**Монтаж соединителя 803-002-06Z17-10sn ф.Glenair**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| C:\Users\rozhdestvenskij_vs\Desktop\Datashet\импорт\2 заход\5) 803-002-06z17-10sn\Новый точечный рисунок.bmp |  |  |

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель выбрать по месту. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

Выполнить зачистку проводов по месту (по глубине посадочного отверстия контактов).

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

**Монтаж соединителя**

- извлечь контакты из корпуса соединителя с помощью экстрактора рисунок 34.1;



Рисунок 34.1

1-инструмент №809-107-1, 2-наконечник №809-107-3

Инструмент в сборе №809-107-4

- установить зачищенные концы проводов в соответствующие контакты до упора;

- обжать контакты кримпером М22520/2-01 №809-015, используя позиционер №809-005 рисунок;

|  |  |
| --- | --- |
| кримпер М22520/2-01 №809-015 | позиционер №809-005 |

Рисунок

- установить обжатые контакты в обойму соединителя используя инструмент №809-013 рисунок.



Рисунок

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между контактом

и жилой кабеля с помощью мультиметра.

**Контроль ОТК**

Контроль качества монтажа производят следующим образом:

- проверить качество установки контактов в изолятор, для этого рукой создать легкое натяжение провода (0,5-2,0 кгс);

- проверить изолятор на разрывы, допускаются отдельные радиальные прорывы до 15 %.

- проверить крепление всех элементов (гайки, кожухи).