**Монтаж соединителей РП15**



Нормативные ссылки:

- НКЦС.434410.509 ТУ (ГЕ0.364.160 ТУ) – технические условия соединителей типа РП15;

- НКЦС.434410.509 РЭ – руководство по эксплуатации соединителей типа РП15;

- ГОСТ 23588-79 – технические требования к монтажу соединителей А и РП.

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Допускается производить нарезку кабеля ручным инструментом. Длина кабеля выбирается в соответствии с конструкторской документацией.

Припуск на разделку должен составлять 10-12 мм.

Длину каждого провода (жилы) кабеля, подходящего к внутренним контактам соединителя, рекомендуется определять по месту.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

Концы проводов и жил кабеля следует зачистить на длину 5 мм.

Установка параметров зачистки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

**Монтаж соединителя**

**Общие требования на монтаж соединителей РП-15**

В соединители типов РП-15 по НКЦ.434410.509 следует монтировать наборные кабели из неэкранированных и экранированных проводов, а также кабели промышленного изготовления:

- монтаж выполнять припоем ПОС 61, температура жала паяльника Т=240-270 °С, время пайки 3-5 с. Поверхность пайки предварительно обезжиривается и флюсуется флюсом ФКТ или аналогичным;

- при монтаже соединителя площадь сечения проводов, подводимых к контактам, не должна превышать 0,35 мм2;

- количество перепаек контактов соединителя не более 3;

- при монтировании наборных кабелей резервные контакты в соединителе необходимо запаять отрезками проводов одной из марок, которыми производится монтаж. Рекомендуемая длина резервных проводов 60-80 мм. Концы резервных проводов следует заделать в общий жгут в соответствии с рисунком 6.1.

ВНИМАНИЕ: для избежания местного утолщения кабеля при укладке резервных проводов в жгут, рекомендуется выбирать разные длины резервных проводов.

Изоляция резервных проводов выполняется в соответствии с рисунками 6.2-6.4:

- установка перемычек между контактами выполняется внутри соединителя из провода в виде петли в соответствии с рисунком 6.5. Допускается выводить перемычки в кабель за корпус соединителя на длину не более 100 мм;

- длина изоляционных трубок должна быть 10-12 мм и перекрывать изоляцию провода на длину 0,2-2 мм. Если соединитель подлежит заливке, то допускается изоляционные трубки не устанавливать.

**Последовательность монтажа соединителей РП-15**

Заделка экранированных и неэкранированных кабелей и пакетов, а так же разделка и монтаж экрана производятся аналогично п.6.4, за исключением сборки и разборки соединителя и пайки проводов в контакты соединителя. Пайку проводов в контакты соединителя производить в соответствии с рисунком 12.1.



1-припой, 2-жила, 3-изоляционная трубка, 4-провод, 5-соединитель

Рисунок 12.1

Сборка соединителя кабельного производят в следующей последовательности:

установить кожух на соединитель, фиксировать полученную сборку скобами, установить винты с шайбами в скобы. Фиксировать кабель на соединителе прижимом.

Разборка соединителя осуществляется в обратной последовательности.

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) в соответствии со схемой электрической.

ВНИМАНИЕ: прозвонку соединителей следует производить с применением технологической ответной части.

**Контроль ОТК**

Контроль качества монтажа производят аналогично п.6.6.