**Монтаж соединителей СКЦ102**

|  |  |
| --- | --- |
| **1** | **2** |

Нормативные ссылки:

- КРШЕ.430421.001ТУ – технические условия соединители электрические цилиндрические СНЦ160, СКЦ102

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Допускается производить нарезку кабеля ручным инструментом. Длина кабеля выбирается в соответствии с конструкторской документацией.

Припуск на заделку выбирается в соответствии с таблицей 16.1 (в таблице указаны длины жил кабеля или проводов в прямых соединителях для наружного ряда проводов, а в угловых соединителях для внутреннего ряда проводов). Длина проводов, подходящих к контактам находящимся ближе к центру соединителя, должна быть пропорционально уменьшена для прямых соединителей или пропорционально увеличена для угловых соединителей.

Таблица 16.1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование частей соединителей |  | Развернутая длина разделанного кабеля, мм | | | |
| Условный размер корпуса | 11 | 17 | 21 | 25 |
| Вилка кабельная | | 26,3 | 44,5 | 70,5 | 117,5 |
| Розетка кабельная | | 28,8 | 51,2 | 80,1 | 125,1 |

Длину каждого провода (жилы) кабеля, подходящего к внутренним контактам соединителя, рекомендуется определять по месту.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

Концы проводов и жил кабеля следует зачистить на длину 5-10 мм.

Установка параметров зачистки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

**Монтаж соединителя**

**Общие требования на монтаж соединителей СКЦ102**

В соединители типов СКЦ-102 по КРШЕ.430421.001, следует монтировать кабели промышленного изготовления площадью сечения жилы 0,2-0,35 мм2:

- установить жилы кабеля поочередно в отверстия вставки-контакта и обжать монтажным инструментом DMC M22520/2-01(AFM8), М22520/2-37(К709);

- установить вставки-контакт в корпус соединителя до упора и обжать монтажным инструментом М22520/5-01(НХ4);

- заглушить свободные отверстия пробками;

- для извлечения вставок-контактов из соединителя применяют извлекатель КРШЕ.715233.301 (рисунок Л.1 приложение Л)

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) в соответствии со схемой электрической.

ВНИМАНИЕ: прозвонку соединителей следует производить с применением технологической ответной части.

**Контроль ОТК**

Контроль качества монтажа производят следующим образом:

- проверить качество установки контактов в изолятор, для этого рукой создать легкое натяжение провода 0,5-2,0 кгс;

- проверить наличие установленных заглушек в свободных отверстиях;

- проверить крепление всех элементов (гайки, кожухи, винты).