индивидуальный предприниматель

(подпись) (Ф.И.О.)

Декларация о начислении и об отсутствии налога на имущество организаций
регистрации индивидуального предпринимателя

Введение

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации (ТО) предназначены для изучения соединителей (вилок, розеток) типов СНЦ23, СНЦ23Л, СНЦ131, вилок типов СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29, переходников ОНЦ-БГ-3 и доведения до потребителя правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортирования этих соединителей.

ТО содержит режимы эксплуатации и технические характеристики соединителей.

Соединители типов СНЦ23, СНЦ23Л соответствуют требованиям ОСТ В 11 0121, ГЕ0.364.241ТУ и НКЦС.434410.112ТУ, а соединители СНЦ23 и СНЦ23Л с контактами, покрытыми серебром - и ГЕ0.364.241ТУ1.

Вилки типов СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29 предназначены для работы с розетками типа СНЦ23 с контактами, покрытыми золотом, и соответствуют требованиям ОСТ В 11 0121 и БР0.364.038ТУ.

Переходники типа ОНЦ-БГ-3 соответствуют требованиям ОСТ В 11 0121, БР0.364.063ТУ и предназначены для работы с розетками типов СНЦ23 и СНЦ23Л.

Соединители СНЦ131 соответствуют требованиям ОСТ В 11 0121, ГЕ0.364.241ТУ и дополнению ГЕ0.364.241ТУ2.

К эксплуатации соединителей допускаются лица, изучившие техническое описание и инструкцию по эксплуатации

Ссылочные нормативные документы приведены в приложении 23.

Изд. № подп.	Подп. и дата	Взам. Изд. №	Изд. № дубл.	Подп. и дата
700	76 - 12.09.13			

Изд. № подп.	Подп. и дата	Взам. Изд. №	Изд. № дубл.	Подп. и дата
76	Зам. ЦСНК37-2013	стад	09.09.13	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Таушканова	стад	09.09.13	
Проф.	Кукарина	стад	09.09.13	
Рук.	Шабанов	стад	09.09.13	
Нконтр.	Усерова	стад	10.09.13	
Чтв.	Франциузов	стад	09.09.13	

ГЕ0.364.241ТО

Соединители типов СНЦ23, СНЦ23Л,
СНЦ131, СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29,
ОНЦ-БГ-3

Техническое описание и
инструкция по эксплуатации

Лист	Лист	Листов
1	2	101

ЦСНК

1. Назначение

1.1. Соединители низкочастотные низковольтные цилиндрические типов СНЦ 23, СНЦ 131, СНЦ 23Л, вилки типов СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29,

⑤ ОНц-БГ-1, переходники ОНц-БГ-3 предназначены для механического соединения и разъединения электрических цепей постоянного, переменного частоты до 3МГц токов при напряжении до 700 В (амплитудное значение), а вилки ОНц-БГ-1 до 250 В (амплитудное значение) и токовых нагрузках, указанных в приложении 1.

1.1а. Соединители СНЦ 23, СНЦ 23Л поставляют четырех типов, 18 типономиналов, 2440 типоконструкций.

Соединители СНЦ 131 поставляют четырех типов, 18 типономиналов, 976 типоконструкций.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дат.
2182	ОНц-БГ-1 НО701			

Нрм	Лист	№ документа	Подп.	Дата
		Нов ИСНК, 2789	Власов	10.04.01

ГЕО.364.241 ТО

Лист
2а

Соединители типа СНЦ 23, СНЦ 23Л поставляют рассыпью. В комплект поставки рассыпью входят:

- вилки или розетки без обойм и кожухов, закрытые транспортировочными заглушками;
- обойма или кожух прямой или угловой (в зависимости от заказа);
- набор контактов;
- набор уплотнительных пробок для установки в отверстия резиновых изолятторов при монтаже контакты, незамонтированными проводами, в количестве 5% от поставляемого количества контактов (приложение 2);
- монтажный инструмент для вставления и извлечения контактов, замонтированных проводами (приложение 3);

В комплект поставки по дополнительному заказу могут входить монтажные принадлежности:

- приспособление для извлечения контактов, установленных в корпус соединителя без проводов (приложение 4);
- эксплуатационные заглушки (приложение 5);
- ключи для сборки кабельных частей соединителей (приложение 6);
- штифты (гнезда), не более 5% от количества контактов в поставляемой партии соединителей.

Вилки СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29, поставляют 3 типов, 198 типономиналов, 198 типоконструкций.

В комплект поставки вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 по дополнительному заказу может входить эксплуатационная заглушка (приложение 5). СНЦ 131

1.16 Вилкам, розеткам СНЦ 23, СНЦ 23Л и вилкам СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 присвоены условные обозначения, унифи-

Изв. № подл.	Подл. и дата	Изв. № публ.	Подл. и дата
147	20.08.90г.	146	29.08.90

Изв.	Запл.	СНЦ-146	Подпись	Дата
Изв.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕО. ЗБ4.241ГО

Лист
3

роj, которые состоят из следующих диагностических признаков:

(49)

63

Инв. № подл.	Подп. и даты	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
43	Л. Соловьев			

Изм	Нов	ЦСНК-146	Подпись	29.08.90	ГЕО.354.24170	Лист 30
Лист		№ докум.	Подпись	Дата		

СНи 23 - 4(3, 7, 10, 19, 24, 28, 32, 41, 43, 45, 55, 61) / 14(18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

В(Р) - 1(2, 4, 6, 8, 11, 12, 13) - 3(8, 6, 2) - 6 1

СНи 23 - 4(3, 7, 10, 19, 24, 28, 32, 41, 43, 45, 55, 61) / 14(18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

В(Р) - 1(2, 4, 6, 8, 11, 12, 13) - 3(8, 6, 2) - 6 1

Тип соединителя:
ручного соединения
(расцепления) спечи-
альноного назначения
изолированный чистич-
нический для обвязного
монтажа с баинетным
сочленением малогаб-
аритный

Порядковый номер
разработки

Количество контактов

Установочный размер вилки (разъема)

Часть соединителя: В - вилка, Р - разъемка

Конструтивное исполнение (номер типажа конструкции):

- 1 - приборная часть без кожуха; 2 - приборная часть с прямым кожухом;
- 4 - приборная часть с угловым кожухом; 6 - кабельная часть с прямым кожухом;
- 8 - кабельная часть с угловым кожухом; 11 - кабельная часть без кожуха;
- 12 - приборная часть с обоймой под термоусаживающиеся трубки;
- 13 - кабельная часть с обоймой под термоусаживающиеся трубки.

Позиция установки штепселя:

а, б, в, г - варианты углового положения поляризующих шланок и штоконных пазов на
корпусах (при нормальному положении изолятора буквенный индекс не проставляется)

Всекомплектное исполнение

Вид покрытия контактов: без цифры-запятой; 1 - серебряное.

1929

1929-12.07.2008

Изм.
4
58 зам. ЧСН-17/0 Годен
И.И. Лист №0001 Годен

ГЕО.364.24170

Обозначение вилок СНЧ27, СНЧ28, СНЧ29

4(3,7,10,19,24,28,32,41,43,45,55,61)

1/14(18,22,24,27,30,33,36,39)

СНЧ27(28,29)

Тип соединителя

В

-1 -a(δ,β,ε) -B

количество контактов

Условный размер корпуса

Часть соединителя:
В - вилка

Конструктивное исполнение
(условное число)

1 - приборная часть без кожуха

Человое положение изолятора в корпусе
Вилки согласно приложению 1 (при нормальном положении изолятора - буквенный индекс не проставляется)

Всеклиматическое исполнение

Покрытие контактов - никелевое

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
78078	Зин Е.Г. 16.02.81		

ГЕО. 364.241 ТО

Лист
5

СНи 23/1 - 4(3,7,10,19,24,28,32,41,43,45,55,61) / 14(18,22,24,27,30,33,36,39) Р - 11(6,8,13)

Тип разетки

ручного соединения
(расцепления) струи-

дльного назначения
изскочастотная чисти-
орическая для обменно-
го контакта с базанет-
ным соединением ма-
лого диаметра

Порядковый номер
разработки

Левая разетка для переходника
аны-6/-3 для 364.0637у
контактно контактов

Условный размер разетки

Часть соединителя Р - разетка

Конструктивное исполнение
(номер типоконструюкии):

- 11 - без кожуха;
- 6 - с плоским кожухом;
- 8 - с угловым кожухом;
- 13 - с обоймой под термоусаживанием трубы

Позиция установки изолятора:

а, б, в, г - варианты углового положения полюсных шиноподвесок и шинодиодных пазов
на изоляторах (при нормальном положении изолятора боксенный индекс не проставляется)

Вспомогательное исполнение

вид покрытия контактов: без цифры - золото; 1 - серебряное

1929

ГЕО 364.24170

Лист	52
Зар. №	418-1207200

18 1.16. Переходники ОНИ-БГ-3 поставляют одного типа,
одного типономинала, 61 типоконструкции.

Переходникам присвоены условные обозначения, которые
состоят из следующих классификационных признаков:

-4(3,7,10,19,24,28,32,41,43,45,55,61)

ОНИ-БГ-3

Тип соединителя

Порядковый
номер разработки

1/4(18,22,24,27,30,33,36,39) -П-1-а(5,6,2) -В

количество контактов

Условный размер
корпуса

Часть соединителя:
П - переходник

Конструктивное исполнение (условное
число): 1 - приборная часть без кожуха

Человое положение изолатора в корпусе переходника согласно приложению 1 (при нормальном положении изолатора - буквенный индекс не проставляется)

Всеклиматическое исполнение

Покрытие контактов - золочение.

Инв. №	Подп. и дата
	Марк. 31.05.82

Инв. №	Подп. и дата
	Марк. 31.05.82

Инв. №	ЦСНК-146	Лист	3.09.90 г.	Лист
ИЗМ.	НОВ.	ГЕ-9590	ДАЧ	31.05.82
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
18078				

2.104-68 9Ф20

Копировал

ГЕО.364.241 Т0

Лист
55

Формат А4

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подл. и дата
700	Зам. ЦСНК37-2013			

Изм./лист	Зам. ЦСНК37-2013	Подп.	9.09.13
№ докум.		Лист	

ОБОЗНАЧЕНИЕ ВИЛОК И РОЗЕТОК СНЦ131

СНЦ131 - 4(3,7,10,19,24,28,32,41,43,45,55,61) / 14(18,22,24,27,30,33,36,39) / В(Р) О1 1 1(3,7,8) - а (6,в,г) - Б - В
 Тип соединителя
 Порядковый № разработки
 Количество контактов
 Условный размер корпуса
 Часть соединителя: В - вилка; Р - розетка
 Способ монтажа - обжимка
 Тип хвостовика контакта - цилиндрический
 Покрытие рабочей части контактов - золото
 Конструктивное исполнение: 1 - с прямым неэкранированным кожухом;
 3 - с угловым неэкранированным кожухом; 7 - с обоймой под термоусаживающуюся трубку; 8 - с обоймой
 Угловое положение изолятора в корпусе соединителя согласно Приложению 1 (при
 нормальном положении изолятора буквенный индекс не проставляется)
 Б - приборная часть соединителя; буквенный индекс кабельной части не проставляется
 В - всеклиматическое исполнение

ГЕ0.364.241ТО

Копировано

Формат А4

Лист
5в

1.2. Условия эксплуатации

- вилки, розетки и переходники изготавливаются во всеклиматическом исполнении;
- вибрация в диапазоне частот от 1 до 5000 Гц с ускорением до 392 м/с^2 ($40g$), амплитуда не более 4мм;
- многократные удары с ускорением до 1471 м/с^2 ($150g$), длительность удара не более 3мс для вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 и не более 5мс для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, ОНЦ-БГ-3, СНЦ 131.
- (75) - одиночные удары: СНЦ 131,
 а) для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, ОНЦ-БГ-3 с ускорением до 4905 м/с^2 ($500g$) длительность удара не более 2мс;
- б) для вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 с ускорением до 9810 м/с^2 ($1000g$) длительность удара не более 1мс;
- линейное (центральное) ускорение до 1962 м/с^2 ($200g$);
- акустические шумы в диапазоне частот 50-10000 Гц при уровне звукового давления до 170 дБ;
- температура окружающей среды: СНЦ 131
 а) для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 131 с золотыми контактами от минус 60°C до $+155^{\circ}\text{C}$;
- б) для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л с серебряными контактами от минус 60°C до $+100^{\circ}\text{C}$;
- в) для вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 от минус 60°C до $+155^{\circ}\text{C}$;
- г) для переходников ОНЦ-БГ-3 от минус 60°C до $+100^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха:
- а) для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 131 ОНЦ-БГ-3 (75) до 100% при температуре $+35^{\circ}\text{C}$ с конденсацией влаги;
- б) для вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29, замонтированных на площадь сечения $(0,08-0,12) \text{ мм}^2$, до 98% при температуре $+35^{\circ}\text{C}$ (без конденсации влаги);
- атмосферное давление от $29,4 \cdot 10^{-4}$ до $1,34 \cdot 10^{-10}$ Па (от 760 до $1 \cdot 10^{-12}$ мм рт. ст.);

Прил. № полн.	Полность и дата	Изм. № дубл.	Взам. изм.	Полпись и пата	Справ. №	Первичн. применен.
1929	06.07.2000					
58	Зар.	ЦСНК-1710	Факт/20.10.98			
Изм.	Лист	№ докум.	Полность	Дата		

ГЕО.364.241 ТО

Лист

6

— при монтаже соединителей СНЧ 23, ОНЧ-5Г-2 №50
бодами сечения 0,08-0,12 мм² от 107200 до 666 ла
(от 800 до 5 мм. рт. ст.);

— смена температур (с учетом температуры пе-
рерыва контактов):

а) для соединителей СНЧ 23, СНЧ 23Л с серебря-
ными контактами от минус 60°C до +145°C

70

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

18078

15.06.83

18078

15.06.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕО.364.24170

Лист
6а

- СНЦ 131, с золотыми контактами
- 6) для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л
от минус 60°C до +200°C;
- 6) для вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 от минус 60°C до +200°C;
- 2 б) для переходников ОНЦ-БГ-3 от минус 60°C до +150°C;

- кратковременное воздействие температуры в течение 2± минут не более 5 раз за время эксплуатации соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л и вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 и в течение 10 минут за время эксплуатации переходников ОНЦ-БГ-3:

а) для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л и вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29: +250°C;

б) для переходников ОНЦ-БГ-3: +170°C.

Характеристика цикла кратковременного воздействия повышенной температуры для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 приведена на рис. 1.

Испытание на кратковременное воздействие повышенной температуры переходников ОНЦ-БГ-3 проводят в термокамерах, с начальной температурой 100°C.

Переходники помещают в термокамеру под токовой нагрузкой при равномерной загрузке всех контактов и в течение 30 минут повышают температуру до 150°C.

Переходники при этой температуре под токовой нагрузкой выдерживают в течение 1 часа, после чего в течение не более 10 минут повышают температуру до 170°C и переходники выдерживают при этой температуре под токовой нагрузкой в течение 10 минут.

После испытаний переходники выдерживают в нормальных климатических условиях 1 час.

Инв. № подл.	Бланк. инв. №	Инв. № дубл.	Попл. и дата
11/500000000000			

Изм	Зам. №	ЦСНЕ-146, Г.Ю.М.	Подпись	Дата
Ч3				29.08.90

ГЕО.З64.241ГО

Лист
7

Характеристика цикла кратковременного воздействия повышенной температуры

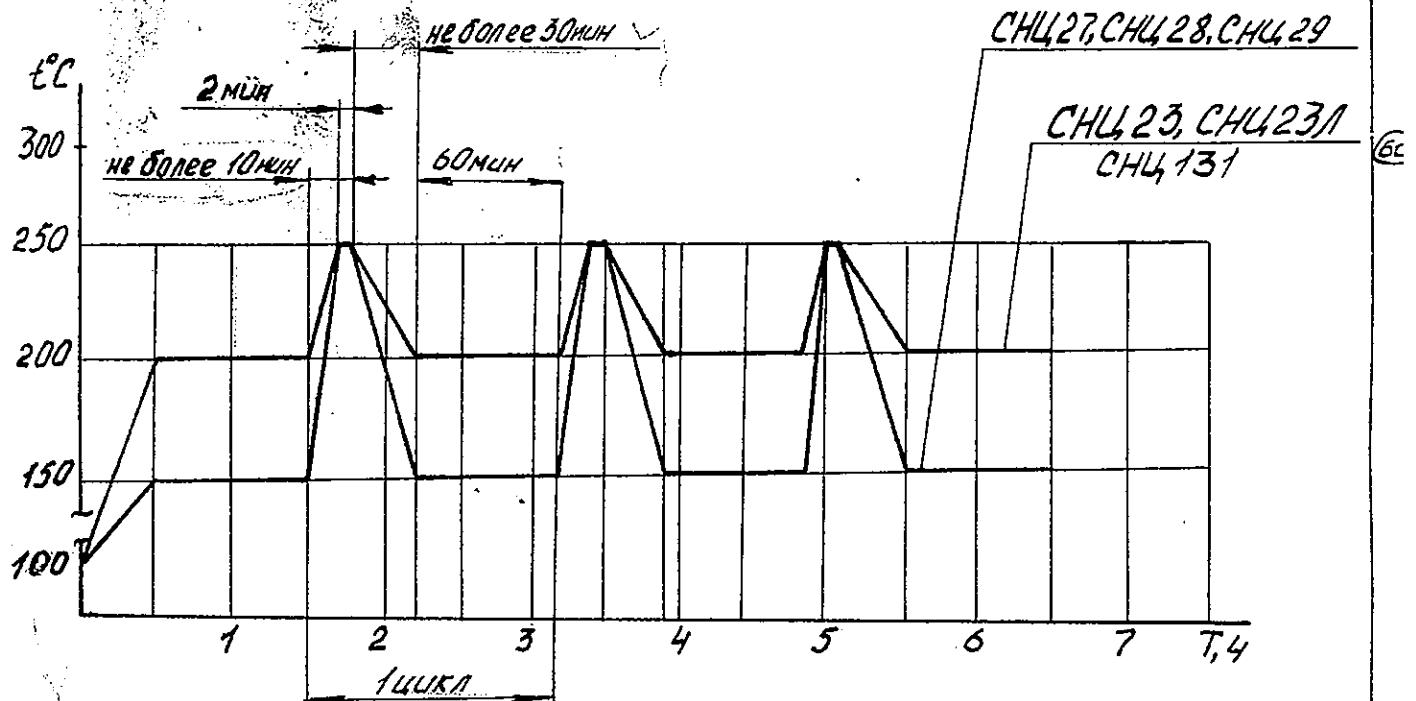


Рис. 1

- ЦИКЛ ЧРОСС;
- плесневые грибы;
- солнечное излучение;
- соляной (морской туман);
- статическое воздействие пыли.

Инв. № подп.	Попп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
144	Л. Соловьев 5.09.90.			

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
43	Замк. ЧСНК-146 ГОСТ			29.08.90	8
ГЕО. ЗБ4.24170					

(60) СНЦ 131.

- соединители СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29
 должны быть стойкими к воздействию факторов U_1 , U_3 ,
 $U_8 - U_{11}$; $C_1 - C_3$; $K_1 - K_3$ группы 4У ГОСТ В 20.39.404-81 и
 фактора U_2 группы 3У СНЦ 131 ГОСТ В 20.39.404-81

(60) - соединители СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29
 должны быть стойкими к воздействию факторов U_4 , U_5
 ГОСТ В 20.39.404-81 со значением характеристики $U_4 = 10$

- соединители ОНЦ-БГ-3 должны быть стойкими к воздействи-
 ю специальных факторов, установленных ОСТ В 11 О121-91
 со значениями характеристик для группы исполнения 4У и
 фактора U_2 для группы исполнения 3У.

(60) - максимальный уровень фактора U_2 составляет $2 \cdot 10^7$ СНЦ 131
 для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л и $6 \cdot 10^7$ для соедините-
 лей СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29.

73
44

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
18078	Соф 22.06.89			

43	ЧСНК-146	Ильин	3.09.90.
-	Нов	ГЕ-10608	Кирт
			22.06.89

ГЕО. 364. 241 ТО

Лист
82

40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
589
590
591
592
593
594
595
596
597
597
598
599
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
689
690
691
692
693
694
695
696
697
697
698
699
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
789
790
791
792
793
794
795
796
797
797
798
799
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
889
890
891
892
893
894
895
896
897
897
898
899
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
949
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
989
990
991
992
993
994
995
996
997
997
998
999
999
1000
1001
1002
1003
1004
1005
1006
1007
1008
1009
1009
1010
1011
1012
1013
1014
1015
1016
1017
1018
1019
1019
1020
1021
1022
1023
1024
1025
1026
1027
1028
1029
1029
1030
1031
1032
1033
1034
1035
1036
1037
1038
1039
1039
1040
1041
1042
1043
1044
1045
1046
1047
1048
1049
1049
1050
1051
1052
1053
1054
1055
1056
1057
1058
1059
1059
1060
1061
1062
1063
1064
1065
1066
1067
1068
1069
1069
1070
1071
1072
1073
1074
1075
1076
1077
1078
1079
1079
1080
1081
1082
1083
1084
1085
1086
1087
1088
1089
1089
1090
1091
1092
1093
1094
1095
1096
1097
1097
1098
1099
1099
1100
1101
1102
1103
1104
1105
1106
1107
1108
1109
1109
1110
1111
1112
1113
1114
1115
1116
1117
1118
1119
1119
1120
1121
1122
1123
1124
1125
1126
1127
1128
1129
1129
1130
1131
1132
1133
1134
1135
1136
1137
1138
1139
1139
1140
1141
1142
1143
1144
1145
1146
1147
1148
1149
1149
1150
1151
1152
1153
1154
1155
1156
1157
1158
1159
1159
1160
1161
1162
1163
1164
1165
1166
1167
1168
1169
1169
1170
1171
1172
1173
1174
1175
1176
1177
1178
1179
1179
1180
1181
1182
1183
1184
1185
1186
1187
1188
1189
1189
1190
1191
1192
1193
1194
1195
1196
1197
1197
1198
1199
1199
1200
1201
1202
1203
1204
1205
1206
1207
1208
1209
1209
1210
1211
1212
1213
1214
1215
1216
1217
1218
1219
1219
1220
1221
1222
1223
1224
1225
1226
1227
1228
1229
1229
1230
1231
1232
1233
1234
1235
1236
1237
1238
1239
1239
1240
1241
1242
1243
1244
1245
1246
1247
1248
1249
1249
1250
1251
1252
1253
1254
1255
1256
1257
1258
1259
1259
1260
1261
1262
1263
1264
1265
1266
1267
1268
1269
1269
1270
1271
1272
1273
1274
1275
1276
1277
1278
1279
1279
1280
1281
1282
1283
1284
1285
1286
1287
1288
1289
1289
1290
1291
1292
1293
1294
1295
1296
1297
1297
1298
1299
1299
1300
1301
1302
1303
1304
1305
1306
1307
1308
1309
1309
1310
1311
1312
1313
1314
1315
1316
1317
1318
1319
1319
1320
1321
1322
1323
1324
1325
1326
1327
1328
1329
1329
1330
1331
1332
1333
1334
1335
1336
1337
1338
1339
1339
1340
1341
1342
1343
1344
1345
1346
1347
1348
1349
1349
1350
1351
1352
1353
1354
1355
1356
1357
1358
1359
1359
1360
1361
1362
1363
1364
1365
1366
1367
1368
1369
1369
1370
1371
1372
1373
1374
1375
1376
1377
1378
1379
1379
1380
1381
1382
1383
1384
1385
1386
1387
1388
1389
1389
1390
1391
1392
1393
1394
1395
1396
1397
1397
1398
1399
1399
1400
1401
1402
1403
1404
1405
1406
1407
1408
1409
1409
1410
1411
1412
1413
1414
1415
1416
1417
1418
1419
1419
1420
1421
1422
1423
1424
1425
1426
1427
1428
1429
1429
1430
1431
1432
1433
1434
1435
1436
1437
1438
1439
1439
1440
1441
1442
1443
1444
1445
1446
1447
1448
1449
1449
1450
1451
1452
1453
1454
1455
1456
1457
1458
1459
1459
1460
1461
1462
1463
1464
1465
1466
1467
1468
1469
1469
1470
1471
1472
1473
1474
1475
1476
1477
1478
1479
1479
1480
1481
1482
1483
1484
1485
1486
1487
1488
1489
1489
1490
1491
1492
1493
1494
1495
1496
1497
1497
1498
1499
1499
1500
1501
1502
1503
1504
1505
1506
1507
1508
1509
1509
1510
1511
1512
1513
1514
1515
1516
1517
1518
1519
1519
1520
1521
1522
1523
1524
1525
1526
1527
1528
1529
1529
1530
1531
1532
1533
1534
1535
1536
1537
1538
1539
1539
1540
1541
1542
1543
1544
1545
1546
1547
1548
1549
1549
1550
1551
1552
1553
1554
1555
1556
1557
1558
1559
1559
1560
1561
1562
1563
1564
1565
1566
1567
1568
1569
1569
1570
1571
1572
1573
1574
1575
1576
1577
1578
1579
1579
1580
1581
1582
1583
1584
1585
1586
1587
1588
1589
1589
1590
1591
1592
1593
1594
1595
1596
1597
1597
1598
1599
1599
1600
1601
1602
1603
1604
1605
1606
1607
1608
1609
1609
1610
1611
1612
1613
1614
1615
1616
1617
1618
1619
1619
1620
1621
1622
1623
1624
1625
1626
1627
1628
1629
1629
1630
1631
1632
1633
1634
1635
1636
1637
1638
1639
1639
1640
1641
1642
1643
1644
1645
1646
1647
1648
1649
1649
1650
1651
1652
1653
1654
1655
1656
1657
1658
1659
1659
1660
1661
1662
1663
1664
1665
1666
1667
1668
1669
1669
1670
1671
1672
1673
1674
1675
1676
1677
1678
1679
1679
1680
1681
1682
1683
1684
1685
1686
1687
1688
1689
1689
1690
1691
1692
1693
1694
1695
1696
1697
1697
1698
1699
1699
1700
1701
1702
1703
1704
1705
1706
1707
1708
1709
1709
1710
1711
1712
1713
1714
1715
1716
1717
1718
1719
1719
1720
1721
1722
1723
1724
1725
1726
1727
1728
1729
1729
1730
1731
1732
1733
1734
1735
1736
1737
1738
1739
1739
1740
1741
1742
1743
1744
1745
1746
1747
1748
1749
1749
1750
1751
1752
1753
1754
1755
1756
1757
1758
1759
1759
1760
1761
1762
1763
1764
1765
1766
1767
1768
1769
1769
1770
1771
1772
1773
1774
1775
1776
1777
1778
1779
1779
1780
1781
1782
1783
1784
1785
1786
1787
1788
1789
1789
1790
1791
1792
1793
1794
1795
1796
1797
1797
1798
1799
1799
1800
1801
1802
1803
1804
1805
1806
1807
1808
1809
1809
1810
1811
1812
1813
1814
1815
1816
1817
1818
1819
1819
1820
1821
1822
1823
1824
1825
1826
1827
1828
1829
1829
1830
1831
1832
1833
1834
1835
1836
1837
1838
1839
1839
1840
1841
1842
1843
1844
1845
1846
1847
1848
1849
1849
1850
1851
1852
1853
1854
1855
1856
1857
1858
1859
1859
1860
1861
1862
1863
1864
1865
1866
1867
1868
1869
1869
1870
1871
1872
1873
1874
1875
1876
1877
1878
1879
1879
1880
1881
1882
1883
1884
1885
1886
1887
1888
1889
1889
1890
1891
1892
1893
1894
1895
1896
1897
1897
1898
1899
1899
1900
1901
1902
1903
1904
1905
1906
1907
1908
1909
1909<br

Таблица 1

Диаметр контактов, мм	Сопротивление контактов, МОм			
	(75)	СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 131	СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29	ОНЦ-БГ-3
10		4,0	15	10
15		2,5	10	5
20		1,6	8	3,2

- сопротивление изоляции между любыми контактными парами, а также между металлическим корпусом соединенного соединителя и любой контактной парой - не менее значений, указанных в табл. 2,

Таблица 2

Тип соединителей	Сопротивление изоляции, МОм			
	В нормальных климатических условиях	При максимальной положительной температуре по ТУ	Относительная влажность при температуре +35°C; 100% - для соединителей СНЦ23, СНЦ131, СНЦ23Л, ОНЦ-БГ-3, 98% - для вилок СНЦ27, СНЦ28, СНЦ 29	кратковременная
ОНЦ-БГ-3, СНЦ131, СНЦ 23Л, СНЦ 23, СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29	5000	100	30	10
		50	20	5

- минимальные значения: тока $1 \cdot 10^{-4}$ А, напряжения 1 мВ;
 - рабочие токи на контакты соединителя при его равномерной нагрузке - не более значений, указанных в приложении 1.

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.
2/82	Эпур - 110701		

60	Зам	ЦСНК 2789	19.01.83	3.0201
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕО.364.241ТО

Копировал

Формат А4

Лист
10

76
115

При этом температура перегрева контактов не более 45 °C; для ОНЦ-БГ-3 не более 50 °C;

- максимальные рабочие токи на контакты - не более значений, указанных в приложении 1;

- максимальные кратковременные токи на контакты - не более значений, указанных в приложении 1, в течение 5 мин;

- максимальное рабочее напряжение в нормальных климатических условиях:

700 В - для соединителей типономиналов СНЦ 23, ЧСНЦ 131 и СНЦ 23Л - 3/44, 4/44, 7/22, 19/24, 32/33, 43/36, 45/39, ОНЦ-БГ-3, СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29;

500 В - для соединителей типономиналов СНЦ 23, ЧСНЦ 131 и СНЦ 23Л - 7/18, 10/22, 28/27, 24/30;

400 В - для соединителей типономиналов СНЦ 23, ЧСНЦ 131 и СНЦ 23Л - 10/18, 19/22, 32/27, 19/27, 41/30, 55/33, 61/36.

(75)

Зависимость рабочего напряжения от атмосферного давления приведена в приложениях:

7 - для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, ОНЦ-БГ-3, СНЦ 131

7а - для соединителей СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29,

7б - для переходников ОНЦ-БГ-3

- минимальная наработка соединителей - 1000 часов.

В течение указанного времени соединители выдерживают 500 сочленений - расчленений;

- минимальная наработка соединителей в облегченном температурном режиме должна соответствовать значениям, приведенным в табл. 3.

Мин. № подл.	Подп. и дата	Подп. № дубл.	Изв. инв. №	Подп. и дата
18078	Подп. 22.06.89	180781	ГЕ-10608	Подп. 22.06.89

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
41	ЗАМ	ГЕ-10608	Подп.	22.06.89

ГЕ 0.364.241 ТО

Лист

100

Таблица 3

Минимальная наработка соединителя, ч	Максимальная температура соединителя, °С			
	СНЦ23, СНЦ23Л, СНЦ131		ОНЦ-БГ-3	СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29
	с золотыми контактами	с серебряными контактами		
3 000	175	125	130	175
5 000	165	116	120	160
7 500	155	109	117	155
10 000	150	105	115	150
15 000	140	98	110	140
20 000	135	94	105	135
25 000	132	91	100	130
30 000	128	88	98	
40 000	123	84	93	125
50 000	119	81	90	120
80 000	111	74	85	110
100 000	108	71	80	105
130 000	105	68	75	

-минимальный срок сохраняемости соединителей СНЦ23, СНЦ23Л - 25 лет;

-минимальный срок сохраняемости соединителей СНЦ131, ОНЦ-БГ-3, СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29 - 15 лет;

-минимальный срок сохраняемости соединителей в других местах хранения должен соответствовать значениям, приведенным в таблице 7 ОТУ.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Инв. №	Взам. инв. №	Подл. и дата
90	Эдм- 22.08.17г.			

80	Эдм	ЦСНК 70-2017	Член	21.09.17
Изм	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ГЕО.364.241ТО

Лист
11

Таблица 3

Минимальная надежность сое- динителей, ч	Максимальная температура соединителя, °C				
	СНЧ 23, СНЧ 23Л ^{СНЧ 131}		75	ОНЧ-БГ-3	СНЧ 27 ОНЧ 28 СНЧ 29
	с золотыми контактами	с серебря- ными кон- тактами			
3000	175	125		130	175
5000	165	116		120	160
7500	155	109		117	155
10000	150	105		115	150
15000	140	98		110	140
20000	135	94		105	135
25000	132	91		100	130
30000	128	88		98	
40000	123	84		93	125
50000	119	81		90	120
80000	111	74		85	110
100000	108	71		80	105
130000	105	68		75	

- минимальный срок сохраняемости соединителей - 15 лет
- минимальный срок сохраняемости соединителей в других местах хранения должен соответствовать значениям, приведенным в табл. 7 ОТЧ.

80

ОНЧ № подд.	подп. и дата	бзан. ОНЧ №	ОНЧ № дубл	подп. и дата
1929	2018/12/07/2000			

58 зам. ЧСНК-1710 Колесов 28.03.98
штамп лист №801 КУМ. подп. Дата

ГЕО. 364. 241 ТО

Лист

11

(59) Минимальный срок сохраняемости соединителей СНЦ 27, 28, 29 в других местах хранения должен соответствовать значениям, приведенным в табл. 37 ОТУ.

В течение минимальной наработки допустимо изменение следующих параметров, указанных ниже:

- момент вращения барабанной обоймы соединителей должен быть не более значений, указанных в табл. 35.

Таблица 35

Условный размер (выл- ки /розетки), мм	Момент вращения барабанной обоймы, соединительной Н·см (кгс·см)			
	ОНЦ-БГ-3	(75)	СНЦ 23, СНЦ 23Л СНЦ 131	СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29
14	175 (17,5)		140 (14,0)	
18	210 (21,0)		168 (16,8)	1,5 крат-
22	263 (26,3)		210 (21,0)	ных, ука- занных
24	350 (35,0)		280 (28,0)	в при- ложении
27	350 (35,0)		280 (28,0)	1.
30	403 (40,3)		322 (32,2)	
33	440 (44,0)		350 (35,0)	
36	473 (47,3)		378 (37,8)	
39	525 (52,5)		420 (42,0)	

- для ОНЦ-БГ-3 при перепаде давления до 0,1 МПа ($1 \text{ кгс}/\text{см}^2$) допустимая утечка воздуха не превышает 0,3 л/ч.

ВОССТАНОВЛЕН С ПОДЛИННИКА
Форм. 22.08.89 (Разр. Румянцев. В.)

Подп. и дата
Изв. № дубл.
Взам. изб. №

Подп. 22.06.89
Изв. № полл.

Изв. № полл.
18078

44	Зам.	ГЕ-10608	Подп.	22.06.89
Изв.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕО.364.241 ТО

Лист

12

-сопротивление контактов соединителей - не более значений, указанных в таблице 4.

Таблица 4.

Диаметр контакта, мм	Сопротивление контакта, мОм			
	ОНЦ-БГ-3	СНЦ 23, СНЦ 131, СНЦ 23Л	(75)	СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29
1,0	14,0	5,0		20
1,5	8,0	3,5		15
2,0	5,0	2,0		12

(43)

-сопротивление изоляции в нормальных условиях - не менее значений, указанных в табл. 5.

Таблица 5.

Тип соединителя	Сопротивление изоляции, мОм
(75) ОНЦ-БГ-3, СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 131	1000
СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29	5000

В процессе и после воздействия специальных факторов сопротивление изоляции соединителей должно соответствовать следующим нормам:

-сопротивление изоляции во время воздействия фак-

Изв. № подл.	Подл. и дата	Взам. изв. №	Изв. № дубл.	Подп. и дата
78078	Подл. 22.06.89			

ГЕО.364.241 ТО

Лист
120

торов C_1-C_3 ; K_1-K_3 и после воздействия факторов U_7 , U_3 , U_8-U_{11} ; C_1-C_3 ; K_1-K_3 группы 4Ч ГОСТ В 20.39.404-81 и фактора U_2 группы 3Ч ГОСТ В 20.39.404-81 должно быть не менее 5 Мом.

- сопротивление изоляции при воздействии фактора U_2 ГОСТ В 20.39.404-81 определяется по графику зависимости сопротивления изоляции от уровня воздействующего фактора U_2 , приведенного в приложениях:

18 - для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л

19 - для соединителей СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29

При воздействии фактора U_2 по группе 3Ч ГОСТ В 20.39.404-81 для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, допускается снижение сопротивления изоляции до значения $1,57 \cdot 10^3$ Ом на время воздействия импульса и до значения $6 \cdot 10^3$ Ом для вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29. Для соединителей ОНЦ-БГ-3 допускается на время воздействия специальных факторов с характеристиками U_1-U_3 изменение сопротивления изоляции до 0,2 Мом.

Параметры соединителей в течение минимального срока сохраняемости должны соответствовать следующим нормам:

- усилия расщепления контактов для соединителей СНЦ 131, СНЦ 23, СНЦ 23Л должны быть не менее значений, указанных в табл. 5а

Таблица 5а

Диаметр контакта, мм	Усилие, Н/кгс
1,0	0,25 (0,025)
1,5	0,35 (0,035)
2,0	0,60 (0,060)

соединительной втулки

- момент вращения байонетной обоймы, должен

Инв. № подл.	Подл. 22.06.89	Подл. 22.06.89	ЦСНК-146	Минск	3.09.90.	ГЕ 0.364.241 ТО	Лист
43	Зам	ГЕ-10608	Подп.	22.06.89			
41							
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			13

быть не более значений, указанных в табл. 5 б.

Таблица 5 б

Условный размер вилки (розетки) мм	Момент вращения барабанной обоймы, соединительной гайки Н·см (кгс·см)		
	ОНЦ-БГ-3	СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29, СНЦ 131	(75)
14	163 (16,3)	130 (13,0)	
18	195 (19,5)	156 (15,6)	
22	244 (24,4)	195 (19,5)	
24	325 (32,5)	260 (26,0)	
27	325 (32,5)	260 (26,0)	
30	374 (37,4)	299 (29,9)	
33	407 (40,7)	325 (32,5)	
36	440 (44,0)	351 (35,1)	
39	490 (49,0)	390 (39,0)	

- для переходников ОНЦ-БГ-3, при перепаде давления до 0,1 МПа ($1 \text{ кгс}/\text{см}^2$) скорость утечки воздуха не должна превышать $0,15 \text{ л}/\text{с}$. Допускается на деталях из алюминиевого сплава наличие белых пятен, легко удаляемых ветошью и не влияющих на работоспособность переходников.

- сопротивление контактов соединителей - не более значений, указанных в табл. 6, для соединителей СНЦ 131 см. графу СНЦ 23, СНЦ 23Л.

Таблица 6

Диаметр контакта, мм	Сопротивление контакта, мОм			
	ОНЦ-БГ-3	СНЦ 23, СНЦ 23Л	(75)	СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29
1,0	12	4,5		18
1,5	6	3,0		12
2,0	4	1,8		10

- сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях - не менее значений, указанных в таблице 7.

Таблица 7

Тип соединителя	Сопротивление изоляции, МОм
⑦5 ОНЦ-БГ-3, СНЦ23, СНЦ23Л, СНЦ131	2000
СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29	1000

- цветных металлов в вилках СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29 не содержится.

- содержание цветных металлов:

- а) в вилке, розетке СНЦ23 приведено в приложении 13;
- б) в розетке СНЦ23Л соответствует содержанию цветных металлов в розетке кабельной СНЦ23, приведенной в приложении 13 в зависимости от типономинала;
- в) в переходниках ОНЦ-БГ-3 приведено в приложении 14;

⑦5

- г) в вилке и розетке СНЦ131 приведено в приложении 23-22

- содержание драгоценных металлов:

- а) в вилках, розетках СНЦ23, в розетках СНЦ23Л приведено в приложениях 20, 22, 21, 24, 25
- б) в переходниках ОНЦ-БГ-3 приведено в приложении 14;

⑦5

- в) в вилках и розетках СНЦ131 соответствует содержанию драгоценных металлов в вилках и розетках СНЦ23, приведенному в приложениях 20, 25, 21, 24 в зависимости от типономинала.

Инф № подп.	Подп. и дата	Взам. инф №	Инф № дубл.	Годл. и дата
2182	ст.р. 110701			

60	Зам. ЧСНК 2789	Иванов	10.07.01
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕО.364.241 ТО

2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

2.1 Соединители типа СНЦ 23 состоят из двух частей: вилки и розетки, конструкция которых показана на рис. 2 и 3. Конструкция розетки СНЦ 23Л показана на рис. 3.

Конструкция вилок типов СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 показана на рис. 4.

2.2. Конструктивными особенностями соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л определяющими их высокие эксплуатационные качества, являются:

- а) возможность вставления и извлечения контактов;
- б) многопозиционность за счет установки изолаторов в корпус соединителя одного типономинала под определенными углами относительно их нормального положения.

2.3. Конструкция переходников типа ОНЦ-БГ-3 показана на рис. 5.

Переходники предназначены для работы с правыми розетками типа СНЦ 23 и левыми - типа СНЦ 23Л.

Отличительной чертой правой стороны переходника является наличие резьбы и двух гаек.

2.5. Соединители типа СНЦ 131 состоят из двух частей: вилки и розетки, конструкция которых показана на рис. 7, 8

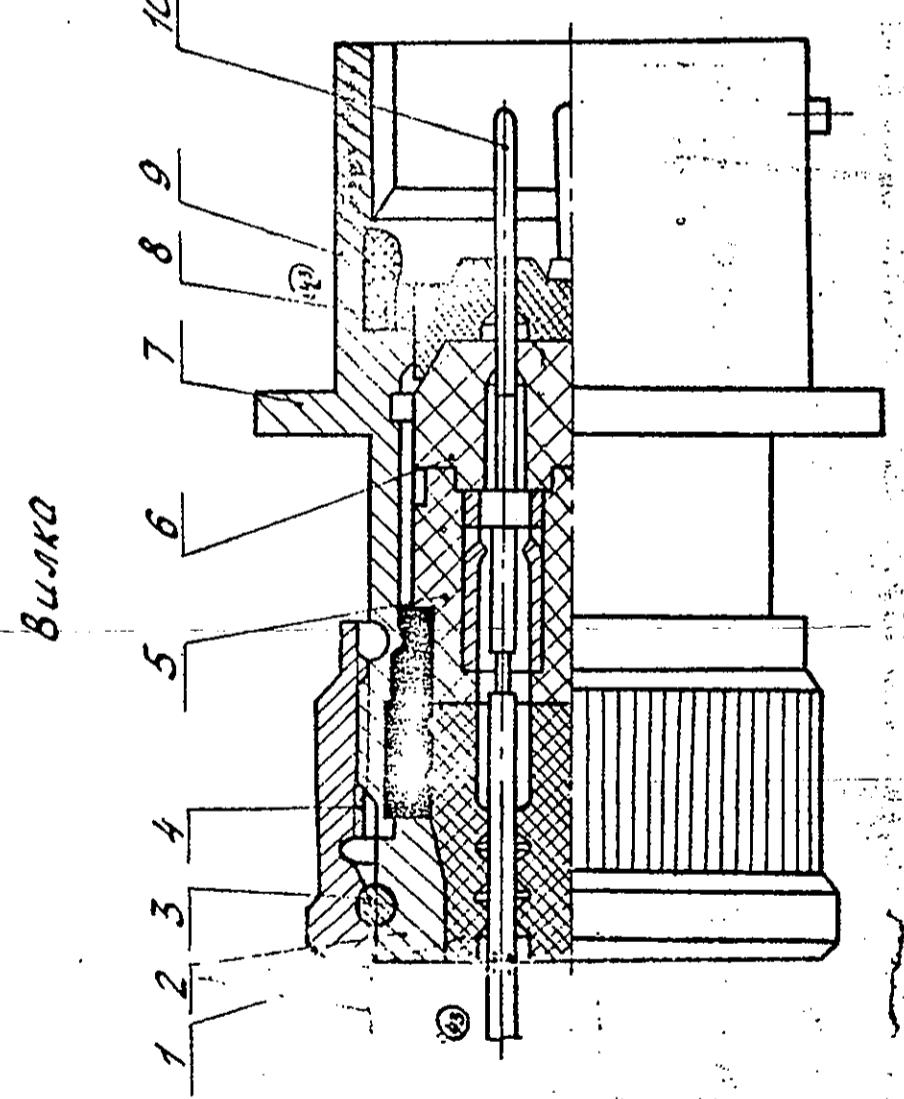
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № мубл.	Взам. инв. №
18078	Подп. 16.03.81		

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕ 0.364.241 ТО

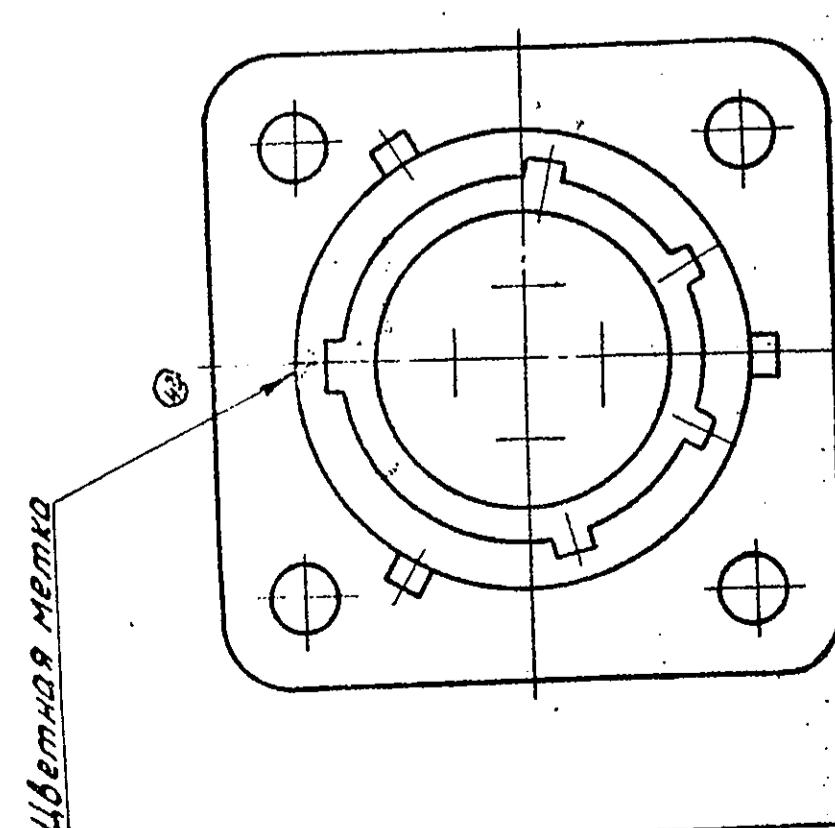
Лист

14

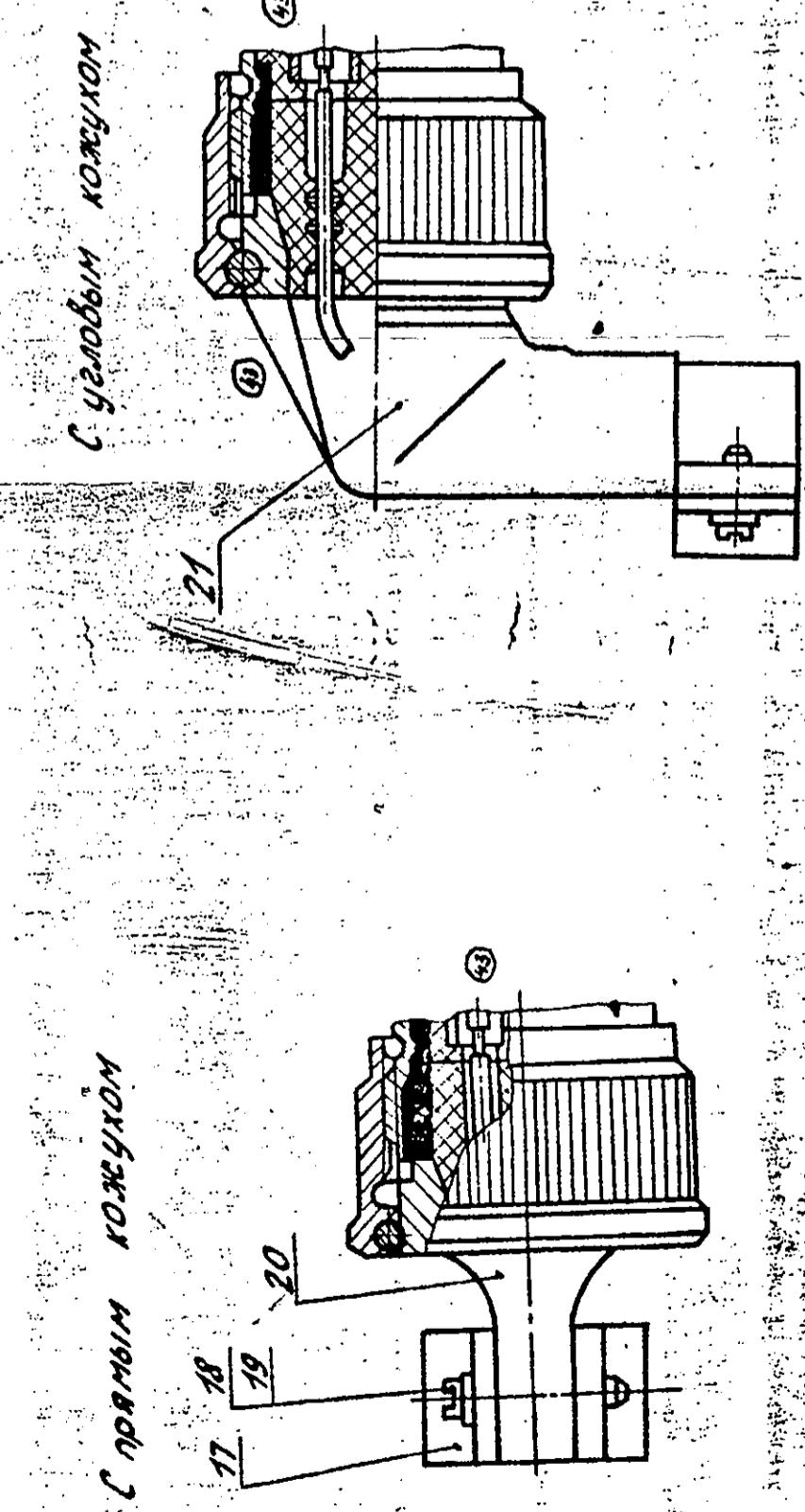
Приборные
блоки и розетки СНЧ-23

Розетка

Блок

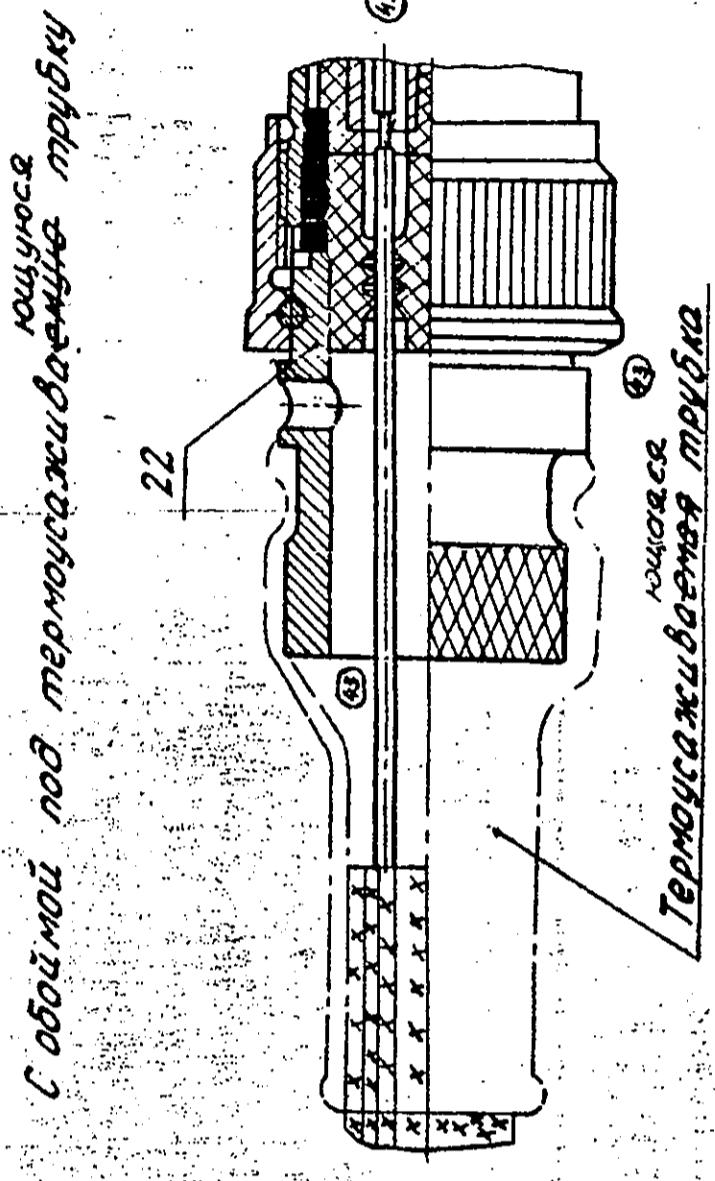


Заделано в блоке с подвижной контактной
последовательностью №



Съемный контакт

с изоляцией



С обоймой под термосажку изоляции трубки

15, 9 и 11, 13, 14 - блоки изолятаров;
2, 22 - обоймы; 3 - кольцо стопорное;
4 - защёлка; 7 - корпус с фланцем; 8 - прох-
ладка; 10 - штырь; 12 - держатель кон-
тактов; 15 - гнездо; 16 - штифт базы
нетного замка; 17 - прижимы; 18, 19 - винт
с шайбами; 20, 21 - колпак.

Рис. 2

43	ЧСНК-146	дели 309.90
изделия	№ подкап. подл.	дели 309.90

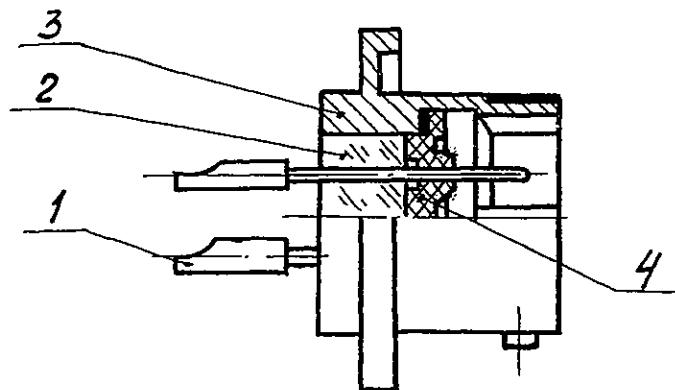
лист
15

18078
160381
БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА

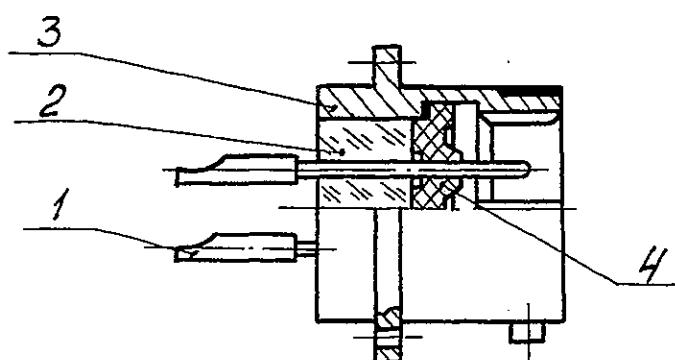
БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА

БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА
БЗАМУМЛУДАЮДА

Вилка СНЦ27



Вилка СНЦ28



Вилка СНЦ29

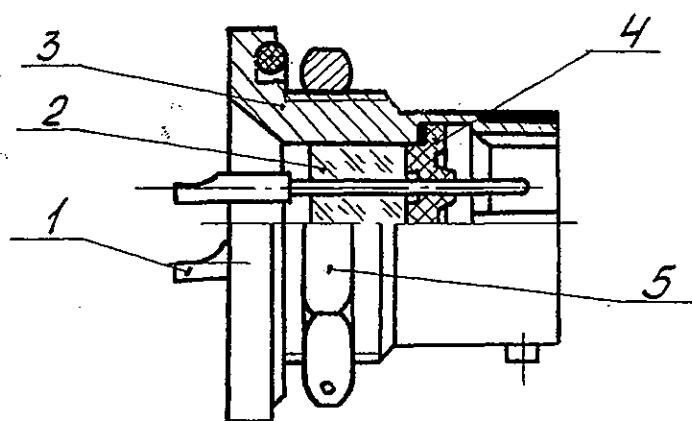


Рис. 4

1 - контакт; 2 - изолятор стеклянный; 3 - корпус;
4 - прокладка резиновая; 5 - гайка крепежная.

Черт. №	Номер	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
18.07.8		18.07.8			

ГЕО. 364.241 ТО

Лист
17

Переходник ОНЦ-БГ-3

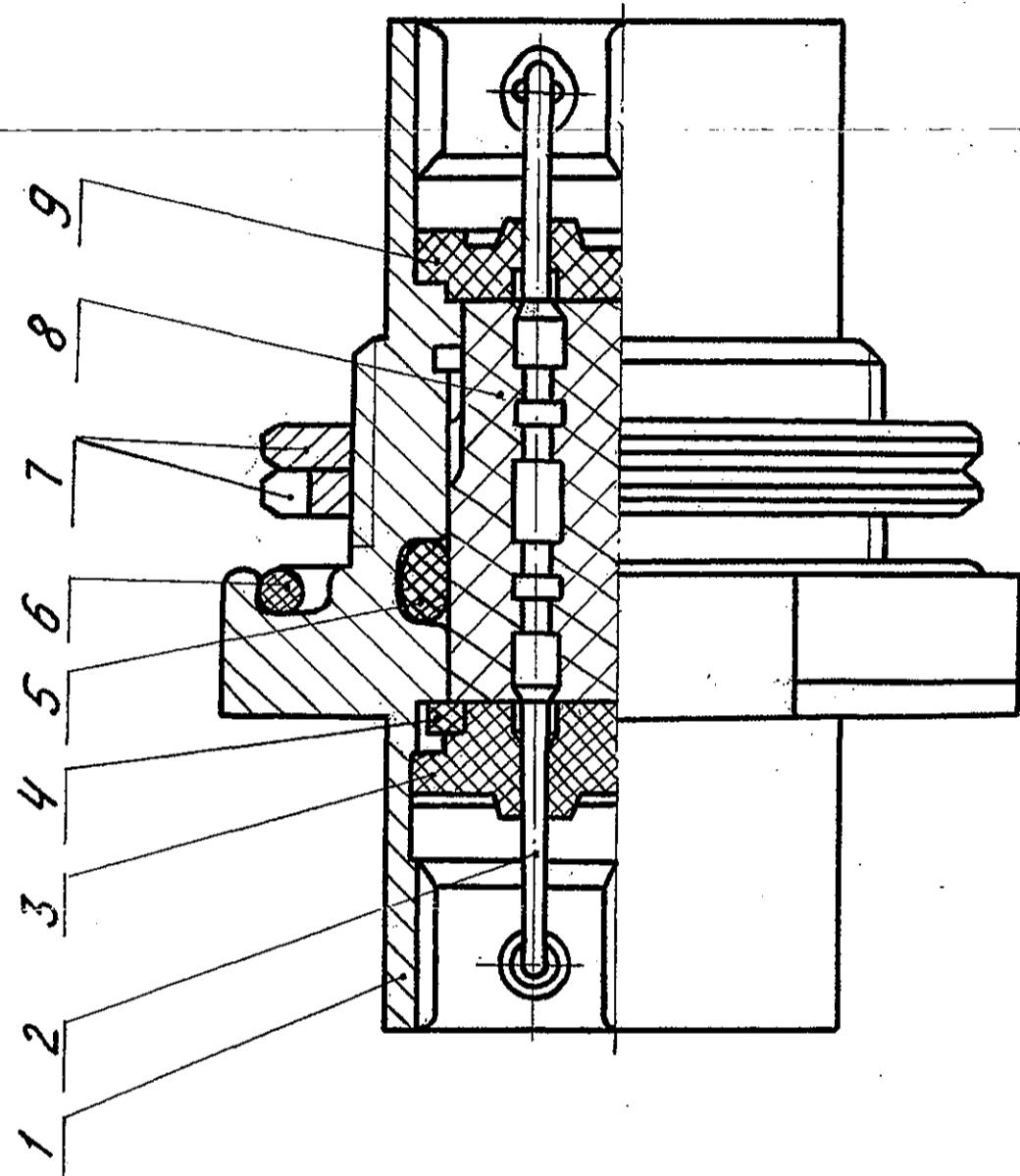
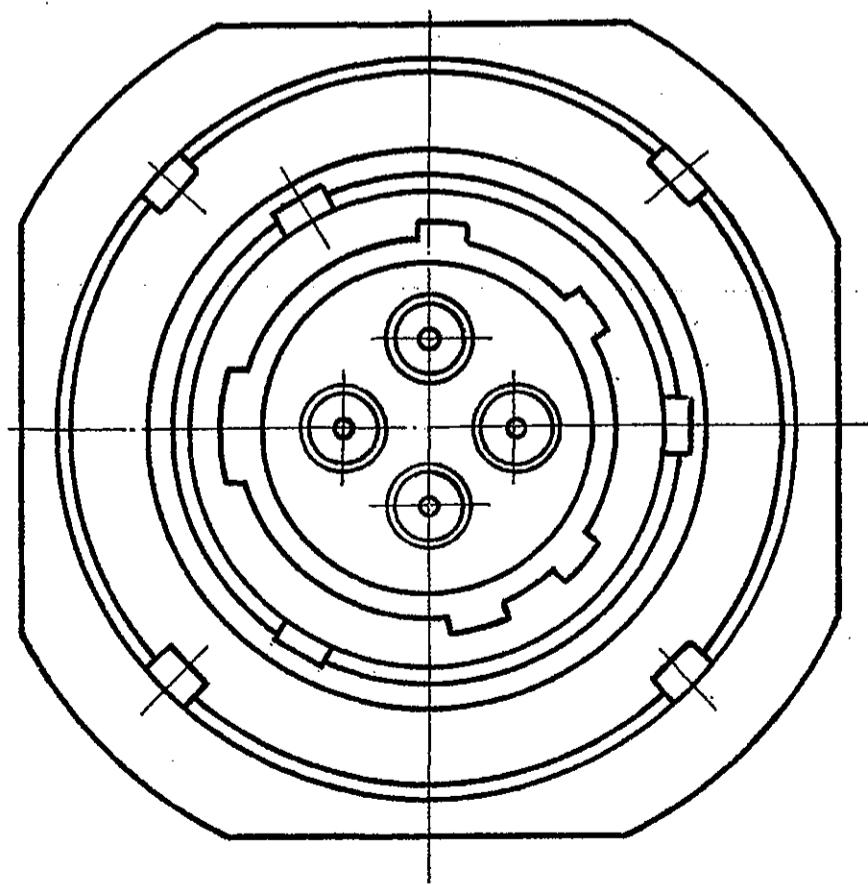


Рис. 5



- 1 - корпус
- 2 - штырь
- 3, 9 - изоляторы резиновые
- 4 - кольцо стопорное
- 5, 6 - кольца уплотнительные
- 7 - гайки
- 8 - изолятор пластмассовый армированный

1Е0.364.241 ТО

Изм. Лист № документа дата

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

18078

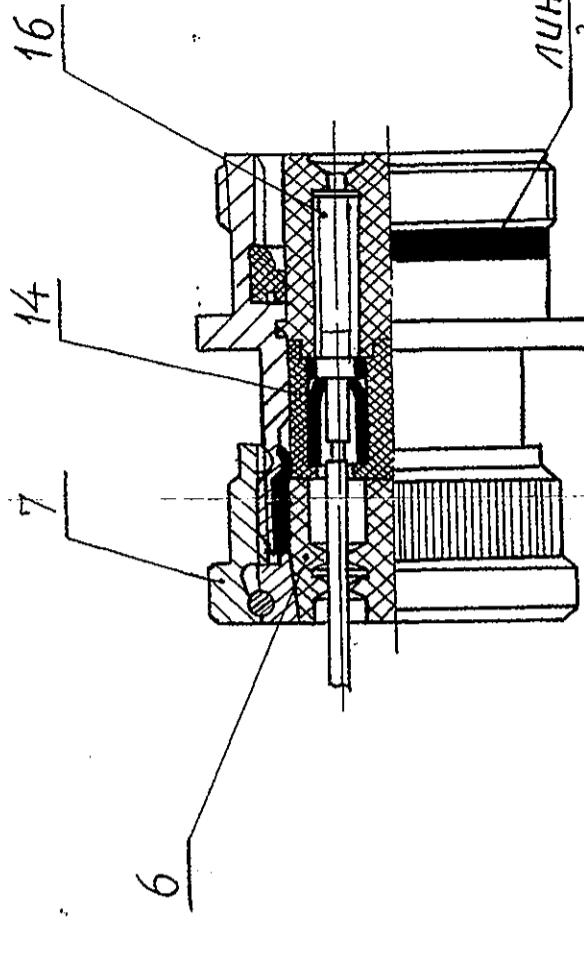
18078

18078

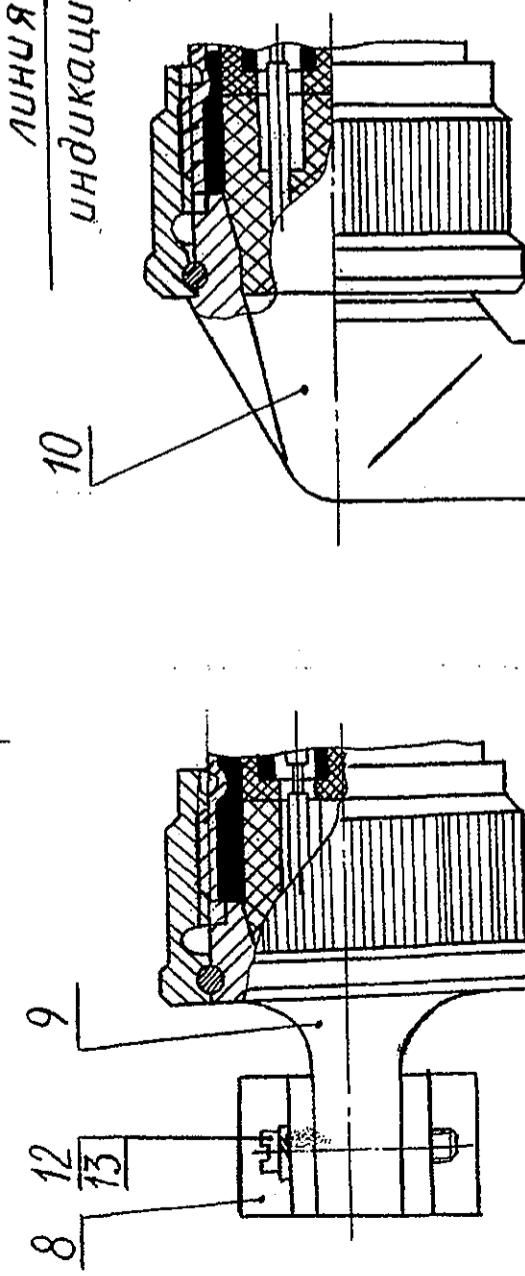
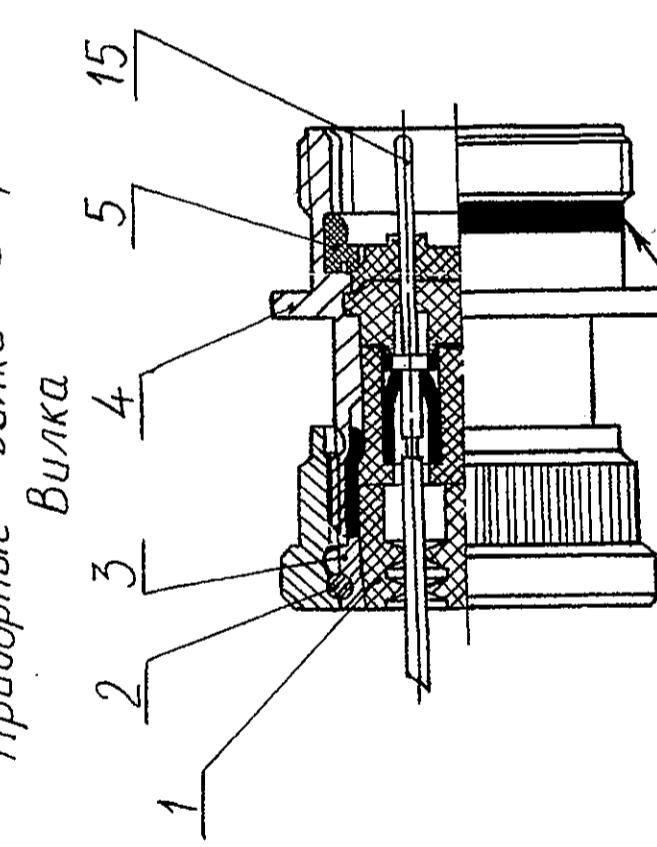
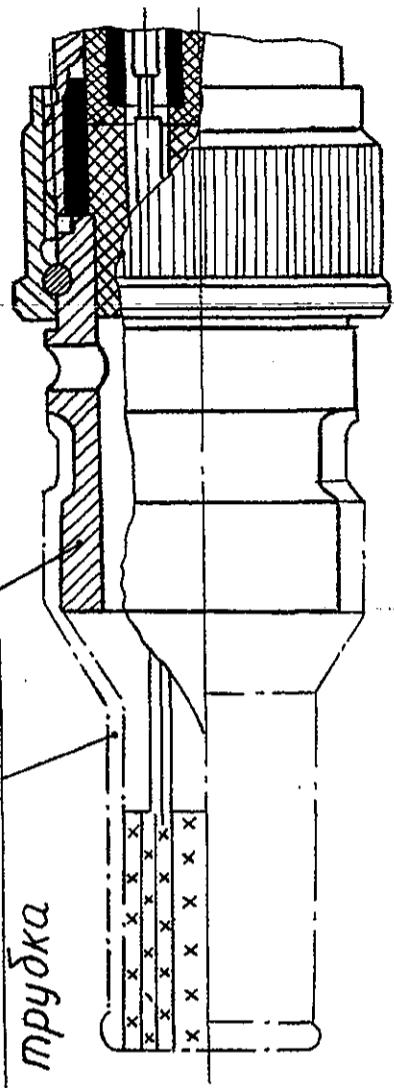
18078

Приборные вилки и розетки СИЦ 131

Розетка



С одойной под термоусаживающуюся трубку
линия индикации термоусаживающейся трубы



С прямым кожухом

С угловым кожухом

С пакетом изоляторов для вилки

1-Пакет изоляторов для вилки
2-Кольцо стопорное
3, 11-Обойма, 4-Корпус, 5-Прокладка
6-Пакет изоляторов для розетки
7-Гайка, 8-Прижим, 9-Кожух прямой,
10-Кожух угловой, 12-Винт, 13-Шайба
14-Держатель контакта кablov
15-Штырь, 16-Гнездо, 17-Обойма под термоустановкой термоусаживающейся трубы

Рис. 7

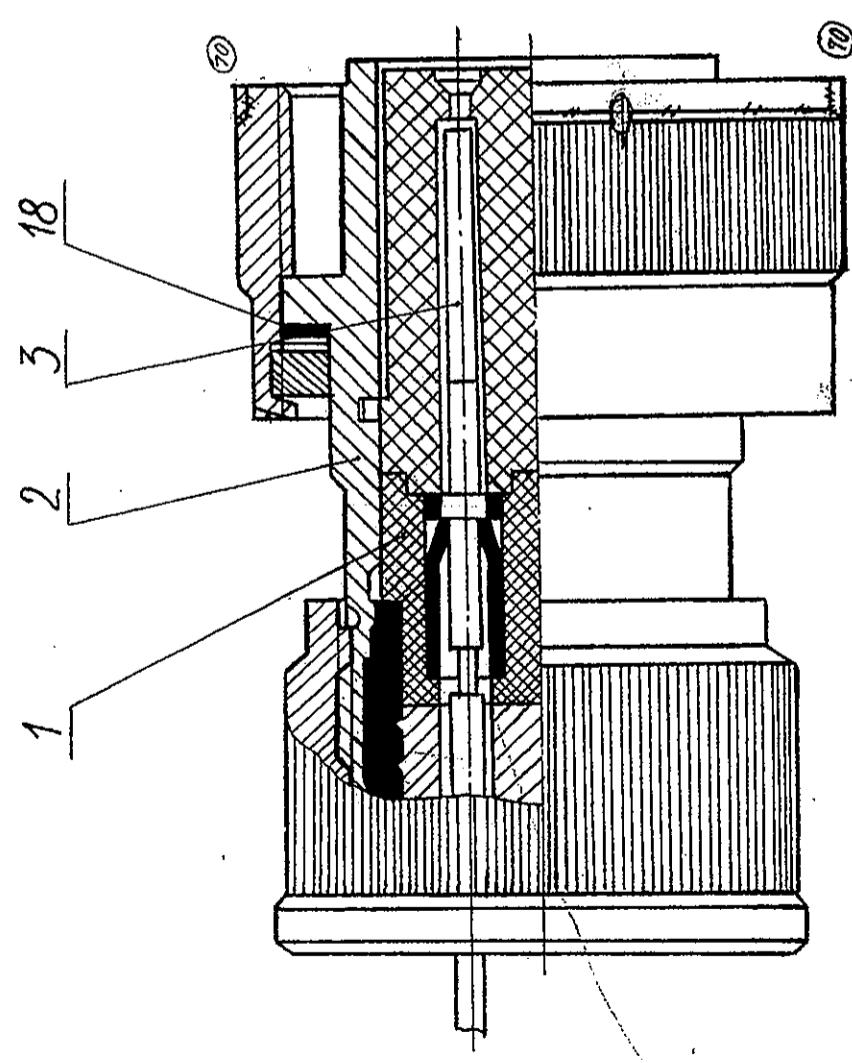
2482
НБ № 003
Формула в дама
База № 003
НБ № 003
Формула в дама

2482
НБ № 003
Формула в дама
База № 003
НБ № 003
Формула в дама

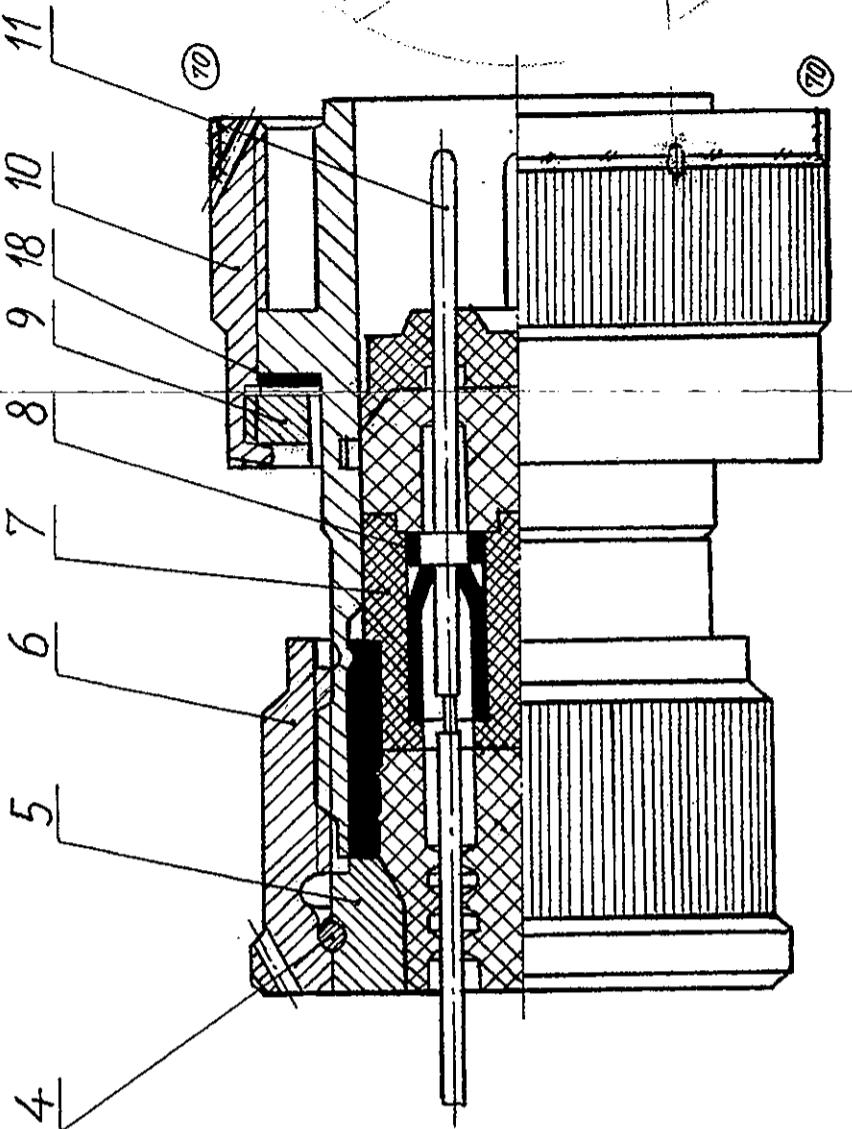
Нар. лист № документа	Черт. № 2789	Файл	Лист
Изм. лист № документа	Подпись дата	17 б	17 б

Кабельная вилка и розетка соединителя СНЦ 131

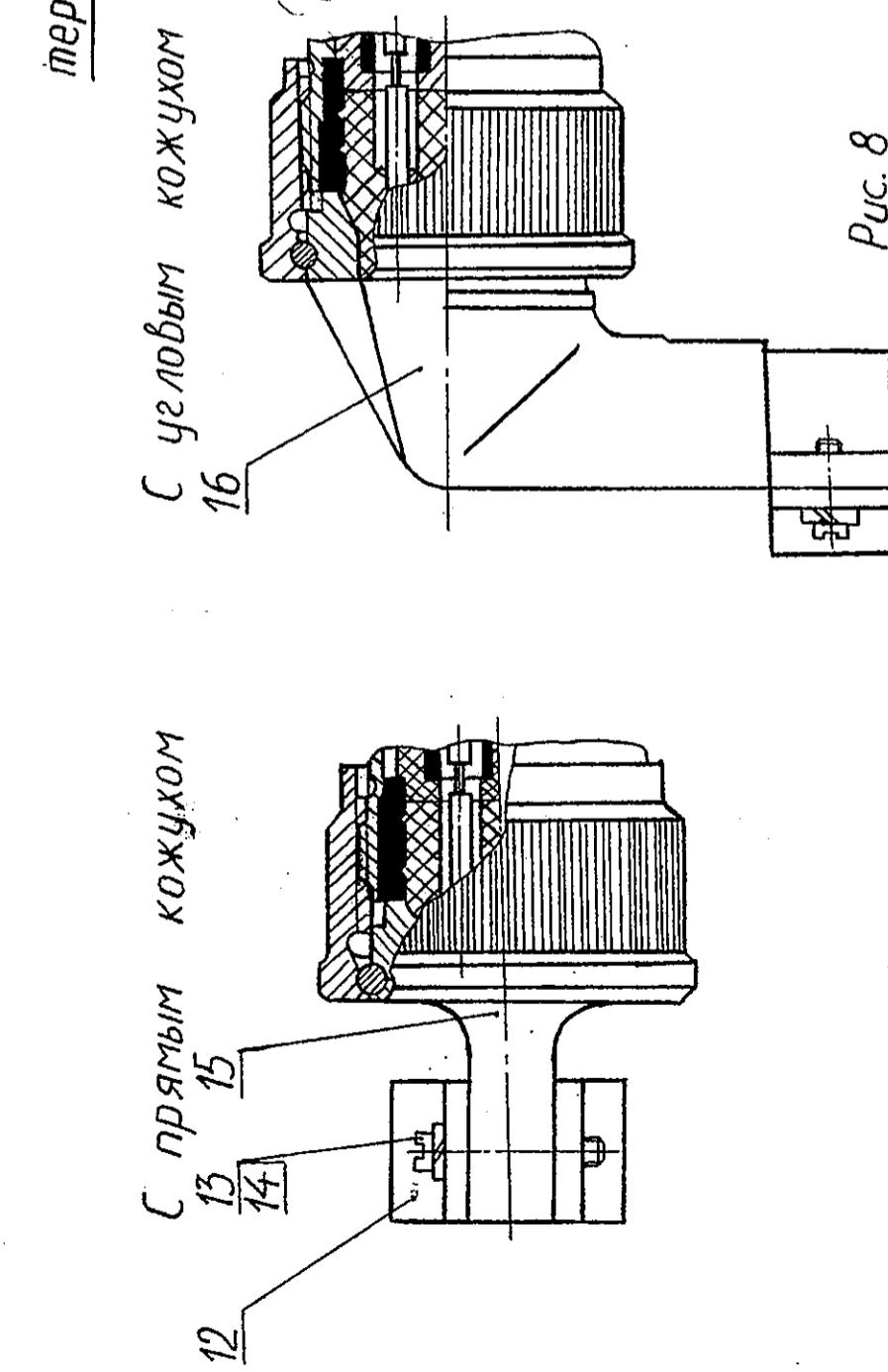
Розетка



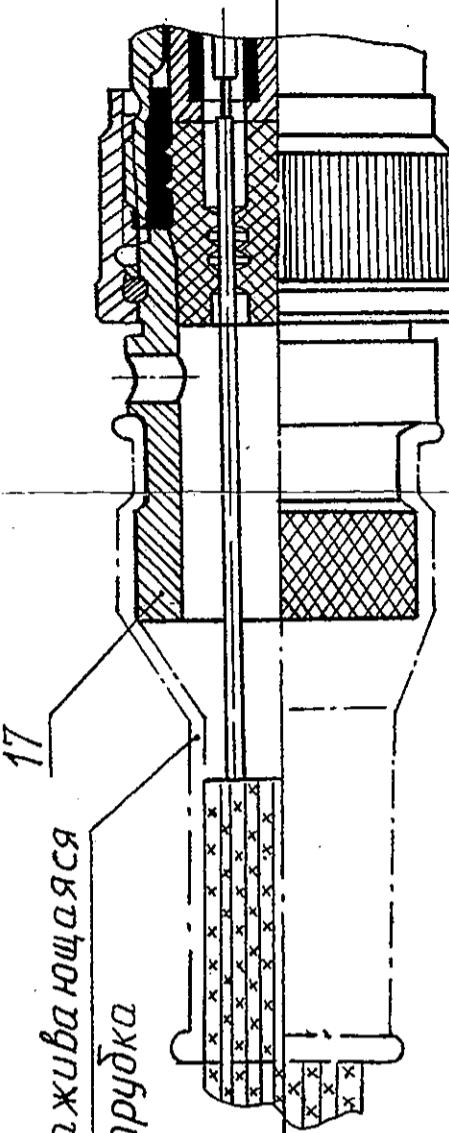
Вилка



С обоймой под термоусаживающую трубку



С обоймой под термоусаживающую трубку



1 - Пакет изоляторов для розетки, 2 - Корпус
3 - Гнездо, 4 - Кольцо стопорное, 5 - Обойма, 6 - Гайка
7 - Пакет изоляторов для вилки, 8 - Держатель для
контактов, 9, 10 - Гайка, 11 - Штырь, 12 - Прижим
13 - Винт, 14 - Шайба, 15 - Кожух прямой
16 - Кожух угловой, 17 - Обойма под термоусаживающую
трубку, 18 - Шайба

ГЕО. 364. 241 ТО

Лист 17 б

Рис. 8

ЗАКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гарантией безотказной работы соединителей является правильный выбор их для аппаратуры с учетом технических параметров и эксплуатационных режимов, которые в процессе эксплуатации не должны превышать значений, указанных в технических условиях.

3.1. Указания мер безопасности

3.1.1. Сочленение и расчленение библии с розеткой должно производиться в обесточенном состоянии.

3.1.2. В расчлененном положении части соединителей не должны находиться под напряжением.

Не допускается:

- бросать кабели с соединителями или его частями на пол, на землю;
- носить аппаратуру, удерживая ее на весу, за кабель или соединитель;
- использование соединителей без защиты их от непосредственного воздействия атмосферных осадков (дождя, снега, града).

3.2. Порядок установки

3.2.1. Материал и толщина $S_{\text{ст}}$ стенки (перегородки) изделия (приложение 8, § 11, 17) на которой устанавливаются приборные части соединителя, должны выбираться из условий и режимов ра-

Инв. № подл.	Подл. и дата
18078	Соловьев С.С. 28.07.87

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
0	0	0	0	0

ГЕО. 364.241 ТО

лист
18

90
боты соединителей и обеспечивать их надежное и жесткое крепление.

3.2.2. При установке одного соединителя или группы соединителей необходимо выдерживать промежутки, позволяющие удобно производить сочленение и расчленение каждого соединителя

3.2.3. Монтаж

3.2.3.1. Электрический и механический монтаж должен обеспечивать надежную работу соединителя в составе изделия и выполняться по технической документации потребителя с учетом рекомендаций и требований настоящего технического описания и инструкции по эксплуатации.

3.2.3.2. Материалы, применяемые при монтаже, должны быть пригодны для использования в условиях эксплуатации соединителя и соответствовать стандартам и техническим условиям.

Не допускается:

- использование материалов, выделяющих сернистые соединения или вызывающих коррозию, образование незелепропроводной пленки на поверхностях контактов.

3.2.3.3. Кабельная часть соединителя монтируется на кабеле, приборная - на панелях, стенках, перегородках и кронштейнах.

3.2.3.4. Электрический монтаж должен осуществляться в условиях отапливаемого помещения при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$, кроме этого для СНЦ 23, СНЦ 23Л допускается выполнять электрический монтаж при температуре до минус 60 $^{\circ}\text{C}$, а механический монтаж - в условиях неотапливаемых помещений

3.2.3.5. Электрический монтаж

3.2.3.5.1. Электрический монтаж соединителей производить в соответствии с требованиями ОСТ 11010.004-79 или любым другим способом по действующей в отрасли нормативно-технической документации с соблюдением рекомендаций, изложенных в настоящем ТО.

СНЦ 131,

3.2.3.5.2. Соединители СНЦ 23, СНЦ 23Л рекомендуется монтировать проводами марки БИФ ТУ 16-505-945-76 или другими проводами, удовлетворяющими условиям эксплуатации, с монолитной, гладкой и ровной поверхностью и размерами сечений жил согласно табл. 8.

Таблица 8

Диаметр контактов, мм	Размеры присоединяемого провода		Размеры отверстий в хвостовиках, мм	
	Площадь сечения жилы провода, мм^2	Диаметр провода с изоляцией, мм	Глубина	Диаметр
1,0	0,20 - 0,75	1,2 - 2,1	4,5	1,3
1,5	0,75 - 1,50	1,8 - 2,7	6,8	1,8
2,0	2,50 - 4,00	2,8 - 4,3		3,0

3.2.3.5.3. Вилки СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 монтируются проводами любых марок, отвечающих условиям эксплуатации при условии недопустимости перегрева контактов выше 45°C .

Максимальное сечение жил проводов и размеры отверстий в хвостовиках приведены в табл. 9

Инв. № подл.	Подл. и дата	Б.д. № подл.	Подл. и дата
2132			

59	Зам.	СНЦ-2696	14.01.01
ИЗМ	лист	№ докум.	Подл. Дата

ГЕО.364.241 ТО

лист

20

Таблица 9

(59)

Диаметр контактов, мм	Максимальная площадь сечения, ченые жил провода, мм^2	Размеры отверстий в хвостовиках, мм	
		Глубина	Диаметр
1,0	0,75		1,2
1,5	1,50	4	1,8
2,0	4,00	5	3,0

При использовании проводов сечением $0,75 \text{мм}^2$, допускается от зачищенного для пайки провода отделить несколько жил, закрутить, обмотать ими часть провода, которая не будет входить в отверстие хвостовика и облучить.

3.2.3.5.4. Электрический монтаж соединителей состоит из операций:

а) подсоединение проводов к контактам методом обжимки для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 23Л¹³¹, методом пайки для СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29;

б) монтаж соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, контактами, с присоединенными к ним проводами, оформление проводов и закрепление их;

в) заливка монтажного пространства компаундом (для вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29) (приложение 10).

Эти операции производят потребитель с учетом следующих рекомендаций:

- рабочее место стола должно быть покрыто белой салфеткой;
- на рабочем месте не должно быть предметов, не связанных с монтажом;
- монтаж соединителей должен производить исполнитель в капроновых или хлопчатобумажных перчатках белого цвета с предварительной пропиркой салфетками обжимных клещей, проводов.

На время прекращения монтажа рабочее место с деталями и инструментом должно быть закрыто салфеткой.

Инв. № подп. подп. и дата взам. инв. инв. подп. и дата
1199 07.07.91.

47	зам	ЧСНК-293	Марк	107.51
изм	лист	№ докум	подпись	дата

ГЕО. 364. 241 ГО

лист

21

3.2.3.5.5. Подсоединение проводов к контактам соединителей ^{СНЦ 23Л, СНЦ 13Л} типа СНЦ 23, ~~СНЦ-БГ-2~~ методом обжимки производить в соответствии с требованиями РМ 11364.009-80. Обжимка хвостовиков kontaktов соединителей СНЦ 23, ~~СНЦ-БГ-2~~ с монтажным проводом может производиться инструментом ИРОК-2^{ИРОК-2М}, изготавливаемым потребителями соединителей или предприятием „Авиационное ПО“ г. Самара, 443052, разработчик чертежей инструмента для обжимки kontaktов - ИРОК-2 предприятия НПО „Авиаприбор“, г. Москва, 101000.

При монтаже проводами сечением 0,08-0,12 мм^2 选用 зону переходную бтулку (приложение 13, рис. 1), которую одним концом одевают на зачищенный конец провода, а другим концом вставляют в хвостовик kontaktов и затем производят обжимку, согласно требований РМ 11.364.009-80 и рис. 2 (приложение 13).

3.2.3.5.6. Пайка должна производиться паяльником с плоским жалом (2,5-3)мм мощностью не более 50 Вт припояем ПОС 10 ГОСТ 21931-76 или другим припояем, удобствующим условиям эксплуатации, с применением флюса ФКСп РМ 11.029.001-74. ОСТ 4Г0.033.200.

3.2.3.5.7. Длительность пайки одного провода к kontaktам диаметром 1 и 1,5мм должна быть в пределах (6-8)с, к kontaktам диаметром 2мм-(30-35)с при температуре жала паяльника, превышающей температуру плавления припоя на $(30-50)^{\circ}\text{C}$.

3.2.3.5.8. Концы проводов для пайки должны быть зачищены от изоляции методом обжига на длину, указанную ниже:

- для kontaktов диаметром 1 и 1,5мм- $(3,5 \pm 0,5)$ мм;
- для kontaktов диаметром 2мм - $(4,5 \pm 0,5)$ мм;

Инн.	№ п/п	Подпись и дата
18078	документ. 15.06.83	18078

51-	чекк 668	датачк. 2.8.8294г.
13	зач	ГЕ-9731.01.01.Ч/Ч 15.06.83
п/зм.	Лист	№ докум.

Подпись Дата

ГЕО.364.241 ТО

лист

22

3.2.3.5.9. Допустимое количество перепоек проводов не более:

1 раза для контактов диаметром 1 мм;

2-х раз для контактов диаметром 1,5 и 2 мм.

3.2.3.5.10. При пайке не допускать попадания припоя и флюса на поверхность изолятора.

Место пайки промыть, а в случае попадания на изолятор капель флюса снять их марлевым тампоном, смоченным спиртом ГОСТ Р 55878-2013 или сухой волосянной кисточкой.

После монтажа проводов для обеспечения электрических параметров и локализации электрических цепей монтажное пространство блоков СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 заливается компаундом (приложение 10).

Заливка производится по технологии потребителя компаундами „ВИКСИНТ К-18“ ТУ 38.103.233-78, КЛТ-30 № ГОСТ 38.032.71-82 или другим герметизирующим материалом, отвечающим условиям эксплуатации.

Примечание. После электрического монтажа соединителей со жгутами и кабелями, если комплект непосредственно не используется для установки в аппаратуру, соединители закрыть транспортировочными заглушками, изготавливаемыми поставщиком.

При наличии эксплуатационных заглушек разрешается их использовать для этой же цели.

Инв. № подл.	Полн. наим.	Взам. наим.	Изм. № документа	Пом. и дата
18078	Общед 15.06.83			

23	Зам.	ГЕ-9920	д/заяв	10.01.84
Изм. лист	№ докум.	Подп.	дата	

ГЕО.364.241ТО

Лист

22а

3.2.3.6. Механический монтаж.

3.2.3.6.1. Монтаж соединителей СНЦ 23, СНЦ-БГ-2
СНЦ 23, СНЦ 131
контактами производить в следующей последовательности:

- снять транспортировочные заглушки с соединителя;
- обойму или кожух соединителя надеть на жгут проводов.

При использовании термоусаживаемых трубки предварительно надеть ее на кабель или жгут. В зависимости от способа установки приборной части на изделии надеть на корпус проводов резиновую прокладку (см. приложение 8^х, 8^а);

- штыри и гнезда с проводами при помощи ИВИ (приложение 3) вставить в соединитель, для этого:
 - а) уложить провод в прорезь стороны инструмента окрашенной или отмеченной цветной меткой;
 - б) продвинуть инструмент по проводу до упора в буртик контакта;
 - в) придерживая соединитель, обращенный к оператору тыльной стороной, плавно ввести инструмент в отверстие резинового изолатора. Инструмент не крутить и не отклонять в сторону;
 - г) при монтаже контакта без провода хвостовик контакта вставить в инструмент до упора в буртик контакта и ввести их в изолатор с учетом тех же рекомендаций, что и для контакта с проводом;

Инв. № подп.	Полп. и пата	Взамн. инв. №	Инв. № лубл.	Полп. и пата
18078	Файл 15.06.83			

4.3	ЧСНК-146 лист	4.09.90.
23	Зам. ГЕ-9920 А3ацц	10.01.84
Изм. лист	№ докум. подп.	Дата

ГЕО.364.241 ТО

Лист

23

- д) извлечь инструмент и легким натяжением провода убедиться, что контакт закреплен на месте. Усилие при проверке должно быть в пределах от 4,9 до 19,6 Н (0,5 до 2 кгс);
- е) после вставления kontaktов (без проводов) в соединитель производят проверку прочности закрепления kontaktов, прикладывая с рабочей стороны kontaktов усилие в пределах от 4,9 до 19,6 Н (0,5 до 2 кгс), при этом в качестве щупов можно использовать kontaktы, либо технологические щупы.

Примечание. После вставления-извлечения kontaktов допускаются отдельные радиальные порывы до 15% отверстий размерами до 0,8; 1,0; 1,3 мм для отверстий под kontaktы диаметром 1,0; 1,5; 2,0 мм соответственно.

- после вставления всех kontaktов, свободные отверстия заложить пробками (см. приложение 2); пробки вставлять головкой наружу.
- произвести сборку деталей соединителя СНЦ 23, ~~СНЦ 23Л, СНЦ 13, АИС-БГ-2~~ в следующей последовательности:
- при наличии резиновой прокладки привинтить ее к фланцу;
- смазать резьбы картузов смазкой АФМС-4С ~~74-6-02-917-79~~;
- слегка приподнять тальком ТРП В ГОСТ 19729-74 боковые поверхности резинового изолятора и установить обойму (или кожух), затянув ее гайкой ^{от руки} до упора, установить пружины на

Инв. № полн.	Подп. и дата	Подп и дата
18078	Фомичев 15.06.83	

46	ЧСНК 181	90г.	16.01.91г.
23	Зам. ГЕ-3920	ЛЭЗАУ	10.07.84
Изм. лист	№ документ	Подп.	дата

ГЕО.364.241 ТО

Лист
24

КОЖУХИ.

При наличии на жгуте термоусаживаемой трубки надвинуть её на обойму (см. приложение 12), как показано на рис. 2, 3^и и произвести её усадку по методике, разработанной потребителем.

98

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам.н. инв №	Инв. № лубл	Подп и дата
18078	БСД-1 15.06.83			

43	ЧСНК-146	Ляшиб	4.09.90.
23	ЗОМ ГЕ-9920	ЛЯШИБ	10.07.84
ИЗМ. Лист № 000КУМ.	Подп.	дата	

ГЕО.364.241 ТО

Лист

240

надвинуть ее на обойму (как показано на рис. 2,3) и привести ее чехолку по методике, разработанной потребителям.

Примечание. При использовании термоусаживаемых трубки допускается дополнительно заливка монтажного пространства по технологии потребителя компаундом „ВИКСИНТ К-18“ ТУ 38-103233-78 или ТУ 38-103.508-81 другим герметизирующим материалом, удовлетворяющим условиям эксплуатации.

Провода, выходящие из резинового изолятора соединителя с обоймой, прямым и угловым кожухом, должны иметь плавный изгиб радиусом не менее 2^х диаметров жгута проводов, их следует заделать в жгут одним из способов, оговоренных в ОСТ 11.010.004-79 или любым другим способом по действующей в отрасли нормативно-технической документации.

Примечание. При монтаже проводами сечений 0,08-0,12 мм², требование прямолинейности не предъявляется.

3.2.3.6.2 3.2.3.5.12 Конструкция билок и разъемок соединителей СНИЦ 23, СНЦ-БГ^{1, СНЦ-131}, допускает замену или перестановку контактов из одного отверстия изолятора в другое до 10 раз.

Извлечение контактов производится в следующей последовательности:

- при наличии бандажа на жгуте проводов или термоусаживаемых трубки, не залитой герметиком, снять их;
- при наличии кожухов, отвернуть винты и снять пружины;
- отвернуть гайку крепления обоймы или кожуха, снять их и продвинуть по жгуту (кабелю);
- вложить в прорезь наконечника монтажного инструмента, не имеющего цветной маркировки, провод

Ини. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата
10078	СНЦ-БГ-15.06.83	10078

43 783000	ЦСНК-146 ГЕ-9737	Л.Мих	4.09.90. 15.06.83
изм.	Лист	№ докум	Подпись

ГЕО.364.241 ТО

25

извлекаемого контакта на расстоянии не менее 10мм от изолятора и, установив инструмент перпендикулярно к поверхности изолятора, продвинуть его по проводу до упора, затем, прижимая пальцем провод к насечке на пяске монтажного инструмента, извлечь контакт.

Извлечение контактов, установленных без проводов, производится аналогично извлечению контактов с проводами, но при помощи приспособления „ПД“, конструкция которого представлена на рисунках приложения 4.

Ручка (дет.4) со стержнем (дет.3) служит для выталкивания извлеченного контакта из наконечника.

Примечания. 1. При вставлении контактов в изолятор не следует прикладывать больших усилий.

2. При извлечении контактов, присоединенных к проводам минимального диаметра, инструмент при движении его по проводу для последующего извлечения контакта может упереться в кромки хвостовика. В этом случае осторожно покачивая инструмент, следует добиться, чтобы торец инструмента скользнул с торца хвостовика, и продвинуть инструмент до требуемого упора.

3.2.3.6. Механический монтаж

(23)

3.2.3.6.1 Установку приборных частей соединителей типа СНЦ 23, производить с наружной (внутренней) стороны стенки изделия (приложение 8), в а)

(23)

3.2.3.6.2 Установку вилок типов СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29 производить согласно приложению 9.

(66)

Инв. №	Номер	Подпись	Год	Часы	Минуты
18078	документ	зарегистрирован	1981	10	00

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1	1	1

ГЕО.364.241ТО

лист

26

3.2.3.6.5. Для получения качественного шва перед сваркой вилок СНЦ 27 с изделием необходимо механическим путем удалить покрытие Хим. Н на глубину (0,1-0,15)мм с внутреннего и наружного диаметров и торца буртика корпуса.

При сварке необходимо обеспечить охлаждение корпуса вилки (теплоотвод) для того, чтобы температура в месте спая корпуса со стеклянным изолятором не превышала +100 °С.

Место сварки зачистить и покрыть любым тропико-устойчивым покрытием, работоспособным при температуре от минус 60 °С до +200 °С.

При монтаже вилок СНЦ 29 гайку установить на лак КО-815 ГОСТ 11066-74 или законтрить проволокой диаметром 0,5 мм за элемент изделия.

3.2.3.6.6. Для обеспечения коррозионной стойкости принять меры по исключению недопустимых гальванических пар между корпусом соединителя и стенкой изделия (корпус приборной части соединителя СНЦ 23, и переходника ОНИ-БГ-3 изготовлен из сплава АВ ГОСТ 4784-74 с покрытием Ан. Окс. НХР, корпуса вилок СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29- из сплава 47НД ГОСТ 10994-74 с покрытием Хим. Н18).

3.2.3.6.7. Механический монтаж частей соединителя производить с соблюдением следующих правил:

-для обеспечения герметизации стыка фланцов приборной части соединителя типа СНЦ 23, и вилки типа СНЦ 28 с изделием применять плоскую резиновую прокладку, которую изготавливает потребитель с учетом размеров корпуса;

-приборные части должны крепиться к изделиям жестко, при этом затяжку винтов (гаек) производить равномерно во избежание деформации или

Инв. № подл.	Подл. и дата	Изм. №	Извл. №	Подл. и дата
18078	Сергей 09.07.87	78078	Иван. № тубы	ГОСТ 11066-74
18078	Сергей 09.07.87	78078	ГОСТ 4784-74	Лист

35	Зам	ГЕ-10350	Выпуск	09.07.87
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕ 0.364.244 ТД

Лист
27

- поломки фланца, а также для получения надежной герметизации по корпусу;
- крепежные детали частей соединителя должны быть закончены;
 - жгуты (кабели) на участке (50-200) мм после выхода из частей соединителя должны быть жестко, без натяга закреплены к неподвижной части изделия, далее крепление - по методике потребителя.

Примечание. Допускается не закреплять жгуты КПА к неподвижной части приборов при проверках.

3.2.3.6.8. Установку переходников типа ОНЦ-БГ-3 на изделии производить согласно приложению 11.

3.2.3.7. Контроль качества монтажа

3.2.3.7.1. Контроль качества монтажа осуществляется по документации потребителя с учетом требований, методов и средств проверки, указанных в технических условиях и настоящих ТО.

3.2.а Входной контроль по ГОСТ 24297-2013.

3.3. Порядок соединения и расцепления

3.3.1. Соединение соединителей после взаимной ориентации вилки и розетки, осуществляется с 5-ц шпоночной поляризацией, производится приложением осевого усилия от руки к кабельной части, поворотом байонетной обоймы по часовой стрелке с нажимом на байонетную обойму в направлении соединения.

№ поз.	Ном. и дата	Взам. ном. №	Раз. № публ.	Пом. н. акту
18078				

ГЕО. 364.241 ТО

Лист

28

Полное сочленение определяется по характерному щелчу в конце сочленения. Дополнительно фиксировать сочлененное положение контровкой не требуется.

3.3.2. Расчленение производится поворотом дайонетной обоймы против часовой стрелки с приложением к обойме осевого усилия от руки в направлении сочленения до полного расчленения, т.е. до полного отделения частей соединителя (вилки, розетки) строго в осевом направлении.

3.3.3. Сочленение соединителей типа СНЦ131 после взаимной ориентации вилки и розетки, осуществляющей 5^{ти} шпоночной поляризацией, производится вращением соединительной гайки по часовой стрелке.

Полное сочленение определяется линией индикации, нанесенной на приборном корпусе (см. рис. 7), при этом торец соединительной гайки совпадает с кромкой линии индикации, перекрывая линию индикации.

3.3.4. Расчленение соединителей типа СНЦ131 производится вращением соединительной гайки против часовой стрелки от руки до полного отделения частей соединителя (вилки от розетки).

3.3.5. Сочлененное положение вилки и ^{изд. СНЦ131} розетки должно быть законтрено при помощи проволоки из мягкого материала диаметром (0,3...0,6) мм, протянутой через контровочное отверстие соединительной гайки, конец которой выводится на головку крепежного винта; на закрутке концов проволоки ставится пломба.

60
3.3.8. При необходимости, сочлененное положение вилки и розетки может быть законтрено и опломбировано при помощи проволоки из мягкого материала диаметром до 0,3 мм, протянутой через отверстия для визуального контроля соединения на байонетной обойме; конец проволоки вводится в отверстие визуального контроля на байонетной обойме и выводится по байонетному пазу на головку крепежного винта. На закрутке концов ставится пломба.

3.4. Порядок работы

3.4.1. В процессе эксплуатации соединителей не должны превышаться эксплуатационные режимы и параметры, указанные в настоящих ТО.

60 3.4.1а. Перед соединением трущиеся поверхности байонетной обоймы, смазать смазкой ПФМС-ЧС ТУБ-02-917-79 или любой другой, удовлетворяющей условиям эксплуатации.

3.4.2. При эксплуатации не допускается:

- доработка частей соединителя, правка контактных штырей и гнезд;
- перекос кабельных частей при расчленении с блочными частями соединителя СНЦ 23, СНЦ 131;
- перекос кабельных розеток соединителей СНЦ 23 при расчленении с вилками СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29;
- перекос кабельных розеток соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л при расчленении с переходниками ОНЦ-БГ-3;
- применять какие-либо приспособления для соединения СНЦ 131, и расчленения кабельных частей соединителя СНЦ 23, СНЦ 23Л с блочными частями соединителя СНЦ 23, СНЦ 131.

Инв. № подл.	Подл. 19.09.86	Лист	Лист	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
18078				

вилками СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29, переходниками ОНЦ-БГ-3.

Примечание. Не выполнение указанных требований может привести к поломке и выходу из строя частей (вилок, розеток) соединителей СНЦ23, СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29, ^{СНЦ23.1} ~~ОНЦ-БГ-2~~, ОНЦ-БГ-3, СНЦ131.

3.4.3. После каждого расчленения соединителя необходимо визуально проверить общее состояние контактного поля вилки и розетки на отсутствие повреждений, деформаций и инородных частиц.

3.4.4. После каждой серии сочленений-расчленений соединителей, но не более чем через 50 сочленений, следует произвести очистку контактов и изоляторов со стороны контактирования путем отсасывания или продувания очищенным сжатым воздухом пылеобразных продуктов износа с последующей

Инн. № полн.	Полн. и фамил.	Изм. инн. №	Изм. № д/р/н.	Логотип и дата
180718	09.09.1909.86			

32 Нов ГЕ-10238 901мк 19.09.86
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ГЕ0.364.241 ТО

Лист

29а

чисткой контактирующих частей сухой неметаллической кистью.

Одновременно следует проверить общее состояние частей соединителя на отсутствие механических повреждений, грязи, ослабление крепежа и деформаций. На трещущихся поверхностях ^{на резьбе соединительной винты} байонетной обоймы, следует обновить смазку.

После воздействия на соединители высокой температуры допускается для удаления старой смазки применение полиэтилсиликсановой жидкости ПЭС-5 ГОСТ 13004-77.

3.4.5. При обнаружении повреждений антикоррозионного покрытия на нерабочих поверхностях крепежа и других деталях соединителя их следует покрыть лаком КО-815 ГОСТ 11066-74 или другим, удовлетворяющим условиям эксплуатации соединителей.

3.4.6. Для эксплуатации в условиях, требующих высокой герметичности, рекомендуется применять втулки СНИЦ 27 с фланцами под сварку.

3.5. Техническое обслуживание

3.5.1. В процессе эксплуатации, периодически, при очередных регламентных работах, но не реже одного раза в год, необходимо проверять состояние соединителя по технологии потребителя.

3.5.2. О проведенной проверке технического состояния соединителей должна быть сделана соответствующая запись в журнале регламентных работ. Потребитель должен вести учет часов работы соединителей под током и количества сделанных соединений-расчленений.

Изд. №	Изм. №	Писец	Проверка
1/8078	1/8078	Григорьев А.В.	16.03.82

Изд. №	Писец	Проверка
1/8078	Григорьев А.В.	16.03.82

изм. лист	н/о докум.	подп.	запол.
2.104-68	Ф.РД		

ГЕО.364.241ТО

лист

30

4. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

4.1. Возможные неисправности в работе соединителей, вероятные причины их возникновения и методы их устранения приведены в табл. 10

Таблица 10

Неправильность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
1. Отсутствие электрического контакта	Изогнуты штыри	Заменить штыри СНЦ 23, СНЦ 131 Заменить переходник ОНЦ-БГ-3 Вылку СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29	
	Некачественная припайка проводов (для СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29)	Перепаять провода	(75)
	Наружено „плавание“ гнезд	Устранить напряжение проводов	
	Обрыв проводов	Размонтировать и вновь произвести монтаж	
	Механическое повреждение контактов	а) заменить вылку СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29; б) заменить контакты для соединителей СНЦ 23, СНЦ 23Л, СНЦ 131	

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подл. № 3.81			

ГЕ 0.364.241 ТО

Лист

31

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Продолжение таблицы 10

Несправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
	Потеря пружинистых свойств гнезд	Заменить гнезда	
	Загрязнение контактов, смазка на контактной поверхности	Продуть контакты и изоляторы очищенным сжатым воздухом с последующей засыпкой контактирующих частей сухой неметаллической кистью; при наличии смазки контакты промыть спиртом мягкой волоссяной щеткой и просушить	
2. Завышенное сопротивление контактов	Загрязнение контактов	Промыть штыри спиртом мягкой волоссяной щеткой и просушить	
3. Низкое сопротивление изоляции	Загрязненные изоляторы (наличие токопроводящей пыли на изоляторах)	Промыть изоляторы спиртом и просушить	

Ино. № полка подп. и дата ведущ. инв. № документа подп. и дата

18.07.78
рук. Чубаков

Цв. лист № документа подп. дата

2.104-69 ф.20

ГЕО.364.241 ТД

лист
32

Контрольная таблица

Продолжение таблицы 10

Неправильность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
4. Замыкание или выдача ложных сигналов	Низкое сопротивление изоляции	Промыть изоляторы спиртом и просушить	
	Пробой или разрыв изоляции проводов	Заменить пробод с контактом или перепаять	
	Пробой или трещины изоляторов	Заменить вилку, штекер розетку, переходник	
5. Электрический пробой изоляции	Превышение рабочего напряжения	Заменить соединитель	
	Наличие токопроводных включений		
6. Нарушение герметичности (для вилок СИЦ 27, СИЦ 28, СИЦ 29), переходника ОНЦ-БГ-3)	Некачественная вилка, некачественный переходник	Заменить вилку, переходник	

Изм. Постр. и дата
0204.0034.0034.0034.0034.0034.0034.

Постр. и дата
02078/02078/16.03.81

Изм. Лист
1/33

Изм. Лист
1/33

ГЕО.364.241ТО

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. При транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах необходимо строго соблюдать требования предупреждающих надписей и знаков, нанесенных на транспортной таре и правила транспортировки, действующие на соответствующем виде транспорта.

5.2. Транспортирование соединителей в упаковке поставщика может производиться любым видом транспорта на любое расстояние.

Расстановка и крепление транспортной тары с упакованными соединителями в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и отсутствие ее повреждения во время транспортирования.

При транспортировании должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованными соединителями от атмосферных осадков.

5.3. При хранении соединителей в неотапливаемых хранилищах, а также при нахождении их вмонтированными в аппаратуру незащищенных объектов, сроки сохраняемости в зависимости от мест хранения должны соответствовать значениям, указанным в табл. 11.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. № подл.	№ документа
18078	декабрь 1988 г.		

изм.	лист	№ докум.	Подл.	дата
1	1	ГЕО.364.241 ТД		

ГЕО.364.241 ТД

лист
34

Таблица 11

Сроки хранения	Срок сохраняемости соединителей, лет	
	в упаковке изгото- твля	в составе незамещенной аппаратуры и ЗИП
Неотапливаемое хранилище	10,0	10,0
Хранилище сре- гулируемой влаж- ностью	10,0	10,0
Навес	10,0	7,5
Открытая площадка	Хранение не допус- кается	7,5

Инв. № подп.	Подпись и дата	ВЗАМ. ИНВ. №	Инв. № подп.	Подпись и дата
1929	РКБ 1-12.02.2009			

58	ЗОИ.	ЦСНИС-1710	бюдж.		ГЕО.364.241ТО	Лист
изм.	Лист	№ документ.	Подпись дата			

Копировал Кирюхин/-

Формат А4

Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов контактной части вилок)	Номинальное значение расстояния от конца вилки до конца изолятора, мм	Максимальное значение расстояния от конца вилки до конца изолятора, мм	Токовая нагрузка, А		Номинальное значение рабочего тока на каждые контактные пары, А (кес. см)	Углы поворота изоляторов в корpusе относительно нормального положения, градусах	
			6	2			
14	10	10	1,0	1,0	100 88 (100)	0	90
15	12	12	1,5	1,5	95 93 (95)	-	-
16	12	12	1,5	1,5	160	-	-
17	12	12	1,5	1,5	135	-	-
18	12	12	1,5	1,5	6	10	70
19	12	12	1,5	1,5	6	6	0
20	12	12	1,5	1,5	6	6	0
21	12	12	1,5	1,5	23 22,5 (2,3)	-	-
22	12	12	1,5	1,5	120 118 (12)	-	-

Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов для изолированной части вилок)	Номинальное значение изоляции kontaktов, В	Токовая нагрузка, А		Максимальный рабочий ток на каждый контакт	Максимально-допустимая нагрузка на один контакт	Номинальное значение момента привинчивания		Максимальный угол поворота в корпусе относительно нормального положения, в градусах
		а	б			в	г	
Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов для изолированной части вилок)	100	10	19	11	6	10	6	30
Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов для изолированной части вилок)	150	15	20	12	8	18	12	30
Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов для изолированной части вилок)	200	20	30	15	10	20	18	45
Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов для изолированной части вилок)	225	22	35	15	10	22	18	60
Схемы расположения контактов в изоляторах (условная нумерация контактов для изолированной части вилок)	225	22	35	15	10	22	18	60

20

БДССМДАМОННАМ 2 НУДАУННУМДА 09.09.86

• 2

1

1

100

1

10

1

1

1

4

- 9 -

9

۲۰۷

101

1

10

1

<p>Схемы расположения контактов в штоках (условная нумерация контактных частей в штоках)</p> <p>Числовые панели копии</p>		<p>Схемы расположения контактов в штоках (условная нумерация контактных частей в штоках)</p> <p>Числовые панели копии</p>											
		10	16	5	3	11	6	10	8	55 (5,5)	30	120	245
		1,5	4	9	6	20	12	18	12	200 (20)	0	30	195
		1,5	19	9	6	20	12	18	12	75 (7,5)	-	45	150
		1,0	24	5	3	11	6	10	8	-	-	-	-
		1,5	4	9	6	20	12	18	12	-	-	-	-

18078 № подл. 16.03.81
Лист. № 2
Бланк № 27.07.85 (Форма 146.03.90)

Нибр. № подл. № 27.07.85
Лист. № 2
Бланк № 16.03.81
Лист. № 2
Бланк № 27.07.85 (Форма 146.03.90)

43 **Число - 146.03.90.**
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

FE 0.364.24110

Лист 38

Токовая нагрузка, А

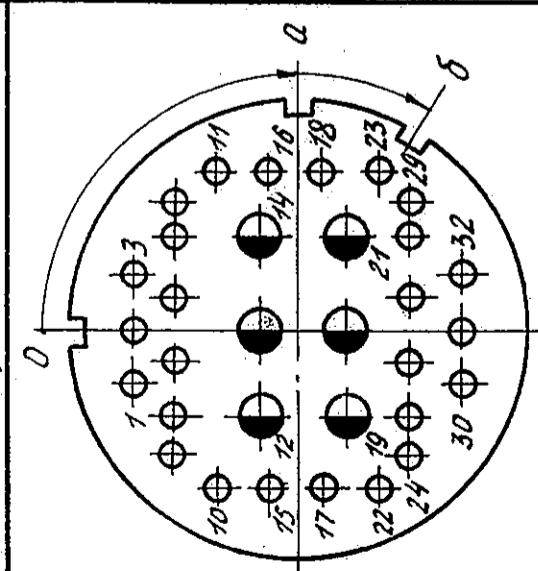
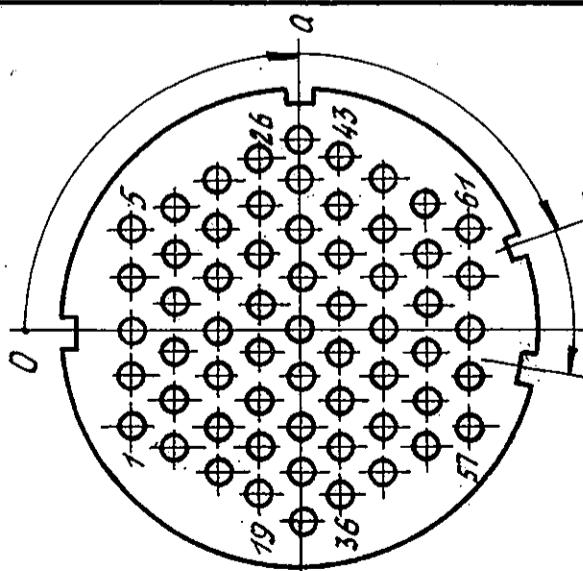
20

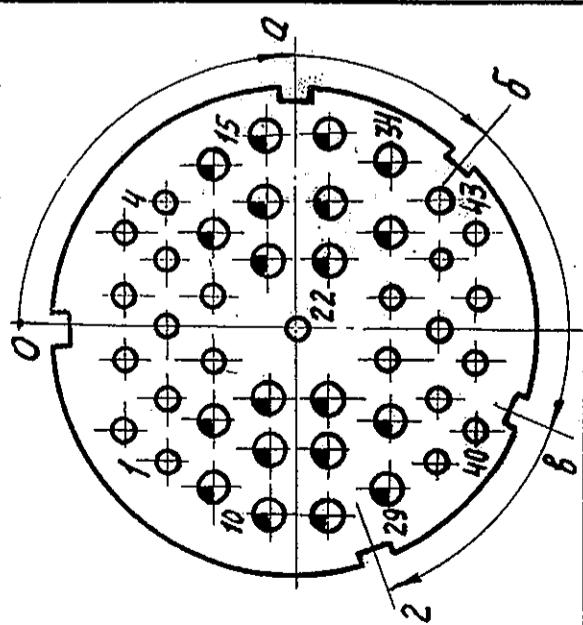
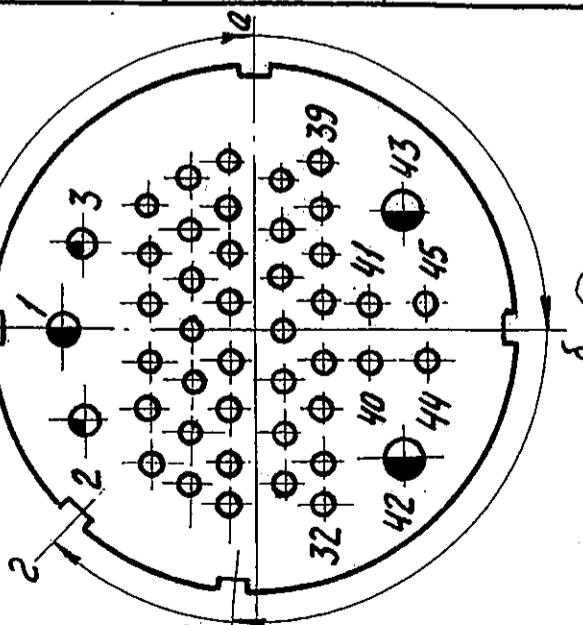
БЕПІРДО: Салтан 27.07.89 (ФАХРЫШОВАНДОНО)

218

488

18078

<p><i>Схемы расположения контактов в изолаторах/условная нумерация контактов дана со стороны монтажной части вилок!</i></p> <p><i>Борьба с падением изоляции</i></p> <p><i>Коммутация</i></p> <p><i>Глубина подвода коммутации</i></p> <p><i>Коммутация</i></p> <p><i>Токовая нагрузка, А</i></p> <p><i>Рабочий ток на каждый контакт</i></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th><th colspan="3">Максимальная рабочая на одиночный контакт</th><th colspan="3">Максимальная рабочая на контактную группу</th></tr> <tr> <th>0</th><th>6</th><th>8</th><th>0</th><th>6</th><th>8</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><i>Номинальное значение</i></td><td>1,0</td><td>2,6</td><td>3</td><td>11</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr> <td><i>Максимальное значение</i></td><td>2,0</td><td>6</td><td>14</td><td>9</td><td>35</td><td>18</td></tr> <tr> <td><i>Минимальное значение</i></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr> <td><i>Углы поворота изолятора в корпунке относительно нейтрального положения, в градусах</i></td><td>0</td><td>90</td><td>120</td><td>0</td><td>90</td><td>160</td></tr> </tbody> </table>							Максимальная рабочая на одиночный контакт			Максимальная рабочая на контактную группу			0	6	8	0	6	8	<i>Номинальное значение</i>	1,0	2,6	3	11	6	10	<i>Максимальное значение</i>	2,0	6	14	9	35	18	<i>Минимальное значение</i>	-	-	-	-	-	-	<i>Углы поворота изолятора в корпунке относительно нейтрального положения, в градусах</i>	0	90	120	0	90	160
	Максимальная рабочая на одиночный контакт			Максимальная рабочая на контактную группу																																											
	0	6	8	0	6	8																																									
<i>Номинальное значение</i>	1,0	2,6	3	11	6	10																																									
<i>Максимальное значение</i>	2,0	6	14	9	35	18																																									
<i>Минимальное значение</i>	-	-	-	-	-	-																																									
<i>Углы поворота изолятора в корпунке относительно нейтрального положения, в градусах</i>	0	90	120	0	90	160																																									
 <p>33</p>																																															
<p><i>Борьба с падением изоляции</i></p> <p><i>Коммутация</i></p> <p><i>Глубина подвода коммутации</i></p> <p><i>Коммутация</i></p> <p><i>Токовая нагрузка, А</i></p> <p><i>Рабочий ток на каждый контакт</i></p>	 <p>36</p>																																														

<p>Схемы расположения контактов в изоляторах (исключая РА и МР) даны со стороны контактной части вилок.</p> <p>Номера позиций</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"><i>δ</i></th><th colspan="3">δ</th><th colspan="3">δ</th></tr> <tr> <th>0</th><th>135</th><th>200</th><th>250</th><th>0</th><th>135</th><th>200</th><th>250</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td><td>23</td><td>5</td><td>3</td><td>11</td><td>6</td><td>10</td><td>6</td><td>130</td><td>270</td><td>(27)</td><td>(27)</td></tr> <tr> <td>15</td><td>20</td><td>9</td><td>6</td><td>20</td><td>12</td><td>18</td><td>12</td><td>110</td><td>300</td><td>(30)</td><td>(30)</td></tr> <tr> <td>10</td><td>40</td><td>5</td><td>3</td><td>11</td><td>6</td><td>10</td><td>6</td><td>90</td><td>180</td><td>270</td><td>315</td></tr> <tr> <td>15</td><td>2</td><td>9</td><td>6</td><td>20</td><td>12</td><td>18</td><td>12</td><td>90</td><td>180</td><td>270</td><td>315</td></tr> <tr> <td>2,0</td><td>3</td><td>14</td><td>9</td><td>35</td><td>18</td><td>28</td><td>18</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> </tbody> </table>		<i>δ</i>	δ			δ			0	135	200	250	0	135	200	250	10	23	5	3	11	6	10	6	130	270	(27)	(27)	15	20	9	6	20	12	18	12	110	300	(30)	(30)	10	40	5	3	11	6	10	6	90	180	270	315	15	2	9	6	20	12	18	12	90	180	270	315	2,0	3	14	9	35	18	28	18	0	0	0	0
<i>δ</i>	δ			δ																																																																									
	0	135	200	250	0	135	200	250																																																																					
10	23	5	3	11	6	10	6	130	270	(27)	(27)																																																																		
15	20	9	6	20	12	18	12	110	300	(30)	(30)																																																																		
10	40	5	3	11	6	10	6	90	180	270	315																																																																		
15	2	9	6	20	12	18	12	90	180	270	315																																																																		
2,0	3	14	9	35	18	28	18	0	0	0	0																																																																		
36		39																																																																											

Примечания:

- Нанесение условных обозначений контактов должно быть как можно ближе к отверстиям, но не обязательно там, где обозначено в приложении.
- Для разметки синтезированного расположения контактов в изоляторе зеркально относительно

Примечание: 2

Изм. Лист № докум. Подпись, Дата

ГЕО. ЗБЧ 241170

Лист 42

БЕПНО: № 00000000000000000000
Год публикации: 08.02.2022

NH0. № nota	110an. n. nota	B3AM. NH0. №	NH0. № Ay0a.	110an. n. nota	110an. 315.82	18078
-------------	----------------	--------------	--------------	----------------	---------------	-------

22

Схемы расположения контактов в изоляторах переходников для лобовой нумерации	Контактная плата с контактами зеркального зеркала (DНЧ-Б-3 №23) (43)	Числовое расположение контактов в изоляторах переходников для лобовой нумерации		Числовое расположение контактов в изоляторах переходников для зеркала		Числовое расположение контактов в изоляторах переходников для зеркала	
		24	25	26	27	28	29
24	25	26	27	28	29	24	25
25	26	27	28	29	24	25	26
26	27	28	29	24	25	25	26
27	28	29	24	25	26	25	27
28	29	24	25	26	27	27	28
29	24	25	26	27	28	28	29

8L081

БЕПНО: Фома 22.07.89 (ФАКСИМІЛІ)
БОЛЕММАНДЫҚТАР 2. СІЛДІРІЛІК НАУКА

[View Details](#)

you

8L081

ΦΟΦΗ Α 3

THE JOURNAL OF THE AMERICAN MUSEUM

21

настаканобленный подлинник №1

SE 0.364.24170

Hab 106 / CE - 9590 / 10000310582

PL084

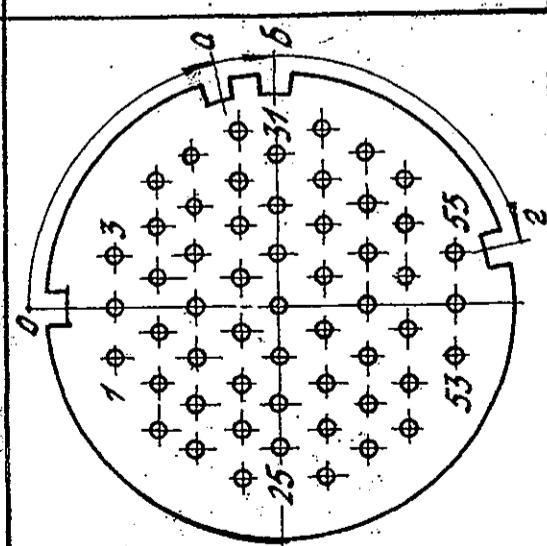
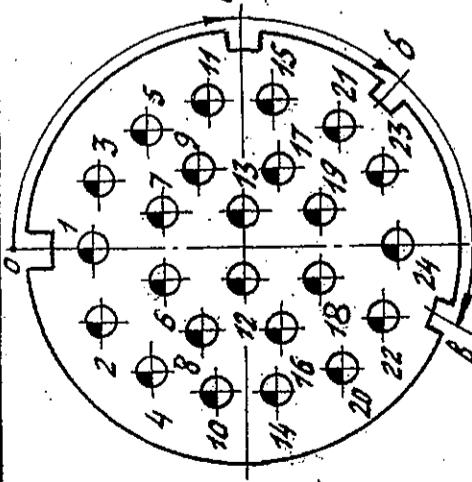
Схемы, подсчитанные
наиболее изучен-
ной гидрографи-
ческой сетью в ско-
ростях, даже со ста-
тистической погреш-
ностью в 5-7% пред-
ставляют интерес для
исследования гидро-
логических процессов

QUAMEMPKOHMOKMA, MM
KOHMOKMA
HUNOBOHDE ODOHQAHHEHUE

MAKCLUMANB HBLU PAGOUULU MOK HA KONAKDIBIL KOKH-
MAKM PAGOUULU MOK HA KONAKDIBIL KOKH-

NEPEEPABA
ZAMPEPA MEMNEPA MYPB
HOMPEPA KOHMAKMOB QBA

<p>Изображение положение стенок в зоне разрушения и характер</p>	<table border="1" data-bbox="480 291 760 761"> <tr> <td data-bbox="480 291 587 513">а</td><td data-bbox="587 291 695 513">б</td><td data-bbox="695 291 760 513">в</td></tr> <tr> <td data-bbox="480 513 587 656">а</td><td data-bbox="587 513 695 656">б</td><td data-bbox="695 513 760 656">в</td></tr> <tr> <td data-bbox="480 656 587 761"></td><td data-bbox="587 656 695 761"></td><td data-bbox="695 656 760 761"></td></tr> </table> <p>ХОПМА 16 НОВ</p>	а	б	в	а	б	в			
а	б	в								
а	б	в								



30

33

2

Богданов Николай Семёнович
Белгород 27.07.89 (Факс 47-57-68)

DATA

100m. n

464

NHET-N

11 HBR.NE

28

37.05

نواب

8108
No. 4

26

42

SE 0364.24170

Номер	Наименование	Код	Помощь	Дата
408.	Личник-Медицинский	ЛМ-3500	100000/100000	
409.	Личник-Медицинский	ЛМ-3500	100000/100000	
410.	Личник-Медицинский	ЛМ-3500	100000/100000	
411.	Личник-Медицинский	ЛМ-3500	100000/100000	

ΦΩΤΗ Α 3

Изм.	ЧСНК-146	ЧСНК-409.90
нод	ГЕ-9590	лодж. 31052

ГЕО. ЗОД. 241 ТО

востановленный подлинник №1

Числовое положение
изоляторов в корпусе,
в градусах

	α	δ	β	γ
Номинальное				

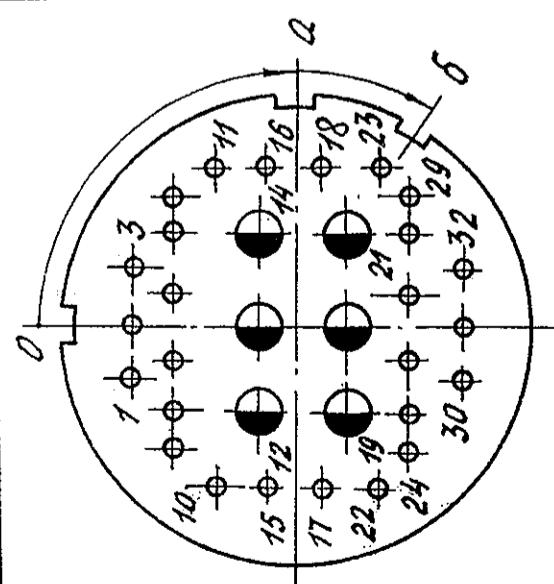
(мм (мм-мм))
Балансировочная
шайба винта

Токовая нагрузка, А

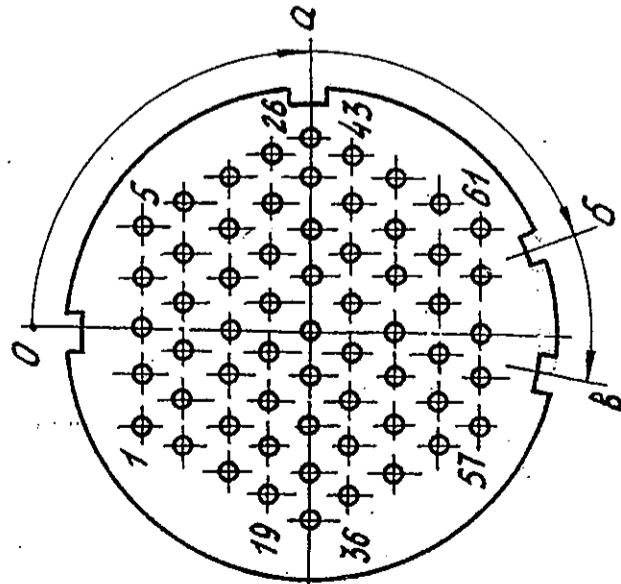
Номинальная коммакция для
замена мембранных
изоляторов.Номинальная коммакция для
замены мембранных
изоляторов.Номинальная коммакция для
замены мембранных
изоляторов.Номинальная коммакция для
замены мембранных
изоляторов.

Коэффициент коммакции, ум.

Для замены коммакции, мм

Коммакция обозначение
чертежаСхемы расположения
контактов в изоляторах
переключников (условная ну-
мерация контактов дана
со стороны левых розе-
ток) ОНЦ-БГ-3-левых розе-
ток СНЦ-23.1 со стопорами.
Чертежи №1Чертежи №1
чертежи №2

33



36

Бер. № 22.02.68 (Фотомодель)

Болтмаховаче надування

Бер. № 22.02.68 (Фотомодель)

Болтмаховаче надування

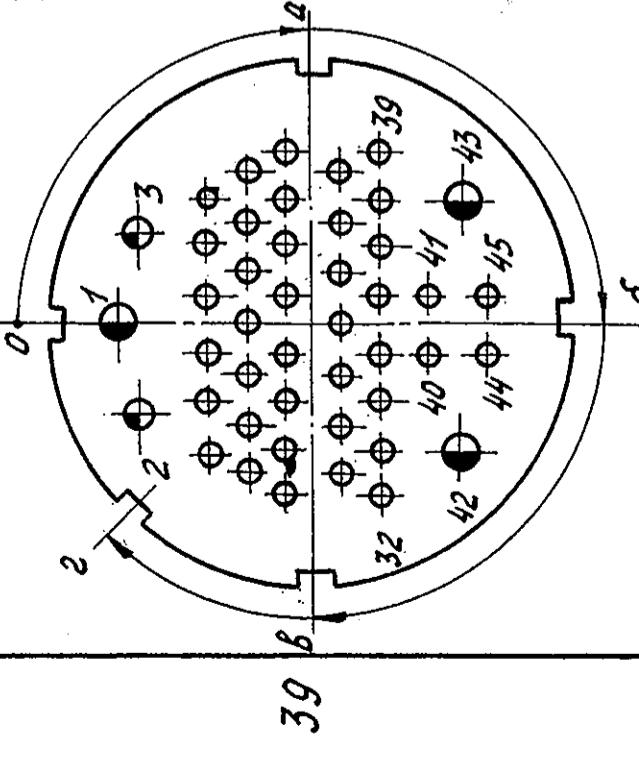
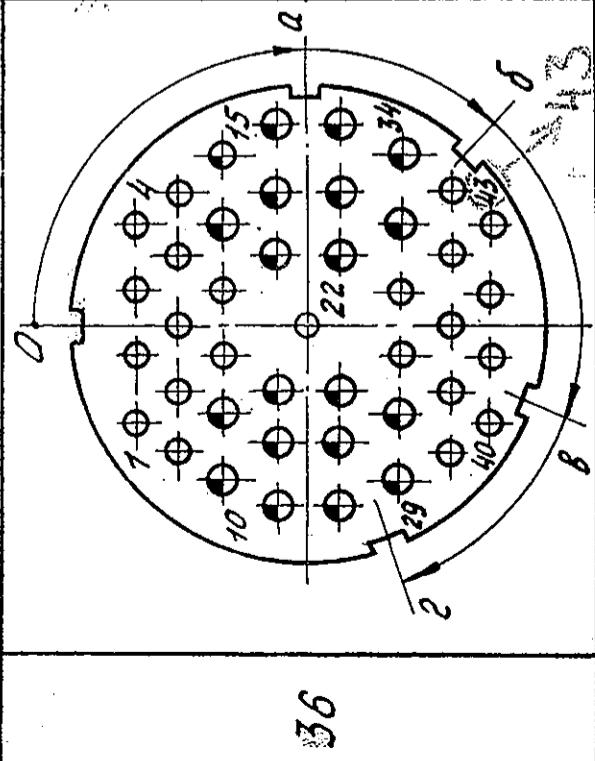
18078 № докл. 340528
Ліст. № матр. 340528
Вим. № матр. 340528
Ліст. № матр. 340528
Нібр. № матр. 340528

Токовая нагрузка, А			

191 napegapd.
Qaas 3amepa memnepam
Homespa KOMMAKMOG
mok HA KOMMAKMOG

MOHAMMAD BAHARU
BAUDHEMAMOU OGOULIMBI,
H. CM (KSC . CM)

Человеческое положение	Положение в коконе	Градусах	Градусах	Градусах
Человеческое положение	Положение в коконе	Градусах	Градусах	Градусах
Человеческое положение	Положение в коконе	Градусах	Градусах	Градусах
Человеческое положение	Положение в коконе	Градусах	Градусах	Градусах



Примечание 1. Токовые нагрузки, усилие расчленения соедини-
телья, момент вращения барабанной обоймы
составляют 80% от расчетных значений.

2. Нанесение условных обозначений контактов должно быть как можно ближе к отверстиям, но не обязательно там, где обозначено в приложении.

43	44CHK-146, blues	400.90.
	408. CE-9590 no dn.	310578

82084

424

82081
HB. № 5

Приложение 2

Пробка для заглушки свободных отверстий в изоляторах
(ПУ - условное обозначение в документации)

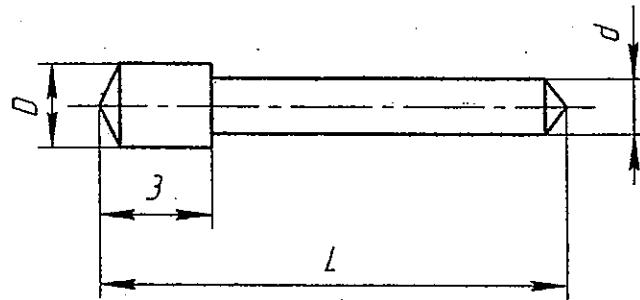


Рисунок 2.1

Таблица 2.1

Размеры в миллиметрах

Диаметр контактов, мм	Наименование пробок	Обозначение КД	D	d	L	Масса, г
1,0	Пробка ПУ 1,0	ГЕ8.689.000-01	2,4	1,8	13,0	0,08
1,5	Пробка ПУ 1,5	ГЕ8.689.000-02	3,2	2,1	11,8	0,12
2,0	Пробка ПУ 2,0	ГЕ8.689.000-03	4,4	3,2	9,4	0,20

Материал: Фенопласт Т263 ТУ 6-07-443

Материал-заменитель: Фенопласт Т265 ТУ 2253-010-55608266 или другие материалы, удовлетворяющие требованиям эксплуатации соединителей.

Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата
142	от Голенищевой 20.02.17г				
25	Гол. 20.02.17г				

79	Зам. ИСНК5-2017	Черкас	27.01.17
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕ0.364.241ТО

Лист

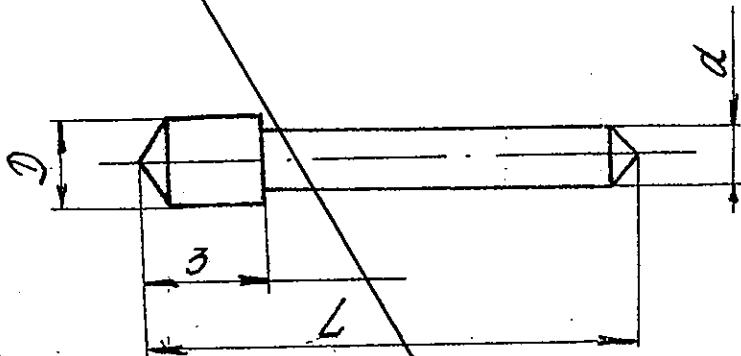
43

Копировано

Формат А4

Приложение 2

Пробка для засечки свободных отверстий в изоляторах (ПЧ - условное обозначение в документации)



Диаметр контактов, мм	Размеры, мм			Масса, г
	D	α	L	
1,0	2,4	1,8	13	0,08
1,5	3,2	2,1	11,8	0,12
2,0	4,4	3,2	9,4	0,20

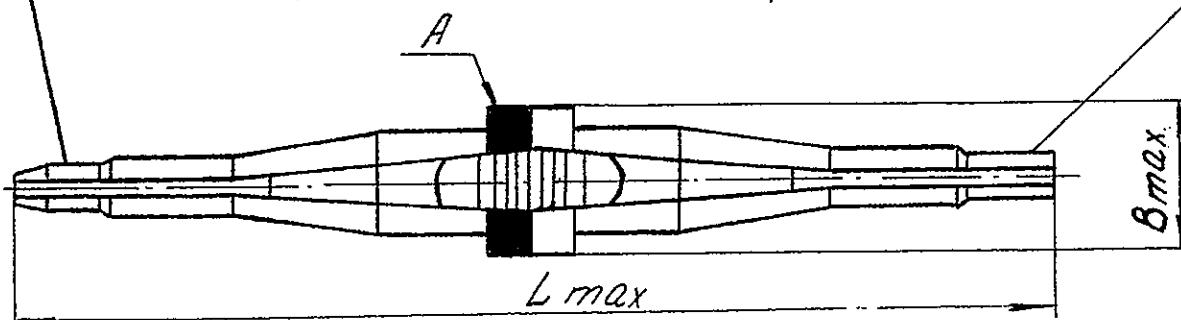
Пределевые отклонения размеров - по В7.

Материал: Фенопласт Т263 ТУ6-07-443-93
 ТУ2253-010-55608266-2004
 76
 59
 66
 63
 64
 65
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200
 201
 202
 203
 204
 205
 206
 207
 208
 209
 210
 211
 212
 213
 214
 215
 216
 217
 218
 219
 220
 221
 222
 223
 224
 225
 226
 227
 228
 229
 230
 231
 232
 233
 234
 235
 236
 237
 238
 239
 240
 241
 242
 243
 244
 245
 246
 247
 248
 249
 250
 251
 252
 253
 254
 255
 256
 257
 258
 259
 260
 261
 262
 263
 264
 265
 266
 267
 268
 269
 270
 271
 272
 273
 274
 275
 276
 277
 278
 279
 280
 281
 282
 283
 284
 285
 286
 287
 288
 289
 290
 291
 292
 293
 294
 295
 296
 297
 298
 299
 300
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309
 310
 311
 312
 313
 314
 315
 316
 317
 318
 319
 320
 321
 322
 323
 324
 325
 326
 327
 328
 329
 330
 331
 332
 333
 334
 335
 336
 337
 338
 339
 340
 341
 342
 343
 344
 345
 346
 347
 348
 349
 350
 351
 352
 353
 354
 355
 356
 357
 358
 359
 360
 361
 362
 363
 364
 365
 366
 367
 368
 369
 370
 371
 372
 373
 374
 375
 376
 377
 378
 379
 380
 381
 382
 383
 384
 385
 386
 387
 388
 389
 390
 391
 392
 393
 394
 395
 396
 397
 398
 399
 400
 401
 402
 403
 404
 405
 406
 407
 408
 409
 410
 411
 412
 413
 414
 415
 416
 417
 418
 419
 420
 421
 422
 423
 424
 425
 426
 427
 428
 429
 430
 431
 432
 433
 434
 435
 436
 437
 438
 439
 440
 441
 442
 443
 444
 445
 446
 447
 448
 449
 450
 451
 452
 453
 454
 455
 456
 457
 458
 459
 460
 461
 462
 463
 464
 465
 466
 467
 468
 469
 470
 471
 472
 473
 474
 475
 476
 477
 478
 479
 480
 481
 482
 483
 484
 485
 486
 487
 488
 489
 490
 491
 492
 493
 494
 495
 496
 497
 498
 499
 500
 501
 502
 503
 504
 505
 506
 507
 508
 509
 510
 511
 512
 513
 514
 515
 516
 517
 518
 519
 520
 521
 522
 523
 524
 525
 526
 527
 528
 529
 530
 531
 532
 533
 534
 535
 536
 537
 538
 539
 540
 541
 542
 543
 544
 545
 546
 547
 548
 549
 550
 551
 552
 553
 554
 555
 556
 557
 558
 559
 550
 551
 552
 553
 554
 555
 556
 557
 558
 559
 560
 561
 562
 563
 564
 565
 566
 567
 568
 569
 560
 561
 562
 563
 564
 565
 566
 567
 568
 569
 570
 571
 572
 573
 574
 575
 576
 577
 578
 579
 570
 571
 572
 573
 574
 575
 576
 577
 578
 579
 580
 581
 582
 583
 584
 585
 586
 587
 588
 589
 580
 581
 582
 583
 584
 585
 586
 587
 588
 589
 590
 591
 592
 593
 594
 595
 596
 597
 598
 599
 590
 591
 592
 593
 594
 595
 596
 597
 598
 599
 600
 601
 602
 603
 604
 605
 606
 607
 608
 609
 600
 601
 602
 603
 604
 605
 606
 607
 608
 609
 610
 611
 612
 613
 614
 615
 616
 617
 618
 619
 610
 611
 612
 613
 614
 615
 616
 617
 618
 619
 620
 621
 622
 623
 624
 625
 626
 627
 628
 629
 620
 621
 622
 623
 624
 625
 626
 627
 628
 629
 630
 631
 632
 633
 634
 635
 636
 637
 638
 639
 630
 631
 632
 633
 634
 635
 636
 637
 638
 639
 640
 641
 642
 643
 644
 645
 646
 647
 648
 649
 640
 641
 642
 643
 644
 645
 646
 647
 648
 649
 650
 651
 652
 653
 654
 655
 656
 657
 658
 659
 650
 651
 652
 653
 654
 655
 656
 657
 658
 659
 660
 661
 662
 663
 664
 665
 666
 667
 668
 669
 660
 661
 662
 663
 664
 665
 666
 667
 668
 669
 670
 671
 672
 673
 674
 675
 676
 677
 678
 679
 670
 671
 672
 673
 674
 675
 676
 677
 678
 679
 680
 681
 682
 683
 684
 685
 686
 687
 688
 689
 680
 681
 682
 683
 684
 685
 686
 687
 688
 689
 690
 691
 692
 693
 694
 695
 696
 697
 698
 699
 690
 691
 692
 693
 694
 695
 696
 697
 698
 699
 700
 701
 702
 703
 704
 705
 706
 707
 708
 709
 700
 701
 702
 703
 704
 705
 706
 707
 708
 709
 710
 711
 712
 713
 714
 715
 716
 717
 718
 719
 710
 711
 712
 713
 714
 715
 716
 717
 718
 719
 720
 721
 722
 723
 724
 725
 726
 727
 728
 729
 720
 721
 722
 723
 724
 725
 726
 727
 728
 729
 730
 731
 732
 733
 734
 735
 736
 737
 738
 739
 730
 731
 732
 733
 734
 735
 736
 737
 738
 739
 740
 741
 742
 743
 744
 745
 746
 747
 748
 749
 740
 741
 742
 743
 744
 745
 746
 747
 748
 749
 750
 751
 752
 753
 754
 755
 756
 757
 758
 759
 750
 751
 752
 753
 754
 755
 756
 757
 758
 759
 760
 761
 762
 763
 764
 765
 766
 767
 768
 769
 760
 761
 762
 763
 764
 765
 766
 767
 768
 769
 770
 771
 772
 773
 774
 775
 776
 777
 778
 779
 770
 771
 772
 773
 774
 775
 776
 777
 778
 779
 780
 781
 782
 783
 784
 785
 786
 787
 788
 789
 780
 781
 782
 783
 784
 785
 786
 787
 788
 789
 790
 791
 792
 793
 794
 795
 796
 797
 798
 799
 790
 791
 792
 793
 794
 795
 796
 797
 798
 799
 800
 801
 802
 803
 804
 805
 806
 807
 808
 809
 800
 801
 802
 803
 804
 805
 806
 807
 808
 809
 810
 811
 812
 813
 814
 815
 816
 817
 818
 819
 810
 811
 812
 813
 814
 815
 816
 817
 818
 819
 820
 821
 822
 823
 824
 825
 826
 827
 828
 829
 820
 821
 822
 823
 824
 825
 826
 827
 828
 829
 830
 831
 832
 833
 834
 835
 836
 837
 838
 839
 830
 831
 832
 833
 834
 835
 836
 837
 838
 839
 840
 841
 842
 843
 844
 845
 846
 847
 848
 849
 840
 841
 842
 843
 844
 845
 846
 847
 848
 849
 850
 851
 852
 853
 854
 855
 856
 857
 858
 859
 850
 851
 852
 853
 854
 855
 856
 857
 858
 859
 860
 861
 862
 863
 864
 865
 866
 867
 868
 869
 860
 861
 862
 863
 864
 865
 866
 867
 868
 869
 870
 871
 872
 873
 874
 875
 876
 877
 878
 879
 870
 871
 872
 873
 874
 875
 876
 877
 878
 879
 880
 881
 882
 883
 884
 885
 886
 887
 888
 889
 880
 881
 882
 883
 884
 885
 886
 887
 888
 889
 890
 891
 892
 893
 894
 895
 896
 897
 898
 899
 890
 891
 892
 893
 894
 895
 896
 897
 898
 899
 900
 901
 902
 903
 904
 905
 906
 907
 908
 909
 900
 901
 902
 903
 904
 905
 906
 907
 908
 909
 910
 911
 912
 913
 914
 915
 916
 917
 918
 919
 910
 911
 912
 913
 914
 915
 916
 917
 918
 919
 920
 921
 922
 923
 924
 925
 926
 927
 928
 929
 920
 921
 922
 923
 924
 925
 926
 927
 928
 929
 930
 931
 932
 933
 934
 935
 936
 937
 938
 939
 930
 931
 932
 933
 934
 935
 936
 937
 938
 939
 940
 941
 942
 943
 944
 945
 946
 947
 948
 949
 940
 941
 942
 943
 944
 945
 946
 947
 948
 949
 950
 951
 952
 953
 954
 955
 956
 957
 958
 959
 950
 951
 952
 953
 954
 955
 956
 957
 958
 959
 960
 961
 962
 963
 964
 965
 966
 967
 968
 969
 960
 961
 962
 963
 964
 965
 966
 967
 968
 969
 970
 971
 972
 973
 974
 975
 976
 977
 978
 979
 970
 971
 972
 973
 974
 975
 976
 977
 978
 979
 980
 981
 982
 983
 984
 985
 986
 987
 988
 989
 980
 981
 982
 983
 984
 985
 986
 987
 988
 989
 990
 991
 992
 993
 994
 995
 996
 997
 998
 999
 990
 991
 992
 993
 994
 995
 996
 997
 998
 999
 1000
 1001
 1002
 1003
 1004
 1005
 1006
 1007
 1008
 1009
 1000
 1001
 1002
 1003
 1004
 1005
 1006
 1007
 1008
 1009
 1010
 1011
 1012
 1013
 1014
 1015
 1016
 1017
 1018
 1019
 1010
 1011
 1012
 1013
 1014
 1015
 1016
 1017
 1018
 1019
 1020
 1021
 1022
 1023
 1024
 1025
 1026
 1027
 1028
 1029
 1020
 1021
 1022
 1023
 1024
 1025
 1026
 1027
 1028
 1029
 1030
 1031
 1032
 1033
 1034
 1035
 1036
 1037
 1038
 1039
 1030
 1031
 1032
 1033

Приложение 3

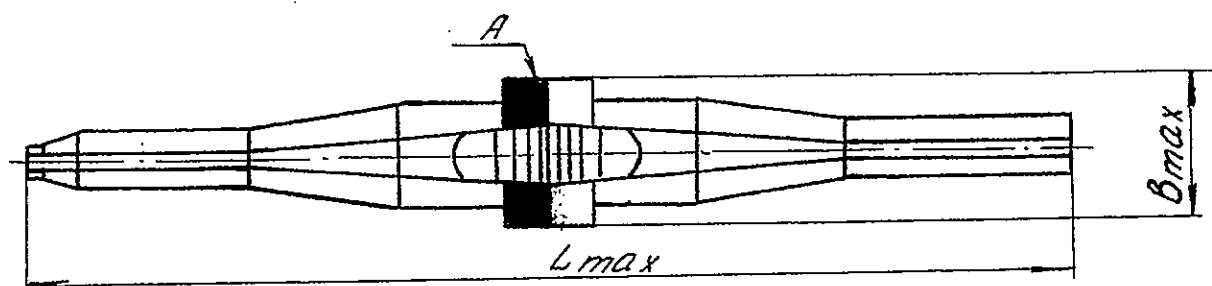
Инструмент для вставления и извлечения контакттов (ИВИ - условное обозначение в документации).

Страна инструмента для
вставления kontaktov
(цвет см. табл.)



Черт. 1

Страна инструмента для
извлечения kontaktov
(белая)



Черт. 2

Диаметр контактов, мм	Черт.	Размеры, мм		Цвет	Масса, г не более
		B _{max}	L _{max}		
1,0	1	8,5	90	красный	1,7
1,5	2	9,2	100	синий	2,2
2,0	2	11	110	желтый	4,1

Примечание: Допускается изготовление встраивателя из материала белого цвета согласной поверхности „А“ краской, указанного в таблице цвета.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Лист
147	Рабочий	5.02.90г.		
43	Зарн	ЦСНК-146/100/	29.08.90	44

Приложение 4

Приспособление для извлечения контактов,
незамонтируемых проводами

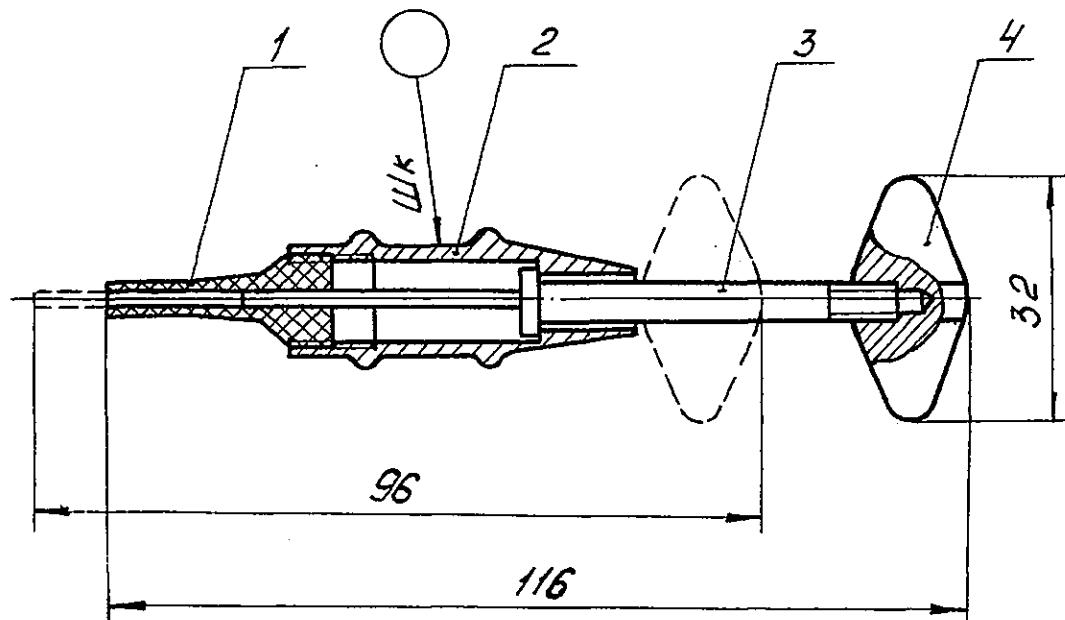


Рис. 1

1 - наконечник; 2 - корпус; 3 - стержень; 4 - ручка.

Таблица 1

Условное обозначение	Диаметр контакта, мм	Условное обозначение			
		1	2	3	4
ПД1	1,0	ПД1Н		ПД1С	
ПД1,5	1,5	ПД1,5Н	ПДК	ПДС ПД1,5С	ПДР
ПД2	2,0	ПД2Н		ПД2С	

Маркировать краской 4М ТУ29-02-859-78,
ширифт 2 по НД.010.007. Допускается маркировать
краской КМ-СБС черной ТУ2355-002-50700665-99.
ширифт 2 по НД.010.007.

68

68

65

ГЕО.364.241 ТО

Лист

45

Изм. № подп.	Подп. и дата	Взам. изм. № подп.	Подп. и дата
180/78	24.12.68.03.81		

Наконечник, дет. 1

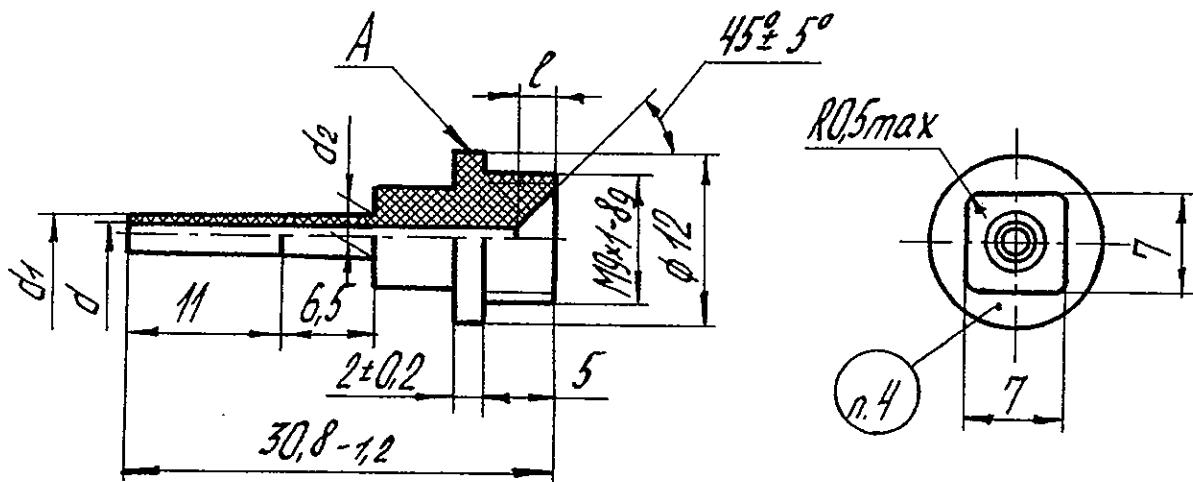


Таблица 2

Рис. 2

Условное обозначение	Размеры, мм						Цвет	
	d		d ₁		d ₂			
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		
ПД1Н	1,77	+0,06	2,5		3		2,6 красный	
ПД1,5Н	2,47		3,4	h11	4,4	h12	2,3 синий	
ПД2Н	4	+0,08	5		6		1,5 желтый	

1. Материал-заменитель: ПФ-Л-16-Т ТУ6-06-0203398-354-89, ПФ-Л-16, ПФ-Л-30 ТУ6 - 06-14-90.
2. Материал: ПФ-Л-30-Т ТУ6-06-0203398-354-89.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров l по $\pm \frac{0,14}{2}$.
4. Маркировать шрифтом 1 по ГОСТ 10.007. СКП-У 104, СКП-У 504, СКП-У 304 ТУ2243-001-44294600-99.
5. Окраску материала производить суперконцентратами пигментов УКА ТУ6-05-206-84 СКП-ПЭ-109, СКП-ПЭ-502П, СКП-ПЭ-304 ТУ2243-005-49510617-2002 или поливиниловыми концентратами пигментов ПВКА ТУ6-05-4565-83 цветом, указанным в таблице.
6. Допускается:
- а) оттенки цветов от светлых до темных;
 - б) поверхность А окрашивать эмалью ЭЛ-51 ГОСТ 9640-85 цветом, указанным в таблице;
 - в) выполнять размер d на длине свыше 8,5 мм с уклоном до 30° в сторону увеличения.
7. Остальные технические требования по ГОСТ 410.005.051.

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № документа
2552	П.Л. - 8.10.03г.		

68	Зам. ЦСЧК-3733	Годин/.	10.09.05
Изм.	Лист	№ документа	Подпись

ГЕО.364.241ТО

Лист
46

2,5
✓ (✓)

Корпус, дем.2

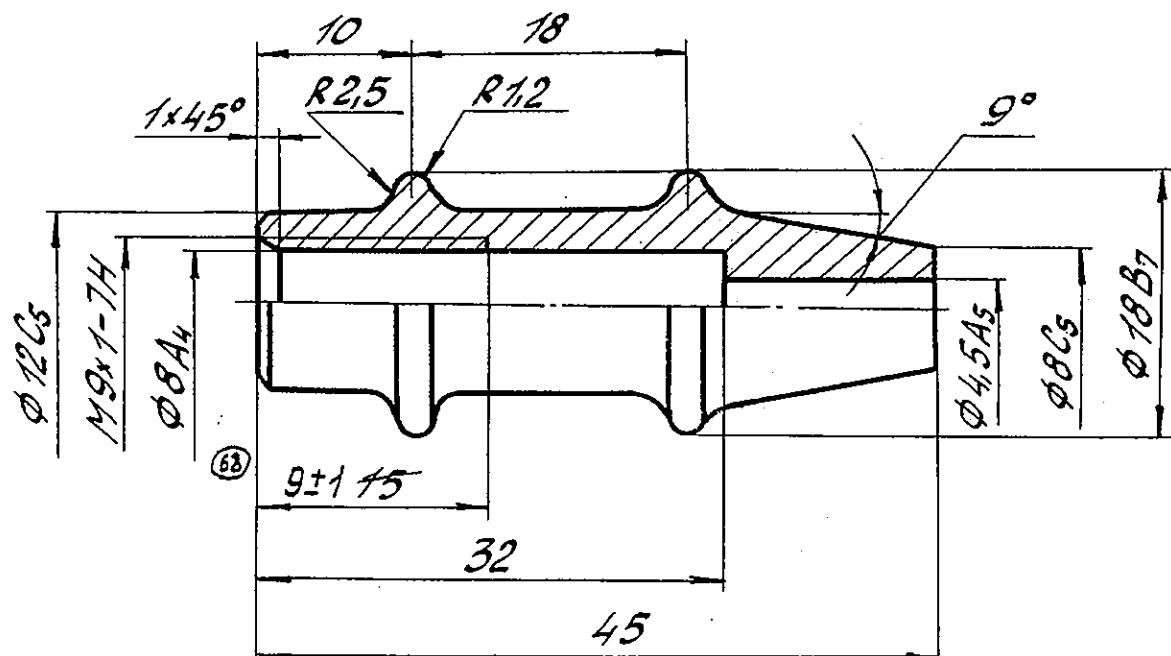


Рис.3

АК12 ГОСТ 1583-893⁽⁵⁷⁾ ④③

1. Материал: АК12 ГОСТ 2685-75.
2. Разрешается изготавливать из сплава А16 ГОСТ 4784-74.97
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.
4. Покрытие АН. Окс.НХД.⁽⁴⁹⁾

Избр. в подл.	Подл. и дата	Бланк инвент.	Лист №	Номер и дата
40778				ГОСТ 1583-893

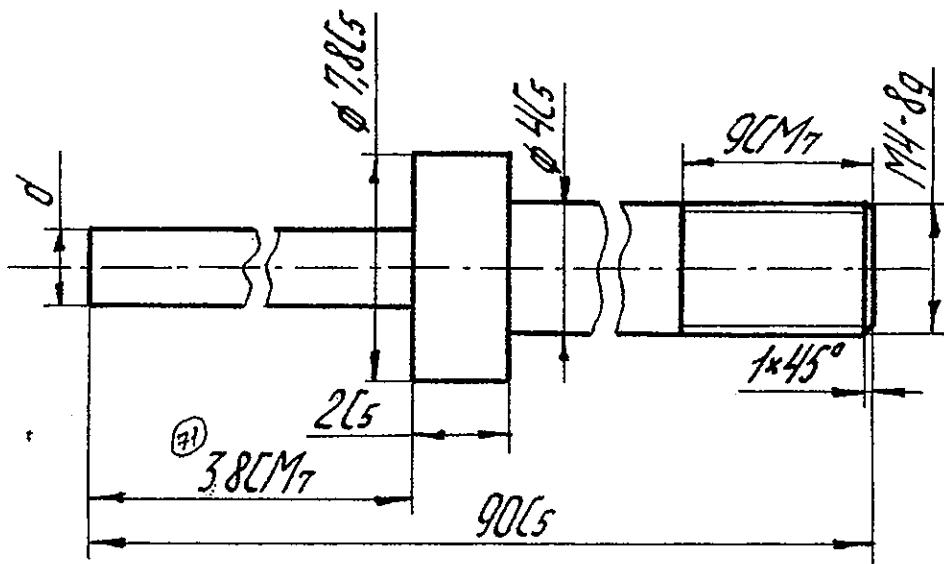
43	ЧСНК-146	Минск 4.09.90.
ЧЗН. Лист	Н. ДОКУМ.	Подпись дата

ГЕО. 364.241ТО

Лист
47

Стержень, дет. 3

1/4(✓)



РУС. 4

Таблица 3

Условное обозначение	Размеры, мм	
	d	Пред. откл.
ПД1C	1.75	
ПД1.5C	2.45	[4]
ПД2C	3.85	

1. Материал : Круг 11 ГОСТ 14955-77
45-В-М1-ТВ1 ГОСТ 1050-2013. (71)
2. Покрытие : Н6
3. Допускается по п. 2 покрытие Хим. Н6.

ЧИСЛ. № ДОКУМ.	Подпись и фамилия	Взам. ЧИСЛ. № ДОКУМ.	ИЧИСЛ. № ДОКУМ.
2552	БЧР. 8.10.03.		

68	Зам.	ЧСНК-3753	Карасев / 11.09.03				Лист 48
Изменил	№ докум.	Подпись	Дата				

ГЕО 364.241 ТО

Копировано: Стандарт

Формат А4

2,5/ (в)

Ручка, дет. 4

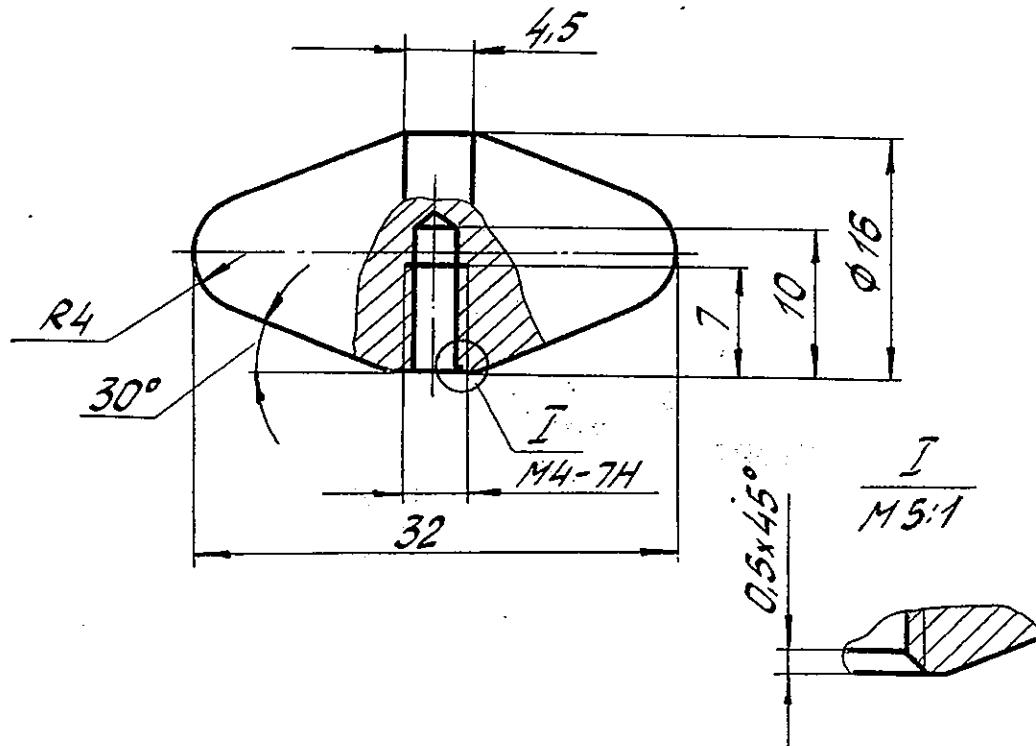


Рис. 5

АК12 ГОСТ 1583-893 ⑤⁷ ④³

1. Материал: АК12 ГОСТ 2685-75.
2. Разрешается изготавливать из сплава Д16 ГОСТ 4784-74.97
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.
4. Покрытие Ан. Окс.нхр. ⑨⁹

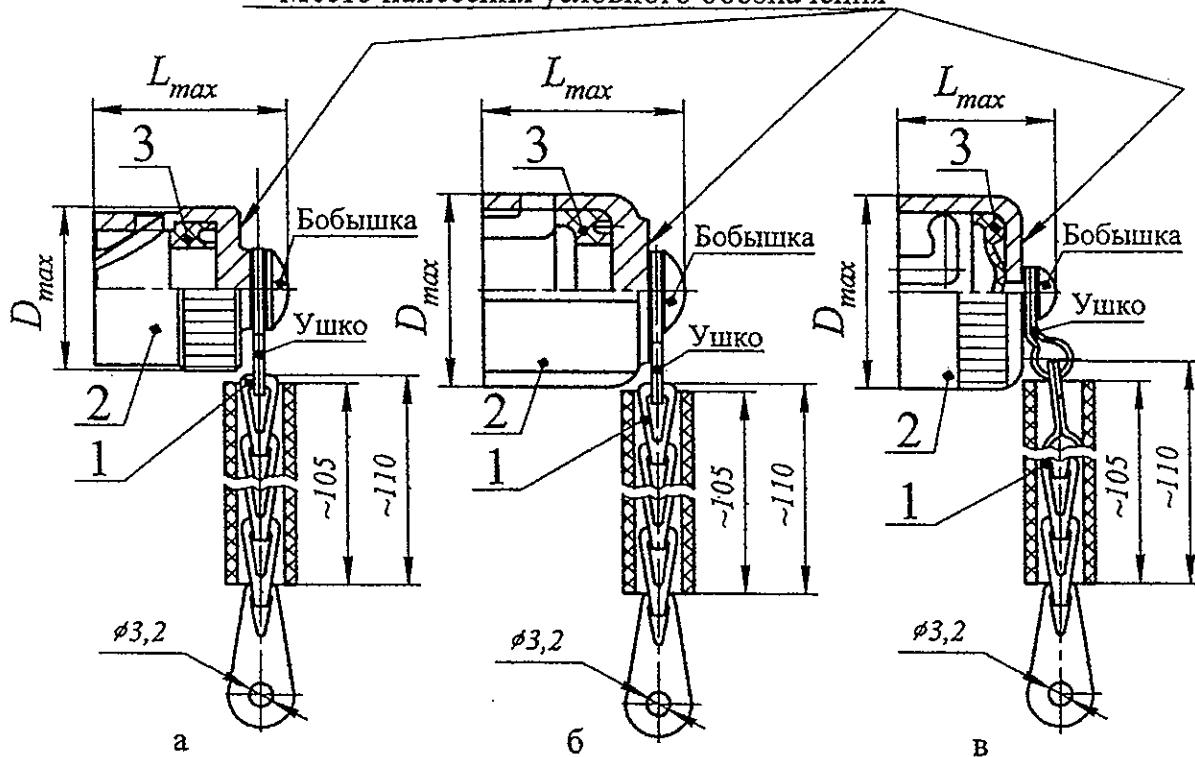
Изм/посл	Номр. и дата	Взам. инои	Исполн. и замена
18078	документ 16.03.81		

43	ЧСМК-146	Цифр 109.90.	ГЕО. 364.241 ТО
Цим. лиц.	П.Бокум.	Подпись	дата

лист
49

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
(обязательное)

Место нанесения условного обозначения



1 - Цепочка; 2 - Заглушка; 3 - Прокладка

Рисунок 5.1 - Части к засыпному адаптеру для приборной части соединителя

Условное обозначение (шифр): ЭП - 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Условный размер корпуса

Вид заглушки

Таблица 5.1

Условное обозначение	Размеры, мм						Масса, г
	Рис. 5.1а		Рис. 5.1б		Рис. 5.1в		
	D max	L max	D max	L max	D max	L max	
ЭП-14	21,9		21,5		-		17,0
ЭП-18	25,7		25,5		-		19,0
ЭП-22	29,7		29,5		27,2		21,0
ЭП-24	31,6		31,5		29,2		23,0
ЭП-27	34,9		35,0		32,5		25,0
ЭП-30	37,9		38,0		35,5		37,0
ЭП-33	41,9		42,0		39,5		41,0
ЭП-36	45,5	18,8	45,0	20,0	42,5	17,0	47,0
ЭП-39	48,5	19,8	48,0	21,0	51,7	18,0	51,0

Примечание - Допускается снятие покрытия на бобышке, маркируемой поверхности и ушке в местах соединения поз. 1 и поз. 2 с покрытием этих поверхностей лаком КО-815 или КО-85 ГОСТ 11066.

Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № докл.	Подл. и дата
700	Зам. ЦСНК37-2013	12.09.13		

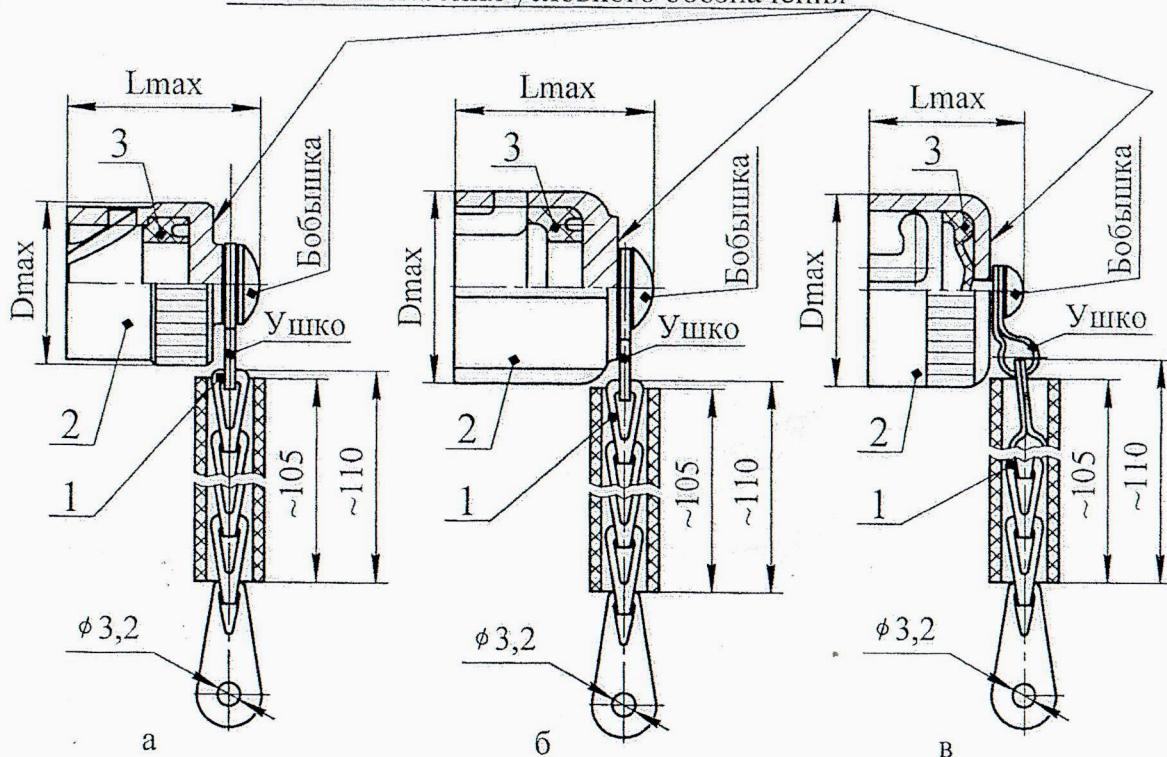
76	Зам.	ЦСНК37-2013	12.09.13
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.

ГЕ0.364.241ТО

Лист
50

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
(обязательное)

Место нанесения условного обозначения



1 - Цепочка; 2 - Заглушка; 3 - Прокладка

Рисунок 5.1 - Заглушка эксплуатационная для приборной части соединителя

Условное обозначение (шифр): ЭП - 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Условный размер корпуса

Вид заглушки

Таблица 5.1

Условное обозначение	Обозначение чертежа	Размеры, мм						Масса, г
		Рис. 5.1а		Рис. 5.1б		Рис. 5.1в		
		Dmax	Lmax	Dmax	Lmax	Dmax	Lmax	
ЭП-14	ГЕ4.493.023СБ	21,9		21,5		-		17,0
ЭП-18		25,7		25,5		-		19,0
ЭП-22		29,7		29,5		27,2		21,0
ЭП-24		31,6		31,5		29,2		23,0
ЭП-27		34,9		35,0		32,5		25,0
ЭП-30		37,9		38,0		35,5		37,0
ЭП-33		41,9		42,0		39,5		41,0
ЭП-36		45,5	19,8	45,0	21,0	42,5	18,0	47,0
ЭП-39		48,5		48,0		46,0		51,0

Примечание - Допускается снятие покрытия на бобышке, маркируемой поверхности и ушке в местах соединения поз. 1 и поз. 2 с покрытием этих поверхностей лаком КО-815 или КО-85 ГОСТ 11066.

№ подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
	Справка №3.01.19			

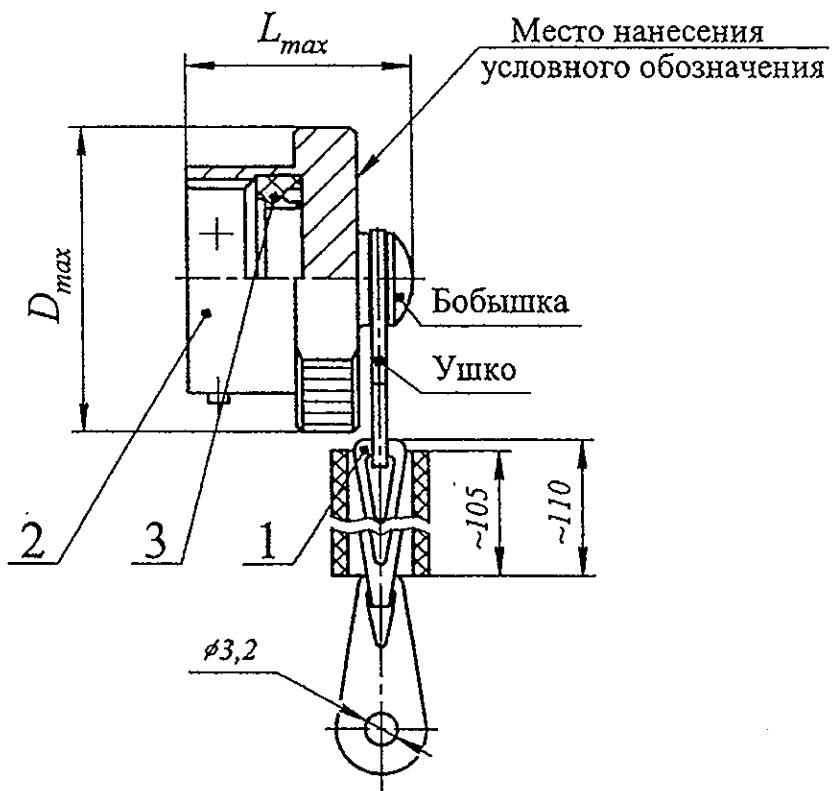
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
81	Зам.	ЦСНК.27-2018	Анастасия	14.12.18

ГЕ0.364.241ТО

Копировал

Формат А4

Лист
50



1 - Цепочка; 2 - Заглушка; 3 - Прокладка

Рисунок 5.2 - Заглушка эксплуатационная для кабельной части соединителя

Условное обозначение (дисп.р): ЭК-14(18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Условный размер корпуса

Вид заглушки

Таблица 5.2

Условное обозначение	Размеры, мм		Масса, г
	D _{max}	L _{max}	
ЭК-14	22,2		18,0
ЭК-18	26,4		20,0
ЭК-22	29,9		22,0
ЭК-24	31,9		24,0
ЭК-27	33,9		30,6
ЭК-30	37,9		35,0
ЭК-33	40,9		41,3
ЭК-36	43,4		41,7
ЭК-39	46,9	24,1	46,6

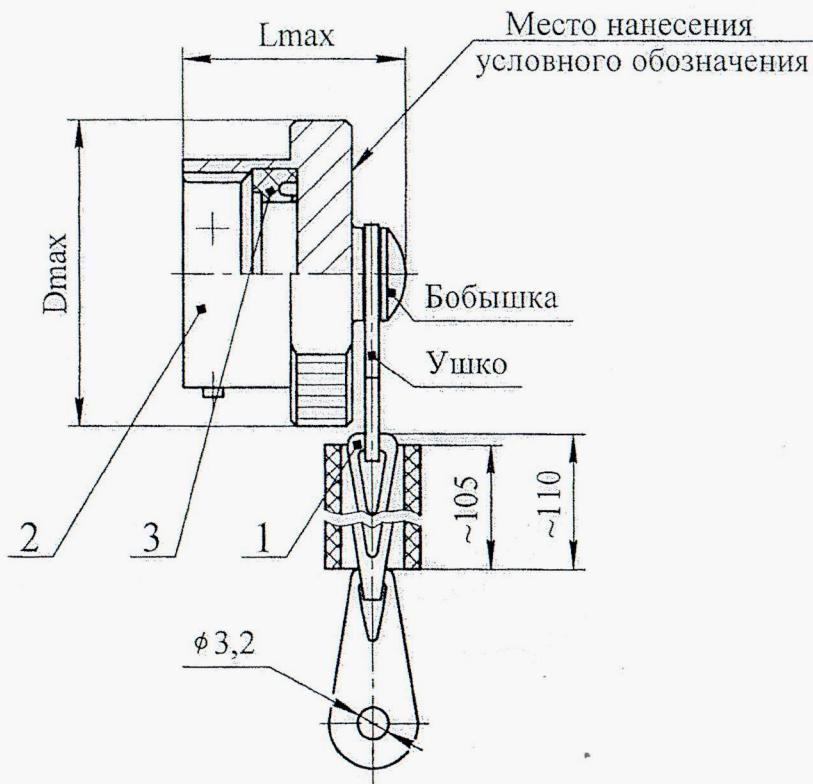
Примечание - Допускается снятие покрытия на бобышке, маркируемой поверхности и ушке в местах соединения поз. 1 и поз. 2 с покрытием этих поверхностей лаком КО-815 или КО-85 ГОСТ 11066.

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подп.
700	Зам. 12.09.13		

Лист
51

ГЕ0.364.241ТО

76	Зам. ЦСНК37-2013	Дата 9.09.13
Изм.	Лист	№ докум.



1 - Цепочка; 2 - Заглушка; 3 - Прокладка

Рисунок 5.2 - Заглушка эксплуатационная для кабельной части соединителя

Условное обозначение (шифр): ЭК - 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Условный размер корпуса

Вид заглушки

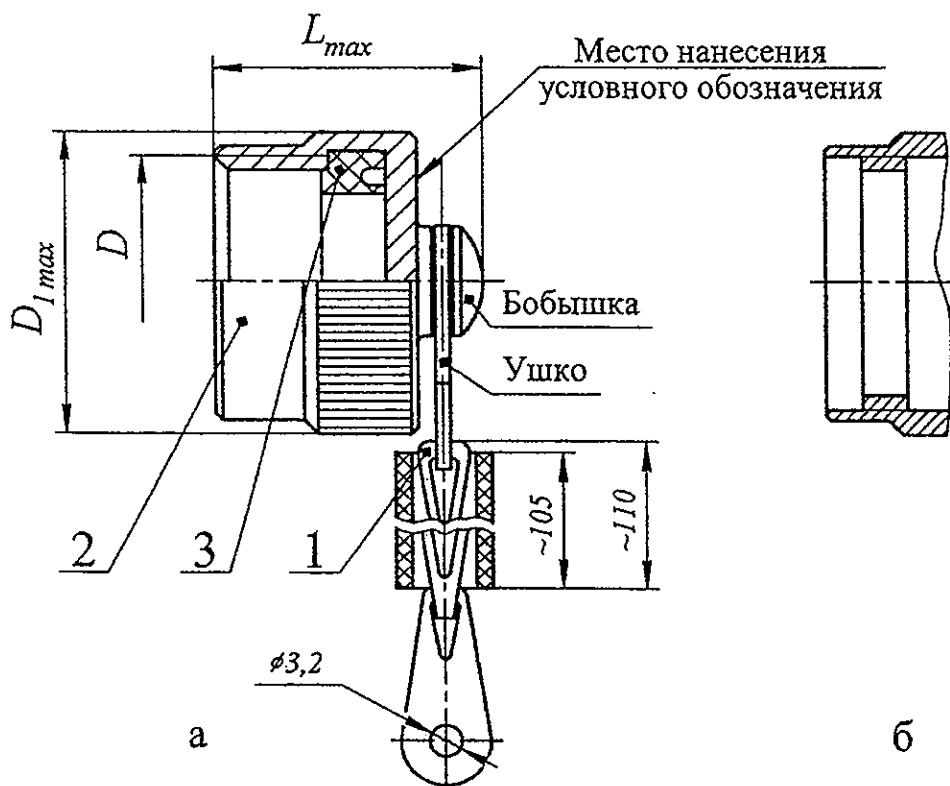
Таблица 5.2

Условное обозначение	Обозначение чертежа	Размеры, мм		Масса, г
		Dmax	Lmax	
ЭК-14	ГЕ4.493.022СБ	22,2	18,8	18,0
ЭК-18		26,4		20,0
ЭК-22		29,9		22,0
ЭК-24		31,9		24,0
ЭК-27		33,9		30,6
ЭК-30		37,9	22,6	35,0
ЭК-33		40,9		41,3
ЭК-36		43,4		41,7
ЭК-39		46,9		46,6

П р и м е ч а н и е - Допускается снятие покрытия на бобышке, маркируемой поверхности и ушке в местах соединения поз. 1 и поз. 2 с покрытием этих поверхностей лаком КО-815 или КО-85 ГОСТ 11066.

Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подл. и дата
<i>Смеш. 05.01.19</i>				

81	Зам. ЦСНК.27-2018	<i>Ф.И.О.</i>	<i>28.11.18</i>	ГЕ0.364.241ТО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	51



1 - Цепочка; 2 - Заглушка; 3 - Прокладка

Рисунок 5.3 - Заглушка эксплуатационная для приборной части соединителя СПДГ3

Условное обозначение (шифр): ЭПР 14(18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Таблица 5.3

Условный размер корпуса

Вид заглушки

Условное обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, г
		D	D _{1max}	L _{max}	
ЭПР14	5.3а	M18×1-7H	21,9		18,7
ЭПР18		M22×1-7H	25,7		20,3
ЭПР22		M24×1-7H	27,8		20,5
ЭПР24		M27×1-7H	30,9		23,0
ЭПР27		M30×1-7H	33,9	18,8	24,4
ЭПР30		M33×1-7H	36,9		26,1
ЭПР33		M36×1-7H	40,3		26,8
ЭПР36		M39×1-7H	44,3		30,7
ЭПР39	5.3а	M42×1-7H	47,1		33,4

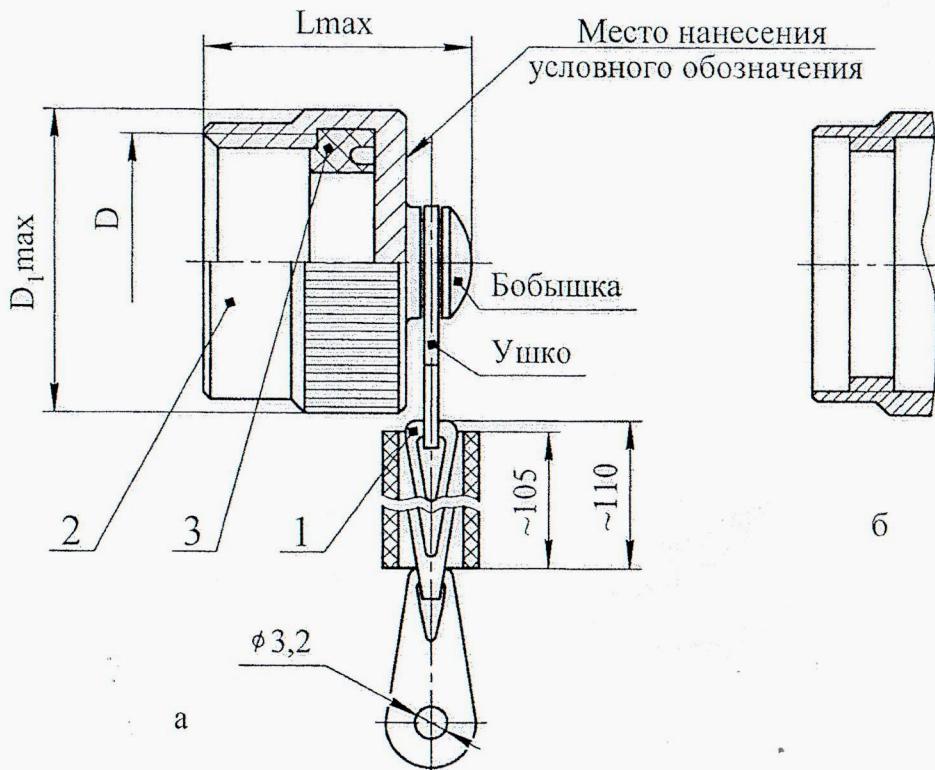
Примечание - Допускается снятие покрытия на бобышке, маркируемой поверхности и ушке в местах соединения поз. 1 и поз. 2 с покрытием этих поверхностей лаком КО-815 или КО-85 ГОСТ 11066.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.
720	Буб - 12.09.13		

76	Зам.	ЦСНК37-2013	Член	901.3.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕ0.364.241ТО

Лист
51а



1 - Цепочка; 2 - Заглушка; 3 - Прокладка

Рисунок 5.3 - Заглушка эксплуатационная для приборной части соединителя СНЦ131

Условное обозначение (шифр): ЭПР 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Условный размер корпуса

Вид заглушки

Таблица 5.3

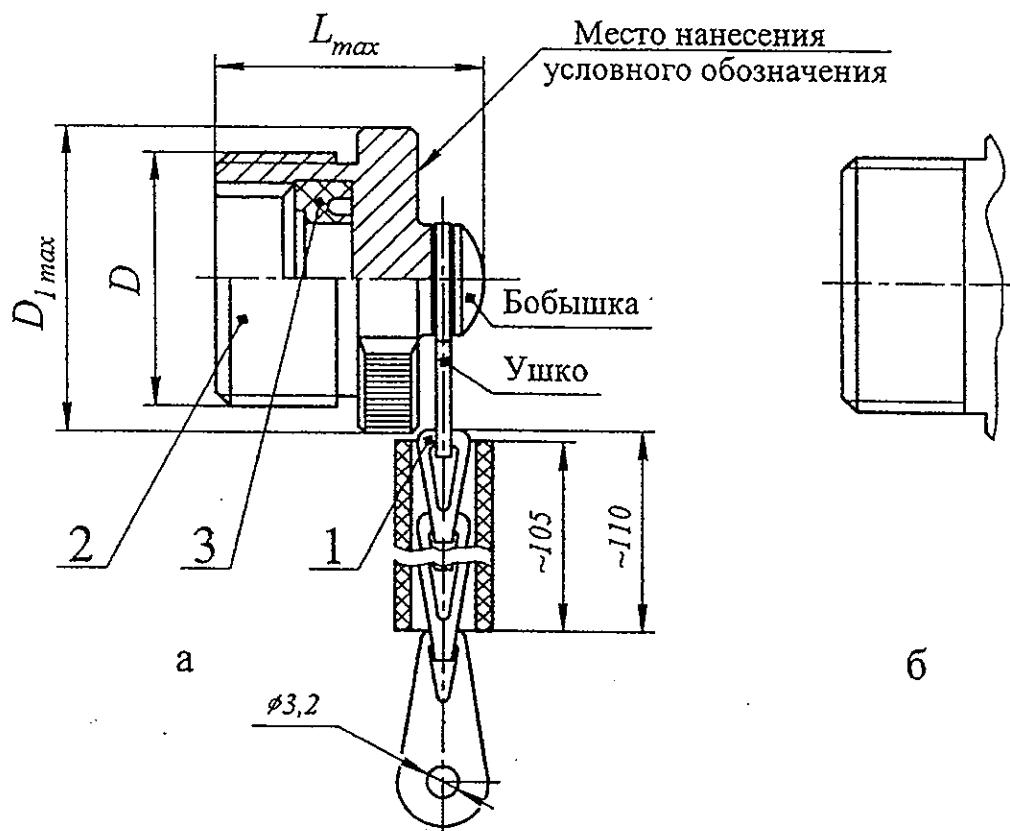
Условное обозначение	Обозначение чертежа	Рис.	Размеры, мм			Масса, г
			D	D ₁ max	Lmax	
ЭПР14	ЦСНК.305364.001СБ	5.3а	M18×1-7H	21,9	18,8	18,7
ЭПР18			M22×1-7H	25,7		20,3
ЭПР22		5.3б	M24×1-7H	27,8		20,5
ЭПР24			M27×1-7H	30,9		23,0
ЭПР27		5.3а	M30×1-7H	33,9		24,4
ЭПР30			M33×1-7H	36,9		26,1
ЭПР33		5.3б	M36×1-7H	40,3		26,8
ЭПР36			M39×1-7H	44,3		30,7
ЭПР39		5.3а	M42×1-7H	47,1		33,4

Примечание - Допускается снятие покрытия на бобышке, маркируемой поверхности и ушке в местах соединения поз. 1 и поз. 2 с покрытием этих поверхностей лаком КО-815 или КО-85 ГОСТ 11066.

Изд. № лодж.	Лист	Зам.	ЦСНК.27-2018	Флаг	18.11.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ГЕ0.364.241ТО

Лист
51а



1 - Цепочка; 2 - Заглушка; 3 - Прокладка

Рисунок 5.4 - Заглушка для плавающейся к бобышке части
соединителя СНЦ-31

Условное обозначение (шифр): ЭКР 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Условный размер корпуса

Вид заглушки

Таблица 5.4

Условное обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, г
		D	D _{1max}	L _{max}	
ЭКР14	5.4а	M18×1-8g	22,2	18,8	20,4
ЭКР18		M22×1-8g	26,4		23,5
ЭКР22	5.4б	M24×1-8g	29,9	22,6	24,3
ЭКР24		M27×1-8g	31,9		27,1
ЭКР27	5.4а	M30×1-8g	33,9	49,1	29,1
ЭКР30		M33×1-8g	37,9		32,4
ЭКР33	5.4б	M36×1-8g	40,9	56,0	45,1
ЭКР36		M39×1-8g	43,4		49,1
ЭКР39		M42×1-8g	46,9		56,0

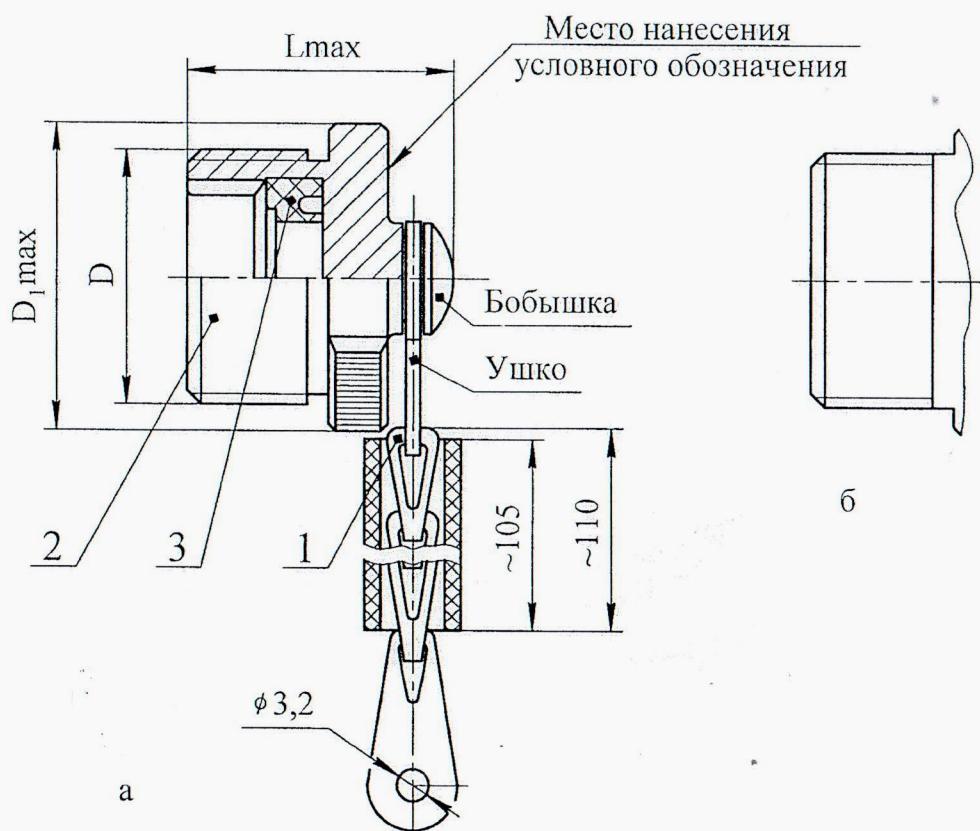
Примечание - Допускается снятие покрытия на бобышке, маркируемой поверхности и ушке в местах соединения поз. 1 и поз. 2 с покрытием этих поверхностей лаком КО-815 или КО-85 ГОСТ 11066.

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подл. и дата
700	Бюл-12.09.13			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
76	Зам.	ЦСНК37-2013	А.Ильин	09.09.13

ГЕ0.364.241ТО

Лист
516



1 - Цепочка; 2 - Заглушка; 3 - Прокладка

Рисунок 5.4 - Заглушка эксплуатационная для кабельной части соединителя СНЦ131

Условное обозначение (шифр): ЭКР 14 (18, 22, 24, 27, 30, 33, 36, 39)

Условный размер корпуса

Вид заглушки

Таблица 5.4

Условное обозначение	Обозначение чертежа	Рис.	Размеры, мм			Масса, г
			D	D ₁ max	Lmax	
ЭКР14	ЦСНК.305364.003СБ	5.4а	M18×1-8g	22,2	18,8	20,4
ЭКР18			M22×1-8g	26,4		23,5
ЭКР22		5.4б	M24×1-8g	29,9		24,3
ЭКР24			M27×1-8g	31,9		27,1
ЭКР27		5.4а	M30×1-8g	33,9		29,1
ЭКР30			M33×1-8g	37,9		32,4
ЭКР33			M36×1-8g	40,9		45,1
ЭКР36		5.4б	M39×1-8g	43,4	22,6	49,1
ЭКР39			M42×1-8g	46,9		56,0

Примечание - Допускается снятие покрытия на бобышке, маркируемой поверхности и ушке в местах соединения поз. 1 и поз. 2 с покрытием этих поверхностей лаком КО-815 или КО-85 ГОСТ 11066.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подл. и дата
Серийн. 09.01.19				
1				

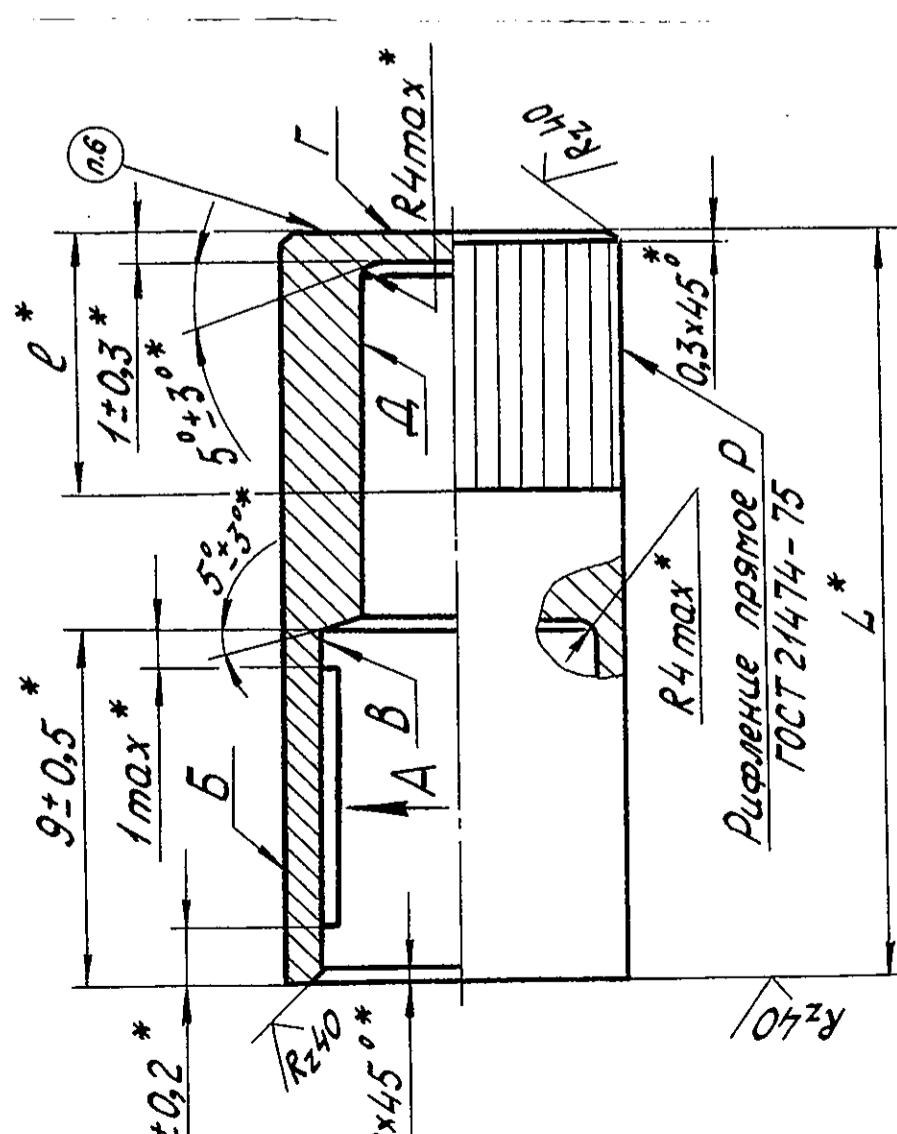
81	Зам.	ЦСНК.27-2018	Год	18.12.18
Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата	

ГЕ0.364.241ТО

Лист
516

14

Кто из сидел на деревенской скамье
Соединял



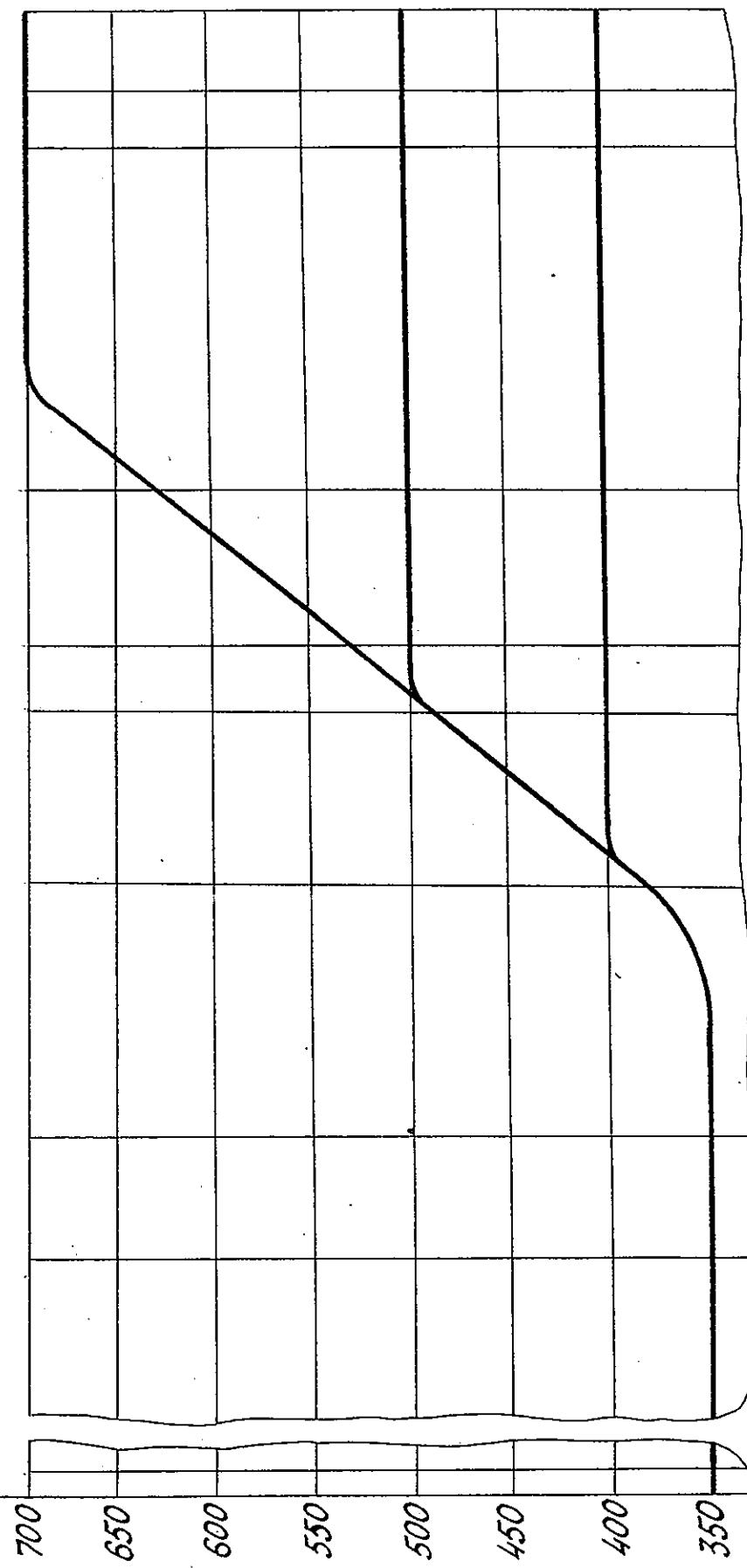
18078	1100н. 16.03.81	БЕПНО: <i>Джон</i> 27.07.89 (ФАХОМДУЛОВ)
УЧГ. № 1003.1.	1100н. у дама	БАСТАУХАНЕ УЛГАНДЫГЕН 1100н. у батыра

№ 38

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

ЗАВИСИМОСТЬ РАБОЧЕГО НАПРЯЖЕНИЯ ОТ АТМОСФЕРНОГО ДАВЛЕНИЯ

Чрас. В



ГЕО.364.241ТО

Инв. № полн.	Полпл. и дата	Взам. инв. №	Изм. № узла	Ноцп. и дата
18078	Софр №2.06.89	18078		

Изм.	Зач	ГЕ-10608	147р	22.06.89
Лист	№ докум.	Подпись		Дата

533 667 1010 р, гPa
400 500 760 (мт рт.ст.)

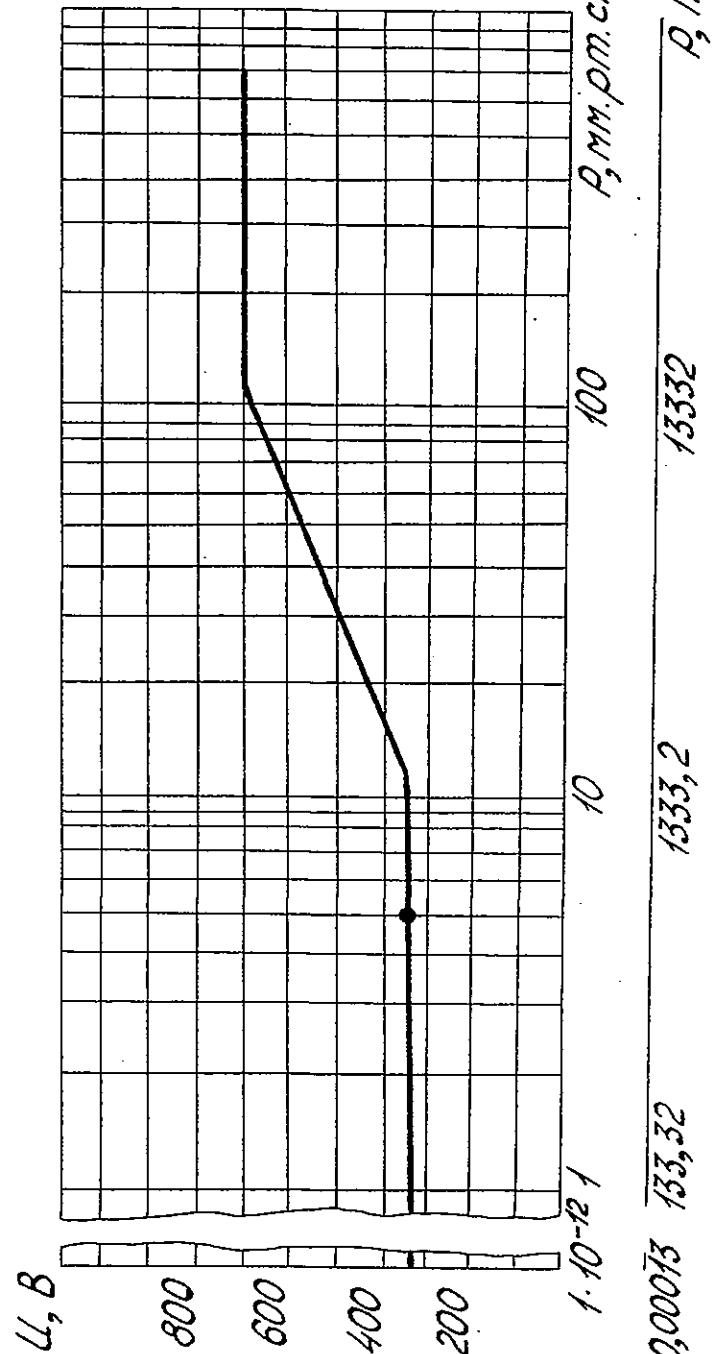
Чрас.-рабочее напряжение постоянного или амплитудное значение, значение переменного тока, в
р-атмосферное давление, гPa (мт рт. ст.).

Бисс

**ЗАВИСИМОСТЬ РАБОЧЕГО НАПРЯЖЕНИЯ ОТ АТМОСФЕРНОГО
ДАВЛЕНИЯ**

Инв. № подл.	Погод. и дата	Взам. инв. №	Инв. № 196а	Погод. и дата
18078	Октябрь 22.06.89			
-				

2.104-74 Ф 2а



ГЕО.364.24170

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-	106	ГЕ-10600	Курп	22.06.89

Лист
53а

Инв. № по д.	Полл. и дата	Взм. инв. №	Инв. № чубл	Полл. и дата
18018	Соф 22.06.89			

Иэм.

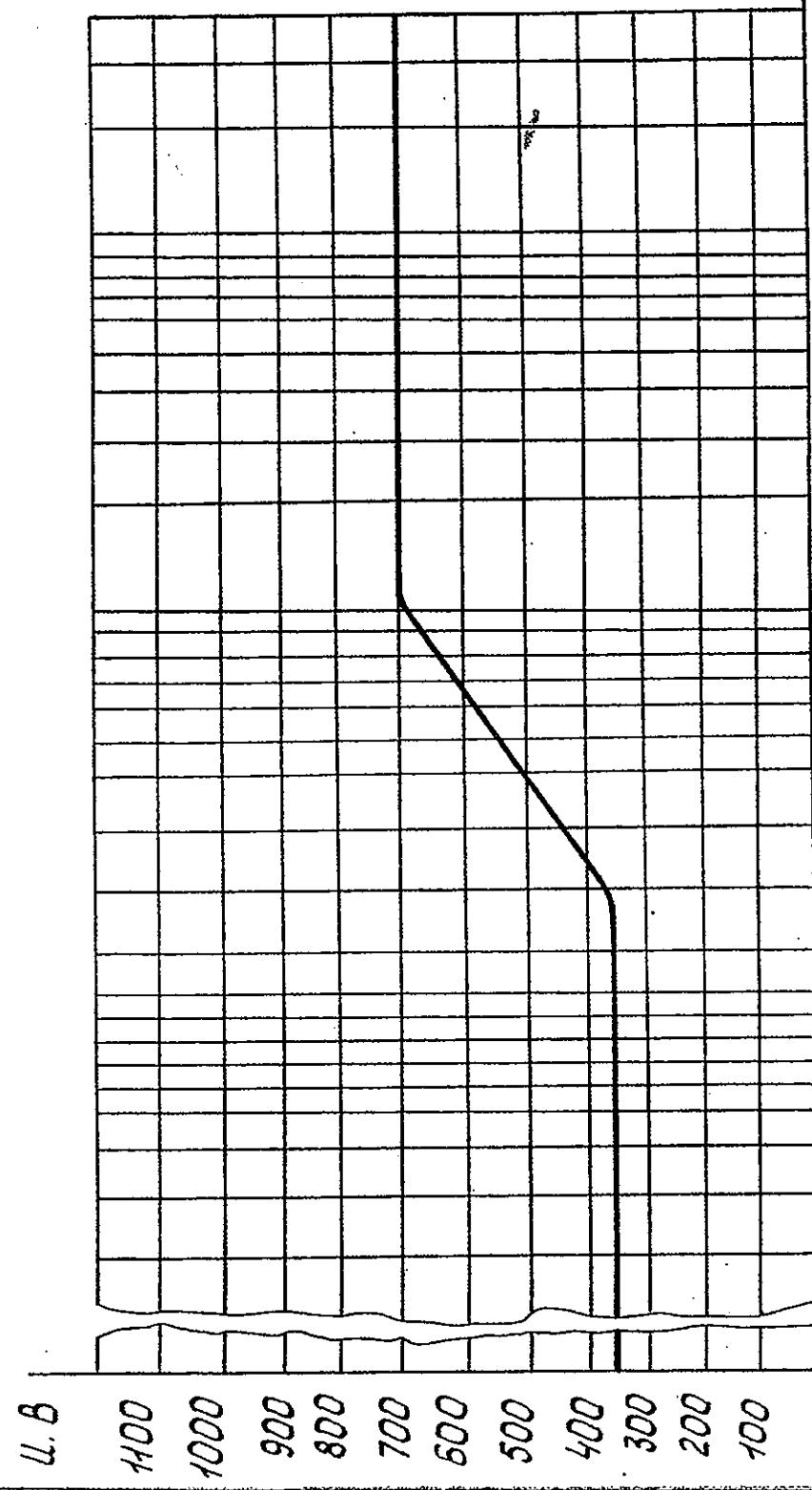
Лист

№ докум.

Подпись

Дата

ЗАВИСИМОСТЬ РАБОЧЕГО НАПРЯЖЕНИЯ
ОТ АТМОСФЕРНОГО
ДАВЛЕНИЯ



ГЕ 0.364.24170

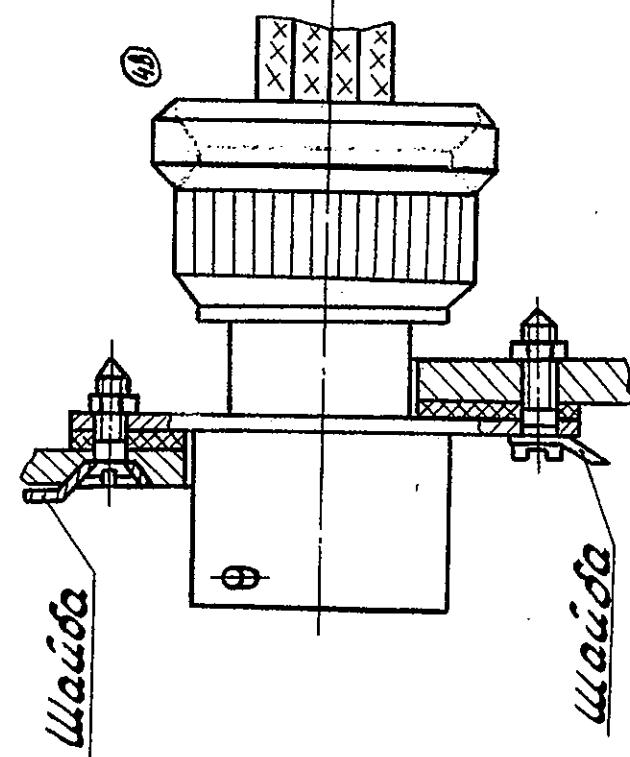
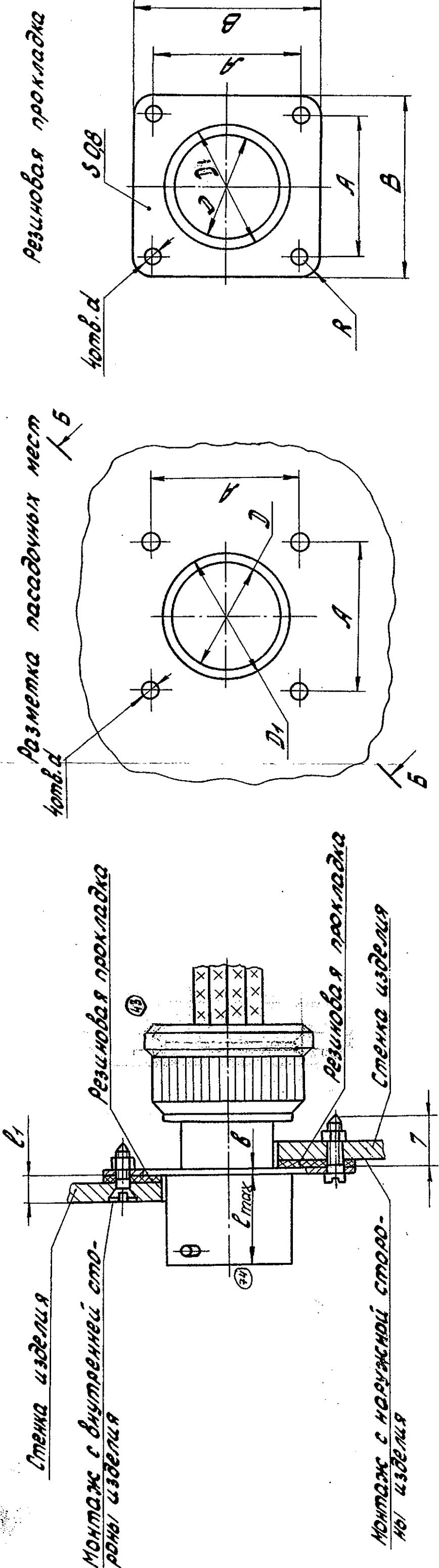
Лист
538

13332-10-72/13332-400-666 13332-2000-400 13332
(10-12) (1) (3) (5) (10) (15) (30) (100) (400) (760) 53328 101323
Р72 (мм.рт.ст.)

Приложение 8

Механический монтаж приводной части

сединителя СЧИ 23 на изделии
шайбы, подшипники
сединителя



1. Материал резиновой прокладки:

резина СИР-73-2К ТУЗ8/Д3484-80.

2. Герметизация крепежных деталей производится по методике, разработанной заказчиком.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $A \pm 0.1$, $B \pm 0.1$; δ по ГОСТ 875; d по ГОСТ 875; D по ГОСТ 875.

4. Размеры D и δ для монтажа соответственno с наружной и внутренней сторонами изделия.

Условный размер корпуса	размеры, мм			δ_1
	A	B	δ	
14	16,5	21,7	1,4	15,4 $(+0,24)$
18	19,5	25,9	1,8	19,3 $(+0,28)$
22	23,0	29,4	1,8	23,2 $(+0,28)$
24	25,0	31,4	1,8	25,2 $(+0,28)$
27	27,0	33,4	1,8	28,5 $(+0,34)$
30	31,0	37,8	1,8	31,5 $(+0,34)$
33	34,0	41,5	1,8	35,5 $(+0,34)$
36	36,5	44,5	2,0	38,5 $(+0,34)$
39	40,0	46,4	2,0	44,2 $(+0,34)$
				15,3 3

13	ЧСНК-146	Цис.5	4,09,90
15	ЗГМЛ17-3617	Паб.	5085
16	ЗГМЛ17-3617	Паб.	5085
17	ЗГМЛ17-3617	Паб.	5085
18	ЗГМЛ17-3617	Паб.	5085

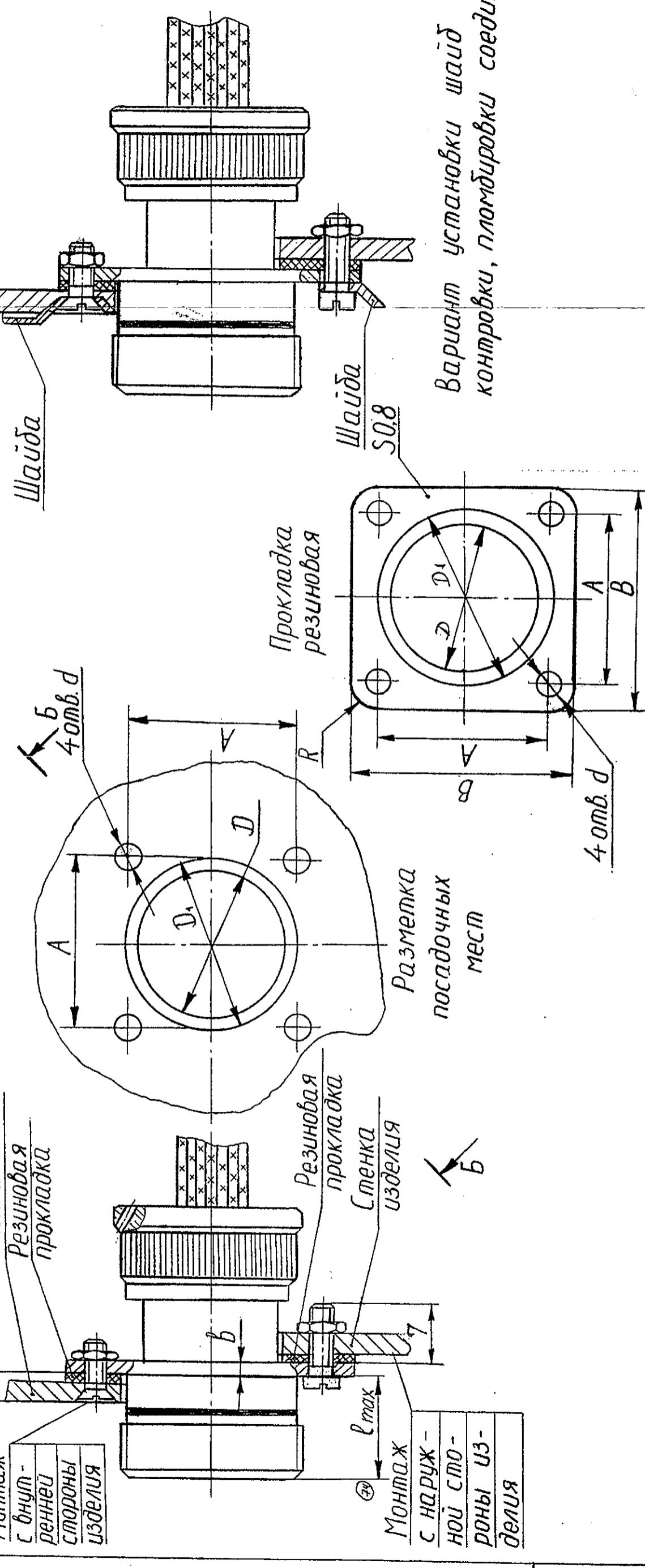
ГЕО. З64.241.10

Лист 54

Приложение 8а

Механический монтаж приборной части

соединителя СНЦ 131 на изделии



1. Материал резиновой прокладки:
Смесь резиновая СШР-73-2К ТУ 38.103484-80

2. Герметизация крепежных деталей производится по методике, разработанной заказчиком

3. Размеры D и D₁ для монтажа соответственно

с наружной и внутренней стороны изделия

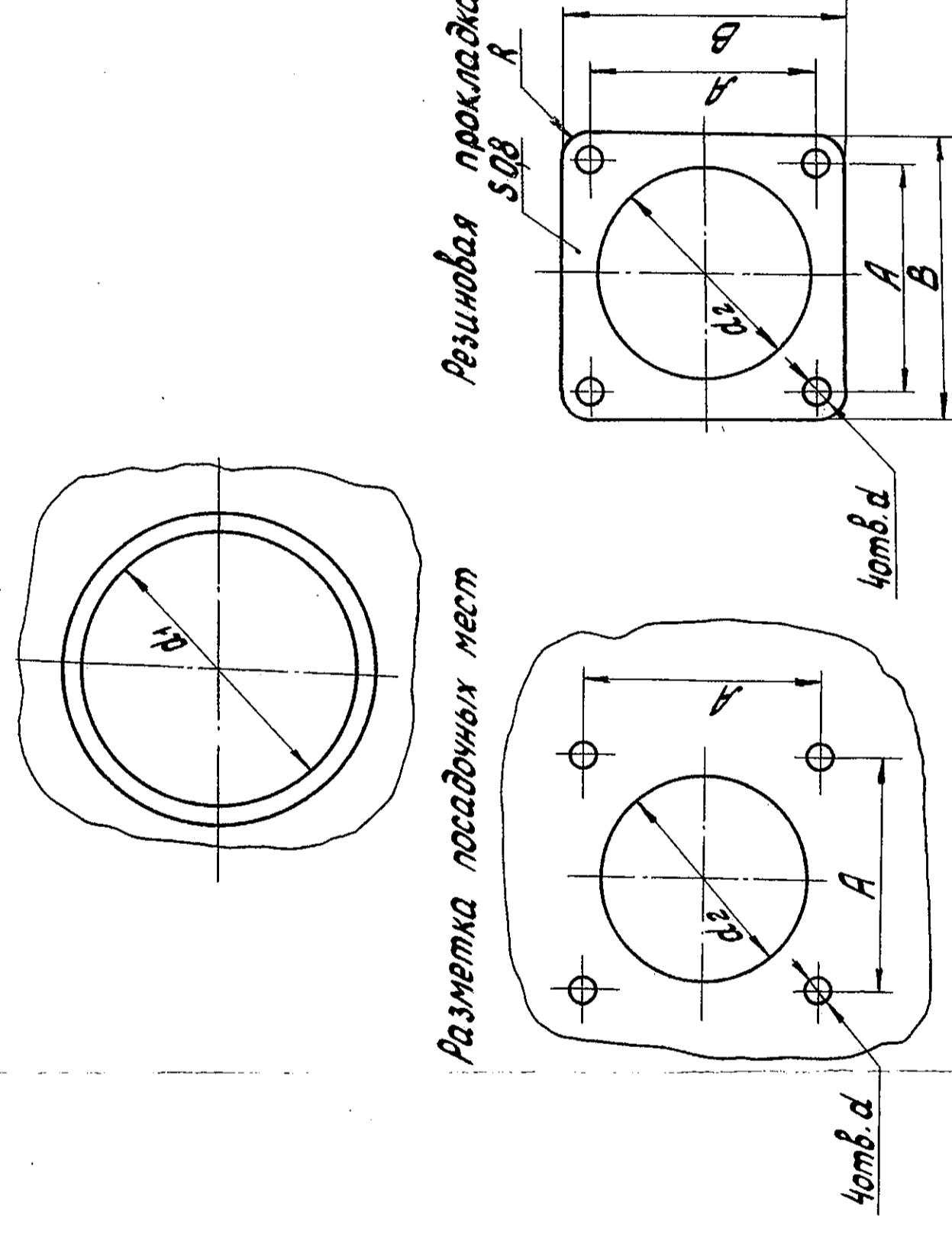
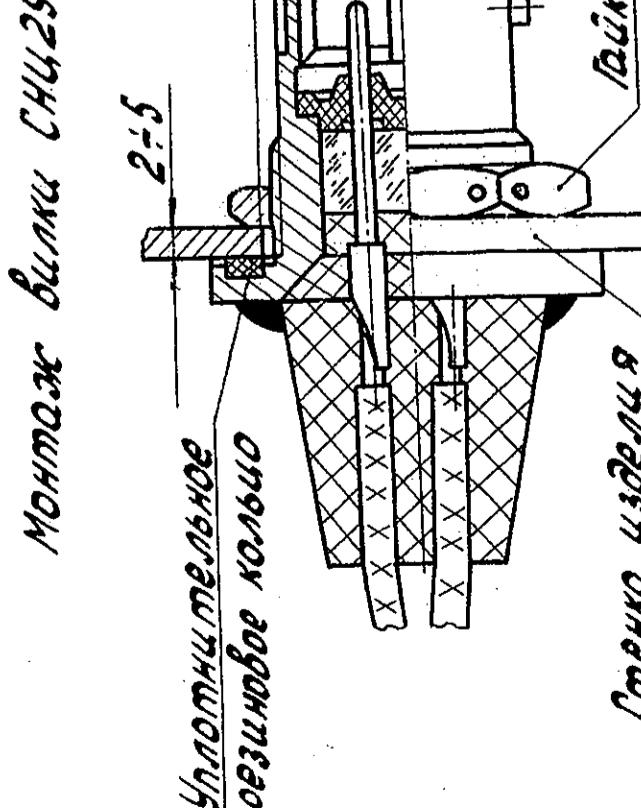
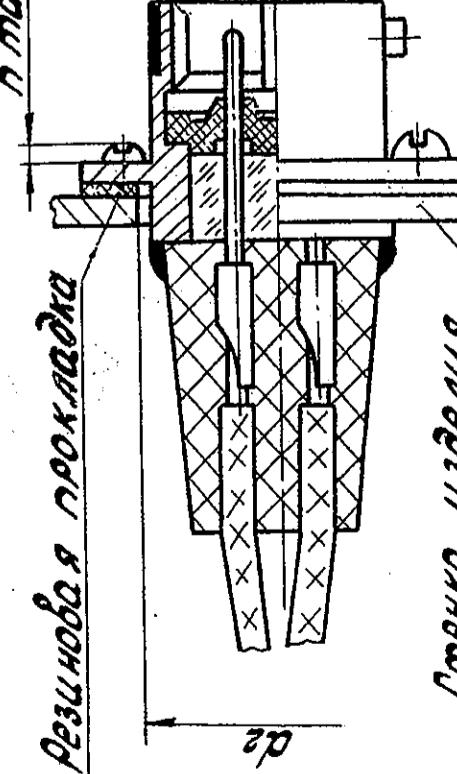
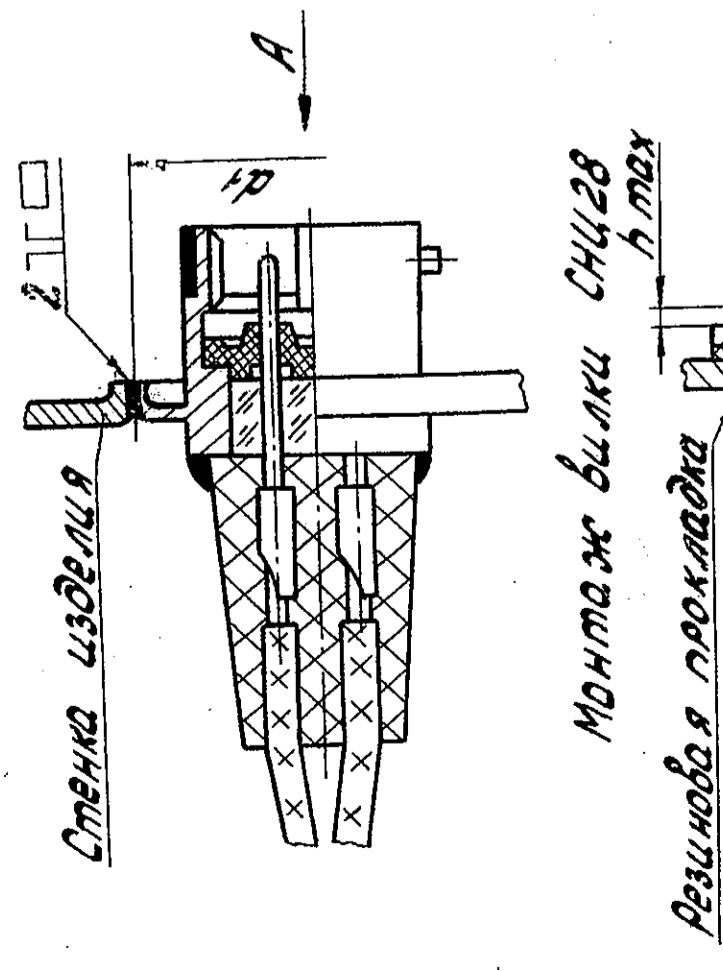
4. Допускается вместо смеси резиновой по п. 1 применять другую марку резины, удовлетворяющей условиям эксплуатации.

Услов- ный размер корпуса	Размеры. мм					
	A	B	β	D	D ₁	R _{max} - R _{min}
14	16,5	21,7	1,4	15,4 +0,24	18,2	2,2
18	19,5	25,9	1,4	19,3	22,2	+0,28
22	23,0	29,4	1,4	23,2 +0,28	26,0	11,3
24	25,0	31,4	1,8	25,2	28,0	2,5
27	27,0	33,4	1,8	28,5	31,3	2,5
30	31,0	37,8	1,5	31,5	34,3	3,2
33	34,0	41,5	1,5	35,5	38,3 +0,34	3,5
36	36,5	44,5	2,0	38,5	41,3	3
39	40,0	46,4	2,0	41,4	44,2	

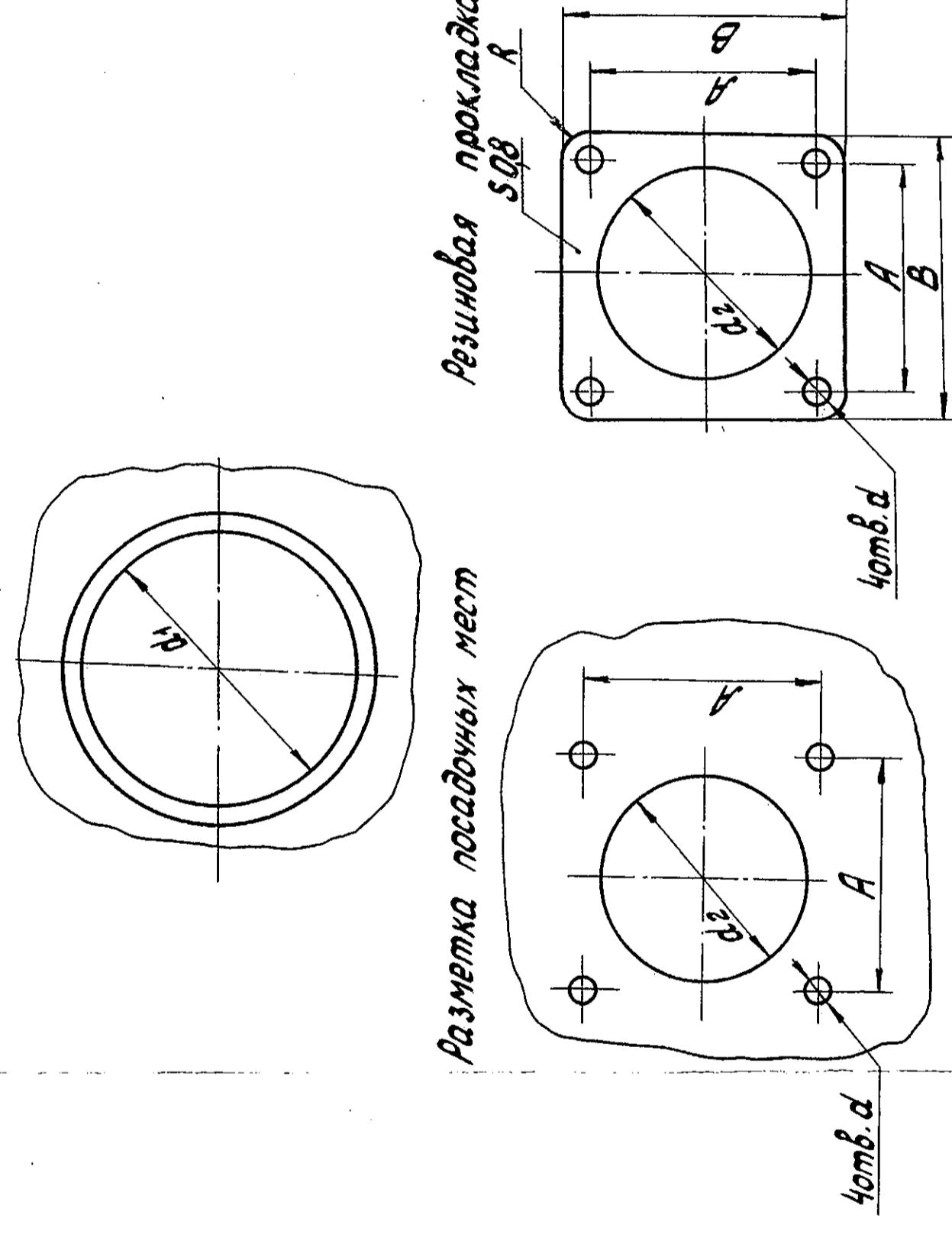
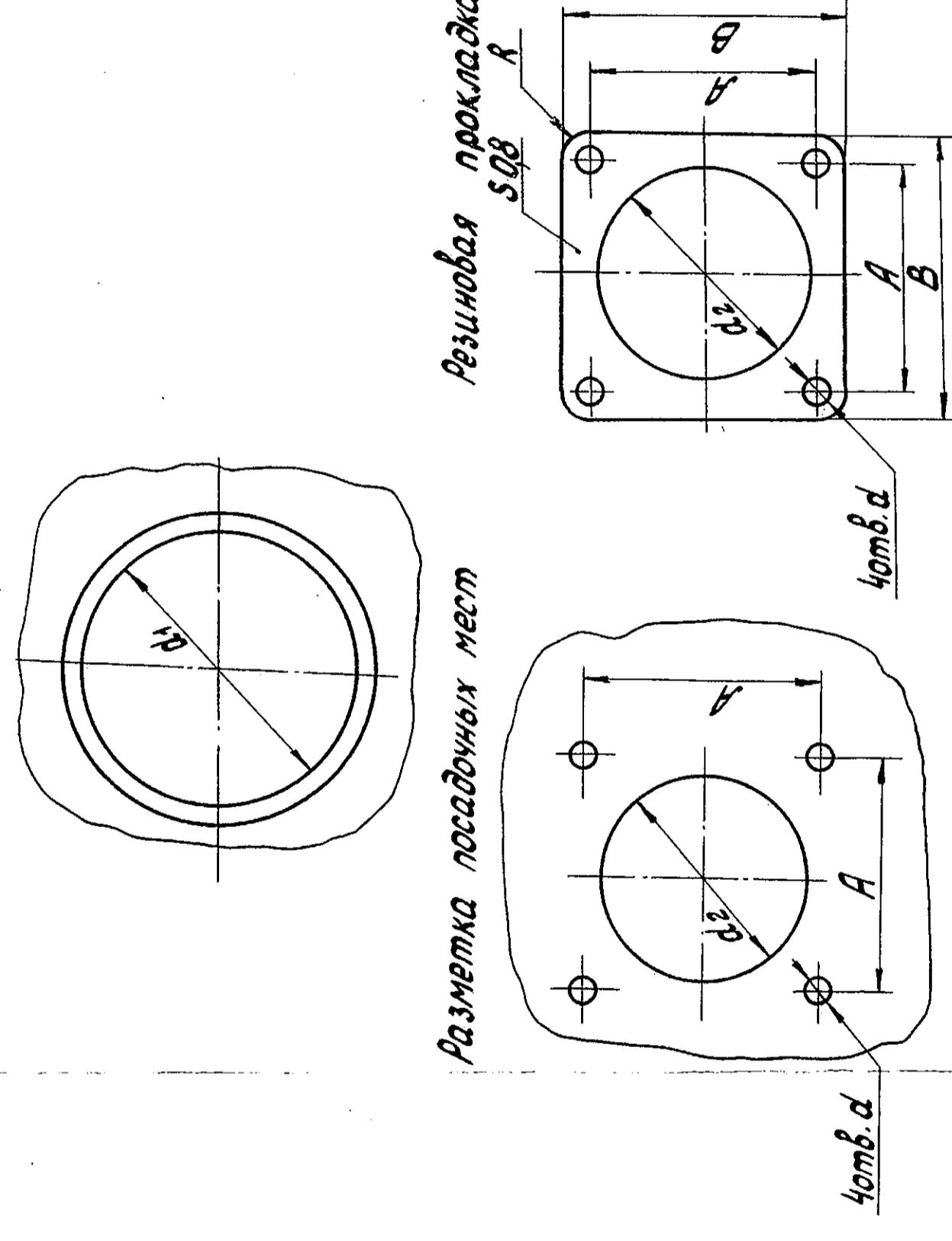
Лист	Нес. Установка № дата	БЗДМ УДБ № дата	БЗДМ УДБ № дата	Установка № дата
54а	ГЕО. 364. 24170			

Приложение 9

Механический монтаж вилок СНи 27, СНи 28, СНи 29 на изделии
Монтаж вилки СНи 27
Отверстие в стенке для монтажа
Вид А



Отверстие в стенке для монтажа



Основной размер корпуса	A	B	d	размеры, мм		
				d ₁	d ₂	d ₃
14	16.5	21.7	22	24	14.5	18.5
16	19.5	25.9		27	18.5	22.5
22	23.0	29.4		31	22.5	27.3
24	25.0	31.4		33	24.5	28.3 (49.4)
27	27.0	33.4		37	A ₅	27.5
30	31.0	37.8	32	40	30.5	36.3
33	34.0	41.5		44	33.5	39.3
36	36.5	44.5		47	A ₅ (49.4)	36.5
39	40.0	46.4		50	A ₅	45.3

1. Материал резиновой прокладки: резина ССР-73-2Х ТУ38-103484-80 (стрижка с изгибом)
2. Герметизация фланца вилок СНи 27, 28, 29 (УФ-излучением) водится по методике, разработанной ЗАО «Изотекон».
3. Некоторые предельные отклонения размеров: A±0.1; B±0.1; d±0.5; R±0.2.
4. Допускается для прокладки применять резинки других марок, удовлетворяющие условиям эксплуатации изделий изоляции потенциелей.

13	СНи 146 Указ 4.09.90.
5	Задм II СНи 23-90 Побыво 24.09.90
18	Лист №30494 Побыво 24.09.90

1E0.364.241 70

Лист 55

Приложение 10

Заливка монтажного пространства вилок

Вилка СЧ4 27

Бандаж ниппельной

Вилка СЧ4 28

Компакт "Виксунт К-18"

Вилка СЧ4 29

Компакт "Виксунт К-18"

Компакт "Виксунт К-18"

Компакт "КЛТ-30"

Компакт "КЛТ-30"

18-22

Компакт "КЛТ-30"

20-25

20-25

Монтажное пространство залить компактом

18078

16.03.81

04.09.86

РЕПОД: ГИГА

БССМАХОДЖАЕВ С АОДАУННУРКА

Лист 56

Формат А3

2.104-68 Ф. 2а

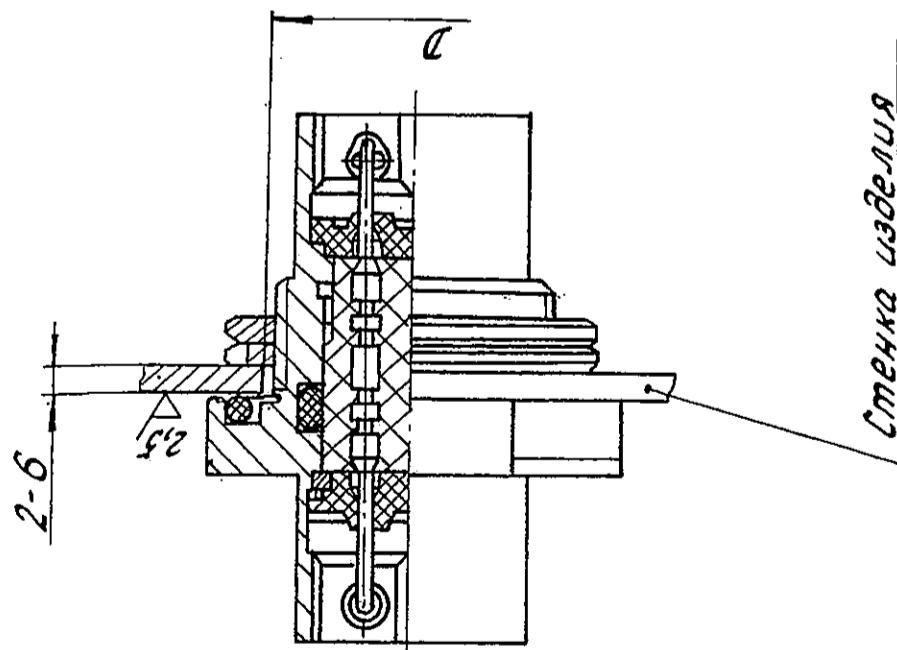
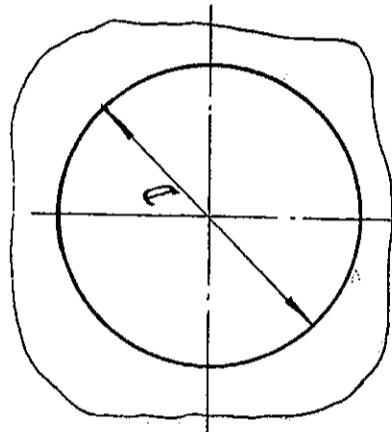
Копировал 38

Приложение 11

Механический монтаж переходника ОНЦ-БГ-3 на изделии

Условные обозначения типа конструкций	$D, \text{мм}$	номин. пред. откл.
ОНЦ-БГ-3-4/14 П-1-В	18,2	
ОНЦ-БГ-3-3/14 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-10/18 П-1-В	22,2	
ОНЦ-БГ-3-7/18 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-19/22 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-10/22 П-1-В	27,2	
ОНЦ-БГ-3-7/22 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-19/24 П-1-В	28,2	
ОНЦ-БГ-3-32/27 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-19/27 П-1-В	33,2	
ОНЦ-БГ-3-28/27 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-41/30 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-24/30 П-1-В	36,2	
ОНЦ-БГ-3-55/33 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-32/33 П-1-В	39,2	
ОНЦ-БГ-3-61/36 П-1-В		
ОНЦ-БГ-3-43/36 П-1-В	42,2	
ОНЦ-БГ-3-45/39 П-1-В	45,2	

Отверстие в стенке для монтажа



Герметизация стыка фланца переходника №11
ОНЦ-БГ-3 с изделием производится по четвёртому
разработанной потребителям.

№14	ЧСНК-156. Рисунок №6.09.80.
60	ГЕ-0590
Изм. лист	№ локум.

ГЕ 0.364. 241 Т0

Формат А3

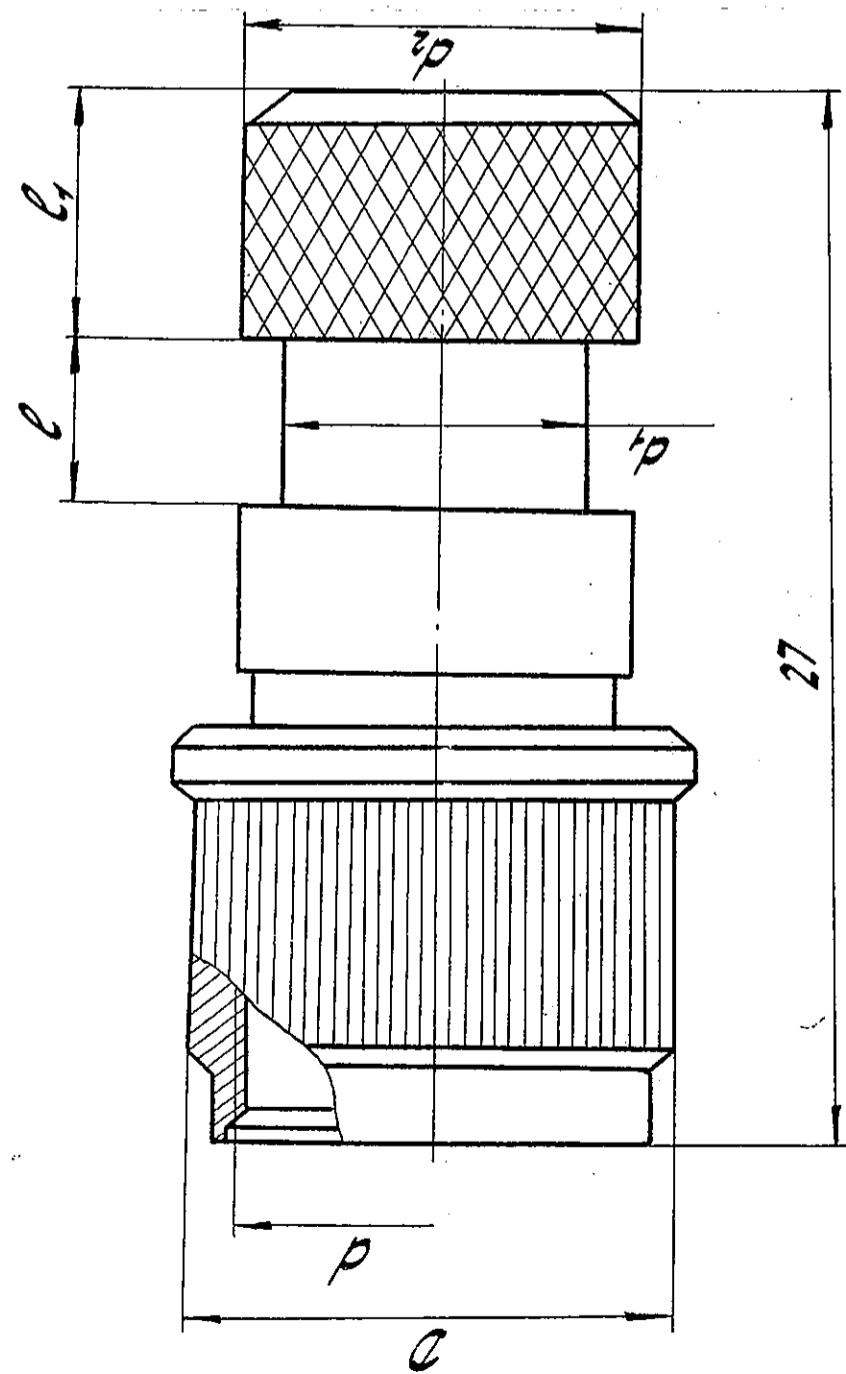
Копировано из

2.11.68 Ф. 5а

Лист	56а
------	-----

ПРИЛОЖЕНИЕ 12

№¹³
Обойма под термосаживающий трубку
и щучка



Размеры, мм					
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>
№10 x 0,5 - 6H	43,6	8,0	10,5		
№12 x 0,5 - 6H	45,4	10,0	12,5		
№14 x 0,5 - 6H	47,0	12,0	14,5		
№18 x 1 - 6H	49,0	15,5	18	<i>β₁</i>	3,5 <i>A₁</i>
№22 x 1 - 6H	51,0	19,5	22	<i>β₂</i>	7,4
№24 x 1 - 6H	53,0	21,5	24		
№27 x 1 - 6H	56,0	24,5	27		
№30 x 1 - 6H	59,0	27,5	30		
№33 x 1 - 6H	62,0	30,5	33		
№36 x 1 - 6H	65,0	33,5	36		
№39 x 1 - 6H	68,0	36,5	39		

№3	ЧСЧК-146	Масса 4,00-9,00	18078
№3	ЧС-9782	Масса 1,3983	№3

№¹³
38

18078

№3

18078

№3

ПРИЛОЖЕНИЕ 13

Сборочные цветные металлические изображения

Коды чертёж постав изделий (разметки) срединников	Банка подвига	Разметка кабельной линии	Конструктурное изображение					
			1	2	3	4	5	6
ЧН423- 4/14	4	1,0	0,2	3,0	1,0	0,2	0,2	0,2
ЧН423- 3/14	3	1,6	0,2	1,3	0,3	0,2	2,6	4,1
ЧН423- 10/18	10	2,4	0,4	5,0	2,4	0,6	0,4	0,7
ЧН423- 7/18	7	3,8	0,5	3,1	0,8	0,5	5,0	1,1
ЧН423- 19/22	19	4,6	0,9	7,5	4,4	0,9	4,6	1,2
ЧН423- 10/22	10	5,4	0,8	7,5	4,2	0,8	7,5	1,2
ЧН423- 7/22	7	5,2	0,6	4,9	1,1	0,6	5,2	0,6
ЧН423- 19/24	19	5,8	0,9	8,4	5,4	0,9	8,4	1,4
ЧН423- 32/27	32	7,7	1,3	9,8	8,4	2,2	1,3	7,7
ЧН423- 19/27	19	10,3	1,4	9,8	8,4	2,2	1,4	8,4
ЧН423- 28/27	28	7,9	1,3	7,5	1,9	1,3	7,9	1,3
ЧН423- 4/30	41	9,8	1,6	11,3	10,6	2,8	1,8	9,8
ЧН423- 24/30	24	13,0	1,8	11,3	10,6	2,8	1,8	11,3
ЧН423- 55/33	55	13,2	2,2	13,2	13,2	2,2	1,6	7,8
ЧН423- 32/33	32	12,4	1,6	12,5	2,9	1,6	12,4	1,6
ЧН423- 61/36	61	14,6	2,4	14,6	14,6	2,4	14,6	2,4
ЧН423- 43/36	43	16,3	2,4	14,3	14,3	2,4	16,3	2,4
ЧН423- 45/39	45	13,7	2,0	19,2	13,6	3,4	2,0	9,8

147

нр. 50990.

146

нр. 50990.

145

нр. 50990.

144

нр. 50990.

143

нр. 50990.

142

нр. 50990.

141

нр. 50990.

140

нр. 50990.

139

нр. 50990.

138

нр. 50990.

137

нр. 50990.

136

нр. 50990.

135

нр. 50990.

134

нр. 50990.

133

нр. 50990.

132

нр. 50990.

131

нр. 50990.

130

нр. 50990.

129

нр. 50990.

128

нр. 50990.

127

нр. 50990.

126

нр. 50990.

125

нр. 50990.

124

нр. 50990.

123

нр. 50990.

122

нр. 50990.

121

нр. 50990.

120

нр. 50990.

119

нр. 50990.

118

нр. 50990.

117

нр. 50990.

116

нр. 50990.

115

нр. 50990.

114

нр. 50990.

113

нр. 50990.

112

нр. 50990.

111

нр. 50990.

110

нр. 50990.

109

нр. 50990.

108

нр. 50990.

107

нр. 50990.

106

нр. 50990.

105

нр. 50990.

104

нр. 50990.

103

нр. 50990.

102

нр. 50990.

101

нр. 50990.

100

нр. 50990.

99

нр. 50990.

98

нр. 50990.

97

нр. 50990.

96

нр. 50990.

95

нр. 50990.

94

нр. 50990.

93

нр. 50990.

92

нр. 50990.

91

нр. 50990.

90

нр. 50990.

89

нр. 50990.

88

нр. 50990.

87

нр. 50990.

86

нр. 50990.

85

нр. 50990.

84

нр. 50990.

83

нр. 50990.

82

нр. 50990.

81

нр. 50990.

80

нр. 50990.

79

нр. 50990.

78

нр. 50990.

77

нр. 50990.

76

нр. 50990.

75

нр. 50990.

74

нр. 50990.

73

нр. 50990.

72

ПРИЛОЖЕНИЕ 14

Условное обозначение переходника	Коли-чество штырей в переходнике	Содержание цветного металла, г, на 1 шт. изделия	Содержание драгоценного металла, г, на 1 шт. изделия	
			Покрытие	
			Н3. З1-Ср3	
		Сплав А8 ГОСТ 4784-74- ГОСТ 5221-77 ГОСТ 1060-82 ГОСТ 1060-82 ГОСТ 1060-82	Серебро Золото	
ОНЦ-БГ-3-4/14	4	2,41	-	0,0005280 0,0400916
ОНЦ-БГ-3-3/14	3	0,41	2,7	0,0006006 0,0455967
ОНЦ-БГ-3-10/18	10	5,56	-	0,0013200 0,1002290
ОНЦ-БГ-3-7/18	7	0,56	6,3	0,0014014 0,1063923
ОНЦ-БГ-3-19/22	19	10,17	-	0,0025441 0,1930837
ОНЦ-БГ-3-10/22	10	22,1	0,67	0,0020010 0,1519410
ОНЦ-БГ-3-7/22	7		0,67	7,95 0,0015654 0,1188501
ОНЦ-БГ-3-19/24	19		8,26	3,6 0,0027808 0,2111391
ОНЦ-БГ-3-32/27	32		17,0	- 0,00422400 0,3207328
ОНЦ-БГ-3-19/27	19	33,6	1,0	17,1 0,0038038 0,2887791
ОНЦ-БГ-3-28/27	28		13,0	3,6 0,0039668 0,3013452
ОНЦ-БГ-3-41/30	41		21,6	- 0,0054120 0,4109389
ОНЦ-БГ-3-24/30	24		1,1	21,6 0,0048048 0,3647736
ОНЦ-БГ-3-55/33	55	48,0	28,7	- 0,0072600 0,5512595
ОНЦ-БГ-3-32/33	32		14,2	8,7 0,0050544 0,3837910
ОНЦ-БГ-3-61/36	61		31,8	- 0,0081679 0,6199003
ОНЦ-БГ-3-43/36	43	48,3	12,8	18,0 0,0070817 0,5376149
ОНЦ-БГ-3-45/39	45	51,5	21,35	6,15 0,0064916 0,4929116

Инв. № 10001
Логотип: ГОСТ Р ИСО 9001-2015
22.05.2021
386

49	Зол.	ЦСНК-429	Левчук	18.05.91
Цифровой	Логотип	Номенклатура	Логотип	Золото

ГЕО.364.241 ТО

Лист

562

Восстановлен с подлинника
Берно: кбр. 25.09.89 / Кузнецова/

Инв. № подл.	Полиг. и дата	Взам. инв. №	Инв. № 1убл.	Полп. и дата
18018	Подл. 22.06.89			

43	Нов	ЧСНК-146 Узлы	4.09.90.
-		ГЕ-10608 100р.	22.06.89

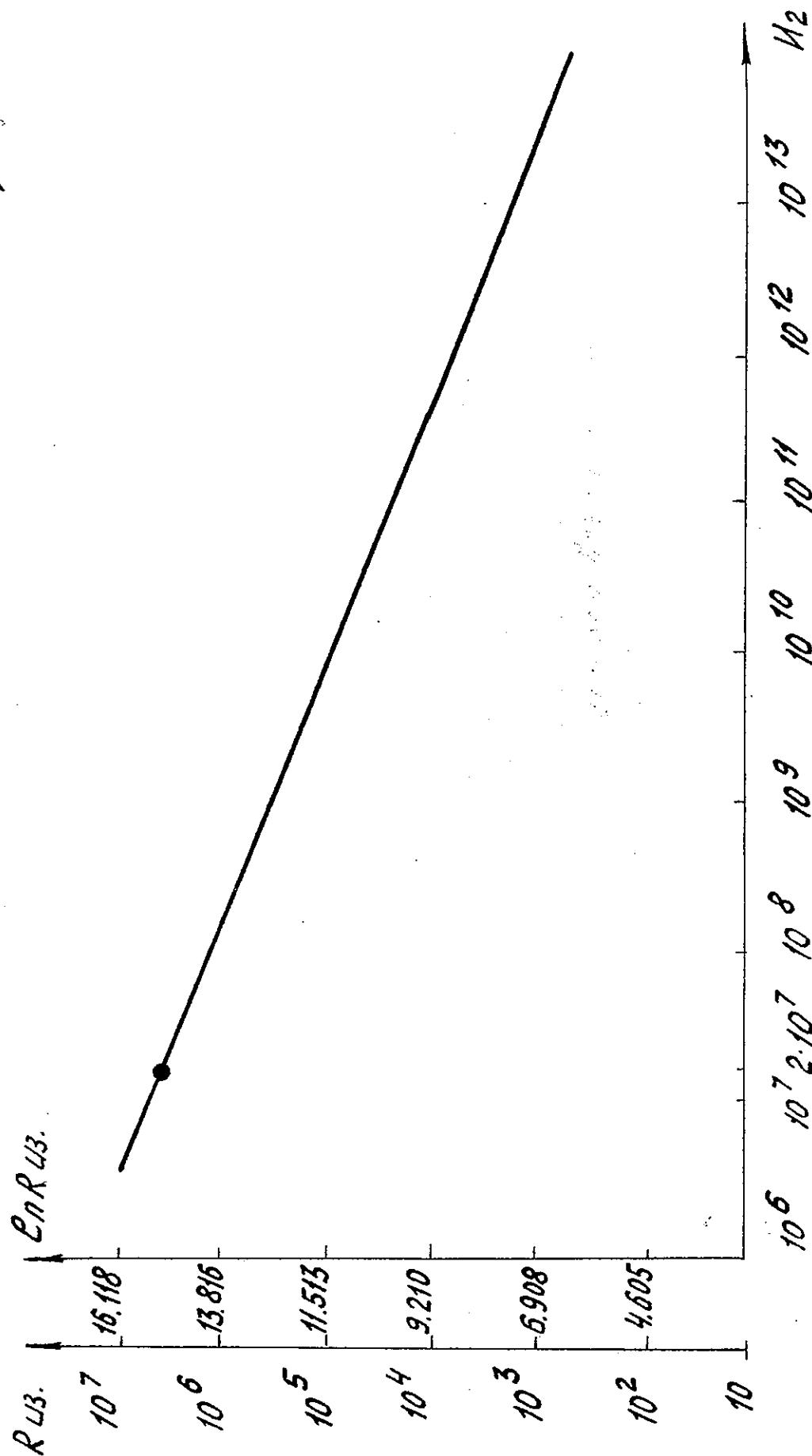
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ГЕО.364.241 ТО

Лист

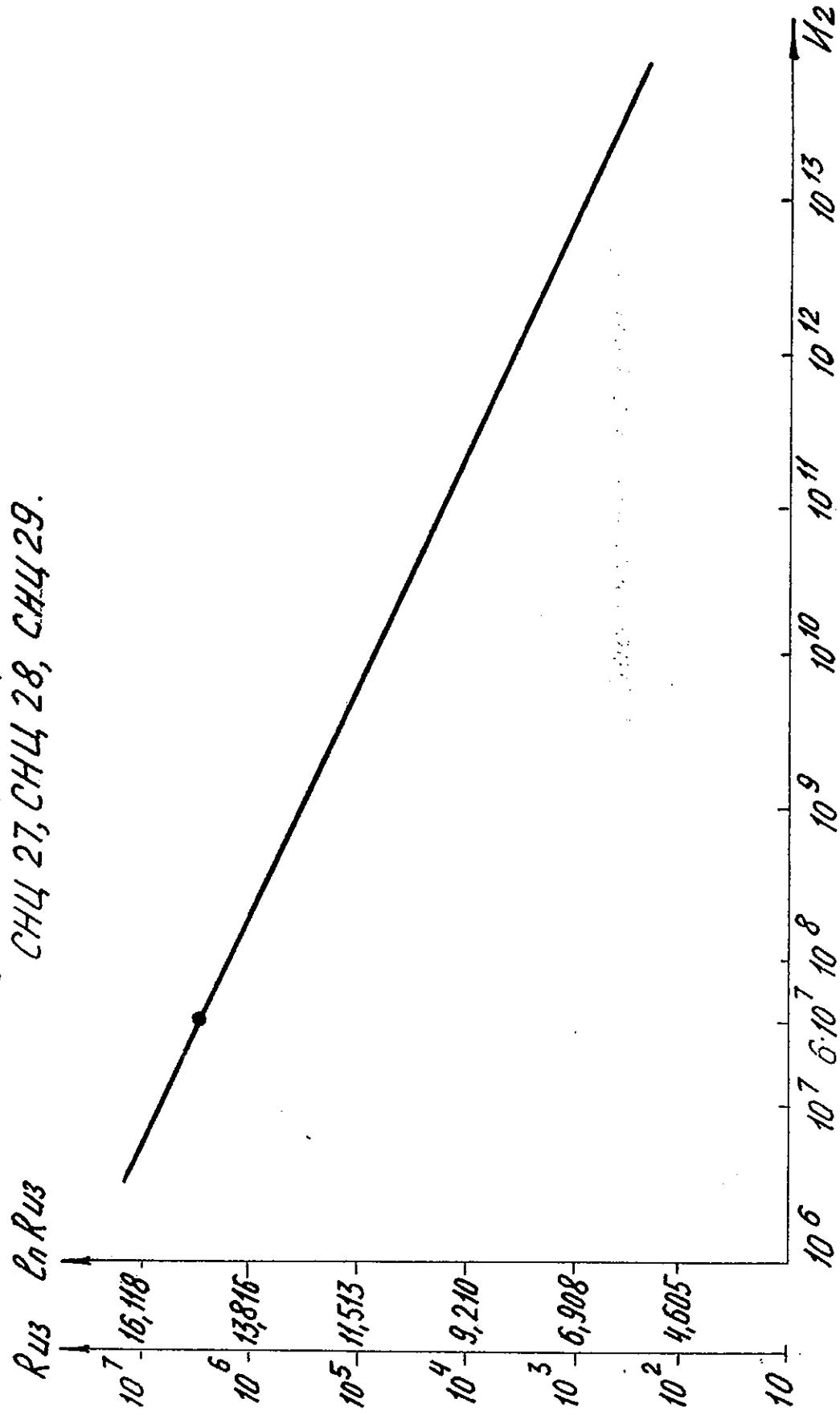
560

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ (Ом) ОТ УРОВНЯ ВОЗДЕЙСТВУЮЩЕГО ФАКТОРА ИЗ СОЕДИНТЕЛЕЙ ТИПА СНЧ 23, СНЧ 23Л.



ПРИЛОЖЕНИЕ 19

График зависимости сопротивления (Ω_m) от уровня воздействующего фактора H_2 соединителей типа СНЦ 27, СНЦ 28, СНЦ 29.



-	Наб.	ГЕ-10808	Подл.	22.06.89
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕ0.364.24170

Лист

56e 75

ПРИЛОЖЕНИЕ 21

Справочник

Предолжение

6264

6264

564

MUR

Murchison

ПРИЛОЖЕНИЕ 22 (обязательное)

Габриэль - Содержание цветных металлов

Содержание цветных металлов в 1 шт. изделия, г							
Условное обозначение вилки, розетки соединителя	Конструктивное исполнение						
	приборная часть		кабельная часть		1		
ЧИП131-4/14В	1,0	-	1,0	-	0,4	4,4	0,6
ЧИП131-4/14Р	-	1,0	0,3	1,0	0,3	2,1	2,1
ЧИП131-3/14В	1,6	0,2	0,2	1,6	0,7	1,4	2,1
ЧИП131-3/14Р	-	-	-	-	0,7	2,1	2,1
ЧИП131-10/18В	2,4	0,4	2,4	0,4	0,7	1,4	0,6
ЧИП131-10/18Р	-	2,4	0,7	6,7	3,3	4,1	0,4
ЧИП131-7/18В	3,8	0,5	3,1	0,9	0,5	3,1	0,8
ЧИП131-19/22В	4,6	0,9	4,6	1,3	0,9	4,5	0,9
ЧИП131-19/22Р	-	-	-	-	4,6	1,3	0,9
ЧИП131-10/22В	5,4	0,8	4,4	1,3	5,4	0,8	4,4
ЧИП131-10/22Р	-	-	-	-	8,1	0,8	4,4
ЧИП131-7/22В	5,2	0,6	-	-	5,2	0,6	-
ЧИП131-7/22Р	-	-	4,9	1,2	-	4,9	1,2
ЧИП131-19/24В	5,8	0,9	-	8,8	5,8	0,9	-
ЧИП131-19/24Р	-	5,4	1,5	-	5,4	1,5	5,12
ЧИП131-32/27В	7,7	1,3	7,7	2,1	7,7	1,3	-
ЧИП131-32/27Р	-	-	-	-	7,7	2,1	-
ЧИП131-19/27В	10,3	1,4	8,4	2,4	10,58	10,3	1,4
ЧИП131-19/27Р	-	-	-	-	-	8,4	2,4
ЧИП131-28/27В	7,9	1,3	7,5	2,1	-	7,9	1,3
ЧИП131-28/27Р	-	-	-	-	-	7,5	2,1
ЧИП131-41/30В	9,8	1,6	9,8	2,8	12,1	9,8	1,6
ЧИП131-41/30Р	-	-	-	-	-	9,8	1,6
ЧИП131-24/30В	13,0	1,8	-	-	13,0	1,8	-
ЧИП131-24/30Р	-	10,6	3,0	-	-	10,6	3,0
ЧИП131-55/33В	13,2	2,2	-	-	13,2	2,2	-
ЧИП131-55/33Р	-	13,2	3,7	-	16,7	12,4	1,6
ЧИП131-32/33В	12,4	1,6	12,5	3,2	-	13,2	3,7
ЧИП131-32/33Р	-	-	-	-	-	12,4	1,6
ЧИП131-32/33В	14,6	2,4	14,6	4,1	18,8	16,3	2,4
ЧИП131-61/36В	14,6	2,4	-	-	-	14,6	2,4
ЧИП131-61/36Р	-	14,3	4,0	-	-	14,6	4,1
ЧИП131-45/39В	13,7	2,0	-	-	13,7	2,0	11,7
ЧИП131-45/39Р	-	13,6	3,6	-	-	13,6	3,6

ГЕО.364.241ТО

Kontrollen

30m 4UHK37-2013 Shaggy 09/08/13

76

702

440

ПРИЛОЖЕНИЕ 23
(справочное)

Таблица - Ссылочные нормативные документы

Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ГОСТ В 20.39.404-81	1.2; 1.3
ГОСТ 1050-2013 Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия.	приложение 4
ГОСТ 1066-90 <i>2015</i> Проволока латунная. Технические условия.	приложение 14
ГОСТ 1583-93 Сплавы алюминиевые литьевые. Технические условия.	приложение 4; приложение 13; приложение 14
ГОСТ 4784-97 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки.	3.2.3.6.6; приложение 4 приложение 6; приложение 13; приложение 14; приложение 22
ГОСТ 5221-2008 Проволока из оловянно-цинковой бронзы. Технические условия.	приложение 13; приложение 14; приложение 22
ГОСТ 9640-85 Эмали ЭП-51. Технические условия.	приложение 4
ГОСТ 10994-74 Сплавы прецизионные. Марки.	3.2.3.6.6
ГОСТ 11066-74 Лаки и эмали кремнийорганические термостойкие. Технические условия.	3.2.3.6.5; 3.4.5
ГОСТ 13004-77 Жидкости полиэтилсилоксановые. Технические условия.	3.3.4
ГОСТ 14955-77 Сталь качественная круглая со специальной отделкой поверхности. Технические условия.	приложение 4
ГОСТ Р 55878-2013 Спирт этиловый технический гидролизный ректифицированный. Технические условия.	3.2.3.5.10
ГОСТ 18482-79 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.	приложение 13; приложение 22
ГОСТ 19729-74 Тальк молотый для производства резиновых изделий и пластических масс. Технические условия.	3.2.3.6.1
ГОСТ 21474-75 Рифления прямые и сетчатые. Форма и основные размеры.	приложение 6

Инв. № подп.	Подп.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Прил. и дата
213	37 - 13.08.15			

77 Зам. ЦСНК 58-2015	Жукас	12.08.15
Изм. лист	№ докум.	Подп.

ГЕ0.364.241ТО

Лист
56п

Продолжение таблицы - Ссыльные нормативные документы

Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ГОСТ 21931-76 Припои оловянно-свинцовые в изделиях. Технические условия	3.2.3.5.6
ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля.	3.2а
ОСТ В 11 0121-91 Соединители низкочастотные на напряжение до 1500 В и комбинированные. Общие технические условия.	введение; 1.2
ОСТ 11 010.004-79 Электрический монтаж. Общие технические требования.	3.2.3.5.1; 3.2.3.6.1
ОСТ 4Г 0.005.051 Изделия из пластмасс. Общие технические условия.	приложение 4
ОСТ 4Г 0.033.200-78 Припои и флюсы для пайки, припойные пасты. Марки, состав, свойства и область применения	3.2.3.5.6
РМ 11 364.009-80 Соединители низкочастотные на напряжение до 1500 В цилиндрические. Подсоединение проводов к хвостовикам контактов методом обжимки.	3.2.3.5.5
ТУ 6-02-917-79 Смазка ПФМС-4С. Технические условия.	3.4.1а
ТУ 6-06-14-90 Полиформальдегид. Технические условия.	приложение 4
ТУ 6-06-0203398-354-89 Полиформальдегид марок ПФ-Л-10-Т, ПФ-Л-16-Т, ПФ-Л-30-Т. Технические условия.	приложение 4
ТУ 6-07-443-93 Фенопласт марки Т263. Технические условия.	приложение 2
ТУ 16-505.945-76 Провода бортовые типа БИФ. Технические условия.	3.2.3.5.2
ТУ 38.103484-80 Смесь резиновая типа СШР. Технические условия.	приложение 8; приложение 8а; приложение 9
ТУ 38.103508-81 Компаунды кремнийорганические типа "ВИКСИНГ". Технические условия.	3.2.3.5.10; 3.2.3.6.1
ТУ 38.103691-89 Компаунды кремнийорганические типа КЛ. Технические условия.	3.2.3.5.10

Инф. № подл.	Подл. и дата
213	Э.А. - 13.08.15

77	Зам.	ЦСНК 58-2015	Рукаг	12.08.15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕ0.364.241ТО

Лист
56р

Окончание таблицы - Ссыльные нормативные документы

Обозначение и наименование документа, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ТУ 48-21-265-87 Ленты бериллиевой бронзы марок БрБ2, БрБНТ1,9. Технические условия.	приложение 13; приложение 22
ТУ 48-21-569-77 Проволока из сплава БрНХК 2,5-0,7-0,6. Технические условия.	приложение 13; приложение 22
ТУ 48-21-703-80 Проволока латунная марки ЛС 58-2. Технические условия.	приложение 13; приложение 22
ТУ 2243-001-44294600-99 Суперконцентраты пигментов гранулированные универсальные. Технические условия.	приложение 4
ТУ 2243-005-49510617-2002 Суперконцентраты и концентраты пигментов и красителей полистирольные и на основе полиолефинов. Технические условия.	приложение 4
ТУ 2253-010-55608266-2004 Фенопласт Т265. Технические условия.	приложение 2
ТУ 2355-002-50700665-99 Краски маркировочные спиртобензостойкие КМ-СБС. Технические условия.	приложение 4
НО.010.007 Нормаль Министерства. Шрифты и знаки для надписей на изделиях. Начертания, размеры, допуски.	приложение 4; приложение 6
ГЕ0.364.241ТУ Соединители типов СНЦ23 и СНЦ23Л. Технические условия.	введение
ГЕ0.364.241ТУ1 Соединители типов СНЦ23, СНЦ23Л. Технические условия (Дополнение к техническим условиям ГЕ0.364.241ТУ)	введение
ГЕ0.364.241ТУ2 Соединители СНЦ131. Технические условия (Дополнение к техническим условиям ГЕ0.364.241ТУ).	введение
6Р0.364.038ТУ Соединители типов СНЦ27, СНЦ28, СНЦ29. Технические условия.	введение
6Р0.364.063ТУ Соединители (переходники) типа ОНЦ-БГ-3. Технические условия.	1.16
НКЦС.434410.112ТУ Соединители типа СНЦ23. Технические условия	введение

Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подл. и дата
700	22.12.2013			

Нов.	ЦСНК37-2013	Изм.	9.09.13
Изм.	Лист	№ докум.	Подл. Дата

ГЕ0.364.241ТО

Лист
56с

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ лотум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
31	л. 6, 8, 43	—	—	—	77	ГЕ-10212	подпись	107.86	
32	л. 2, 19, 28	л. 29	л. 29а	—	78	ГЕ-10238	Ради	19.09.86	
33	—	л. 27	—	—	78	ГЕ-10256	Бары	21.11.86	
34	л. 46	—	—	—	78	ГЕ-10267	Бары	09.12.86.	
35	—	л. 27	—	—	78	ГЕ-10350	Кур	09.07.87	
36	л. 2, 13	—	л. 56а, 56е	—	80	ГЕ-10386	Сп	5.11.87	
37	л. 50, 51, 51а	—	—	—	80	ГЕ-10512	Бары	17.8.88	
38	—	л. 50	—	—	80	ГЕ-10550	Бары	20.12.88	
39	т. л., л. 6, 7, 10, 10а, 11, 2, 12, 13, 14, 18, 21, 26, 27, 29, 29а, 31	—	л. 56, 17б, 22б, 42б, 42у, 56а, 563, 56у	—	88	ГЕ-10557	Рад	9.01.89	
40	л. 2, 3, 6, 6а, 8, 9, 10а, 13, 20, 21, 22, 25, 56а, 56е, т. л., л. 2, 3, 6, 7, 8, 9, 10, 14, 16, 18, 19, 20, 21-22, 23, 24, 25, 29, 29а, 31, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 42а, 42б, 42б, 42е, 42а, 42а, 42е, 31а, 26, 30, 31, 4	—	л. 56а, 56е,	86	ГЕ-10585	Кур	11.04.89		
41	—	—	л. 8а, 12а, 13а, 13б, 53а, 53б, 56а, 56е	—	94	ГЕ-10608	Бары	22.6.89	
42	л. 43	—	—	—	94	ЦСНК-154	Минск		
43	л. 2, 50, 6, 10, 11-13, 11, 43, 14-19, 10, 12, 12а, 144, 568, 11, 13, 15-16, 21, 1, 25, 43, 46, 1, 42а, 42а, 1, 42, 49, 58, 1, 54, 568-569, 1, 56а, 423, 1, 42а	л. 3а;	л. 11, 31а;	—	ЦСНК-146	Минск			
44	л. 55, 56а, 1, 56а	—	—	—	—	ЦСНК-156	Минск	09.90.	
45	л. 11	—	—	—	—	ЦСНК-177	Минск	23.01.91	
46	л. 24	—	—	—	—	ЦСНК-181	Минск	23.01.91	
47	л. 21	—	—	—	—	ЦСНК-293	Минск	20.7.91.	
48	л. 8а	—	—	—	—	ЦСНК-382	Минск	20.02.93	
49	л. 2, 3а, 138, 1, 22, 27, 46, 1, 47, 49, 52	л. 562; 56а	л. 56к	—	95	ЦСНК-429	Минск	22.05.93	
50	л. 56е; 56а	—	—	—	—	ЦСНК-447	Минск	8.10.98	
51	л. 22	—	—	—	—	ЦСНК-658	Любаш	9.02.99.	

REF. 364.24175

Лист регистрации изменений

ИЗН.	Номера листов (страниц)				Всего листов / страниц в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых	одноти- рованных					
52	1.2		1. 58			ЦСНК 680		Гарф.	9.03.94г
53	1.56ж					ЦСНК 1024		Гарф.	4.07.96г
54	1.48.	1.11				ЦСНК 1251		Гарф.	19.08.97г
55	112,22а; 48					ЦСНК 1272		Гарф.	19.08.97г
56	1.43					ЦСНК 1424		Гарф.	24.12.97г
57	1.47;49; 1.56ж					ЦСНК 1772		Гарф.	26.01.99г
58	1.7;13б; 2.64.	1. 4, 5а, 6т, 35	1. 56м			ЦСНК 1710		Гарф.	12.07.2000г
59	6,9;24;13б; 22а;25;43...	20;				ЦСНК 2696		Гарф.	6.03. 01.
60	7.1;3;7;8; 8а;9;10а;12; 28а;	2;10;13б; 52;51а;6; 54а;56м				ЦСНК 2789		Гарф.	11.06. 01.
61	1.2;13б; 56м		56а, 56р, 56п			ЦСНК 3036		Гарф.	27.11 01
62	1.38,42					ЦСНК 3037		Гарф.	27.11 01
63	2;56м;13б; 55н;е;	56к	56л;7;р			ЦСНК 3199		Гарф.	4.04.02
64	13;43					ЦСНК 3224		Гарф.	22.04.02
65	45					ЦСНК 3506		Гарф.	20.02.03г
66	2;14;26; 27;56ж	58	17г.; 56п.			ЦСНК 3527		Гарф.	4.04.03
67	56е	56ж				ЦСНК 3704		Гарф.	20.08. 03г
68	45;47	46;48;				ЦСНК 3733		Гарф.	8.10.03 г.
69	50					ЦСНК 3868		Гарф.	22.01. 04г.
70	172;23; 28а;42; 42ж;42у					ЦСНК 3959		Гарф.	23.04. 04г.
71	48					ЦСНК 4077		Гарф.	9.09.04г
72	2					ЦСНК 4099		Гарф.	1.10. 04г.
73	43;46					ЦСНК 4121		Гарф.	19.10. 04г
74	54;540					ЦСНК 4200		Гарф.	14.02. 05
75	т.л.2,2а.6.7; 8а10.10а11		58,170,8,22б 423,ц,56д,е,			ЦСНК 108-2007		Гарф.	22.11.2007
	12,12а,13,13а; 13б,14,21,26;		56ж,п.						
	27,29,29а;								
	31,56,3,52,17б								
	172,56ц,к.								
ИЗН. № подп.	Подп. и дата	Бланк № подп.	Бланк № подп.	Подп. и дата					
801	ОГБ-анкт.	19.02.94г.							
ИЗН. № подп.	Подп. и дата	Бланк № подп.	Бланк № подп.	Подп. и дата					
52	Нов.	ЦСНК-680	Гарф.						
ИЗН. № подп.	Подп.	№ докум.	Подп.	Дата					

ГЕО.364.24170

Лист

58

Копировано в Редактор

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
76	43	250,50 515a	56n,56d 56c,59		101	ЦСНК.37-2013		Григорьев	12.09.2013г.
		51a,56n							
77	22a,28	56n,			101	ЦСНК.58-2015		Григорьев	13.08.15
	48	56p							
78	51,56n					ЦСНК.140-2016		Григорьев	16.01.17
79	43					ЦСНК.5-2014		Григорьев	30.01.17
80		11				ЦСНК.70-2017			21.08.17

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № аннбл.	Подп. и дата
700	Григорьев 12.09.13			

Инв. № подл.	Нов. ЦСНК.37-2013	Подп.	Дата
		Григорьев	9.09.13
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕ0.364.241ТО

Лист
59