**Монтаж соединителя micro-connector CMM 220 series ф.Nicomatic**

|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\rozhdestvenskij_vs\Desktop\Кабели, провода, шнуры и кабельная арматура. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.jpg | C:\Users\rozhdestvenskij_vs\Desktop\Кабели, провода, шнуры и кабельная арматура. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранени.jpg |

**Нарезка кабеля**

 Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель выбрать по месту. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

|  |
| --- |
| C:\Users\rozhdestvenskij_vs\Desktop\Кабели, провода, шнуры и кабельная арматура. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранени.jpg |

Рисунок 32.1

Параметры зачистки провода указаны на рисунке 32.1.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

**Монтаж соединителя**

К соединителю допускается присоединять следующие провода с соответствующими наконечниками по таблице 30.1:

Таблица 32.1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Контакт | Кабель | Кримпер | Позиционер |
| SG С12468-В | AWG 24-28 | C16463 AF8 | C16461 |
| C С13064-Р | AWG 22 |

* установить провод с контактом в кримпер. Сжать клещи до упора.
* извлечь контакт с проводом из кримпера по рисунку 25.4.
* установить контакт с проводом в соответствующее гнездо корпуса соединителя.

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между контактом

и жилой кабеля с помощью мультиметра.

**Контроль ОТК**

Контролировать качество монтажа:

- не должно быть необжатых жил

- контакт должен быть установлен до упора в корпус соединителя и не должен вылезать

 при приложении усилия.