

восстановлен с подлинника
 верно: *Бри* 9.04.97 г.
 /Гарина/

СОЕДИНИТЕЛИ ТИПОВ РБМЧ, РБМЧН, РБМ5, РБМ5Н

Техническое описание и
 инструкция по эксплуатации
 ГЕО. 364, 196 ТО

Согласовано
 Представитель заказчика
 № 4777
 подп. Пузанов Б.И.
 "13" июля 1979 г.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. дата
65603	подп. 18.03.81	15298		

1979

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации (ТО) предназначено для изучения соединителей типа ^{ОВ}РБМЧ, ^{РБМЧН, РБМЗ, РБМЗН} и доведения до потребителя правил, обеспечивающих их правильную эксплуатацию.

ТО содержит условия эксплуатации и технические данные соединителей, описание их устройства и принципа действия, сведения о маркировке, а также сведения по монтажу, техническому обслуживанию, транспортированию и хранению.

Соединители соответствуют требованиям ^{ОСТ 11 0121-85 91, ОСТ 11 0869-92, ЯШХ. 234 410, 087ТУ} ГОСТ 24269-75 и технических условий ГЕО.364.196ТУ. Сведения о содержании цветных и драгоценных металлов приведены в ведомости содержания цветных и драгоценных металлов, высылаемой по отдельным запросам.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Соединители низкочастотные низковольтные цилиндрические герметичные и негерметичные типа ^{ОВ}РБМЧ, ^{РБМЧН, РБМЗ, РБМЗН} предназначены для работы в электрических цепях постоянного и переменного частотой до 3МГц и ~~и~~ ^и ~~напряжения~~ ^{напряжения} до 700 В (амплитудное значение) и токовых нагрузках, указанных в приложении 1.

Соединители изготавливаются в исполнении, пригодном для эксплуатации во всех климатических районах.

5	Зан.	III ГЕ-9060	подп.	18.07.79
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизинебич	подп.	3.04.79	
Проб.	Тентюков	подп.	16.04.79	
Согл.	Смборцов	подп.	19.04.79	
Н. контр.	Ямсинова	подп.	13.07.79	
Утв.	Рахнатов	подп.	18.04.79	

ГЕО.364.196 ТО

Соединители типа ^{ОВ}РБМЧ, ^{РБМЧН, РБМЗ, РБМЗН}
Техническое описание
и инструкция по
эксплуатации

Лит.	Лист	Листов
А	2	58

Гл. метролог Подп. 23.04.79 И.П.С. Циргун Н
Восстановлен с подлинника
Верно *Хайруллин* с 02.81

Инв. № подл.	Подп.	Изм.	Дата
65603	19677	65603	19677
Инв. № докум.	Подп.	Изм.	Дата
65603	19677	65603	19677

Универсальный
передаточный
документ

Статус: 1

1 - счет-фактура и
передаточный документ
(акт)
2 - передаточный
документ (акт)

Счет-фактура № **ФО0000000864** от **08 июня 2021 г.** (1)
Исправление № _____ от _____ (1a)
Продавец: Акционерное Общество "Завод Электрон" (2a)
Адрес: 420094, Татарстан Респ, Казань г, Короленко ул, дом № 58 (2b)
ИНН/КПП продавца: 1657032272/785050001 (3)
Грузоотправитель и его адрес: _____ (4)
Грузополучатель и его адрес: _____ (5)
К платежно-расчетному документу № 4212 от 07.06.2021 г. (6)
Покупатель: АО "НПП "Радар ммс" (6a)
Адрес: 197375, Санкт-Петербург г, Новосельковская ул, дом № 37, лит.А (6b)
ИНН/КПП покупателя: 7814027653/781401001 (6c)
Валюта: наименование, код Российский рубль, 643 (7)
Идентификатор государственного контракта, договора (соглашения) (при наличии): _____ (8)

№ п/п	Код товара/работ, услуг	Наименование товара (описание выполненных работ, оказанных услуг), имущественного права	Код вида товара	Единица измерения		Количество (объем)	Цена (тариф) за единицу измерения	Стоимость товаров (работ, услуг), имущественных прав без налога - всего	В том числе сумма акциза	Налоговая ставка	Сумма налога, предъявляемая покупателю	Стоимость товаров (работ, услуг), имущественных прав с налогом - всего		Страна происхождения товара		Регистрационный номер таможенной декларации
				код	условное обозначение (национальное)									цифровой код	краткое наименование	
A	B	1	1a	2	2a	3	4	5	6	7	8	9	10	10a	11	
1		Работа по размножению и абонентному обслуживанию конструкторской документации ГЕО.364.196ТО	--	625	л.	79,000	155,95	12 320,05	без акциза	20%	2 464,01	14 784,06	--	--	--	
2		Работа по размножению и абонентному обслуживанию конструкторской документации ГЕО.364.196ТУ	--	625	л.	67,000	155,95	10 448,65	без акциза	20%	2 089,73	12 538,38	--	--	--	
3		Работа по размножению и абонентному обслуживанию конструкторской документации НКЦС.434410.513ТУ	--	625	л.	71,000	155,95	11 072,45	без акциза	20%	2 214,49	13 286,94	--	--	--	
Всего к оплате								33 841,15	X		6 768,23	40 609,38				

Документ
составлен на
1 листе

Руководитель организации
или иное уполномоченное лицо

Коротченко П.В.
(подпись) (ф.и.о.)

Главный бухгалтер
или иное уполномоченное лицо

Сулейманова Л.М.
(подпись) (ф.и.о.)

Право подписи

За руководителя организации
по приказу №13 от 15.01.2021

Генералова Л.М.
(подпись) (ф.и.о.)

За главного бухгалтера
по приказу №13 от 15.01.2021

Ратова О.В.
(подпись) (ф.и.о.)

Кознова Ю.Ю.
(подпись) (ф.и.о.)

Князева Е.Л.
(подпись) (ф.и.о.)

Подкова С.П.
(подпись) (ф.и.о.)

Индивидуальный предприниматель
или иное уполномоченное лицо

(подпись) (ф.и.о.)

(реквизиты свидетельства о государственной регистрации индивидуального предпринимателя)

Основание передачи (сдачи) / получения (приемки)

Основной договор

(договор; доверенность и др.)

Данные о транспортировке и грузе

(транспортная накладная, поручение экспедитору, экспедиторская / складская расписка и др. / масса нетто/ брутто груза, если не приведены ссылки на транспортные документы, содержащие эти сведения)

Товар (груз) передан / услуги, результаты работ, права сданы

Технический
директор

Гордеев Н.А.
(подпись) (ф.и.о.)

Дата отгрузки, передачи (сдачи) « 08 » июня 2021 года

Иные сведения об отгрузке, передаче

(ссылки на неотъемлемые приложения, сопутствующие документы, иные документы и т.п.)

Ответственный за правильность оформления факта хозяйственной жизни

Финансовый
директор-главный бухгалтер

Сулейманова Л.М.
(подпись) (ф.и.о.)

Начальник финансового
отдела

Генералова Л.М.
(подпись) (ф.и.о.)

Зам. начальника
финансового отдела

Кознова Ю.Ю.
(подпись) (ф.и.о.)

Наименование экономического субъекта - составителя документа (в т.ч. комиссионера / агента)

Акционерное Общество "Завод Электрон", ИНН/КПП 1657032272/785050001

(может не заполняться при проставлении печати в М.П., может быть указан ИНН / КПП)

Товар (груз) получен / услуги, результаты работ, права приняты

(должность) (подпись) (ф.и.о.)

Дата получения (приемки) « » 20 года

Иные сведения о получении, приемке

(информация о наличии/отсутствии претензий, ссылки на неотъемлемые приложения, и другие документы и т.п.)

Ответственный за правильность оформления факта хозяйственной жизни

(должность) (подпись) (ф.и.о.)

Наименование экономического субъекта - составителя документа

АО "НПП "Радар ммс", ИНН/КПП 7814027653/781401001

(может не заполняться при проставлении печати в М.П., может быть указан ИНН / КПП)

М.П.



Вилкам и розеткам соединителей присвоены условные обозначения (цифры), которые состоят из следующих классификационных признаков:

РБМ 4(5) Н - 4 - 2(1,7,9) Ш(Г) 2(1,3,4,6,7,8) - 5 В

Тип соединителя

Номер разработки

Буква „Н“ - Вилка приборная негерметичная
Без буквы „Н“ - Вилка приборная герметичная и вилка кабельная негерметичная, розетки

Количество контактов

Сочетание контактов:

1" - все контакты $\phi 1,0$ мм

2" - все контакты $\phi 1,5$ мм

7" - контакты $\phi 1,0$ мм и $\phi 1,5$ мм

9" - контакты $\phi 1,5$ мм и $\phi 2,0$ мм

Часть соединителя: Ш - вилка, Г - розетка

Конструктивное исполнение:

1" - приборная часть без патрубков

2" - приборная часть с патрубком открытого типа без кожуха

3" - приборная часть с патрубком закрытого типа с кожухом

4" - приборная часть с патрубком закрытого типа без кожуха

5" - кабельная часть с патрубком закрытого типа с кожухом

7" - кабельная часть с патрубком открытого типа без кожуха

8" - кабельная часть с патрубком закрытого типа без кожуха

5" - приборная (кабельная) часть с патрубком без резинового изолятора со стороны хвостовиков контактов

Без цифры „5“ - приборная (кабельная) часть с патрубком с резиновым изолятором со стороны хвостовиков контактов

Всепогодное исполнение

Вид покрытия контактов:

соединителей (вилки, розетки) РБМ4, РБМ4Н - золото,

соединителей (вилки, розетки) РБМ5, РБМ5Н - серебро.

Обозначение вилок и розеток соединителей при заказе и в конструкторской документации должно состоять из слова „Вилка“ или „Розетка“,

Изм. № 35
Лист 1
№ докум. 1081-93
Подп. 1.10.93 г.
Дата

ГЕО. 364.196 ТО

Лист 3

условного обозначения согласно приведенной схеме
и обозначения технических условий ГЕО.364.196 ТУ,

АШДХ.434410.081ТУ

Пример обозначения:

Вилка РБМ4-4-2Ш1В ГЕО.364.196 ТУ

Вилка РБМ4Н-4-2Ш1В ГЕО.364.196 ТУ

Вилка РБМ5-4-2Ш4-5В ГЕО.364.196 ТУ

Вилка РБМ5Н-4-2Ш3В ГЕО.364.196 ТУ

Розетка РБМ4-4-2Г6В ГЕО.364.196 ТУ

Розетка РБМ5-4-2Г8-5В ГЕО.364.196 ТУ

1.2. Условия эксплуатации:

- синусоидальная вибрация в диапазоне частот от 1 до 5000 Гц с ускорением до $300 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ (30g);
- акустический шум в диапазоне частот 50-10000 Гц при уровне звукового давления до 170 дБ;
- механический удар;
- однократного действия с ускорением $1500 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ (150g) длительность действия 1-3 мс;
- многократного действия с ускорением: для соединителей $400 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ (40g), длительность 10 мс, для приборной вилки $1500 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ (150g), длительность 3 мс;
- линейное ускорение $2000 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$ (200g);
- атмосферное пониженное давление: рабочее $1,3 \cdot 10^{-10} \text{ Па}$ ($10^{-12} \text{ мм рт. ст.}$);
- повышенное рабочее давление воздуха $29,4 \cdot 10^4 \text{ Па}$ (3кгс/см²);
- перепад давления воздуха до 0,15 МПа (1,5кгс/см²), при этом утечка воздуха не должна превышать 0,05 л/ч;
- относительная влажность воздуха до 98% при температуре +35°C без конденсации влаги;
- смена температур от минус 60°C до +150°C (температура перегрева контактов учтена);
- температура окружающей среды от минус 60°C до +100°C;
- иней и роса;
- плесневые грибки;

РБМ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
65003	Шир 1.10.93г			

35	Шир	НПХС.687-93	Шир	1.10.93г
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕО.364.196 ТО

Лист
4

- солнечная радиация;
- соляной туман;
- воздействие дождя;
- статическое воздействие пыли;
- динамическое воздействие пыли;
- факторы, оговоренные нормалью ^{ГОСТ В 20.39.404-81} ~~НО.005.058 по V группе~~ применения табл. 1.

1.3. Технические данные:

- усилия расчленения гнезд с контрольным штырём-калибром, приведенным в приложении 2, в пределах значений, указанных в табл. 1.

Таблица 1.

Диаметр контактов, мм	Усилия расчленения, Н(кгс)
1,0	0,34 (0,035)
1,5	0,49 - 2,45 (0,05 - 0,25)
2,0	0,69 (0,07) 0,98 - 2,94 (0,10 - 0,30)

- момент вращения байонетной обоймы - не более значений, указанных в приложении 1;
- для герметичных вилок при перепаде давления до 0,15 МПа (1,5 кгс/см²) утечка воздуха не превышает 0,05 л/ч;
- сопротивление контактов соединителей - не более значений, указанных в табл. 2.

92

65603	Вид 12.02.84	Подпись и дата	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	15298	
47677	19.02.79				

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГЕО. 364.196ТО	Лист
					5

Таблица 2

Диаметр контактов, мм	Сопротивление контактов, мом
1,0	5,0
1,5	2,5
2,0	1,6

- емкость - не более 5 пФ;
- сопротивление изоляции не менее 5 000 мом - в нормальных климатических условиях;
- минимальные значения: тока $1 \cdot 10^{-4}$ мА, напряжения 1 мВ.
- рабочий ток на каждый контакт соединителя при его равномерной нагрузке - не более значений, указанных в приложении 1.

При этом температура перегрева контактов - не более 50°C .

- максимальный рабочий ток на одиночный контакт - не более значений, указанных в приложении 1.
- максимально допустимые кратковременные токи на контакт и соединитель - не более значений, указанных в приложении 1, в течение 5 мин. время - не более 5 мин.
- максимальное рабочее напряжение в нормальных климатических условиях - не более значений, указанных в приложении 1.

Зависимость максимального рабочего напряжения от атмосферного давления приведена в приложении 3

- минимальная наработка соединителей - 1000 ч.

93

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата
17677	18.07.79	15298	

Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕО.364.196 ТО

Лист
6

2.104 - 68 Ф.2в

Копировал

Формат 11

В течение указанного времени соединители выдерживают 1000 сочленений-расчленений.

- срок сохраняемости соединителей - 12¹⁵ лет.

В течение минимальной наработки в пределах времени, равного сроку сохраняемости, допустимо изменение значений следующих параметров:

- усилия расчленения гнезд с контрольным штырём-калибром - не менее значений, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Диаметр контактов, мм	Усилия расчленения, Н(кгс)
1,0	0,37 (0,038)
1,5	
2,0	0,74 (0,075)

- момент вращения байонетной обоймы - не более 125% от норм, указанных в приложении 1;

- для герметичных вилок при перепаде давления до 0,15 МПа (1,5 кгс/см²) - утечка воздуха не превышает 0,1 л/ч;

Допускается потемнение контактов в виде отдельных точек и пятен, а также изменение цвета покрытия деталей, не влияющих на работоспособность соединителей.

- сопротивление контактов соединителей - не более значений, указанных в табл. 4.

ГЕО.364.196ТО

Лист

7

2.104-68 Ф.2а

копировала Вулиць

Формат 17

94

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

65603

Таблица 4

Диаметр контактов, мм	Сопротивление контактов, МОм
1,0	6
1,5	3
2,0	2

-сопротивление изоляции не менее:
 -500 МОм - в нормальных климатических условиях;
 -100 МОм - при максимальной положительной температуре;

-30 МОм - при кратковременном воздействии относительной влажности до 98% и температуре +35°C без конденсации влаги;

-5 МОм - при длительном воздействии относительной влажности до 98% и температуре +35°C без конденсации влаги.

В течение срока сохраняемости допустимо изменение значений следующих параметров:

- усилия расчленения гнезд с контрольным штырем - калибром - не менее значений, указанных в табл.3;

- момент вращения байонетной обоймы - не более 125% от норм, указанных в приложении 1;

- для герметичных вилок при перепаде давления до 0,15 МПа (1,5 кгс/см²) утечка воздуха не превышает 0,075 л/ч.

Допускается потемнение контактов в виде отдельных точек и пятен, а также изменение цвета покрытия деталей, не влияющих на работоспособность соединителей.

95

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
47677	Авг 91 18-07-79	15298	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
2.104-68 Ф2а			

ГЕО.364.196 ТО

Лист

8

Копировал Свф

Формат 11

- сопротивление контактов соединителей - не более значений, указанных в табл. 5

Таблица 5

Диаметр контактов, мм	Сопротивление контактов, мом
1,0	5,7
1,5	2,8
2,0	1,9

-сопротивление изоляции - не менее 1000 МОм.

2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

2.1. Соединители состоят из двух частей: вилки и розетки, которые конструктивно выполнены в приборном и кабельном вариантах и поставляются предприятием-изготовителем раздельно:

-вилки приборные негерметичные и герметичные (рис. 1, 2) и розетки приборные негерметичные (рис. 4)

-вилки (рис.3) и розетки (рис.5) кабельные негерметичные.

Примечание: 1. В комплект поставки экранированных с патрубком и резиновым кожухом ^{последний} вилок (розеток) входит кожух резиновый, который устанавливается на место (см. рис. 1...5) потребителем после монтажа проводов.

2. Допускается незначительное покачивание облойки поз. 8(7) относительно корпуса поз. 4(3,2) см. рис. 1(2,4).

ГЕО.364.196ТО

Акт

9

Лист № докум. подл. Вото

Копировал

022507 U

Схема возможности сочленения вилок и розеток приведена в табл. 6.

Сочленяемость частей соединителя обеспечивается только при условии совпадения условных размеров корпусов, количества и соответствующих диаметров контактов, а также их расположения.

2.2. Вилка приборная негерметичная

2.2.1. Конструкция вилки приборной негерметичной без патрубков, с ^{патрубком без кожуха и с патрубком и кожухом} прямым ~~неэкранированным и экранированным патрубками~~ приведена на рис. 1.

Штыри (1) в изоляторе пластмассовом (6) закрепляются при помощи обоев (2).

Резиновый изолятор (12) и прокладка резиновая (7) (в сочлененном положении вилки и розетки) предназначены для локализации электрических цепей и их защиты от воздействия окружающей среды, а также выполняют роль амортизаторов при воздействии механических нагрузок.

Обои (8) с баюнетными пазами является деталью сочленяющего баюнетного замка.

2.3. Вилка приборная герметичная

2.3.1. Конструкция вилки приборной герметичной без патрубков, с ^{патрубком без кожуха и с патрубком и кожухом} прямым ~~неэкранированным и экранированным патрубками~~ приведена на рис. 2.

97

Инв. № докум.	Подп. и дата	Инв. № докум.	Подп. и дата
47077	15.07.79	15298	

ГЕО.364.196 ТО

Лист 10

Копировал *Стефан* Формат 11

Штыри (1) герметично армированы в изоля-
торе пластмассовом (5).

2.4. Вилка кабельная

2.4.1. Конструкция вилки кабельной с ^{патрубком без} ~~патрубком и кожухом~~ ^{формы не}
~~экранированным и экранированным патрубками~~
приведена на рис. 3.

Штыри (9) в изоляторе пластмассовом (6)
закреплены при помощи обойм (8).

Обойма (1) с запрессованными в нее три-
е штифтами (17), а также ^{пакет} волнообразная ^{их} пружина (4) являются деталями сочленяющего
байонетного замка.

2.5. Розетка приборная

2.5.1. Конструкция розетки приборной без патрубка, с ^{патрубком} ~~патрубком и кожухом~~ ^{прямым}
~~неэкранированным и экранированным патрубками~~ при-
ведена на рис. 4. Ее конструктивное отличие
от приборной негерметичной вилки (рис. 1) толь-
ко в том, что вместо штырей (1) установлены
гнезда (1).

2.6. Розетка кабельная

2.6.1. Конструкция розетки кабельной с ^{патрубком} ~~патрубком и кожухом~~ ^{прямым}
~~неэкранированным и экранированным патрубками~~
приведена на рис. 5. Ее конструктивное отли-
чие от кабельной вилки (рис. 3) только в том, что
вместо штырей (9) установлены гнезда (1).

98

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
71572	15.07.79	56251	15.07.79

ГЕО.364.196 ТО

Лист
11

2.00-68 01а

Копировал *Стефан*

Формат 11

Взаимосочленяемость частей соединителя

Таблица 6

Приборные части

Кабельные части

Вилка герметичная (негерметичная) без патрубков
РБМ4,5(Н) -... -...Ш1В

Вилка герметичная (негерметичная) с патрубком открытого типа РБМ4,5(Н) -... -...Ш2В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5(Н) -... -...Ш2-5В

Вилка герметичная (негерметичная) с патрубком закрытого типа РБМ4,5(Н) -... -...Ш3В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5(Н) -... -...Ш3-5В

Вилка герметичная (негерметичная) с патрубком закрытого типа без кожуха РБМ4,5(Н) -... -...Ш4В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5(Н) -... -...Ш4-5В

Розетка негерметичная без патрубков
РБМ4,5 -... -...Г1В

Розетка негерметичная с патрубком открытого типа РБМ4,5 -... -...Г2В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Г2-5В

Розетка негерметичная с патрубком закрытого типа РБМ4,5 -... -...Г3В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Г3-5В

Розетка негерметичная с патрубком закрытого типа без кожуха РБМ4,5 -... -...Г4В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Г4-5В

Розетка негерметичная с патрубком закрытого типа РБМ4,5 -... -...Г6В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Г6-5В

Розетка негерметичная с патрубком открытого типа РБМ4,5 -... -...Г7В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Г7-5В

Розетка негерметичная с патрубком закрытого типа без кожуха РБМ4,5 -... -...Г8В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Г8-5В

Вилка негерметичная с патрубком закрытого типа РБМ4,5 -... -...Ш6В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Ш6-5В

Вилка негерметичная с патрубком открытого типа РБМ4,5 -... -...Ш7В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Ш7-5В

Вилка негерметичная с патрубком закрытого типа без кожуха РБМ4,5 -... -...Ш8В и без изолятора со стороны хвостовиков контактов РБМ4,5 -... -...Ш8-5В

Примечание. Соединение вилок и розеток в зависимости от вида покрытия контактов: РБМ4(Н)...Ш... с РБМ4...Г..., РБМ5(Н)...Ш... с РБМ5...Г... - обязательное, соединение вилок и розеток РБМ4(Н)...Ш... с РБМ5...Г... и РБМ5(Н)...Ш... с РБМ4...Г... допустимое для применения при замене соединителей, использовании задела аппаратуры в производстве и в аппаратуре, находящейся в эксплуатации.

35	Защ.	Итого 1981-93	Мил	1.10.93
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕО.364.196 ТО

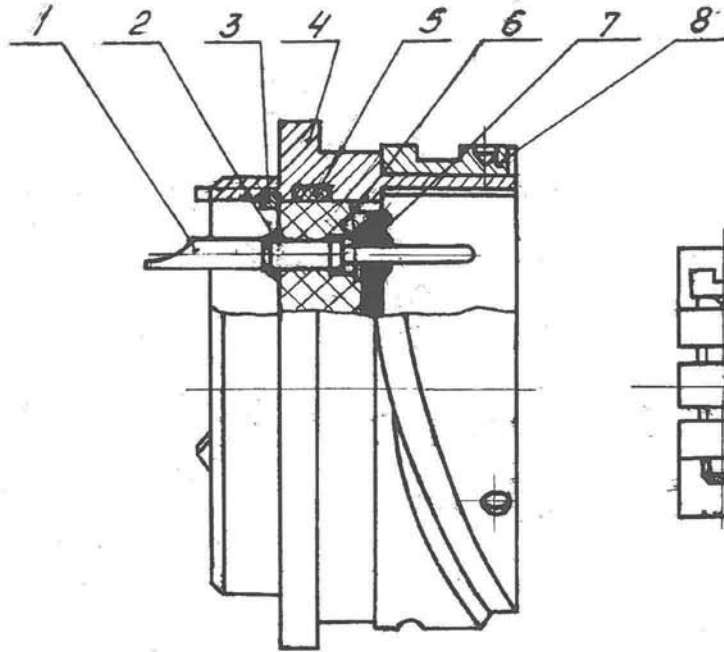
Лист
12

Копировал:

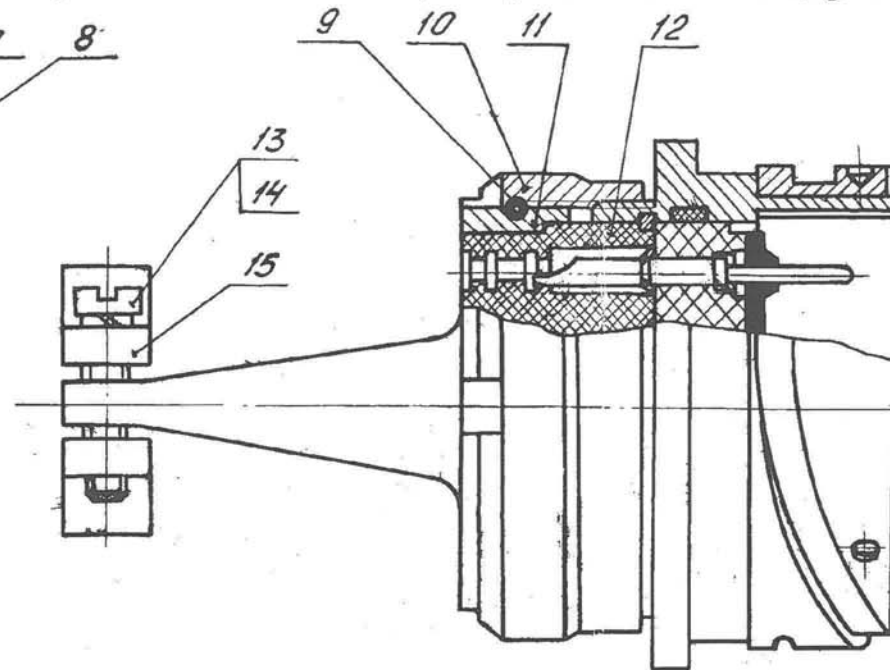
Формат А3

Вилки приборные негерметичные

Вилка без патрубка



Вилка с неэкранированным патрубком без кожуха



1-штырь; 2-обойма крепления штыря; 3-кольцо пружинное; 4-корпус; 5-кольцо уплотнительное; 6-изолятор пластмассовый; 7-прокладка резиновая; 8-обойма с байонетными пазами; 9-кольцо стопорное; 10-гайка; 11-патрубок; 12-изолятор резиновый; 13, 16-винты; 14-шайба пружинная; 15, 17-прижимы; 18-шайба для заделки экрана кабеля; 19-кожух резиновый; 20-гайка; 21-патрубок.

Вилка с экранированным патрубком и кожухом

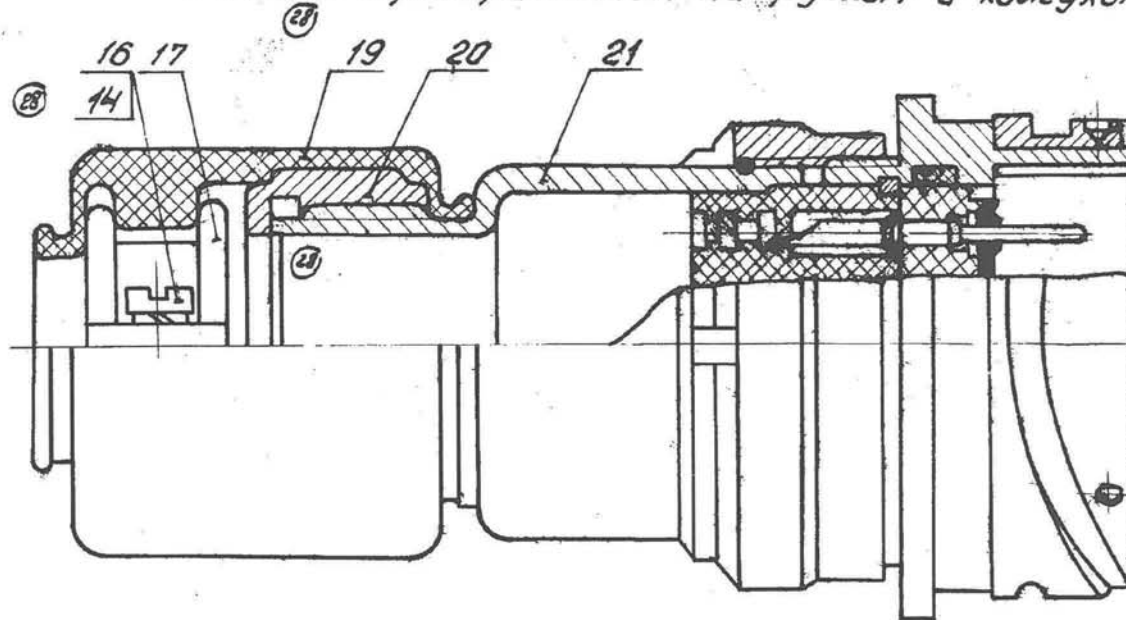


Рис. 1

Изм.	Лист	Недокум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

копировала: фант

ГЕО.364.196 ТО

Формат 12

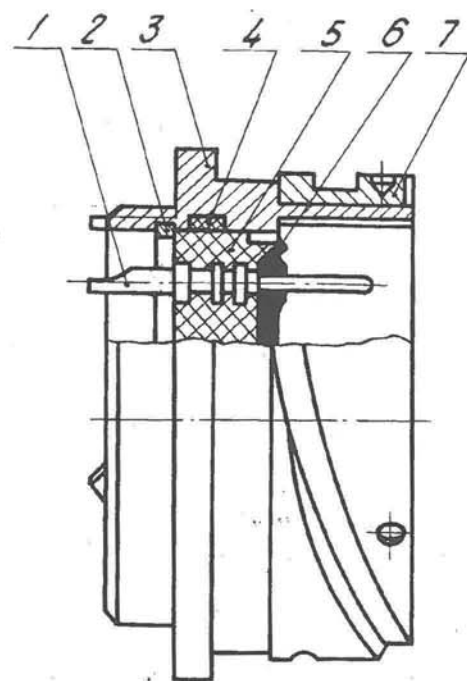
100

65603	Выпущено 18.03.81	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
47677	18.07.79	15298		

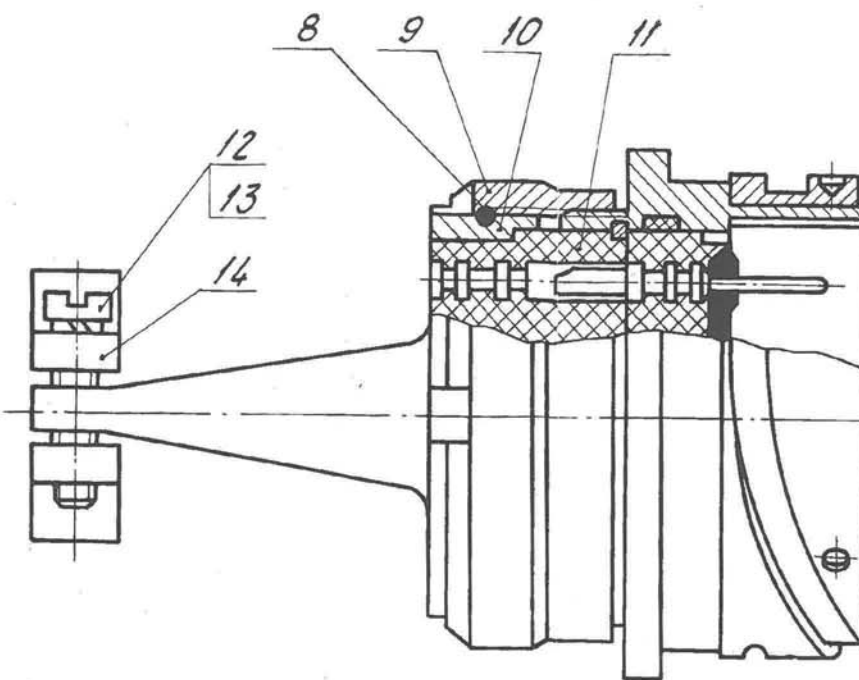
2.104-68 Ф2а

Вилки приборные герметичные

Вилка без патрубка



Вилка с неэкранированным патрубком без кожуха



- 1-штырь; 2-кольцо пружинное;
3-корпус; 4-кольцо уплотнительное;
5-изолятор пластмассовый; 6-прокладка резиновая; 7-обойма с байонетными пазами; 8-кольцо стопорное; 9-гайка;
10-патрубок; 11-изолятор резиновый;
12,15-винты; 13-шайба пружинная;
14,16-прижимы; 17-шайба для заделки экрана кабеля; 18-кожух резиновый;
19-гайка; 20-патрубок.

Вилка с экранированным патрубком и кожухом

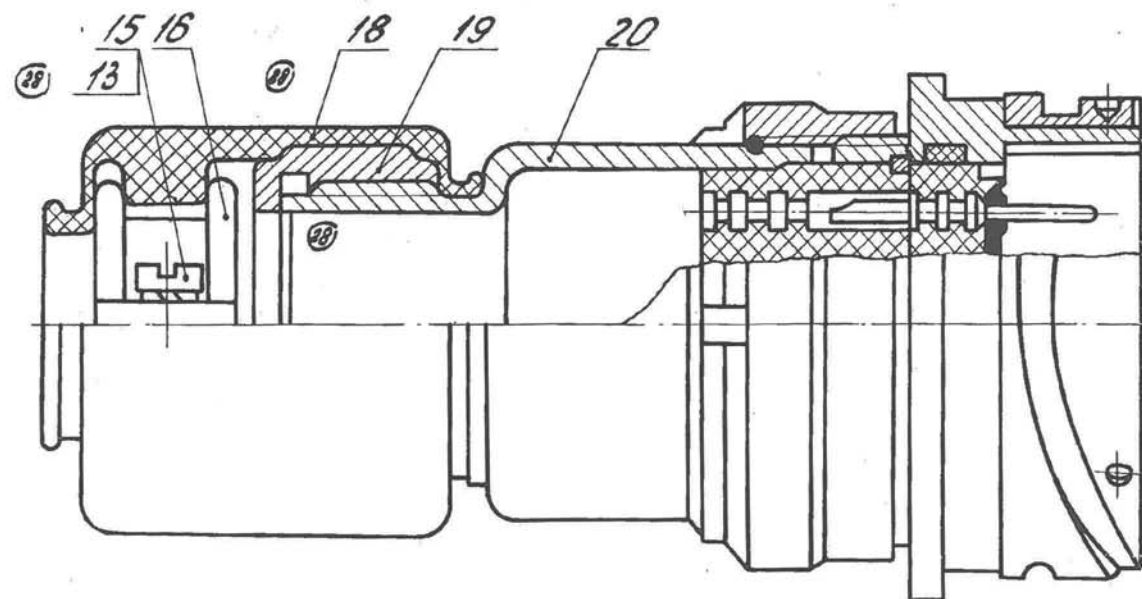


Рис. 2

101

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата
47677	15.07.79	15298	15.07.79	15298	15.07.79

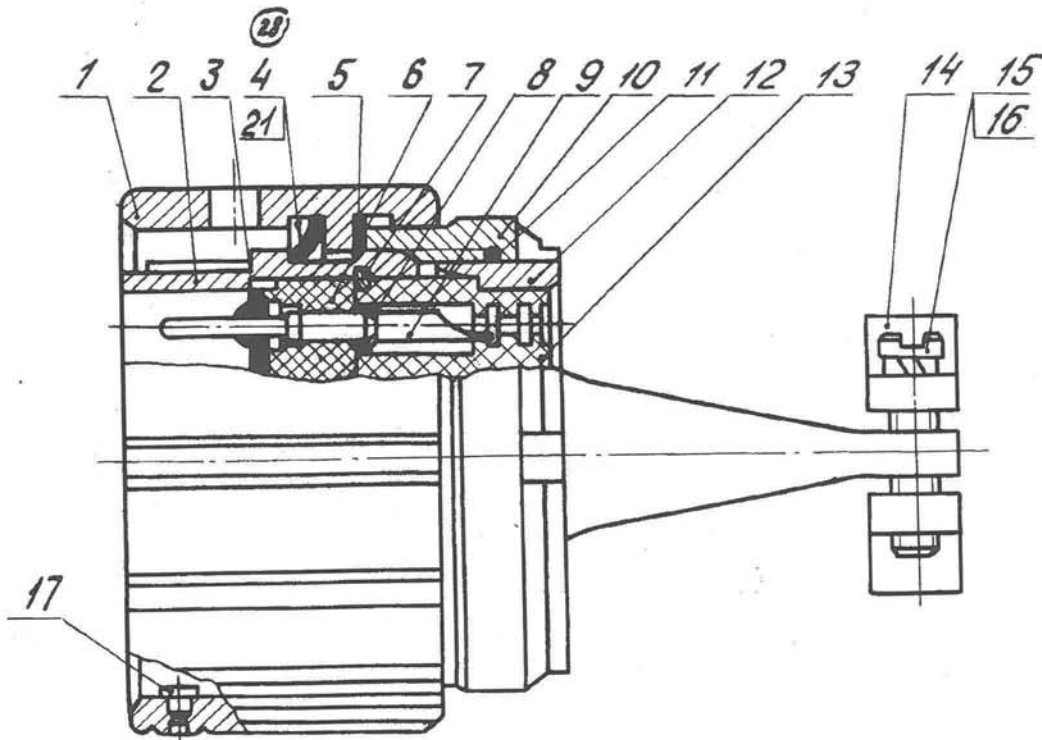
Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ГЕО.364.196 ТО

Лист
14

Вилки кабельные

с незэкранированным патрубком без кожуха



- 1 - обойма ; 2 - корпус ; 3 - прокладка резиновая ;
 4 - пружина волнообразная ; 5 - прокладка ;
 6 - изолятор пластмассовый ; 7 - кольцо
 пружинное ; 8 - обойма крепления штыря ;
 9 - штырь ; 10 - гайка ; 11 - кольцо ; 12, 18 - патруб-
 ки ; 13 - изолятор резиновый ; 14, 22 - прижимы ;
 15, 23 - винты ; 16, 24 - шайбы пружинные ;
 17 - штифт байонетного замка ; 19 - кожух
 резиновый ; 20 - гайка ; 21 - шайба для
 заделки экрана кабеля ;
 4 - пакет пружин волнообразных.

с экранированным патрубком и кожухом

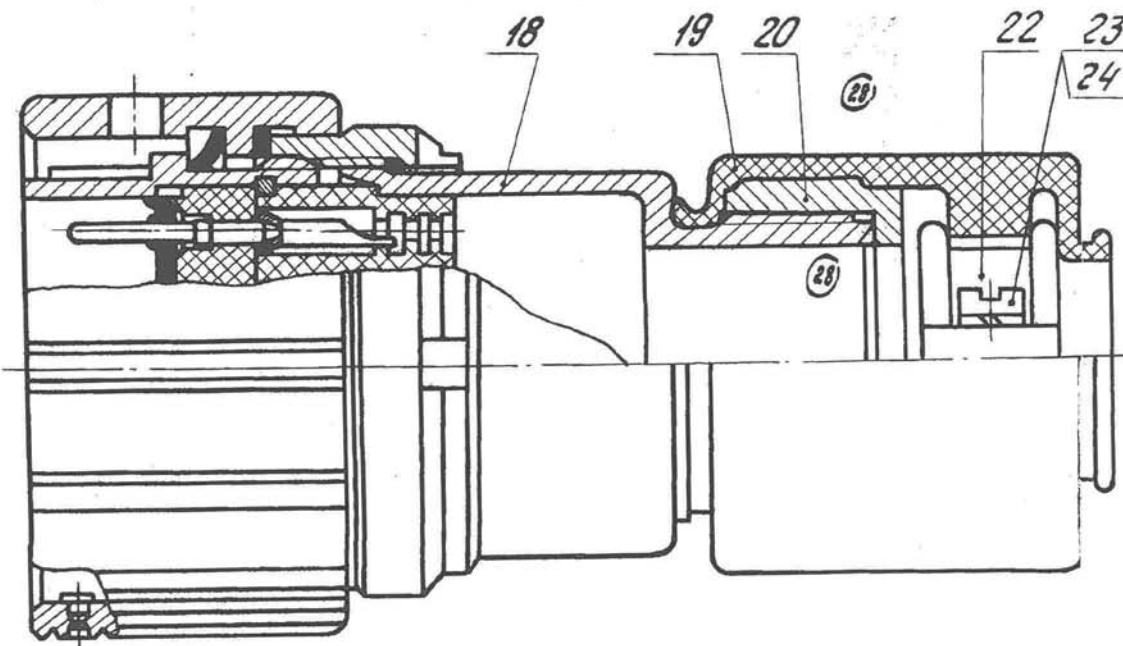


Рис. 3

Инв. № подл. 47677
 Подп. и дата 21.04.68
 Инв. № подл. 15298
 Подп. и дата 21.04.68

2104-68 Ф. 2 а

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ГЕО. 364. 196 ТО

Лист 15

Копировал: Лилия

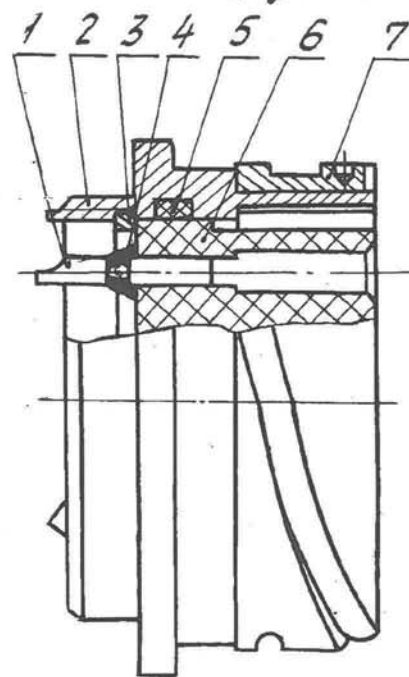
103

65603	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
17677	18.07.79	15298		

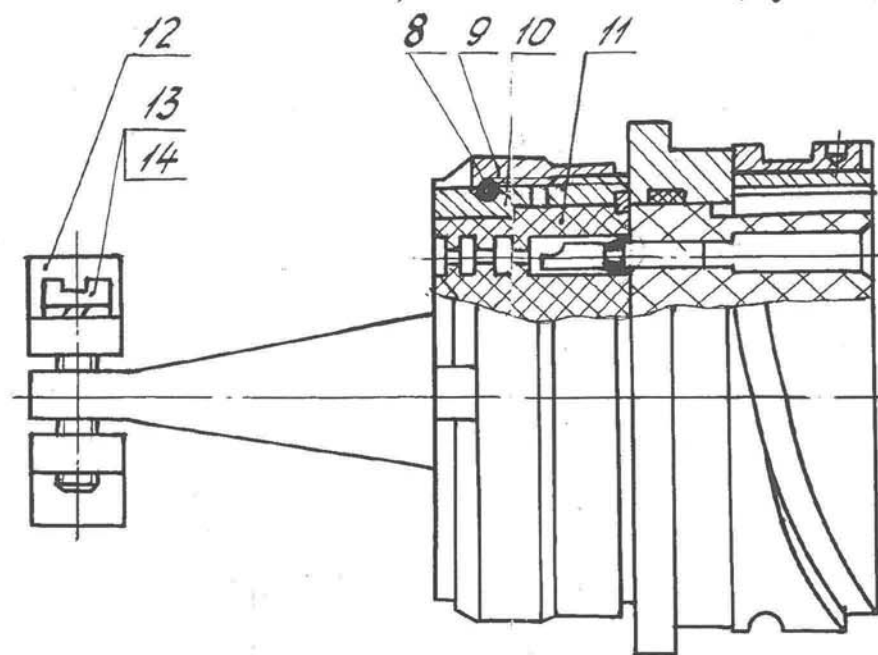
Ф 2а ГОСТ 2.104-68

Розетки приборные

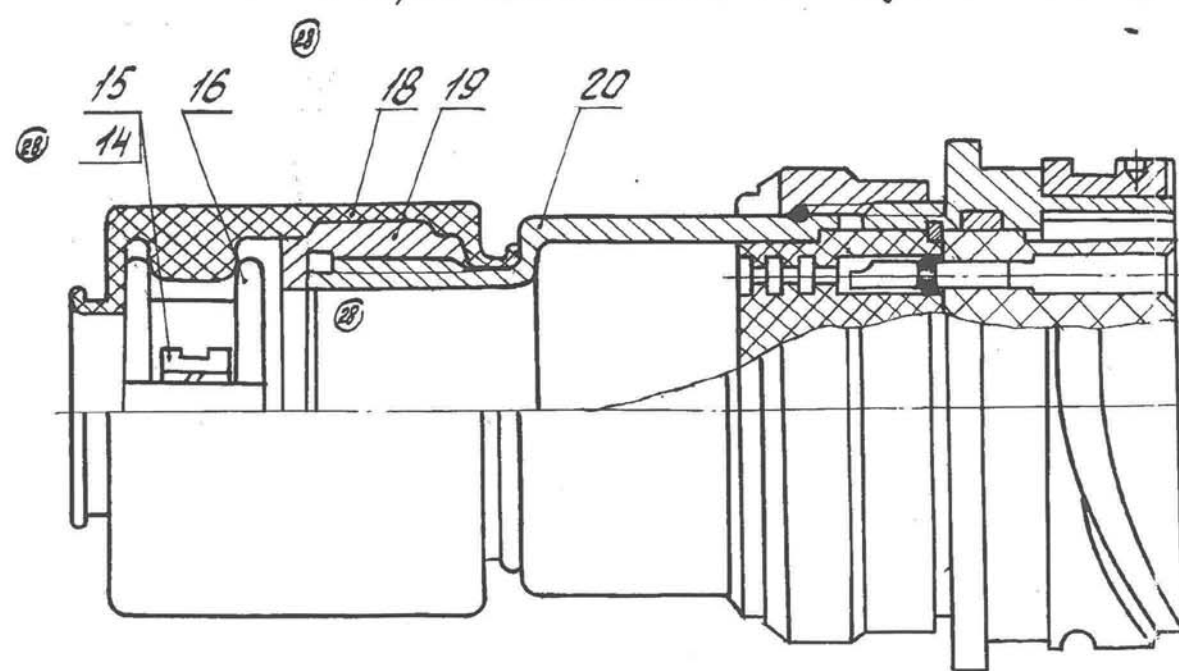
без патрубка



с неэкранированным патрубком без кожуха



с экранированным патрубком и кожухом



1-гнездо; 2-корпус; 3-кольцо пружинное; 4-обойма крепления гнезда; 5-кольцо уплотнительное; 6-изолятор пластмассовый; 7-обойма с байонетными пазами; 8-кольцо стопорное; 9-гайка; 10-патрубок; 11-изолятор резиновый; 12,16-прижимы; 13,15-винты; 14-шайба пружинная; 17-шайба для заделки экрана кабеля; 18-кожух резиновый; 19-гайка; 20-патрубок.

Рис. 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал Ю.О.

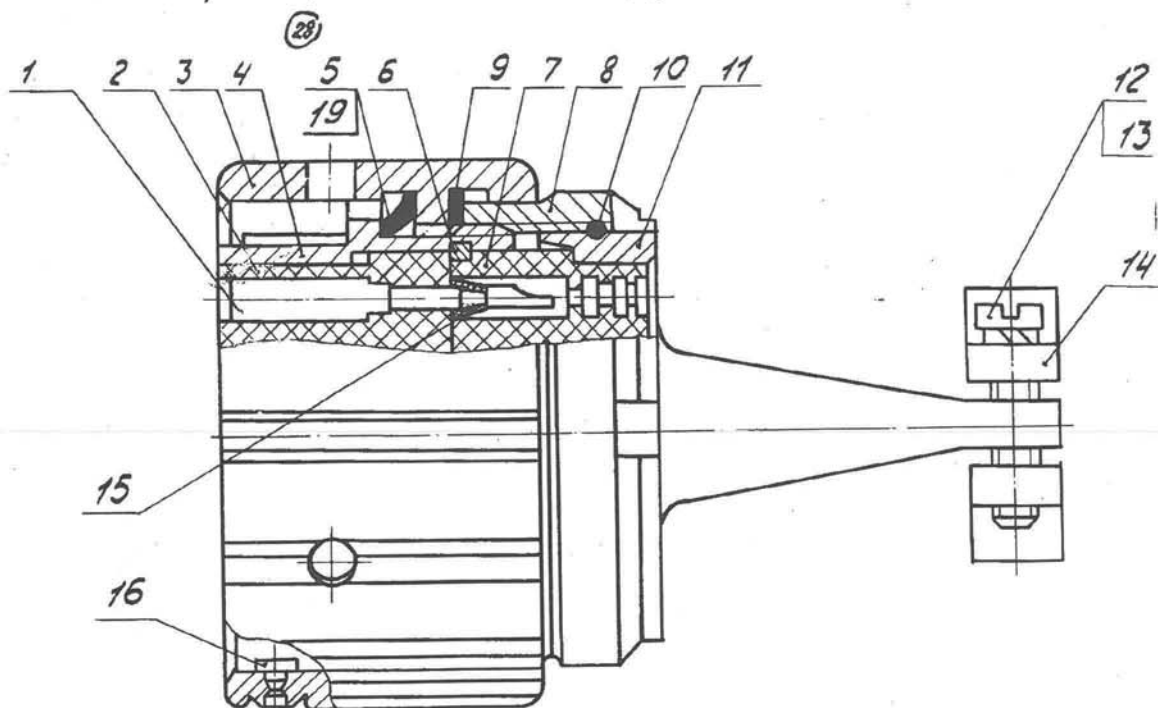
ГЕО.364.196 ТО

Формат 12

Лист
16

Розетки кабельные

28 с неэкранированным патрубком без кожуха



1 - гнездо; 2 - изолятор пластмассовый;
3 - обойма; 4 - корпус; 5 - пружина
волнообразная; 6 - кольцо пружинное;
7 - изолятор резиновый; 8 - гайка;
9 - прокладка; 10 - кольцо стопорное;
11, 17 - патрубки; 12, 22 - винты; 13, 23 - шайба
пружинная; 14, 21 - прижимы; 15 - обойма
крепления гнезда; 16 - штифт байонет-
ного замка; 18 - гайка; 19 - шайба
для заделки экрана кабеля; 20 - кожух
резиновый; 5 - пакет пружин волнообразных

28 с экранированным патрубком с кожухом

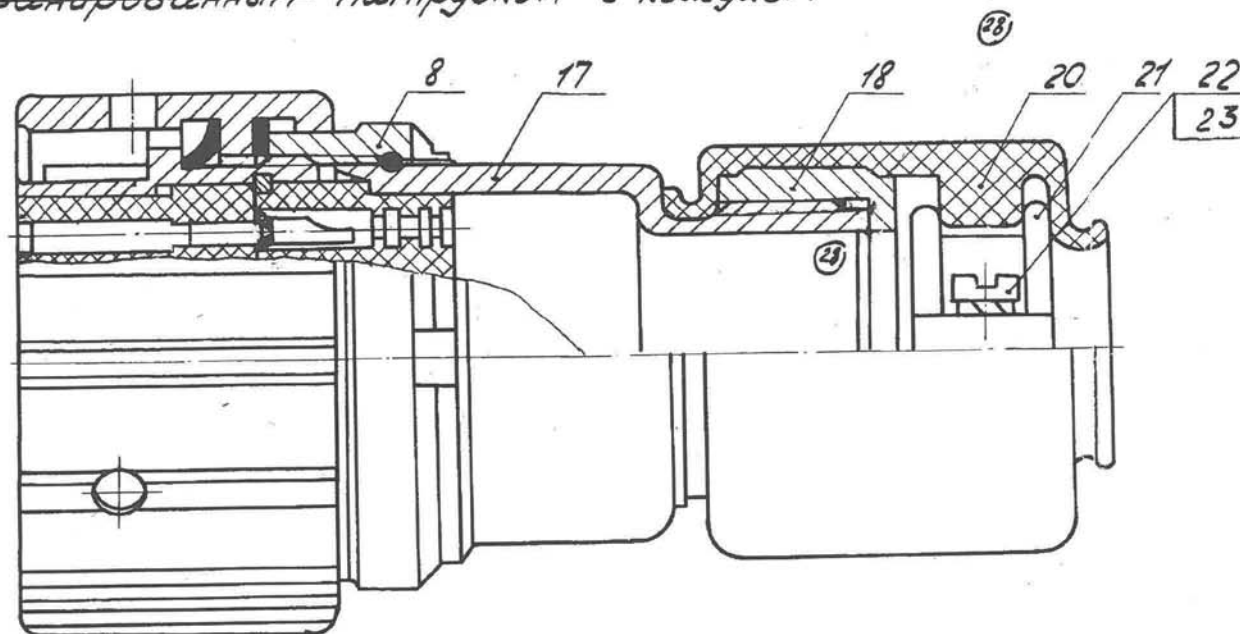


Рис. 5

104

В.С.Р.З. Подп. и дата 18-07-79 15298
Инв. № подл. 47677
Инв. № инв. 15298
Подп. и дата 18-07-79 15298

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал 139

ГЕО.364.196 ТО

формат 12

Лист
17

2.7. Взаимная ориентация вилки и розетки для сочленения осуществляется пятью шпоночными выступами и пазами, расположенными на сопрягаемых диаметрах корпусов под определенными углами.

2.8. Сочленение вилки с розеткой осуществляется с помощью байонетного замка.

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гарантией безотказной работы соединителей является правильный выбор их для аппаратуры с учетом технических параметров и условий работы, которые в процессе эксплуатации не должны выходить за пределы, оговоренные в технических условиях на соединители.

3.1. Указания мер безопасности.

3.1.1. Сочленение и расчленение вилки с розеткой должно производиться в обесточенном состоянии.

3.1.2. В расчлененном положении части соединителей не должны находиться под напряжением, со стороны контактирования должны закрываться пылебрызгозащитными заглушками (приложение 4), изготавливаемыми потребителем...
Не допускается:

- бросать кабели с соединителями или его частями на пол, на землю;
- носить аппаратуру, удерживая ее на весу за кабель или соединитель;
- использование соединителей при наличии в аппара-

105

6560.3	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
12677	18.07.79	15298		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
18			

ГЕО.364.196 ТО

Лист
18

2.104-68 Ф 2 а

Копировал *Второй*

Формат 11

туре материалов, вызывающих коррозию или образование неэлектропроводной пленки на поверхности контактов.

3.2. Порядок установки

3.2.1. Материал и толщина (s) стенки (перегородки) изделия (рис. 10, 11), на которой устанавливаются приборные части соединителя, должны выбираться из условий и режимов работы соединителей и обеспечивать их надежное и жесткое крепление.

3.2.2. При групповой установке соединителей между ними необходимо выдерживать расстояние, позволяющее удобно производить сочленение и расчленение.

3.2.3. Монтаж

3.2.3.1. Электрический и механический монтаж должен обеспечивать надежную работу соединителя в составе изделия и выполняться по технической документации потребителя с учетом рекомендаций и требований настоящего описания и инструкции по эксплуатации.

3.2.3.2. Материалы, применяемые при монтаже, должны быть пригодны для использования в условиях эксплуатации соединителя, соответствовать стандартам и техническим условиям.

Допускается замена рекомендуемых материалов на равноценные, удовлетворяющие условиям эксплуатации соединителей.

Не допускается использование материалов, выделяющих сернистые соединения или вызывающих коррозию, обра-

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Иув. № дубл.	Подп. и дата
65603	Мф 4.11.88			

26	301	ВЛ-77652	Мф	4.11.88
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГЕО.364.196 ТО

Лист
19

заванне незлектрапрободной пленки на поверхности контактов.

При эксплуатации соединителя в условиях воздействия фактора $\gamma_{\text{спр}} \gamma_{\text{об}}$ И ГОСТ В 20.39.404-81 предприятие-поставитель, при необходимости, обеспечивает монтаж для этих условий (заливка монтажного пространства, пайка твердыми припоями и др.), не ухудшающий технические характеристики соединителей.

3.2.3.3. Кабельная часть соединителя монтируется на кабеле. Приборная часть соединителя - на панелях, стенках, перегородках, кронштейнах.

3.2.3.4. Электрический монтаж должен осуществляться в условиях отапливаемого помещения при температуре от $+5$ до $+40^{\circ}\text{C}$, а механический монтаж допускается выполнять в условиях неотапливаемых помещений.

3.2.3.5. Электрический монтаж.

3.2.3.5.1. Соединители монтируются проводами марок МТФМХУ-6-505-195-7х1, $\text{ГФ} 40-250$ и $\text{ГФ} 40-500$ МС 36-12 (ТУ ОКБ КТ № 97-63) или другими проводами, удовлетворяющими условиям эксплуатации соединителей и имеющим гладкую монолитную изоляцию с размерами сечений жил и наружных диаметров проводов согласно табл. 7.

Таблица 7

Диаметр контактов, мм	Размеры отверстий в хвостовиках, мм		Размеры припаиваемого провода	
	Диаметр	Глубина	Сечение жилы, мм^2	Диаметр провода с изоляцией, мм
1,0	1,0	4	до 0,5	1,2 - 2,3
1,5	1,3	4	до 1,0	1,5 - 2,8
2,0	1,7	5	до 1,5	2,0 - 3,4

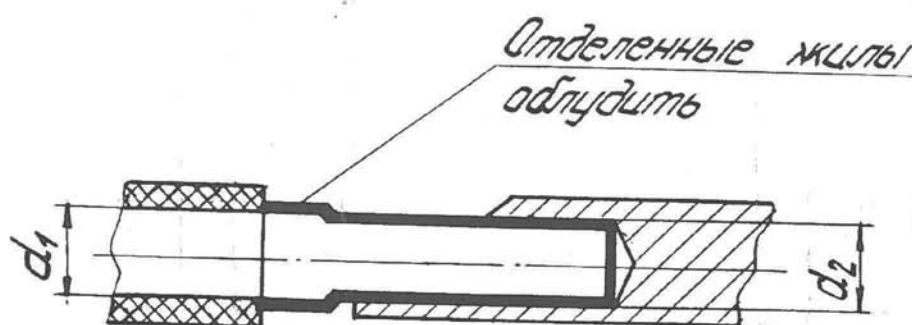
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
65603	Янв 15.05.85			

20	ВЛ-42497	Янв 15.05.85
изм	Лист	№ докум.
	Подп.	Дата

ГЕО. 364. 196 Т0

Лист
20

При необходимости применения проводов, сечение которых больше диаметра отверстий в хвостовиках контактов, допускается от зачищенного для пайки провода отделить 2 или несколько жил, закрутить, обмотать ими часть провода, которая не будет входить в отверстие хвостовика контакта и облудить согласно рис. 5а.



$$d_1 \geq d_2$$

Рис. 5а

Указанный способ пайки проводов применим только в соединителях без установки резинового изолятора со стороны хвостовиков контактов.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата
05603	05.12.88		
изм.	Лист	№ докум.	Подпись
27	Вид	81-77798	05.12.88

3.2.3.5.2. Приведенные в табл. 7 размеры наружных диаметров припаяемых проводов с гладкой монолитной изоляцией определены из условий обеспечения надежной пылебрызгозащиты по месту ввода их в резиновый изолятор и сохранения электропрочности при пониженном атмосферном давлении. При применении проводов с меньшими диаметрами сохранение вышеуказанных параметров не гарантируется.

3.2.3.5.3. Электрический монтаж соединителя производят в соответствии с требованиями:

- ОСТ Н. 010.004-79,
- настоящего документа.

Электрический монтаж выполнять в следующей последовательности:

- а) произвести частичную разборку частей соединителя (рис. 6);
 - вывернуть два винта (6) крепления прижимов (5);
 - отвернуть патрубок с гайкой (4) специальным торцевым ключом (приложение 5), изготовленным патребителем;
 - снять резиновый изолятор (3);
- б) произвести подготовку к электромонтажу:
 - надеть патрубок с гайкой (4) на жгут (кабель);
 - промыть ректификованным спиртом ГОСТ 18300-72 89 и просушить изолятор (3);
 - зачистить концы проводов от изоляции, скрутить и облудить их, не допуская наплывов припоя в виде острых выступов;
 - продеть провода через отверстия резинового изолятора (3) согласно монтажной схеме.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата
65603	15.05.85		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата
20394	15.05.85		
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
20	394	ВЛ-32497	15.05.85
ГЕО.364.196 ТО		Лист 21	

Разборка частей соединителя для электрического монтажа

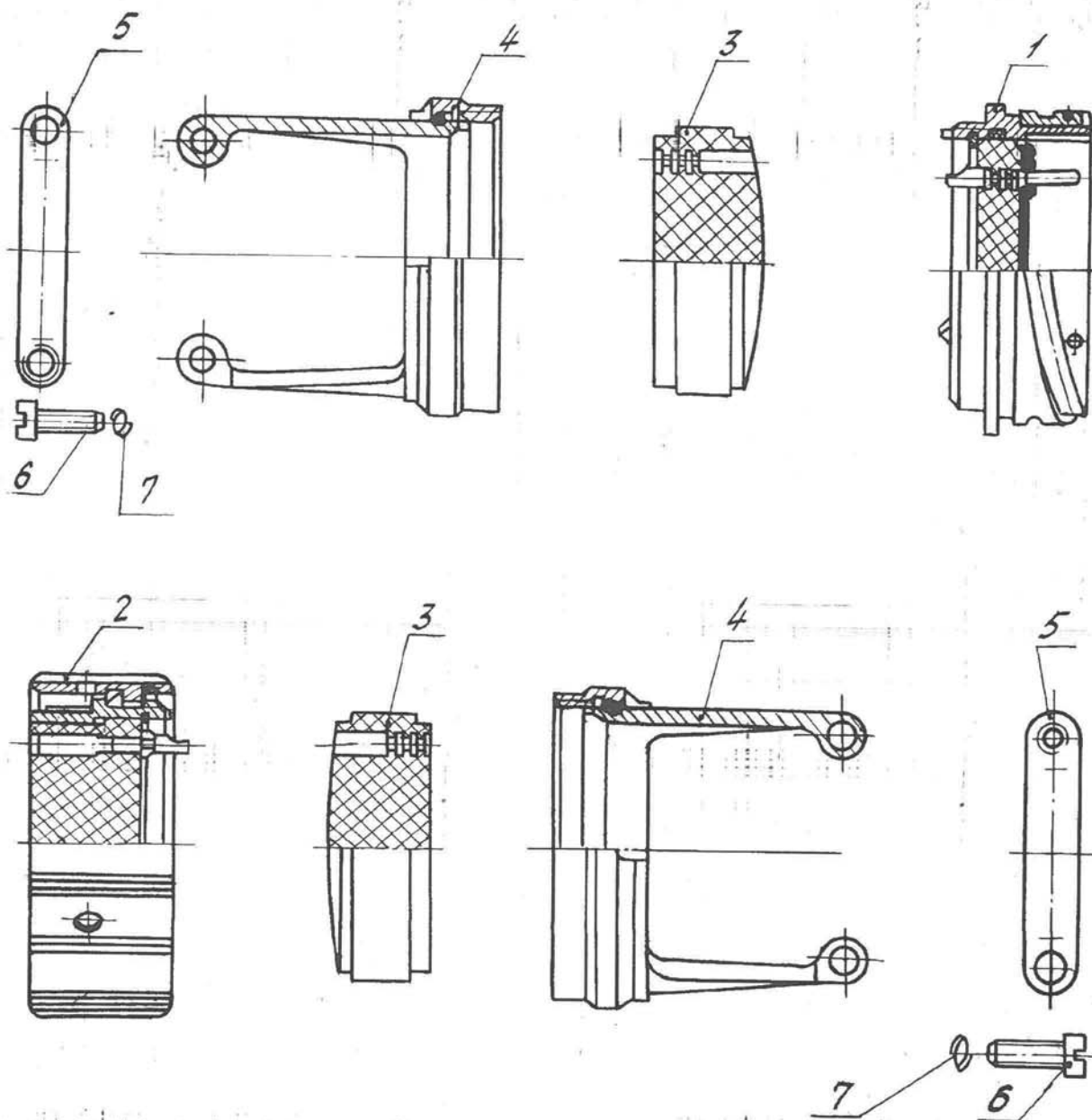


Рис. 6

1-вилка приборная; 2-розетка кабельная;
3-изолятор резиновый; 4-патрубок с гайкой;
5-прижим; 6-винт; 7-шайба пружинная.

ГЕО.364.196 ТО

Лист
22

16
-установить вилку(розетку) таким образом, чтобы контакты были расположены в горизонтальном положении срезами хвостовиков вверх;

в) произвести пайку проводов, учитывая следующие требования и рекомендации:

-применять для пайки припой ПОС 40, ПОС 61 ГОСТ 21931-76;

-наносить флюс и припой на каждый хвостовик в количестве, достаточном для надежной припайки провода;

-производить припайку проводов за счет местного разогрева хвостовиков контактов паяльником с плоским жалом 3-3,5 мм, разогретым на 30-50°C выше температуры плавления припоя.

Процесс пайки должен происходить в течение 6с для контактов диаметрами 1,0 и 1,5 мм, 8с для контактов диаметром 2,0 мм.

Высокий и длительный нагрев может привести к нарушению герметичности, повреждению изоляции проводов, ухудшению характеристик упругих элементов контактных гнезд, и, наоборот, низкий нагрев может привести к „ложной” пайке.

-для обеспечения теплоотвода герметичные вилки паять в сочлененном положении с технологической розеткой;

-не допускать затекания припоя и флюса на изоляторы и внутрь отверстий изоляторов, а также напылов на наружных диаметрах контактов в местах пайки проводов;

-проверять качество пайки на отсутствие острых выступов, остатков флюса и припоя на изоляторе

Изм. №	Подп. и дата	Изм. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
30623	МФ	11.05.89		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
30	304	ВЛ-78574	МФ	11.05.89

ГЕО.364.196 ТО

Лист
23

после припайки каждого ряда контактов;

- протереть осторожно места пайки марлевым тампоном, обмоченным ректификованным спиртом, и просушить.

2) произвести сборку (рис. 6)

- сочленить вилку (розетку) с ответной частью (допускается применять технологические розетки или вилки, удовлетворяющие требованиям ТУ);

- натянуть резиновый изолятор (3) на хвостовики контактов до упора в изолятор вилки (розетки), при этом для облегчения передвижения резинового изолятора допускается:

1) смочить слегка провода чистым ректификованным спиртом на участке „хвостовики - резиновый изолятор“;

2) применять технологическое приспособление „гребенка“ (приложение 6), изготавливаемое потребителем.

После установки изолятора (3) произвести сушку (рекомендуется производить вакуумную) до полного удаления спирта;

- выпрямить провода, выходящие из отверстий резинового изолятора, на длине не менее 20 мм, затем плавным изгибом радиусом не менее 2-х диаметров провода оформить в жгут методом, оговоренным в

ОСТН ПО.010.004-72, раздел 5; ОСТН 010.004-79, раздел 4;

- намотать стеклоткань ЛСКЛ ГОСТ 10156-72 на жгут проводов под место крепления прижимами (рис. 7).

ГЕО.364.196 ТО

Лист
24

2.104-68 Ф2а

Копировал В.Ходяков -

Формат 11

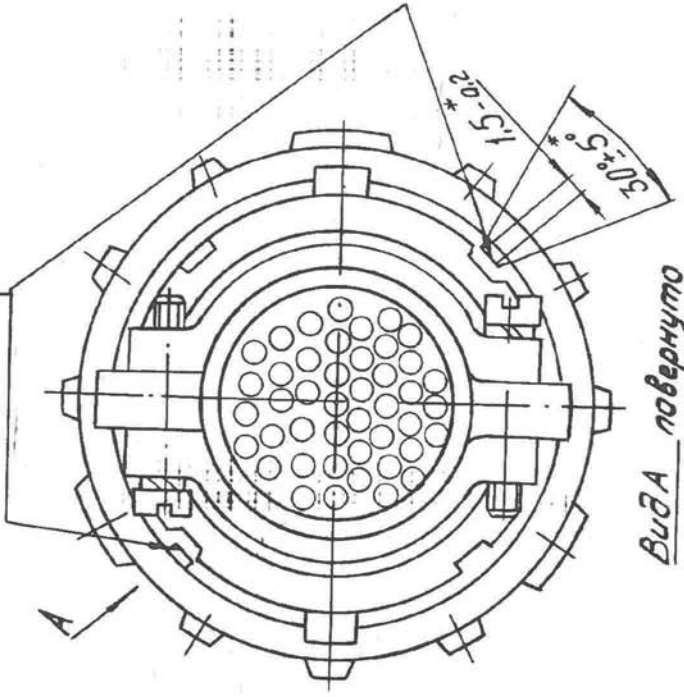
006.03 18.03.81

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
17677	18.03.81	15298		

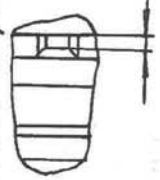
на глубину 0,5 мм*

Обжать в до-
вешней на кабеле

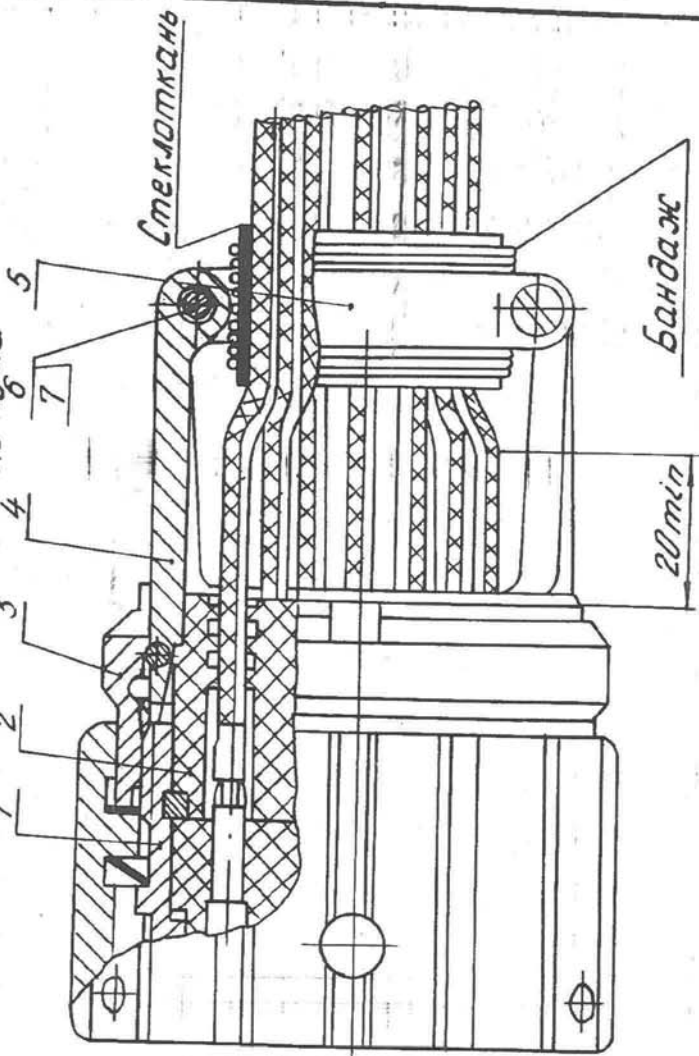
Электрический монтаж кабельной розетки неэкранированной
ным электром. (вилки) с патрубком без коуха



Вид А повернуто



1±0.2*



* Размеры обеспечиваются инструментом

Рис. 7

1-розетка; 2-изолятор резиновый; 3-гайка; 4-патрубок; 5-прижим;
6-винт; 7-шайба пружинная

ГЕО.364.196 ТО

2.104-68 ф 2а

Копирован бланк

Формат 11

Лист 25

- обмотать 4-5 витками нитки № 10 ГОСТ 6309-93 и покрыть тонким слоем лака КО-921 ГОСТ 16508-70 последний виток стеклоткани;
- смазать поверхность резьбы гайки (3) смазкой ВНИИП-279 ГОСТ 14296-78;
- установить патрубок (4) с гайкой (3) на корпус вилки (розетки) и закрепить, при этом заворачивание гайки производить спецключом (приложение 5) до упора;
- законтрить гайку (3) - обжать её кромки в прорези патрубка (4) в соответствии с рис. 7, при этом допускается дублирование потребителем красной риски, ориентирующей розетку относительно вилки при их сочленении на внешней поверхности гайки (3), крепящей патрубок к кабельной части соединителя;
- закрепить жгут к патрубку прижимами (5) и винтами (6) с шайбами (7).

3.2.3.5.4. Электрический монтаж ^{частей} соединителя ^{с патрубком} экранированного ^{и кожухом} кабелем (рис. 8) проводится как и монтаж ^{частей} неэкранированного жгута с учетом следующих дополнений:

- а) экран кабеля припаивается к втулке (5); при заворачивании гайки (1) до упора втулка через шайбу (6) прижимается к торцу корпуса;
- а б) механическое крепление кабеля к гайке (1) производится с помощью прижима (2) и винта (3);
- б б) пылебрызгозащита места ввода кабеля в части соединителя обеспечивается резиновым кожухом (4), поставляемым в комплекте с вилкой (розеткой).

ГЕО.364.196 ТО

Лист
26

113

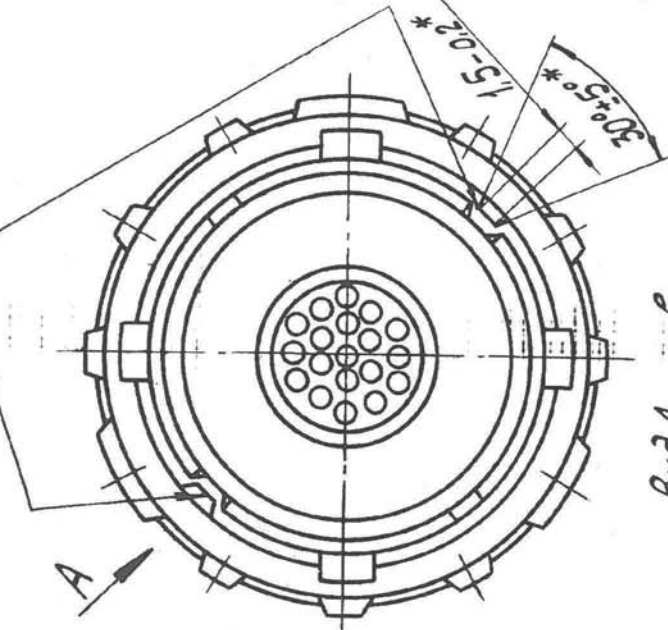
6.560.3	Вилка 18.03.94	Инв. № подл.	Подпись и дата
17677	15298	Инв. № док.	Подпись и дата
		Инв. № док.	Подпись и дата

114

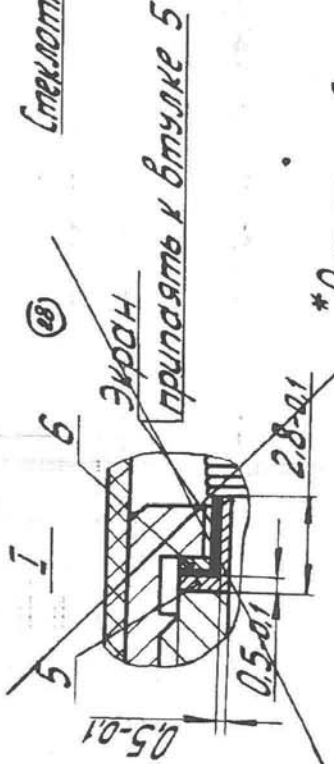
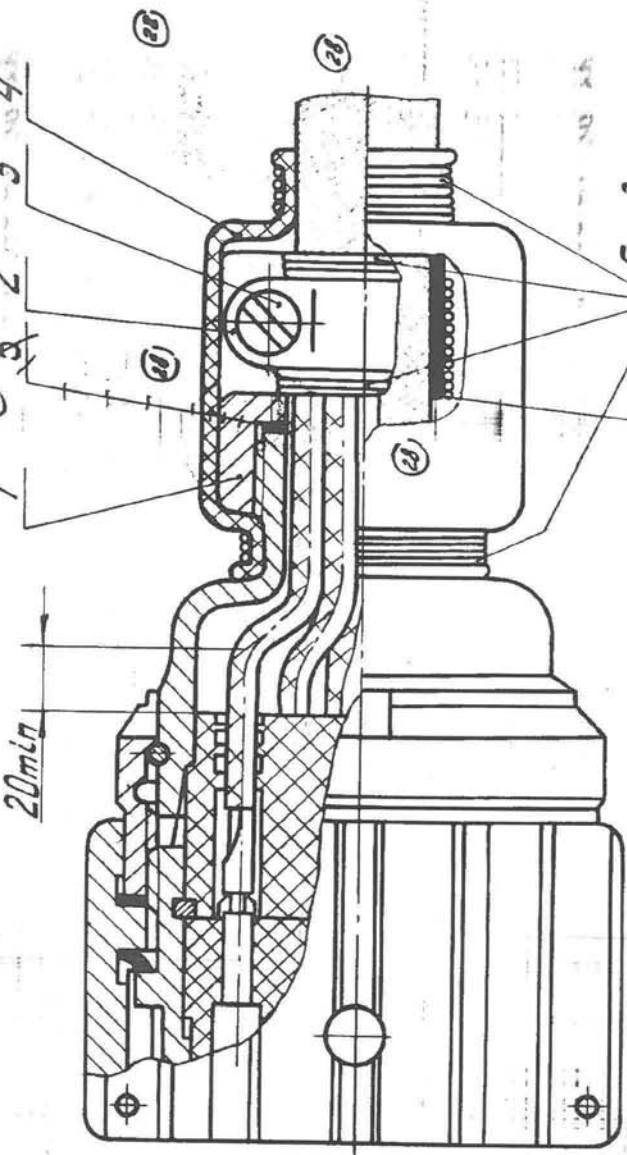
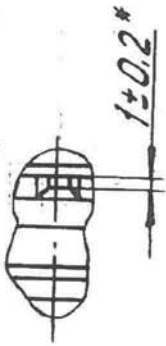
6580.3	Вход	18.02.84	Шифр документа	Взаминв. №	Шифр документа	Подп. и дата
17677	Взаминв. №	15298	Взаминв. №	15298	Взаминв. №	15298

на глубину 0,5 мм*
Обжать до появления
дна канавки

Электрический монтаж кабельной розетки (вилки)
с экранированным кабелем патрубком и кожухом



Вид А повернуто



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Рис. 8

1-гайка; 2-прижим; 3-винт; 4-кожух; 5-вилка (из латуны); 6-шайба.

ГЕО.364.196 ТО

Лист
27

2.104-68 ф.2а

Копировал: ВХодУ-27.02.79

Формат 11

~~Примечание. Втулка (5) в комплект соединителей не входит, изготавливается потребителем в зависимости от диаметров применяемых кабелей.~~

3.2.3.5.5. Монтаж приборной части соединителя на стенке аппаратуры может производиться без патрубков, при этом должны быть учтены требования ~~ОСТ 11 ПО 010.004-72. ОСТ 11 010.004-79.~~

3.2.3.5.6. К свободным контактам припаять отрезки проводов, которые должны выходить за пределы соединителя и заделываться в общие жгуты.

3.2.3.5.7. Допускается установка гаек на клей БФ-4 ГОСТ 12172-74.

3.2.3.5.8. Монтажное пространство соединителей допускается заливать герметизирующими материалами, удовлетворяющими условиям эксплуатации.

При этом необходимо применять технологические ответные части вилок и розеток, удовлетворяющие требованиям ТУ.

Заливка производится по технологии предприятия-потребителя соединителей.

Допускается доработать экранированные патрубки согласно рис. 9 для заливки герметизирующими материалами, при этом заливку герметика производить в большее отверстие.

115

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
476-77	15.07.78	15298			

ГЕО.364.196 ТО

Лист

2.04-88 02a

Копировал С.С.С.

Страница 11

2000



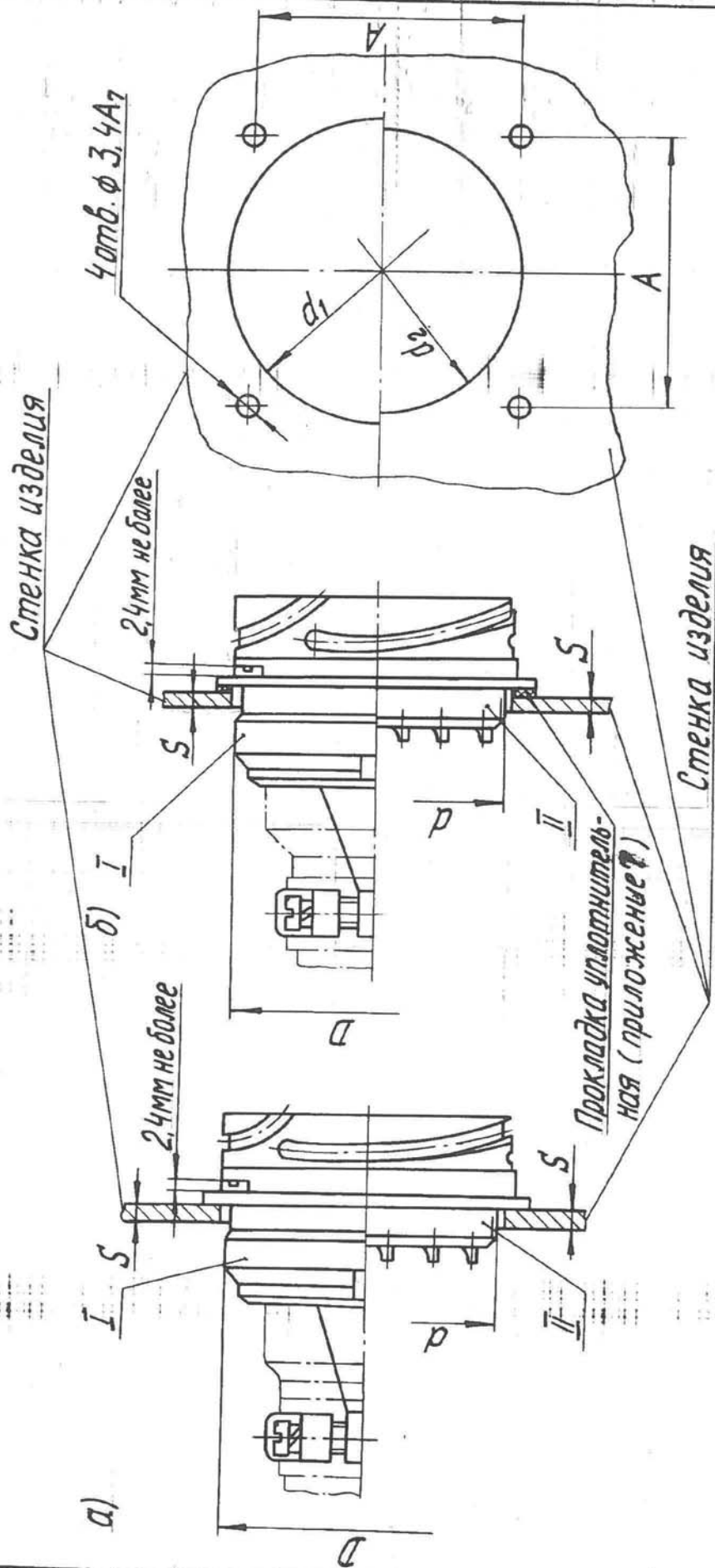
61

4

C.

Наружная установка приборной части соединителя с патрубками (I исполнение) и без патрубка (II исполнение):

- и без патрубка (II исполнение):
 а) без применения уплотнительной прокладки;
 б) с применением уплотнительной резиновой прокладки.



Doc. 10

Размеры A, D, d, d_1, d_2 приведены в табл. 8.

Герметизация по отверстиям диаметра 3,4А7 обеспечивается потребителям соединителей

118

65603

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
77677	15.07.79	15298		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2	104-68	Ф 2 а		

внутренняя установка приборной части соединителя с патрубками (исполнение) и без патрубка (исполнение).

- а) без применения уплотнительной прокладки,
б) с применением уплотнительной резиновой прокладки.

Стенка изделия

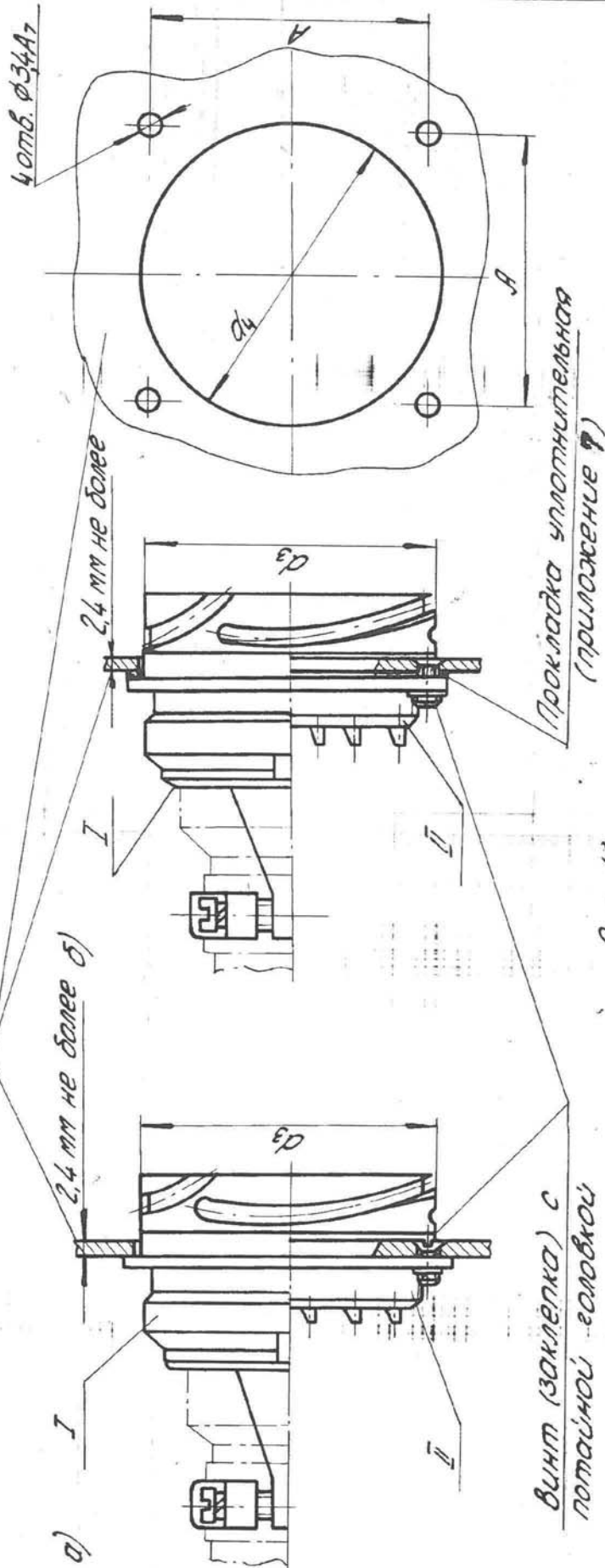


Рис. 14

Размеры A , d_3 и d_4 приведены в табл. 8
Герметизация по отверстиям диаметра $34A$, обеспечивается
потребителем соединителя.

ГЕО. 364. 196 ТО

Копировал *Виктор*

Формат 1

Лист
38

25

Таблица 8

Условный размер вилки подключ. (розетки), мм	Размеры, мм						
	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	A
18	21	M18x1	21,1	18,2	21	21,1	20
24	27	M24x1	27,1	24,2	27	27,1	26
27	31	M27x1	31,1	27,2	30	30,1	29
30	34	M30x1	34,1	30,2	34	34,1	31
42	46	M42x1	46,1	42,2	46	46,1	40
45	49	M45x1	49,1	45,2	49	49,1	43

Предельные отклонения размеров:

D по C5; d по 8h; d₁, d₂, d₄ по A5;

d₃ по H4; A ±0,1 мм.

Примечание. Уплотнительная резиновая прокладка (приложение 7) в комплект соединителя не входит, изготавливается потребителем.

119

Шифр докум.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
65603	17.6.77	44494807.79	15.298	

Шифр докум.	Подп.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
17.6.77					

ГЕО.364.196 ТО

Лист
38

2.104-63 Ø24

копировала: фавт

Формат И

57
44
25



33.

3.2.3.7.2. Для проверки правильности электрического монтажа розетки или вилки следует использовать технологическую ответную часть (вилку или розетку), не имеющую износа покрытия до основного металла в пределах числа сочленений.

Не допускается:

- подключать концы измерительных приборов (щупы) со стороны контактной части штырей и гнезд.

3.2.3.7.3. При контроле качества электрического монтажа необходимо проверить наличие электрических цепей, сопротивление изоляции, отсутствие механических повреждений, грязи, ослабление крепления всех элементов, деформации, наличие смазки.

3.3. Порядок сочленения и расчленения

3.3.1. Для сочленения вилки с розеткой необходимо, совместив красные риски на торцах корпусных деталей, ввести в зацепление шпоночные соединения на сопрягаемых диаметрах вилки и розетки, и вращением обоймы байонетного замка по часовой стрелке до отказа произвести сочленение.

Полное сочленение определяется по характерному щелчку и визуально: через три отверстия, расположенные на обойме, (1-рис.3 или 7-рис.4), полностью должны просматриваться имеющиеся ^{красные} три точки (две красные и одна незакрашенная) на поверхности сопрягаемой обоймы (8-рис.1 или 7-рис.2).

121

Инв.№ подл.	Дата	Подп. и дата
47677-	15.07.79	15.07.79
Инв.№ подл.	Дата	Подп. и дата
47677-	15.07.79	15.07.79

ГЕО.364.196 ТО

Лист
34

2.124-6892а

Копировал Свф

Формат 11

五
四
三
二
一

32

- 11

122

При этом количество сочленений, время работы под токовой нагрузкой и другие ресурсные испытания за-считываются в минимальную наработку соединителя, о чем делается запись в соответствующей документа-ции потребителя.

- доработка частей соединителя, правка контактных штырей и гнезд, изъятие или замена деталей и узлов;
- расчленение соединителей при отсутствии патрубков на кабельной части соединителя.

Р.560.3	18.03.82	18.03.82		
инв. н. подл.	подп. и дата	взам. инв. н.	инв. н. подл.	подп. и дата
47677	18.03.82	15298		

3.4.3. После каждого расчленения соединителя необходимо визуально проверять общее состояние контактного поля вилки и розетки на отсутствие повреждений, деформации, инородных частиц и предметов.

3.4.4. Через каждые 50 сочленений следует производить очистку контактов и изоляторов со стороны контактирования от пылеобразных продуктов износа путем отсасывания или продувания сжатым сухим воздухом с последующей протиркой контактирующих частей сухой неметаллической кистью.

При этом необходимо проверить общее состояние частей соединителя на отсутствие механических повреждений, грязи, коррозии, ослабления крепления, ~~контрвеса~~ деформации элементов. Удалить продукты износа с частей соединителя и смазать смазкой ВНИИ НП-279 ГОСТ 14296-78 трущиеся поверхности байонетного замка и резьбовые соединения соединителей.

После воздействия на соединители высокой температуры допускается для удаления старой смазки применение полиэтилсилоксановой жидкости ПЭС-5 ГОСТ 13004-77.

3.4.5. При обнаружении повреждений антикоррозионного покрытия на нерабочих поверхностях крепежа и других деталях соединителя необходимо для сохранения коррозионной устойчивости производить защиту этих поверхностей лаком КО-815 ГОСТ 11066-74 или другим, удовлетворяющим условиям эксплуатации соединителя.

123

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № док.	Подп. и дата
47677	20.04.80	48077	15298	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ГЕО.364.196 ТО

Лист
36

2.124-68 Ф 2 а

Копировал 19.04.80

Формат 11

3.5. Техническое обслуживание

3.5.1. В процессе эксплуатации, при очередных регламентных работах, но не реже одного раза в год, необходимо проверять состояние соединителя и соблюдение условий полного сочленения соединителя, указанные в п.п. 3.3.1, 3.3.2.

Допускается в технически обоснованных случаях периодические проверки соединителей производить перед каждым подключением их к аппаратуре (без привязки ко времени в период гарантированного срока службы).

После указанной проверки следует произвести осмотр состояния соединителя, как указано в п.п. 3.4.3, 3.4.4, проверить состояние изоляции, обновить смазку элементов, указанных в п. 3.4.4.

4. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

4.1. Возможные неисправности в работе соединителей, вероятные причины их возникновения и методы их устранения приведены в табл. 9.

Таблица 9

Неисправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
1. Нарушение электрического контакта	Неполное сочленение вилки с розеткой	Досочленить	

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

344 15 11-70674 10.10.81

ГЕО. 364.196 ТО

Лист 37

Продолжение табл. 9

Неисправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
	Изогнуты штыри	Заменить вилку.	
	Нарушено "плавание" гнезд	Устранить натяжение проводов. Выпрямить изгибы проводов больших сечений	
	Некачественная припайка проводов	Перепаять провода	
	Обрыв проводов	Устранить обрыв.	
	Механическое повреждение контактов	Заменить вилку или розетку (замена контактов потребителей не допускается)	
	Потеря пружинистых свойств гнезд		
	Загрязнение контактов, смазка на контактной поверхности.	Продуть, промыть спиртом изоляторы и контакты мягкой вощеной щеткой, и просушить	

125

65603 12.08.84
Инв. № подл. Подп. и дата
17677 15.08.84 15298

Лист № докум. подп. Дата
2.10.4.68 Ф 2 а

ГЕО. 364. 196 ТО

Лист
39

копировал: Амур.

Продолжение табл. 9

Неисправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
2. Завышенное контактное сопротивление	Загрязнение контактов	Промыть щетки спиртом мягкой волосяной щеткой и просушить	
3. Низкое сопротивление изоляции	Загрязненные изоляторы (наличие токопроводящей пыли на изоляторах)	Промыть изоляторы спиртом и просушить	
4. Замыкание проводов или ложные срабатывания электрических элементов	Низкое сопротивление изоляции	Промыть изоляторы	
	Пробой или повреждение изоляции проводов		
	Пробой или трещины изоляторов	Заменить вилку или розетку	
5. Электрический пробой изоляции	Рабочее напряжение превышает	Соединитель заменить на новый	
	Наличие токопроводных включений		

126

65603 Штукатурка 03.86
Инв. № подл. 17677
Подп. и дата 18.07.79
Инв. № докум. 15298
Подп. и дата 18.07.79

Лист № докум. 2.104-68. Ф.20
подп. Дата

ГЕО. 364.196 ТО.

Лист 39

копировал: Ашм.

Продолжение табл. 9

Неисправность, внешнее про- явление	Вероятная при- чина	Метод устра- нения	Приме- чание
6. Обрыв про- водов	Некачественная пайка	Перепаять	
	Натяг проводов на участке хвостовик гнезда (штыря) - бан- даж жгута	Переделать монтаж	
7. Нарушение герметичнос- ти.	Некачественная вилка.	Заменить вилку (замена потре- бителем изолято- ров и уплотните- льных колец не допускается).	
	Некачественное уп- лотнение по флан- цу	Заменить уплот- нительные прокла- дки или затянуть винты, крепящие фланец	

127

6.560.3	Формат. 11	Изм. № докум.	Подп. и дата
17677	15298	Изм. № докум.	Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2	104-68	Ф 2а	

ГЕО. 364. 196 ТО

Лист
40

копировал: [подпись]

Формат. 11.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование соединителей в упаковке предприятия-изготовителя производится любым видом транспорта на любые расстояния при условии защиты транспортной тары от механических повреждений, непосредственного воздействия атмосферных осадков и агрессивных сред.

5.2. При транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах необходимо строго соблюдать требования предупредительных надписей и знаков, нанесенных на транспортной таре, и правила транспортировки, действующие на соответствующем виде транспорта.

5.3. Не допускается:

- хранение соединителей в сочлененном положении для предотвращения ослабления пружинящих элементов гнезд;
- совместное хранение (в одном хранилище) соединителей и химически активных материалов.

5.4. При хранении соединителей в неоттапливаемых хранилищах, а также при нахождении их вмонтированными в аппаратуру незащищенных объектов, сроки сохранности в зависимости от мест хранения должны соответствовать значениям, указанным в табл. 10.

128

65603	Подп. и дата	Изд. № докум.	Подп. и дата
17677	18.07.79	15298	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕО.364.196ТО

Лист
41

2. Ю4-68 Ф2а

Копирован В.Сотт-

Формат 11

Таблица 10

Места хранения	Срок сохраняемости соединителей, лет	
	В упаковке поставщика	Вмонтированных в аппаратуру (в составе защищенного объекта)
Неотопливаемое хранилище	9	9
Под навесом	6	6
На открытой площадке	Хранение не допускается	—

129

Куб. №: подл.	Подп. Чиста	Взам. УМБ. №	Куб. №: подл.	Подп. Чиста
41677	1904.08.07.33	15298		

ГЕО.364.196ТО

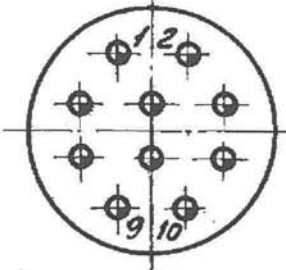
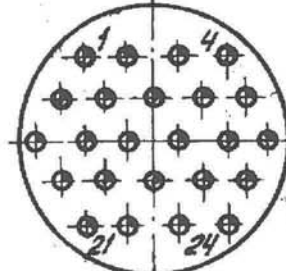
Вуст

42

Лист № докум. Подпись Дата

Копировал Вульф

ФОРМАТ 11

Условный размер термостойкой вилки (розетки)	Схемы расположения контактов в изоля- торах (условная нуме- рация контактов дана со стороны монтаж- ной части вилки)	Условное обозначе- ние контакта	Диаметр контак- та, мм	Количество кон- тактов, шт.	Рабочий ток на контакт, А	Максимальный ра- бочий ток на кон- такт, А	Максимально допу- стимые кратковре- менные токи на контакты, А	Максимальное рабо- чее напряжение или постоянного или переменного зна- чения напряжений переменного и импуль- сного токов, В	Момент вращае- ния байонетной обжимы, Н.м (кгс.м)	Номер сочетания контактов
18			1,0	7	5,8	12	11,6	560	2,45 (0,25)	1
18			1,5	4	12,5	17	25	560	2,45 (0,25)	2
24			1,5	10	8,3	17	16,6	560	2,94 (0,3)	2
27			1,0	24	4,2	12	8,4	560	3,43 (0,35)	1

130

6.560.3 (Вилка) 18.03.86
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата
47677 15.04.88 07.79 15298

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГЕО.364.196 ТО

Лист
43

Копировала: д.г.т.

Оформит

131

№ п.п.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № д.к.м.	Подп. и дата
17677	Ан. 24.07.79	15298		

6560.3 (17677) 18.03.81

Условный размер катушек (розетки)	Схемы расположения контактов в изолято- рах (условная нумерация контактов дана со сто- роны монтажной час- ти вилки)	Условное обозначе- ние контакта	Диаметр контак- та, мм	Количество кон- тактов, шт.	Рабочий ток на контакт, А	Максимальный ра- бочий ток на кон- такт, А	Максимально допус- тимые кратковре- менные токи на контакты, А	Максимальное рабо- чее напряжение по- стоянного или ам- плитудное значение напряжений перемен- ного и импульсно- го токов, В	Момент вращения вращающей обоймы, Н.м (кгс.м)	Номер сочетания контактов
27			1,5	19	5,8	17	11,6	560	3,43 (0,35)	2
30			1,0	32	3,32	12	6,64	560	3,43 (0,35)	1
30			1,5	24	6	17	12	560	3,92 (0,4)*	2

Изм.	Доп.	№ докум.	Подп.	Взам.
------	------	----------	-------	-------

Копировала: А.А.А.

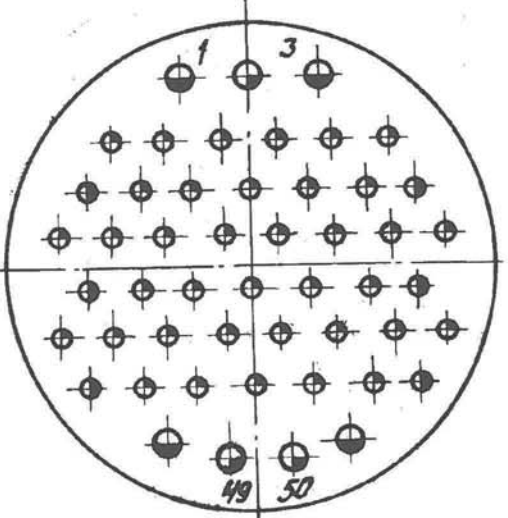
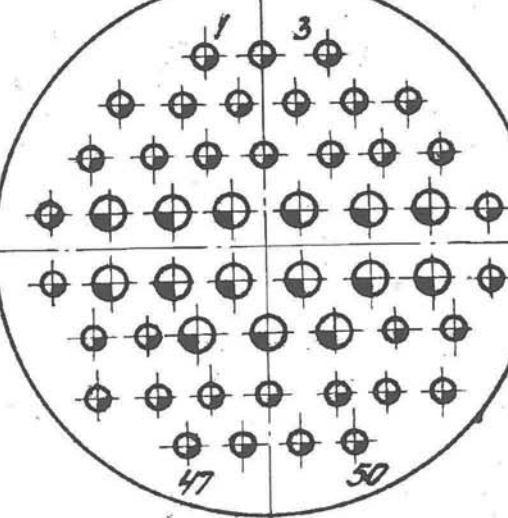
ГЕО.364.196 ТО

Лист
44

Формат 12

132

65603 (Вилки) 12.03.82
 Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата
 47677 15.07.82 15298

Условный размер катушек (розетки)	Схемы расположения контактов в изолято- рах (условная нумерация контактов дана со стороны монтажной части вилки)	Условное обозначение контакта	Диаметр контакта, мм	Количество кон- тактов, шт.	Рабочий ток на контакт, А	Максимальный рабо- чий ток на кон- такт, А	Максимально допус- тимые кратковре- менные токи на кон- такты, А	Максимальное рабо- чее напряжение по- стоянного или пере- менного тока или ампли- тудное значение на- пряжений перемен- ного и импульсного тока, В	Момент вращения болонетной оболочки, Н·м (кгс·м)	Номер сочетания контактов
42		⊙	10	43	36	12	72	560	5,88 (0,6)	7
		⊙	10					700		
		⊙	15	7	51	17	102	560		
		⊙	15					700		
45		⊙	15	35	45 ⁽²⁸⁾	17	90	560	5,88 (0,6)	9
		⊙	20	15	7	22	14			

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 калитровка: 4001

ГЕО.364.196 ТО

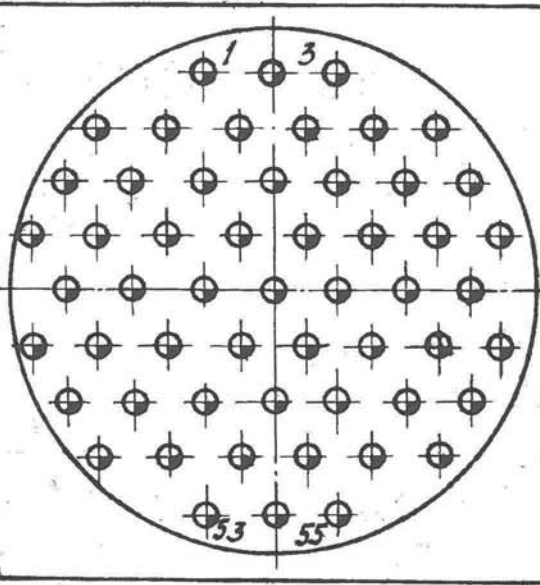
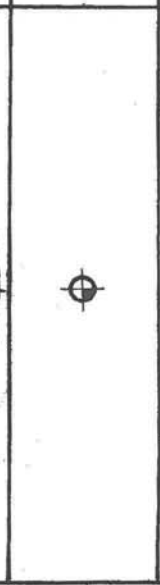
Лист

45

Формат 12

133

85003	Выпущен 18.08.84	Изм. № 001	Подп. и дата
17677-	Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001
17677-	Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001
17677-	Изм. № 001	Изм. № 001	Изм. № 001

Условный размер катушек (розетки)	Схемы расположения контактов в изолято- рах (условная нумера- ция контактов дана со стороны монтажной части вилки)	Условное обозна- чение контакта	Диаметр кон- так- та, мм	Количество кон- тактов, шт.	Рабочий ток на контакт, А	Максимальный ра- бочий ток на кон- такт, А	Максимально допус- тимые кратковре- менные токи на контакты, А	Максимальное ра- бочее напряжение постоянного или переменного значе- ния напряжений пе- ременного и импульс- ного токов, В	Момент вращения байонетной обоймы, Н.м (кгс.м)	Номер сочетания контактов
45			1,5	55	51	17	10,2	560	8,82 (0,9)	2

Примечание:

Момент вращения байонетной обоймы со знаком "+"
уточняется в соответствии с п. 3 протокола введения ТУ.

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата

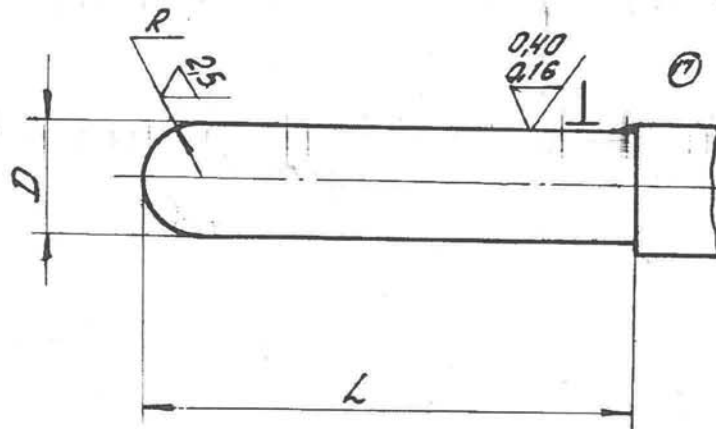
Копировала: 1

ГЕО. 364. 196 ТУ

Формат 12

Лист
46

Контрольный штырь - калибр



Обеспечить плавный переход сферы в цилиндр

Номинальный диаметр гнезда, мм	Размеры штыря - калибра, мм		
	D	R	L
1,0	0,97-0,004	0,5-0,06	6,5 ± 0,3
1,5	1,47-0,004	0,75-0,07	7,5 ± 0,3
2,0	1,97-0,004	1,0-0,12	

L - для проверки гнезд в розетках

Материал: Сталь У8А, У12 ГОСТ 1435-99,
19265-73
P18 ГОСТ 5952-63 HRC 52 ÷ 56 530...570 HRC.

134

65603
Изм. № 1
43677
2.104-63 Ф.2а

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЕО.364.196 ТО

Лист
48

копировала: фал

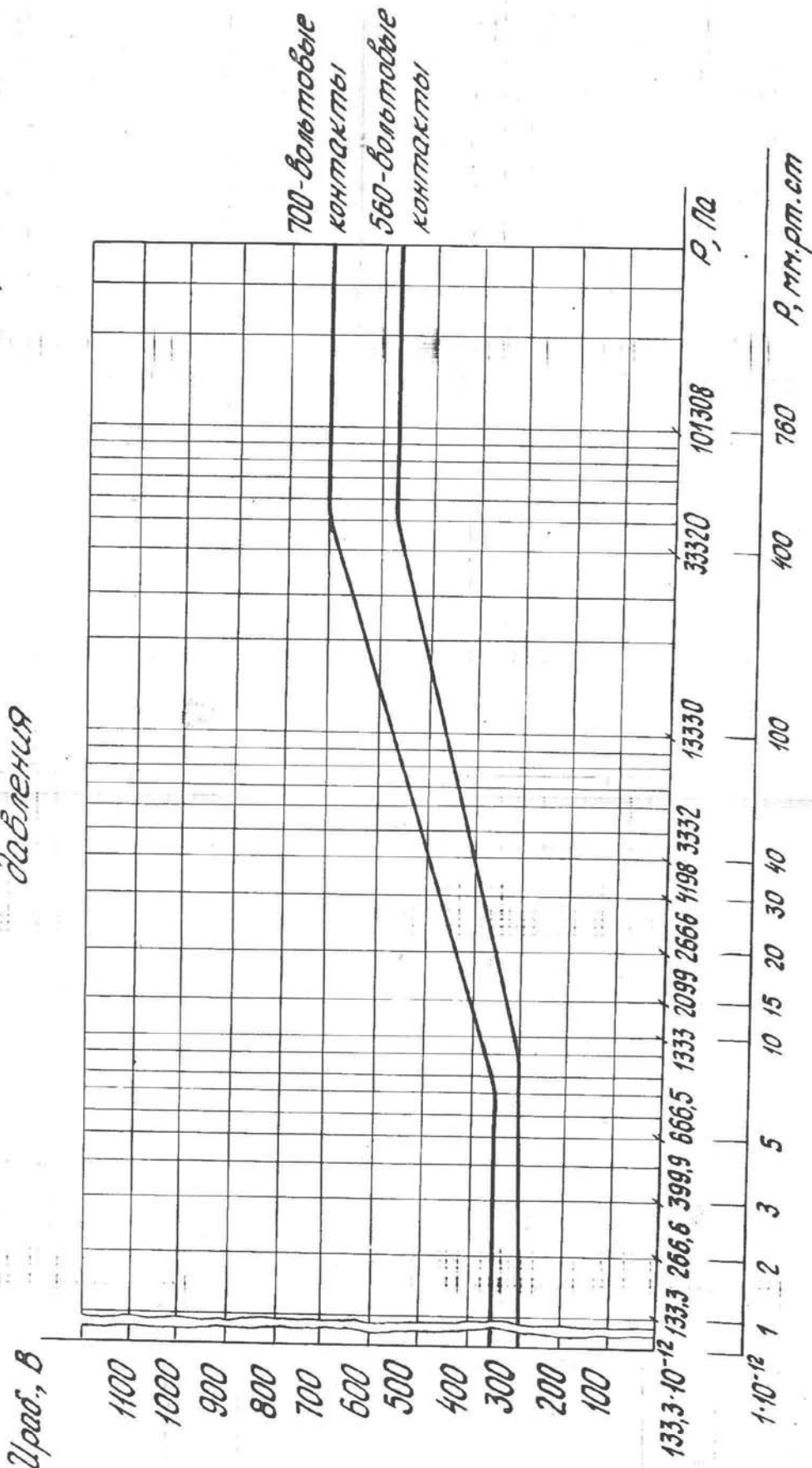
Формат 11

135

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
47677	18.07.79	15298		

Приложение 3

Зависимость рабочего напряжения от атмосферного давления



ГЕО.364.196 ТО

Лист 48

2.104-68 Ф.20

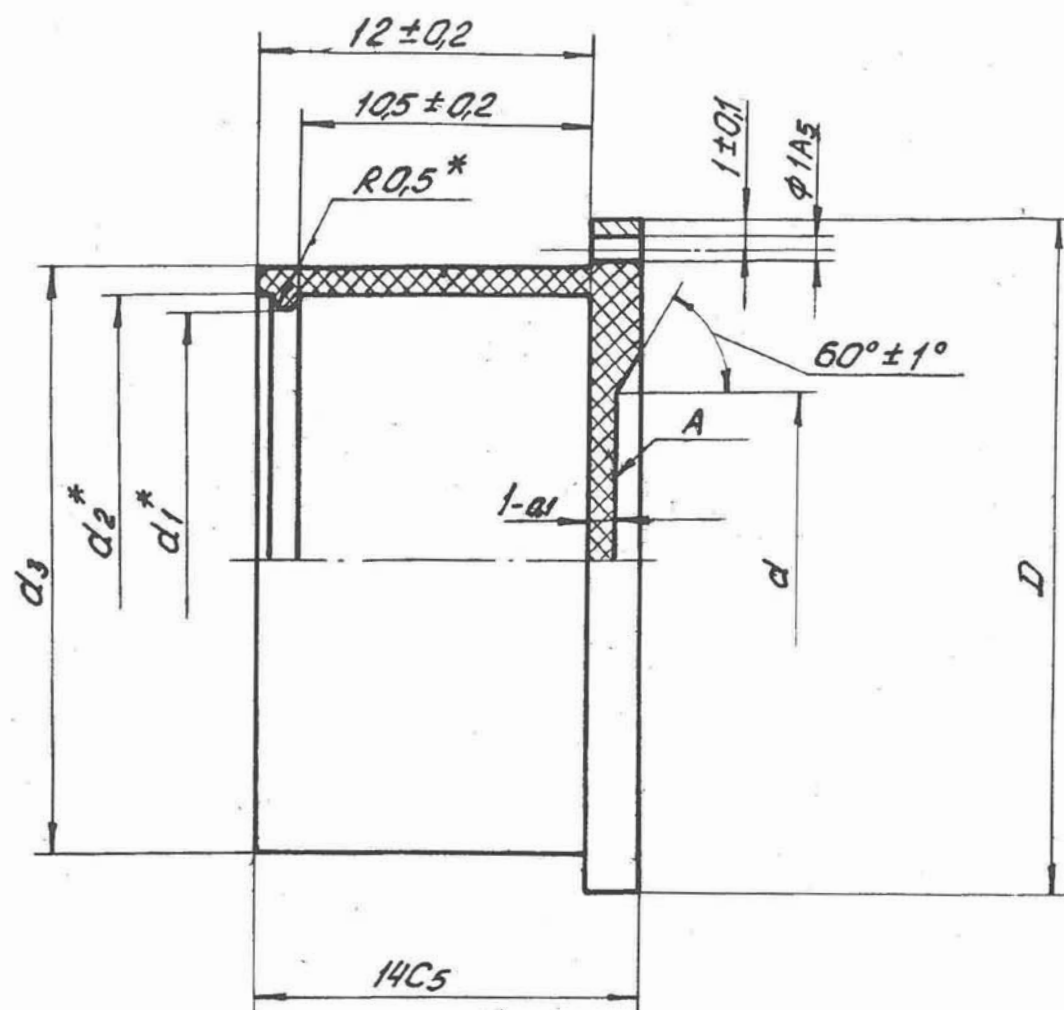
копировал: Лилия

формат 11

Заглушка для приборной части

Приложение 4

1,25/



1. Материал - полиэтилен 120-02 бледно-лимонный 304, сорт 1, ГОСТ 16337-79. Допускается любой цвет полиэтилена.
- 2.* Размеры обеспеч. инстр.
3. Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
4. Цифры шифра выпуклые высотой 0,4 мм, шрифт 5 по НД 010.007 оформлять на поверхности А.

29

Обозначение	Условный размер шифра (высота), шрифт	Размеры, мм					Масса, г, не более
		D	d	d ₁	d ₂	d ₃	
ГЕ8.632.161 -	П18	24	12	18	19	21	
-1	П24	30	18	24	25	27	
-2	П27	33	21	27	28	30	
-3	П30	38	23	31	32	34	
-4	П42	50	35	43	44	46	
-5	П45	53	38	46	47	49	

Предельные отклонения размеров: D, d₃ по C5; d₁, d₂ по A5; d по A7.

Изм.	Лист	Недокум.	Подп.	Дата

ГЕО.364.196 ТО

Лист 49

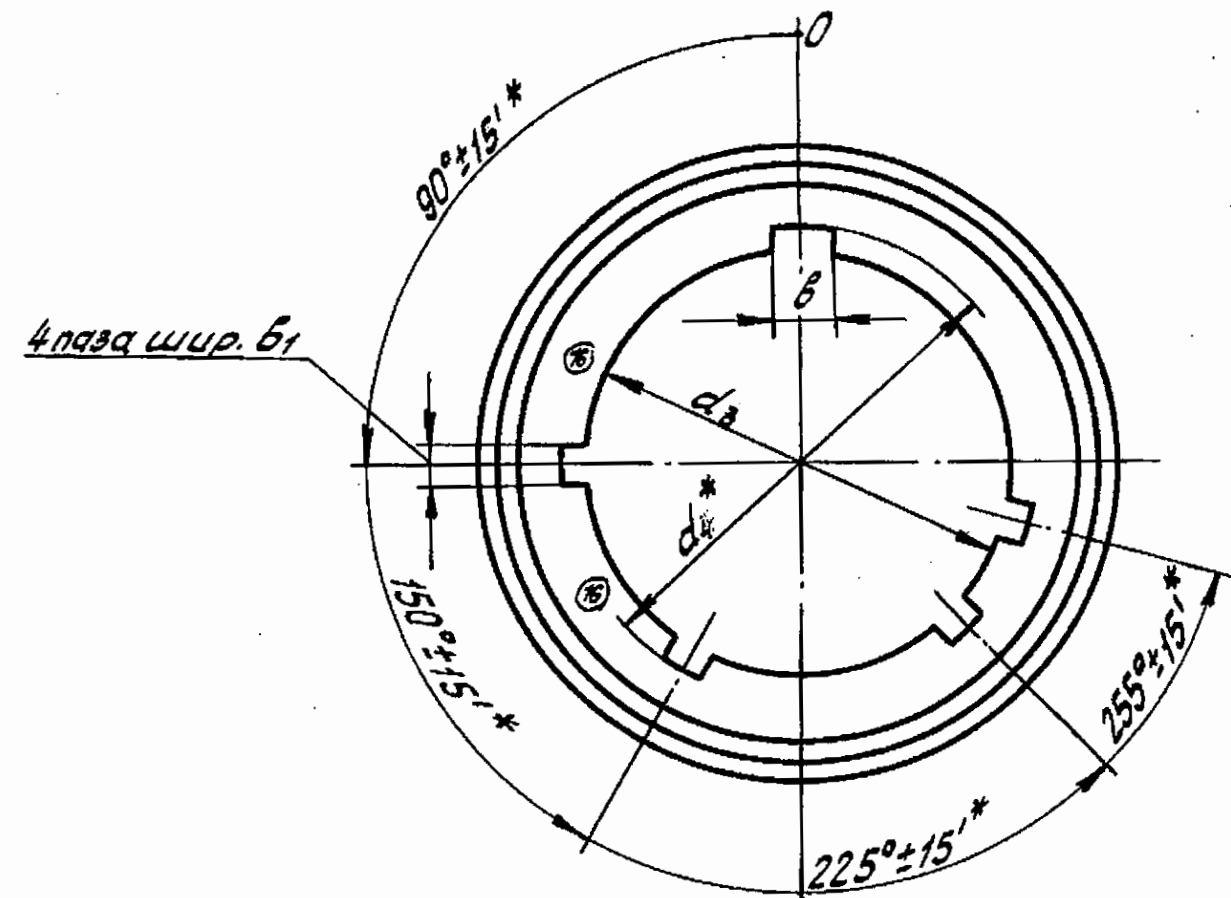
Формат А2

136

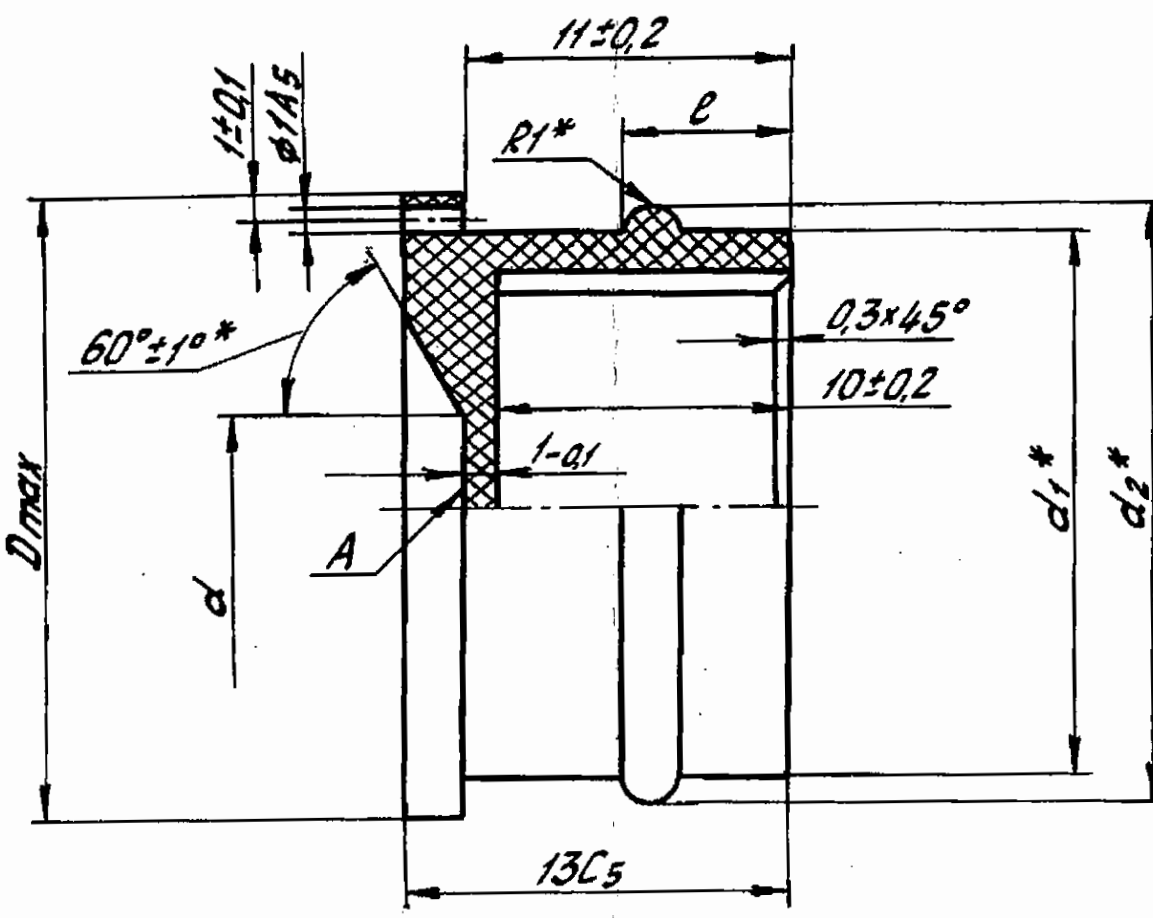
Изм.	Лист	Недокум.	Подп.	Дата
656.0.3	Лист 12	ГЕО.364.196	Подп. и дата	15.09.88
47677	Лист 12	ГЕО.364.196	Подп. и дата	15.09.88

Восстановлен с подлинника.
Верно, 01.01.77 г. 12.01.77 г.

05.03.77
И.В.Медведев
17.07.77
И.В.Медведев
15.02.78



Завелушка кабельной части



Восстановленный подлинник № 1

125

1. Материал-полиэтилен 120-02 бледно-лимонный, сорт Х² ГОСТ 16337-70.⁷⁷ Допускается любой цвет полиэтилена.
- 2* Размеры обеспеч. INSTR.
3. Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
4. Цифры шифра выпуклые высотой 0,4 мм, шрифт 5 по ИО.010.007 оформлять на поверхности А.

(25)
(38)

Обозначение	Условный размер вилки (розетки), шифт	Размеры, мм										Масса, г, не более	
		D _{max}	d	d ₁	d ₂		d ₃	d ₄		e	b		b ₁
					Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.				
ГЕВ.632.160-	K18	21,6	6	18,6	20,5		14,5	16,2	+0,12	5,8	3,2	1,3	
-1	K24	27,6	12	24,6	26,6	-0,14	20,5	22,4			3,2	1,8	
-2	K27	30,6	15	27,6	29,5		23,5	25,4	+0,14				
-3	K30	34,2	18	31,2	33,5		26,5	28,4		5,5			
-4	K42	46,2	30	43,2	45,6	-0,17	38,5	40,4	+0,17		4,2	2,4	
-5	K45	49,2	33	46,2	48,6		41,5	43,4			5,2		

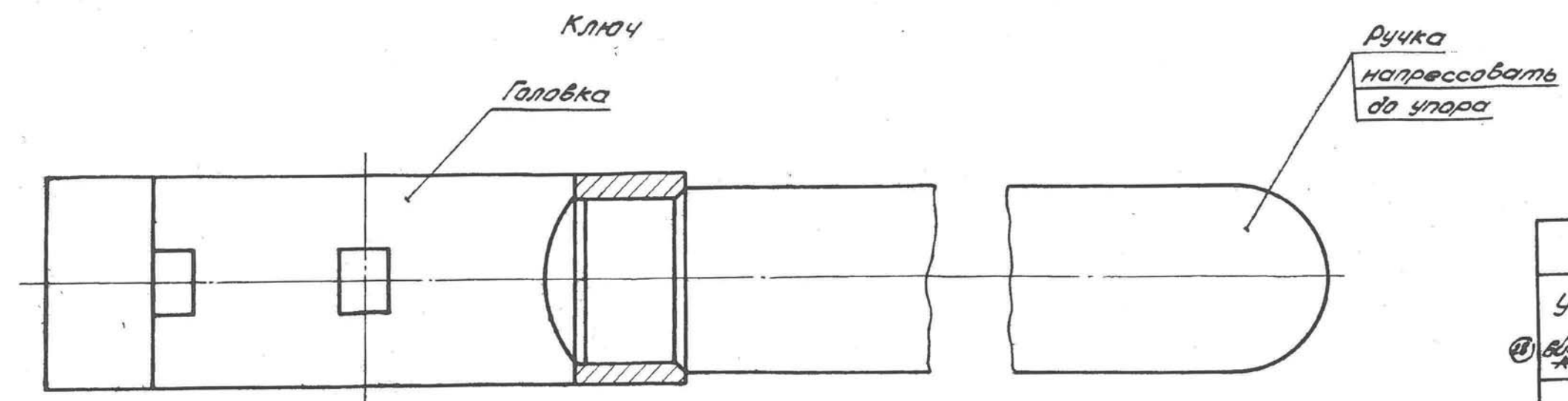
Ⓢ Предельные отклонения размеров: d1 по С4; d2, d3, b, b1 по А7; D по В7; e ±0,2 мм.

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
------	------	-----------	------	------

ГЕВ.364.196 TO

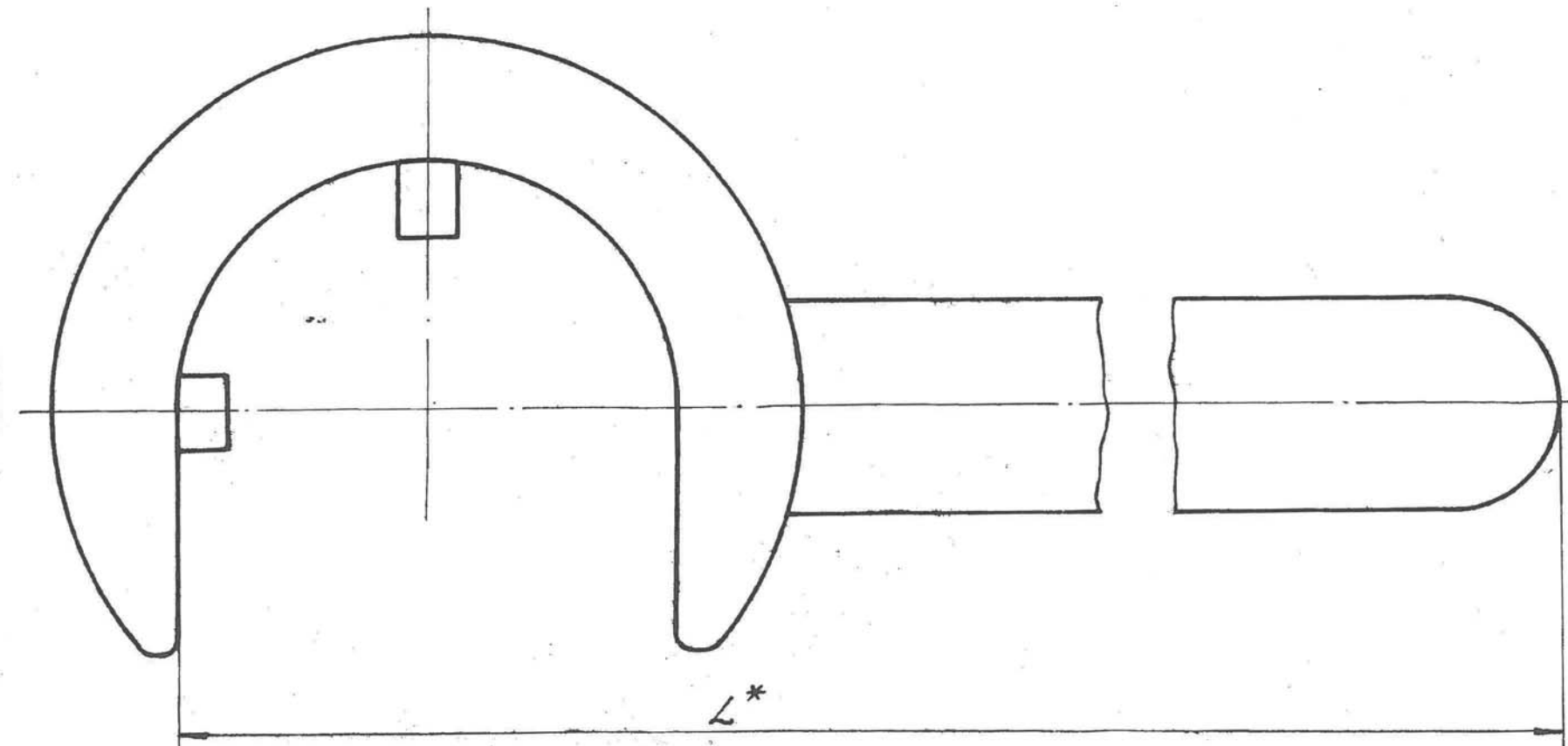
Лист 50

Приложение 5



Размеры, мм	
Условный размер вилки (розетки) сер. №	L max
18	101
24	107
27	111
30	114
42	126
45	129

*Размер для справки.



138

6.0.6.0.3
Уч. № подл. 17677
Подп. и дата 18.07.79
Взам. Уч. № 15298
Уч. № докум. 180382
Подп. и дата 18.07.79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

копировала: [signature]

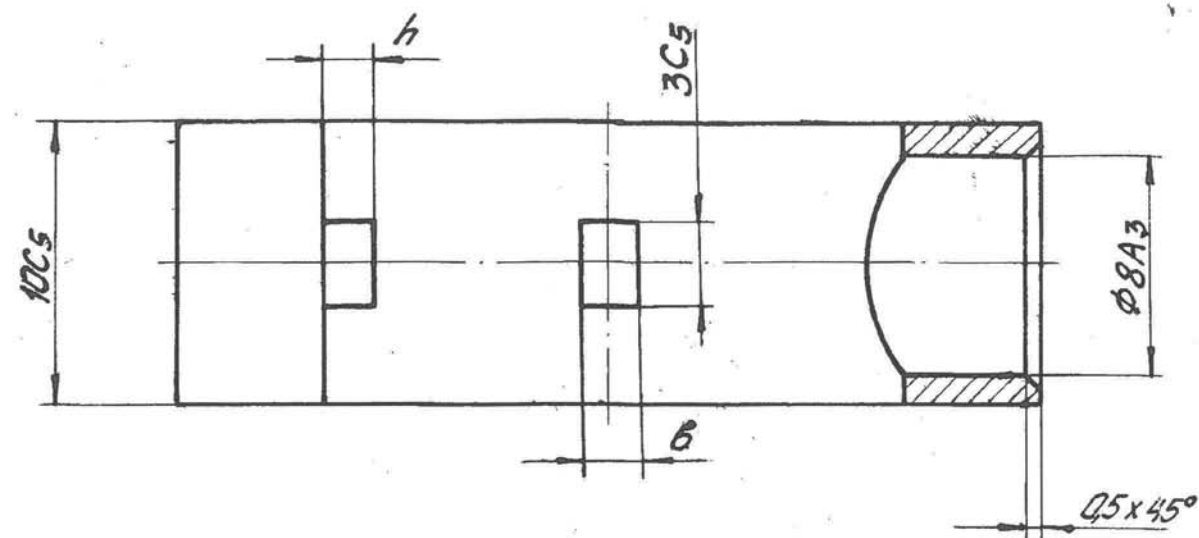
ГЕО.364.196 ТО

Формат 12

Лист
51

Головка

Rz20

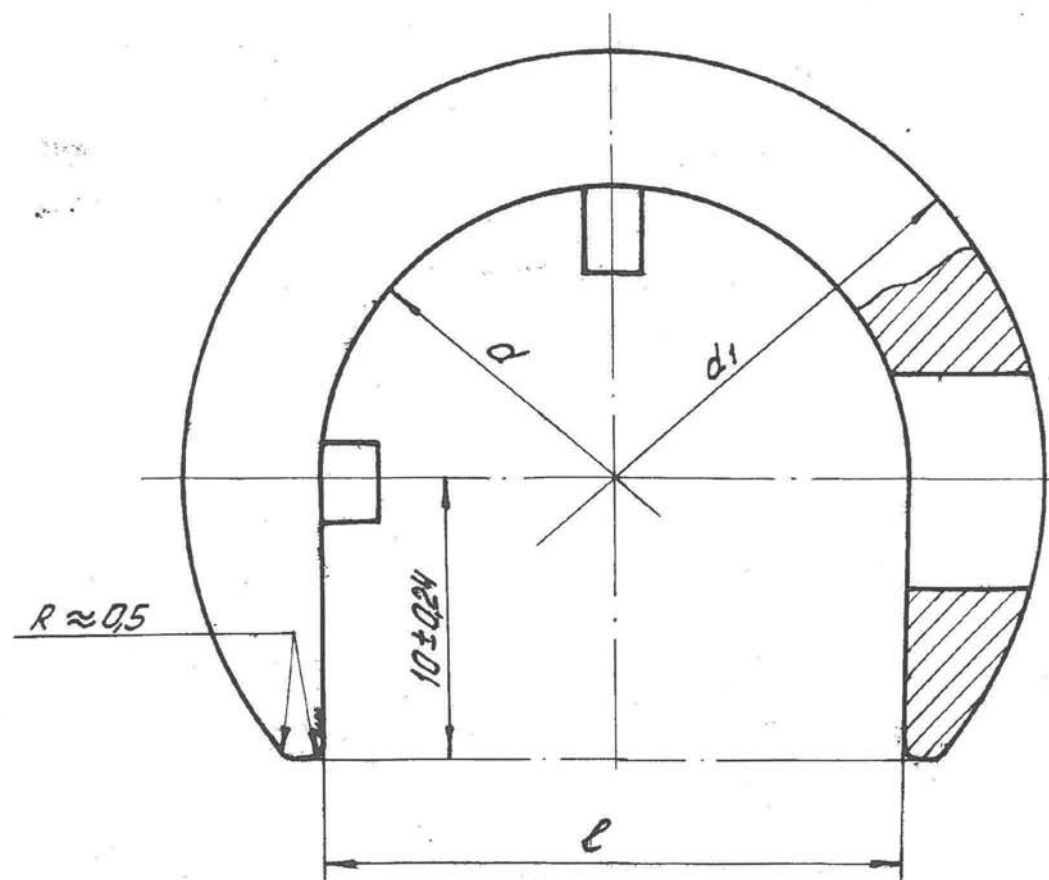


28

Условный размер болта (розетки) корпуса	Размеры, мм				
	d	d ₁	b	h	ℓ
18	21	31	23	2	21
24	27	37	3,3		27
27	31	41		31	
30	34	44		2,5	34
42	46	56			46
45	49	59	49		

Предельные отклонения размеров: d и ℓ по A5;
d₁ и b по C5; h ±0,12.

1. Острые кромки притупить радиусом 0,2 мм.
2. Материал - Ст. 3 ГОСТ 380-34 R005.
3. Покрытие - ~~КД-9-Хр.~~ 49.кр.
Допускается покрытие - ~~КД-9-Хр.~~



Изм.	Лист	недокум.	Подп.	Дата

контроль: *drav*

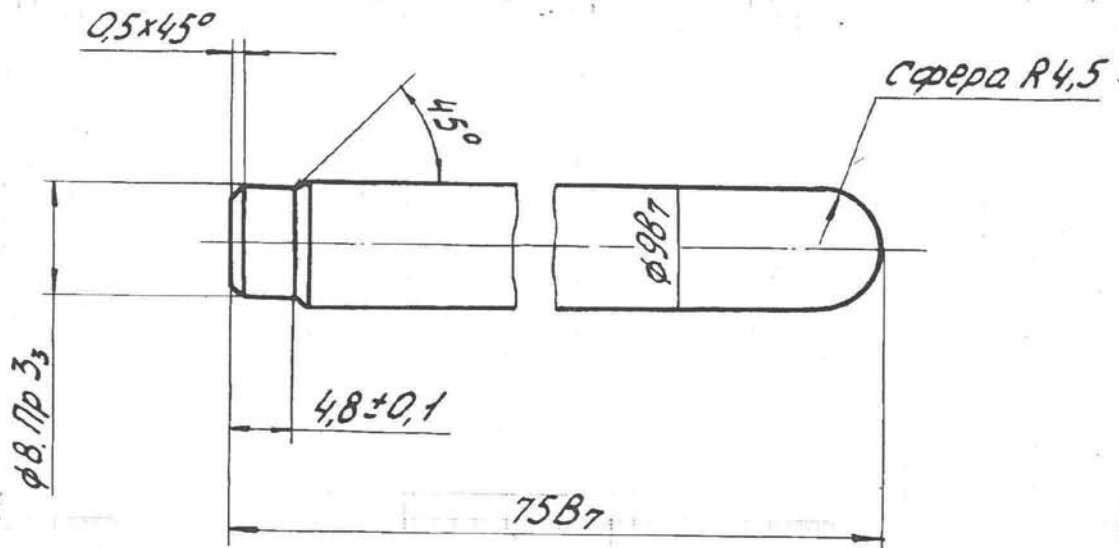
ГЕО.364.196 ТО

Формат 12

05603
Изм. № 01 от 18.03.84
Изм. № 02 от 18.07.79
Изм. № 03 от 15.09.88
Изм. № 04 от 15.09.88
Изм. № 05 от 15.09.88
Изм. № 06 от 15.09.88
Изм. № 07 от 15.09.88
Изм. № 08 от 15.09.88
Изм. № 09 от 15.09.88
Изм. № 10 от 15.09.88
Изм. № 11 от 15.09.88
Изм. № 12 от 15.09.88
Изм. № 13 от 15.09.88
Изм. № 14 от 15.09.88
Изм. № 15 от 15.09.88
Изм. № 16 от 15.09.88
Изм. № 17 от 15.09.88
Изм. № 18 от 15.09.88
Изм. № 19 от 15.09.88
Изм. № 20 от 15.09.88
Изм. № 21 от 15.09.88
Изм. № 22 от 15.09.88
Изм. № 23 от 15.09.88
Изм. № 24 от 15.09.88
Изм. № 25 от 15.09.88
Изм. № 26 от 15.09.88
Изм. № 27 от 15.09.88
Изм. № 28 от 15.09.88
Изм. № 29 от 15.09.88
Изм. № 30 от 15.09.88
Изм. № 31 от 15.09.88
Изм. № 32 от 15.09.88
Изм. № 33 от 15.09.88
Изм. № 34 от 15.09.88
Изм. № 35 от 15.09.88
Изм. № 36 от 15.09.88
Изм. № 37 от 15.09.88
Изм. № 38 от 15.09.88
Изм. № 39 от 15.09.88
Изм. № 40 от 15.09.88
Изм. № 41 от 15.09.88
Изм. № 42 от 15.09.88
Изм. № 43 от 15.09.88
Изм. № 44 от 15.09.88
Изм. № 45 от 15.09.88
Изм. № 46 от 15.09.88
Изм. № 47 от 15.09.88
Изм. № 48 от 15.09.88
Изм. № 49 от 15.09.88
Изм. № 50 от 15.09.88
Изм. № 51 от 15.09.88
Изм. № 52 от 15.09.88
Изм. № 53 от 15.09.88
Изм. № 54 от 15.09.88
Изм. № 55 от 15.09.88
Изм. № 56 от 15.09.88
Изм. № 57 от 15.09.88
Изм. № 58 от 15.09.88
Изм. № 59 от 15.09.88
Изм. № 60 от 15.09.88
Изм. № 61 от 15.09.88
Изм. № 62 от 15.09.88
Изм. № 63 от 15.09.88
Изм. № 64 от 15.09.88
Изм. № 65 от 15.09.88
Изм. № 66 от 15.09.88
Изм. № 67 от 15.09.88
Изм. № 68 от 15.09.88
Изм. № 69 от 15.09.88
Изм. № 70 от 15.09.88
Изм. № 71 от 15.09.88
Изм. № 72 от 15.09.88
Изм. № 73 от 15.09.88
Изм. № 74 от 15.09.88
Изм. № 75 от 15.09.88
Изм. № 76 от 15.09.88
Изм. № 77 от 15.09.88
Изм. № 78 от 15.09.88
Изм. № 79 от 15.09.88
Изм. № 80 от 15.09.88
Изм. № 81 от 15.09.88
Изм. № 82 от 15.09.88
Изм. № 83 от 15.09.88
Изм. № 84 от 15.09.88
Изм. № 85 от 15.09.88
Изм. № 86 от 15.09.88
Изм. № 87 от 15.09.88
Изм. № 88 от 15.09.88
Изм. № 89 от 15.09.88
Изм. № 90 от 15.09.88
Изм. № 91 от 15.09.88
Изм. № 92 от 15.09.88
Изм. № 93 от 15.09.88
Изм. № 94 от 15.09.88
Изм. № 95 от 15.09.88
Изм. № 96 от 15.09.88
Изм. № 97 от 15.09.88
Изм. № 98 от 15.09.88
Изм. № 99 от 15.09.88
Изм. № 100 от 15.09.88

1,25/

Ручка



1. Материал - Ст. 3 ГОСТ 380-94 2005.
 2. Покрытие - кд 9.хр. Ц 9.хр.
- Допускается покрытие - кд 9.хр

140

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
65603	Машинист	12.01.94		

Изм. лист № докум. подп. Дата

2. 104-68 Ф20

Копирован

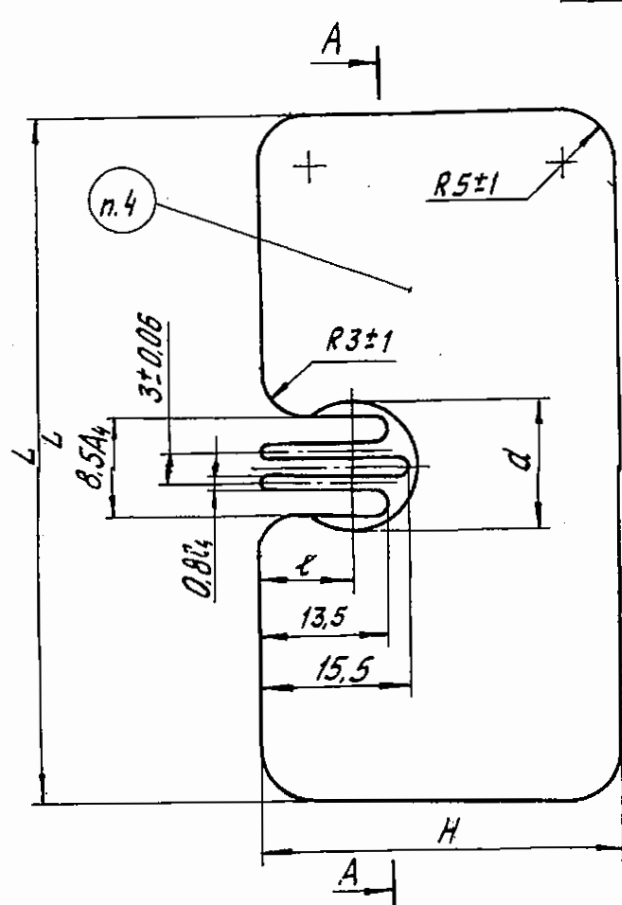
ГЕО.364.196 ТО

лист

ФОРМАТ 11

Гребенка

Рис. 1



А - А

Рис. 2

Остальное см. рис. 1

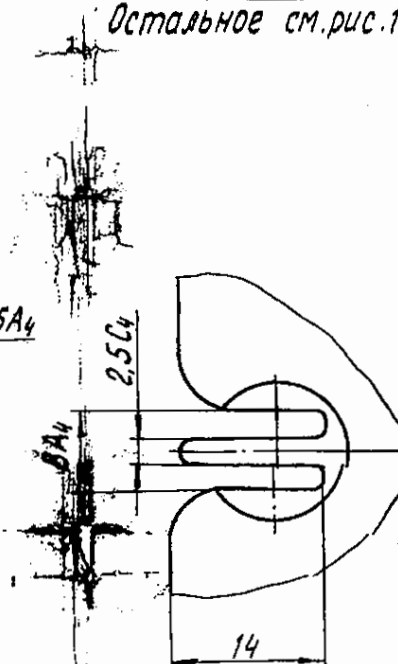


Рис. 3

Остальное см. рис. 1

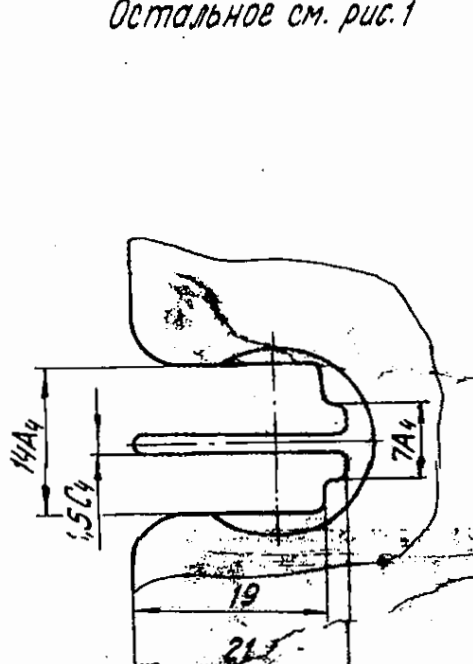


Рис. 4

Остальное см. рис. 1

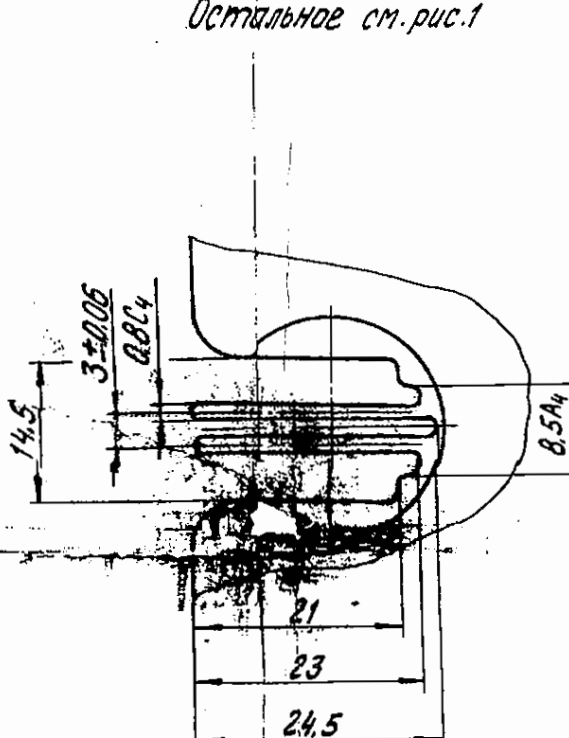


Рис. 5

Остальное см. рис. 1

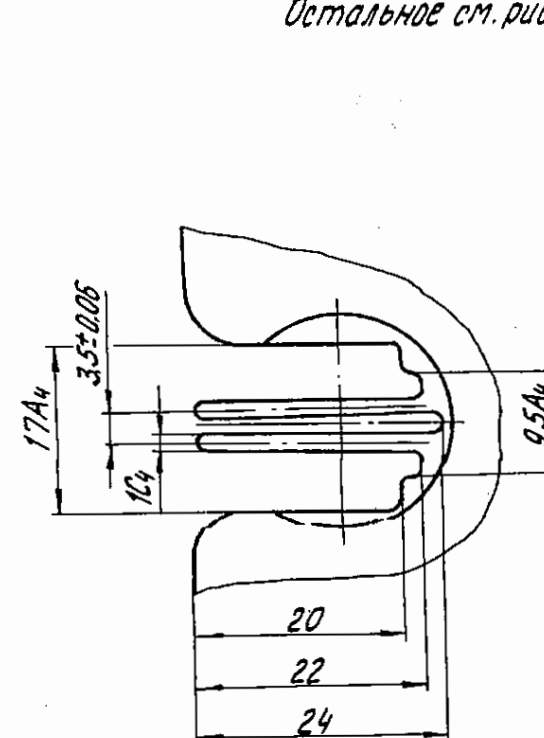


Рис. 6

Остальное см. рис. 1

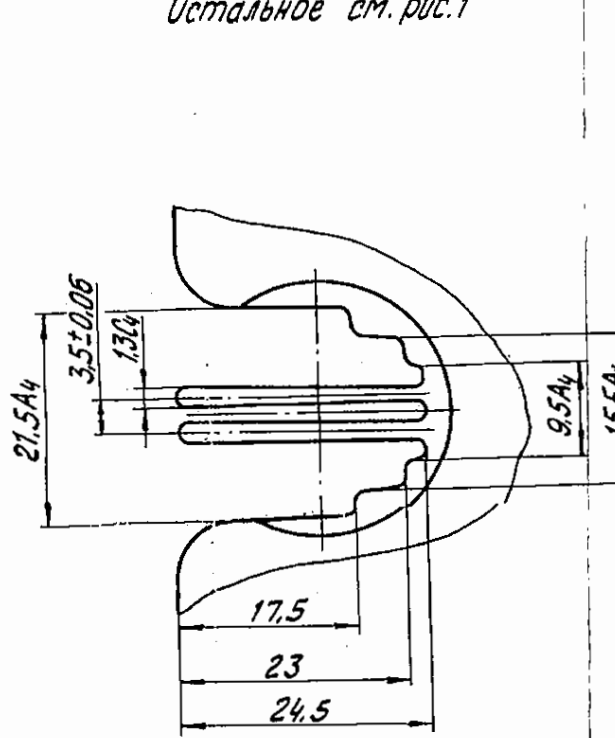


Рис. 7

Остальное см. рис. 1

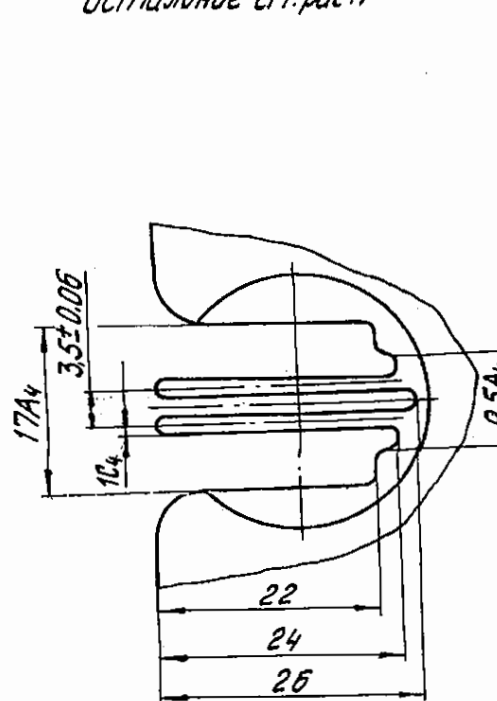


Рис. 8

Остальное см. рис. 1

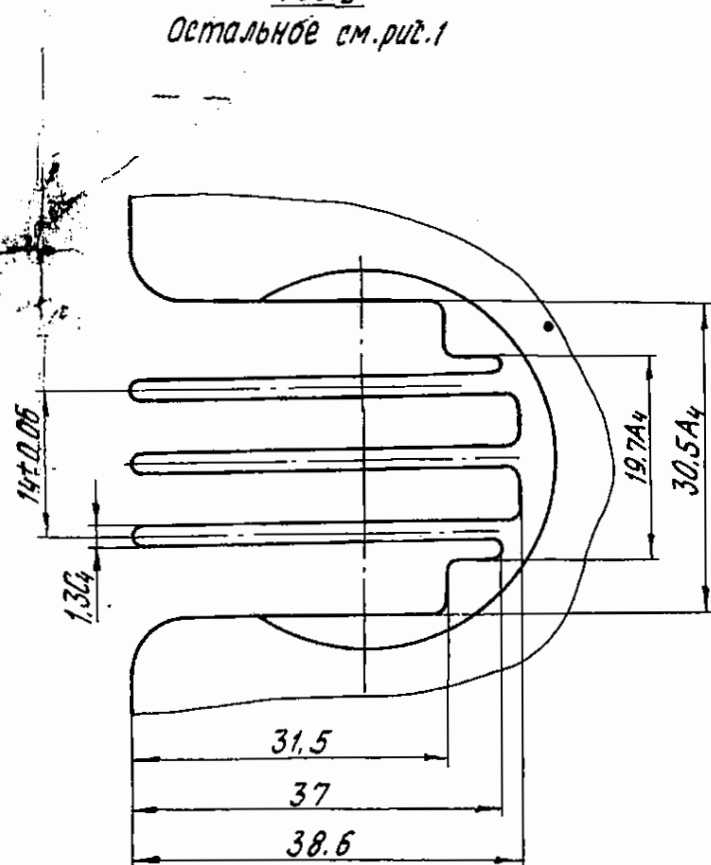


Рис. 9

Остальное см. рис. 1

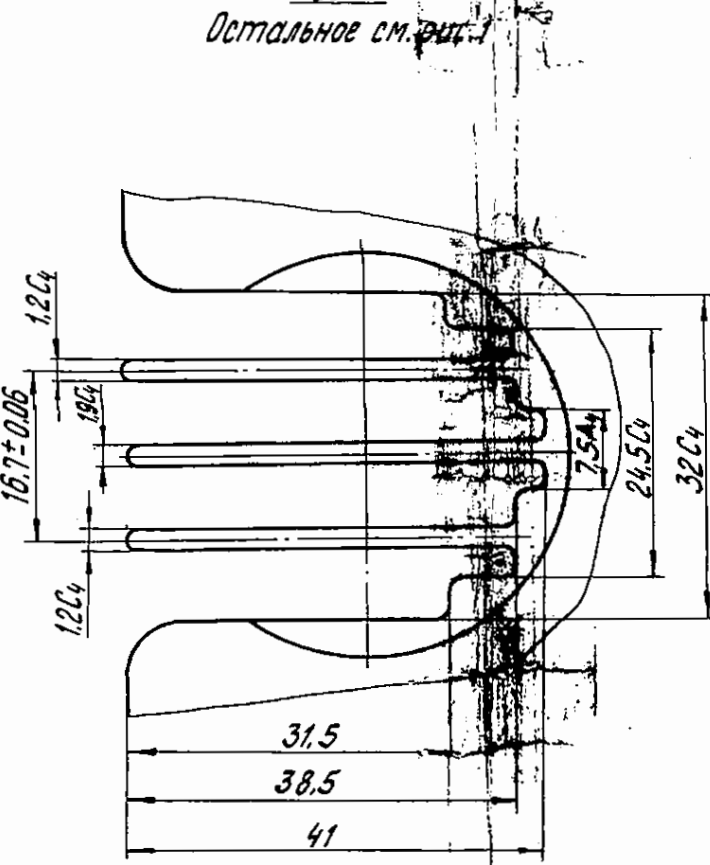
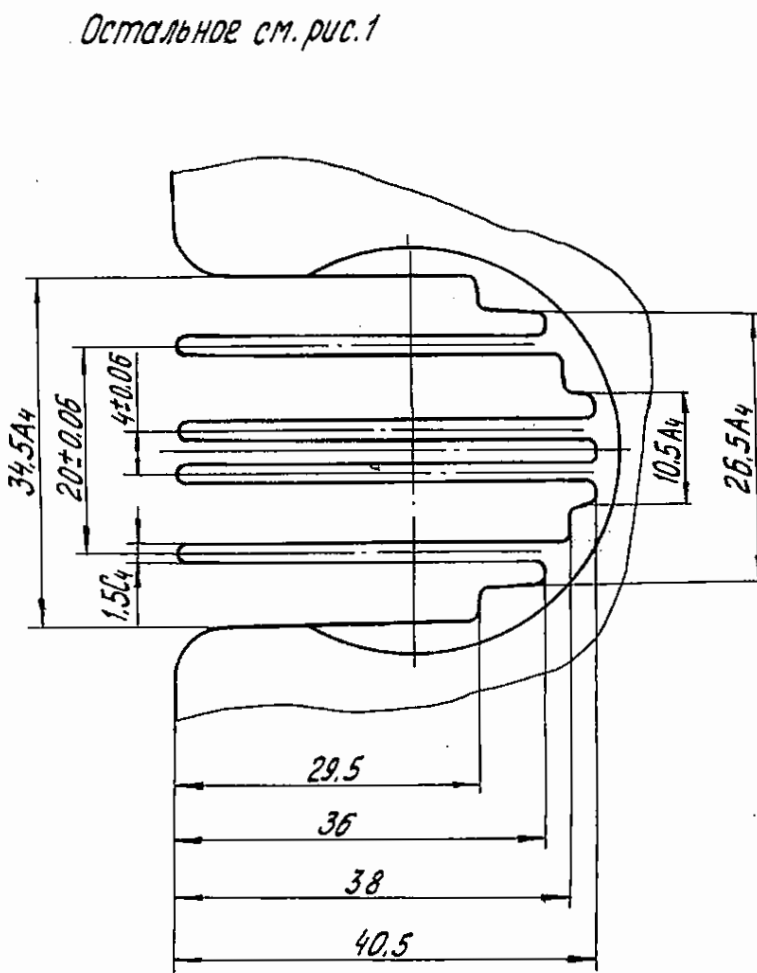


Рис. 10

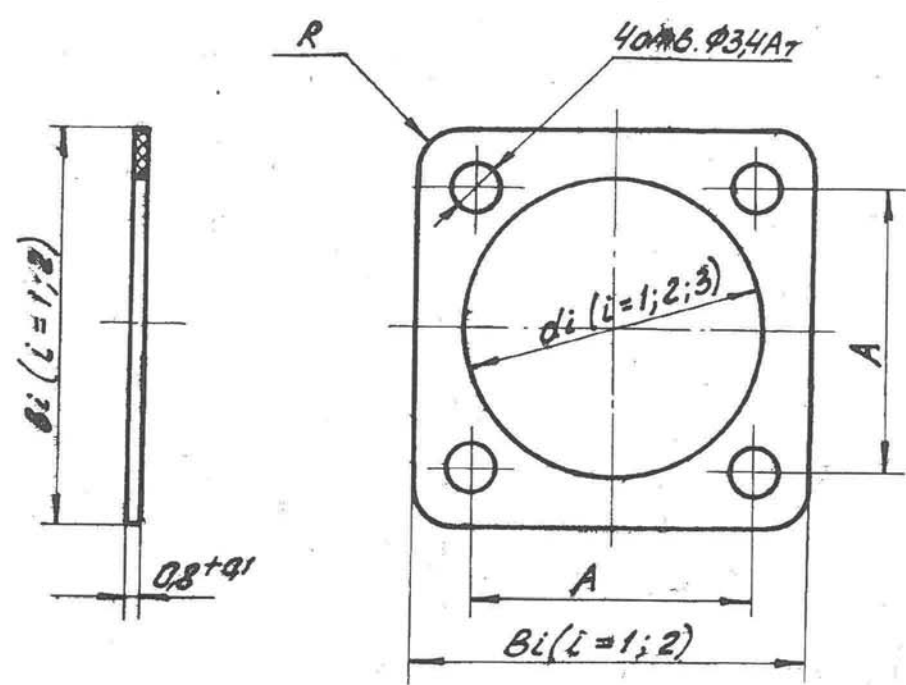
Остальное см. рис. 1



1. Материал Ст. 3, ГОСТ 380-94, 2006.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по А₅.
3. Покрытие КД 9хр.
4. Маркировать обозначение соединителя согласно первого столбца таблицы.
5. Радиусы скруглений 0.3 мм.
6. Острые кромки скруглить радиусом 1 мм.

Гребенка для соединителя (типономинат)	Рис.	Размеры, мм					
		L	H	S	d	l	
РБМ4-7-1	1	70	35	12	13	10	
РБМ4-4-2	2	70	35	12	13	10	
РБМ4-10-2	3	90	40	12	19	14	
РБМ4-24-1	4	100	40	15	22	14	
РБМ4-19-2	5	100	40	15	22	14	
РБМ4-32-1	6	110	45	15	25	14	
РБМ4-24-2	7	110	45	15	25	14	
РБМ4-50-7	8	130	57	15	37	23	
РБМ4-50-9	9	140	68	15	40	23	
РБМ4-55-2	10	140	68	15	40	23	

- 28) Прокладка уплотнительная приборной части соединителя для
 - наружной установки без патрубка (d_1 , A , B_1 и R) и с
 патрубком (d_2 , A , B_2 и R);
 - внутренней установки (d_3 , A , B_2 и R).



Номинальный размер корпуса со стороны хвостовиков контактов, мм	Размеры, мм						
	d_1	d_2	d_3	A	B_1	B_2	R
18	18	21	21	20	27	27	3
24	24	27	27	26	33	33	
27	27	31	30	29	36	36	3,5
30	30	34	34	31	38	38	
42	42	46	46	40	49	50	4,5
45	45	49	49	43	53	52	

Предельные отклонения размеров: d_1, d_2, d_3 по А5;
 B_1, B_2 по С5; $A \pm 0,1$; $R \pm 0,3$ мм.

смесь резиновая НТА ТУ 005 1166-98 2015
 Материал: резина ИРП-1354 ТУ 38-085 1166-73 или
 другая, удовлетворяющая условиям эксплуатации.

6560.3
 Подп. и дата 18.03.81
 Изм. и дата 15.02.98
 17677-81

Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата

Копировала: *Грант*

ГЕО.364.196 ТО

Формат 12

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					
5	зам. III	все	-	-	56	ГЕ-9060		подп.	18.07.79
6	л. 36	-	-	-	"	ГЕ-9218		подп.	20.06.80
7	-	-	-	лист утв.	-	ГЕ-9341		подп.	04.03.81
8	18, 32	-	-	-	-	ВЛ-67370		подп.	17.06.81
9	26	-	-	-	-	ВЛ-67765		подп.	7.07.81
10	л. 20	-	-	-	"	ВЛ-68497		подп.	17.02.82
11	38, 40	-	-	-	"	ВЛ-69021		подп.	2.08.82
12	25, 27	-	-	-	"	ВЛ-69221		подп.	29.09.82
13	26	-	-	-	"	ВЛ-69222		подп.	29.09.82
14	128; 43; 46; 47; 49; 50; 52	-	-	-	"	ВЛ-70339		подп.	13.07.83
15	-	л. 37	-	-	"	ВЛ-70671		подп.	20.10.83
16	л. 50	-	-	-	"	ВЛ-70871		подп.	3.01.84
17	4; 6; 33; 34; 2; 3; 8; 47	-	-	-	"	ВЛ-71579		подп.	15.8.84
18	21; 24; 28	-	-	-	"	ВЛ-71995		подп.	19.12.84
19	43; 44; 46	-	-	-	"	ВЛ-72099		подп.	22.01.85
20	-	л. 20, 21	-	-	"	ВЛ-72497		подп.	21.5.85
21	л. 2	-	-	-	"	ВЛ-74653		подп.	6.11.86
22	л. 5	-	-	-	"	ВЛ-74894		подп.	5.01.87
23	л. 55	-	-	-	"	ВЛ-77316		подп.	26.08.87
24	л. 20	-	-	-	"	ВЛ-77330		подп.	30.08.87
25	л. 47	-	-	-	"	ВЛ-77651		подп.	11.11.88
26	л. 20, 23	л. 19	-	-	"	ВЛ-77652		подп.	11.11.88
27	л. 2	-	20 ^а	-	57	ВЛ-74498		подп.	6.12.88
28	71; 2; 4; 5; 7; 9; 10; 11; 13; 18; 20; 25; 28; 32; 33; 35; 43; 46; 48; 52; 55	3; 12	-	-	"	ВЛ-78112		подп.	10.02.89
29	л. 9	-	-	-	"	ВЛ-78356		подп.	29.03.89
30	-	л. 23	-	-	"	ВЛ-78574		подп.	22.05.89
31	л. 20, 21, 24, 35	-	-	-	"	ВЛ-49309		подп.	29.11.89
32	34, 35; 36	-	-	-	"	НКЦС 1093-91		подп.	6.12.91
33	л. 2; 5	-	-	-	"	НКЦС 231-92		подп.	9.03.92
34	л. 52; 53	-	-	-	"	НКЦС 622-92		подп.	2.07.92
35	л. 4; 12, 54	-	-	-	"	НКЦС 1081-93		подп.	15.02.93
36	л. 2; 4	-	-	-	"	НКЦС 672-93		подп.	14.02.93
37	24; 26; 47; 52; 53; 54; 55	-	-	-	"	НКЦС 402-00		подп.	29.03.93
38	50	-	-	-	"	НКЦС 358-05		подп.	27.03.95
39	2	-	-	-	"	НКЦС 59-06		подп.	27.03.95

ГЕО. 364.196 ТО

Лист

56

Восстановлен с подлинника.
Верно: 27.03.10 Курилов

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
65603	18.03.81	15298	подп.	18.03.81

Лист регистрации изменений

[illegible]

4458

Инв. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп и дата
65603	ИИ-26.10.10			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

GEO.364.196T0

ЛЮСТА
57

Копировал

ФОРМЫ