**Монтаж соединителя D-SUB-HD 09 56 100 4704 / D-SUB-HD 09 56 100 4715 050 ф. Harting**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель выбрать по месту. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

|  |
| --- |
| C:\Users\rozhdestvenskij_vs\Desktop\Кабели, провода, шнуры и кабельная арматура. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранени.jpg |

Рисунок

Параметры зачистки провода указаны на рисунке.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

**Монтаж соединителя**

- облудить концы проводов (жил) кабеля припоем ПОС 61 ГОСТ 21930, температура жала паяльникаТ=240-270 °С, время пайки 3-5 с. Поверхность пайки предварительно обезжиривается и флюсуется флюсом ФКТ или аналогичным;

- надеть изоляционные трубки на облуженные концы проводов;

- установить жилы кабеля поочередно в гнезда контактов начиная с заднего ряда и припаять, с таким расчетом, чтобы срез изоляции не доходил до хвостовика контакта на 0,2-2 мм.

Длительность пайки одного провода должна быть не более 5 с;

- удалить остатки флюса тампоном из бязи, смоченным спирто-нефрасовой смесью 1:1. Сушить при температуре (23±5) ºСв течение 5-7 мин.;

ВНИМАНИЕ: не допускается затекание припоя и флюса на изоляторы и внутрь пакета изоляторов;

- после контроля пайки, поверхность пайки покрыть лаком УР-231 ТУ-6-21-14 или аналогичным, сушить при температуре (23±5) ºСв течение 24ч.

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между контактом

и жилой кабеля с помощью мультиметра.