**Монтаж соединителя серии M80 ф. Harwin на провода МЛТП-0.5/МГТФ-0.2**

****

Рисунок 19

**Разделка кабеля (нарезка и зачистка).**

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель L= 2 мм. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

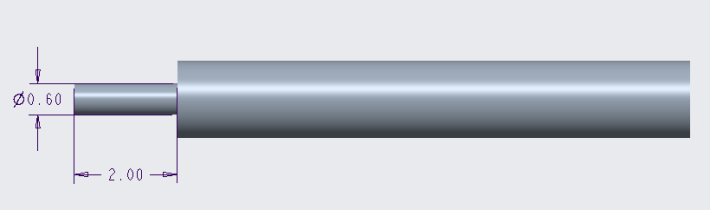
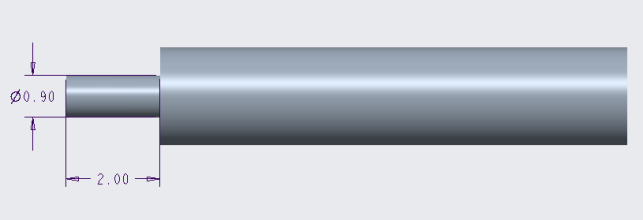


Рисунок 20

Параметры зачистки провода указаны на рисунке 20.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

**Монтаж соединителя на провод**

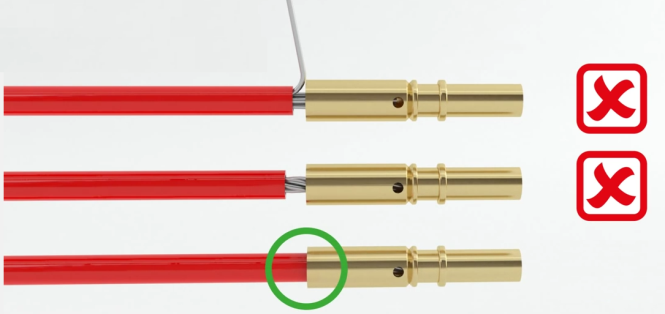


Рисунок 21

Установить провод в контакт по рисунку 21.

****

Рисунок 22

Установить провод с контактом в кримпер по рисунку 22. Сжать клещи до упора.

Кримпер М22520/2-01, позиционер Т5747.



Рисунок 23

Извлечь контакт с проводом из кримпера по рисунку 23.

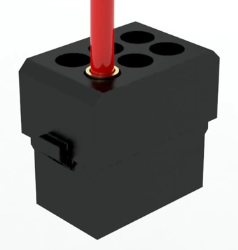


Рисунок 24

Установить контакт с проводом в соответствующее гнездо корпуса соединителя по

рисунку 24.

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между контактом

и жилой кабеля с помощью мультиметра.

**Контроль ОТК**

Контролировать качество монтажа:

- не должно быть необжатых жил

- контакт должен быть установлен до упора в корпус соединителя и не должен вылезать

при приложении усилия.