

СИБУРГ

дальневосточное речное пароходство  
телецентрическая телеграфная  
телеграмма  
7145/7574 103. "АРД"

21 декабря 1982 г.

М.П. Смирнов  
21.12.1982 г.

1496 160832

ОГРАНДИЗАЦИЯ Ч/И Г-5818

УДК

ОКП 25 6691 1000 02

Группа Л 63

за registered в

за 19 11 83

от 21 02 84

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель организации  
п/я Г-4265

Заместитель руководителя  
организации п/я Г-4612

*Б.Р. Васильев* А.Г. Кратжан

*Б.Р. Васильев*

198 г.

19 11 1983 г.

ТАКИЕ И ДЛЯ МАШИНЫ ПРОФЕССИОННЫХ

ДЛЯ МАШИН ВАКОВ

Технические условия

ТУ 1051578-83

(взамен ТУ 38.07.6079-75)

Срок введения 01.11.83 г. 01.11.88

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя  
организации п/я Г-355

Заместитель руководителя  
предприятия п/я А-1108

*В.И. Мешт*

*А.И. Красногоров*

22 04 1983 г.

26.11.1982 г.

Заместитель руководителя  
предприятия п/я А-3828

Главный металлург  
предприятия п/я А-7023

Пальчко

102-46/450

И.И. Шишкин

*А.И. Красногоров*

15 февраля 1983 г.

19.11.1982 г.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Годо-издания из слайдов с листов

научно 180386

Настоящие технические условия распространяются на ткани и ленты прорезиненные, предназначенные для изготовления мягких саков, работающих во всех климатических условиях.

Ткани и ленты прорезиненные представляют собой различные ткани, прорезиненные с одной или двух сторон kleem в вулканизованном, подвулканизированном или невулканизированном состоянии.

Пример условного обозначения:

1. Прорезиненной ткани 30 в вулканизованном состоянии:

Ткань ЗРГ ТУ 38

2. Лента из прорезиненного вулканизованного полотна 30  
Лента ЗРГЗ ТУ

3. Прорезиненной ткани АКР конструкции А:

Ткань АКР-А ТУ

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани и ленты прорезиненные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Ткани и ленты прорезиненные в зависимости от применяемого текстиля, вида поставки и сферы применения выпускаются несколькиx нименований, которые приведены в табл. I.

1051578-83

Номер бланка	№ 1051578-83	Тип бланка	Бланк
Род документа	Продукция	Номер документа	1051578-83
Признак	Лента	Номер документа	1051578-83
Назначение	Прорезиненные	Номер документа	1051578-83
Нормативные	Составлено	Нормативные	1051578-83
	Составлено	Нормативные	1051578-83

14196 брдз 16.08.83

Таблица 1

Наимено- вание ткани	Код ОКП	Характеристика	Вид пос- тавки	Область применения
Ткань шорты	25 6601 1200	Полотно тонкотканое (веретеночное) ГУ РСФСР 60-3663-81, прорезиненное с двух сторон клеем на ос- нове полихлорпрено- вых каучуков, стяжи- рованное во взаимно- перпендикулярном нап- равлении.	Вулкани- зованное скомбаква-	для гуммированного обивки сиделок автомобилей
Ткань	25 6601 1200	Имеет цвет чёрный, но может быть от светло- серого до чёрно-серого	Ткань	Поливулка- низированная
Ткань конст- рукции	25 6601 1000	Хлопчатобумажная ткань ГОСТ 14619-69) зёренко- вания и прорезиненная с одной или двух сторон клеем на основе бутадиен- натрийных каучуков	Вулканизо- ванная тка- ни констру- кции и ремонта балок, из- вулканизо- ванные тка- ни конст- рукции	для ремонта балок, из- вулканизо- ванные тка- ни конст- рукции

ГУ 105 1578-83

11/96 Трек 16.000

Продолжение табл.

Наимено- вание ткани	Код ОК- ИД	Характеристика	Вид пос- тавки	Область при- менения
		Конструкция А - ткань АХКР, прорезиненная с двух сторон при расходе клея 40-60 г/м <sup>2</sup> на одну сторону (по сухому остатку) и 100-120 г/м <sup>2</sup> на другую сторону.		руками А, Б для арматуры баков, конструк- ции В - для внешнего слоя баков.
		Конструкция Б - ткань АХКР, прорезиненная с одной стороны при расходе клея 160-180 г/м <sup>2</sup> .		
		Конструкция В - ткань АХКР, прорезиненная с двух сторон при расходе клея 80-100 г/м <sup>2</sup> на одну сторону и 270-300 г/м <sup>2</sup> на другую сторону.		
Ложе- жка- тель (ткань проре- зинен- ная 8142)	ЭБ.5691.1400	Полотно трикотажное, текстильное ГОСТ 7029-82 прорезиненное с двух сторон и с обеих сторон во взаимно-перпендикулярном направлении. С лицевой стороны обкладка резиновой смесью на основе цаприита толщиной 0,2-0,3 мм, с изнаночной стороны промазка клеем на основе пирита.	Вулка- лизован- ный слой	для изоля- ции баков

ТУ 105.1578-83

## Продолжение табл. I

Наимено- вание ткани	Код ОКП	Характеристика	Вид пос- тавки	Область применения
Ткань Р-2	25 6691 1600	Рукавная ткань Р-2 ГОСТ 9667-73 прорезиненная с двух сторон краем на основе бутадиен-пиритильных каучуков	Не вулканизирована	Для лекстрирования и ребер жесткости мягких баков
Ткань В-2	25 6691 1700	Бязь суронян ГОСТ 19196-74. Вулканизирована прорезиненная с двух сторон краем на основе бутадиен-пиритильных каучуков	То же	
Лента 301В	✓ 25 6691 1800	Трикотажное капроновое полотно, прорезиненное с двух сторон краем на основе полихлорпропеновых каучуков. Цвет - черный, но может быть от светло-бежевого до коричневого	Вулканизированное	Для окончательного якорного слоя баков и для ремонта наружного слоя
Лента 301П	25 6691 1900	То же	Подвулканизированное	То же

Инв. № подл. № документа №

14196 Техас 16.08.83

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лата
------	------	----------	-------	------

ТУ 1051578-83

1.3. Основные размеры тканей должны соответствовать числу, указанным в табл. 3.

ТАБЛИЦА 3

Наименование ткани	Длина, м	Ширина, см	Толщина, мм
Ткань ЗОВ и ЗСП	не менее 10	не менее 60 (после обрезки проков)	
Ткань АКР	не менее 3	не менее 100	
Кожзаминитель (ЗИГ)	не менее 10	не менее 45 (после обрезки кромок)	1,4 ± 0,4
Ткань Р-2	не менее 5	обуславливается артикулом применяемого текстиля с учетом усадки его в процессе обработки до 6 см	
Ткань Б-2	не менее 5	то же	
Лента ЗОВ	25 ± 5	5,5 + 1,5 5,0 + 0,5 10,0 + 1,0 15,0 + 1,0 20,0 + 1,0	не более 0,6 -0,5 -0,5 -0,5 -0,5
ЗСП			

Примечания: 1. Прорезиненные ткани ЗОВ, ЗСП и кожзаминитель допускаются к сдаче отрезками длиной не менее 3 м в количестве не более 10 % от партии.

ТУ 1051578-83

Изв. подл.

№ документа

Пол. дата

МСТ

2. Прорезиненные ткани 30УЗ, ЗОИ допускаются к сдаче шириной не менее 50 см в количестве не более 5 % от партии.
3. Допускается по согласованию с заказчиком поставка прорезиненных тканей ЗООВ, ЗООП и кожзамениеля с не обрезанными кромками.
4. Допускается по согласованию с заказчиком поставка ленты ЗОГВ, ЗОИ из прорезиненного капронового полотна без нарезки на бухты. В этом случае лента поставляется полотном и наматывается в рулоны длиной не более 150 м.

#### 1.4. Характеристики

1.4.1. По физико-механическим показателям ткани должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование ткани	Масса ткани, г/м <sup>2</sup>	Разрывная нагрузка ткани на полоску размером 50х200 мм, Н (кгс), не менее	Прочность связи при разрыве нии Н/см	Удлинение разрыва %, не менее
Ткань ЗООВ, не менее 41(45)	-	7,0(0,7)	40	
ЗООП	340			
Ткань АХКР конструция	300-340	539(55) 343(35)	4,0(0,4) со стороны расхода остатку	
			40-60 г/м <sup>2</sup> ;	
			8,0(0,8) со стороны расхода остатку	
			60-120 г/м <sup>2</sup>	
Конструкция В	300-340	539(55) 343(35)	10,0 (1,0)	-

16/03/16 09:53

16/03

ТУ 135 1578-83

## Технические данные

Наименование ткани	Масса ткани на полоску размером (50x200)мм Н (кгс), не менее	Разрывная нагрузка ткани на полоску размером (50x200)мм при разрыве, кгс/см	Прочность связи при сдвиге при разрыве, кгс/см не менее	Длительное действие
	по основе! по утку!			

Конструкция В 500-550	550(55)	343(35)	8,0(0,5)	со стороны расхода клея по сухому остатку 60-100г/м <sup>2</sup> и со стороны расхода клея по сухому остатку 70-230г/м <sup>2</sup>
Кожзаминтель 1000-	402(49)	333(33)	7,0(0,7)	
1400				
Ткань Р-2	550-650	-	-	14,0(1,1)
Ткань Б-3	300-400	-	-	14,0(1,4)
Лента ЗОП	-	294(30)	-	
Лента ЗОВ	-	294(30)	-	

## Примечания.

1. Для ленты ЗОВ, ЗОП, поставляемой шириной (3,5 + 0,5) см предприятие-потребитель производит испытание разрывной нагрузки на полосках размером (25x200)мм с последующим пересчетом на размер (50x200)мм.

14/96 № прил 16.08.83

ТУ 105 1578-83

4. Ткань АХКР вулканизированную в ткань Е-54 вулканизованную испытанию на прочность связи при расслоении не подвергают.

5. Ткань АХКР неизолированную испытывают на разрывную изнурку не подвергают.

1.4.2. На текстилях и лентах не допускается отслоение, скисание трещин, пузыри, складки, а также:

а) текстильных лент, лент складки общей длиной более 10 см<sup>2</sup> на 1 м, отслоения плоскость более 1 см<sup>2</sup> на 1 м, залитч клей диаметром более 5 мм в количестве более 4 штук на 1 м, непрорезиненная кромка шириной более 15 мм с каждой стороны,

б) ткани АХКР: непрорезиненная кромка шириной более 15 мм с каждой стороной,

в) изготавливаемые складки выходящие за пределы установленной толщины, ширина складок более 10 см<sup>2</sup> в количестве более 10 шт. на 1 м, отслоения на изнаночной стороне плоскость более 1 см<sup>2</sup> в количестве более 5 шт. на 1 м, на изнаночной стороне, пузыри плоскостью более 1 см<sup>2</sup> в количестве более 5 шт на 1 м;

г) лентах ЗЛН, ЗЛП: отслоения ткани плоскость более 1 см<sup>2</sup> на 1 м, на изнанке клей диаметром более 5 мм в количестве более 4 шт на 1 м, застопоренная стяжная лента длиной более 25 см.

1.4.3. На текстилях и лентах допускаются наличие талька и отпечатки синего, разноцвет, шероховатость, отпечатки, пух от прокладки, складки от расправлений складок / но без трещин на резиновом слое/. В случае необходимости на отдельные виды отклонений допускается оформление контрольных образцов.

14/96 09/05 16.08.83

ТУ 1051578-83

### 1.5. Маркировка и упаковка

1.5.1. Ткань ненеулканизованную прорезиненную с двух сторон наматывают в рулоны с прокладочным материалом ( капроновая ткань арт. 56270 ТУ 17 РСФСР 62-8588-76, полиэтиловая пленка, целлофан ГОСТ 7730-74 или другие материалы обеспечивающие свободное отделение от прокладочного холста и легкое разматывание ткани из рулонов) и упаковывают в подвешенном состоянии в деревянные ящики (ТУ 38 305148-77, ТУ 38 305137-75), обрешетки или ~~фасонные~~ ящики, изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя. Рулоны ткани ЗБОП перед упаковкой в ящики оберывают в целлофан или мешки из отходов прорезиненных тканей.

1.5.2. Ткань неулканизованную односторонне прорезиненную наматывают в рулоны обрезиненной стороной во внутрь без прокладочного холста и упаковывают в подвешенном состоянии в деревянные ящики (ТУ 38 305148-77, ТУ 38 305137-75), обрешетки или ~~фасонные~~ ящики изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя.

1.5.3. Вулканизованные ткани наматывают в рулоны без прокладочного холста и упаковывают в ящики или чехлы из отходов прорезиненных тканей, термообработанной полизифирной ткани, нетканого нитепроизводного полотна, полотна холстопротивного тарного или других типов тканей.

1.5.4. На внешний конец каждого рулона наклеивают ярлык с указанием: товарного знака или наименования предприятия-изготовителя, наименования (шифра) ткани, номера партии, номера рулона, длины в метрах, ширины в сантиметрах, даты изготовления, номера контролера, обозначения настоящих технических условий.

1.5.5. На каждое упаковочное место наклеивают ярлык с указанием: наименования ткани, номера партии, номера рулона, длины и ширины ткани, даты изготовления, номера контролера, номера настоящих технических условий, а также наносят транспортная маркировка в соответ-

14/96 Тракт 16.08.83

Изм	Лист	№ локум	Подп.	Дата

ТУ 105 1578-83

ствии с требованиями ГОСТ 14192-77.

1.5.6. Ленту 301, бареную на бухты, упаковывают в ящики ГОСТ 15841-77 выложенные внутри упаковочной бумагой (ГОСТ 8273-75, ГОСТ 12256-76).

1.5.7. На каждый ящик наклаивают ярлык с указанием: товарного знака или наименования предприятия-изготовителя, наименования (ширина) ленты, номера партии, номера ящика, количества бухт в ящике, длины ленты в бухтах в метрах, ширины в миллиметрах, общего количества ленты в ящике, номера упаковщика, даты изготовления.

Аналогичный ярлык вкладывают в ящик.

1.5.8. На крышки ящика несмываемой водой краской наносят маркировку, которая должна содержать товарный знак или наименование предприятия-изготовителя, наименования (ширина) ленты, количество бухт в ящике, общее количество ленты в метрах, дату изготовления, транспортную маркировку в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77.

1.5.9. При поставке тканей на экспорт упаковка и маркировка должны производиться в соответствии с требованиями ОСТ 36.05.24-77.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Ткани и ленты предъявляют к приемке партиями. Размер партии ткани должен быть не более 1000 м<sup>2</sup>, ленты - не более 10000 м.

2.2. Каждая партия ткани и ленты должна сопровождаться ~~документом о соответствии~~, который должен содержать:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;

ширина ткани или ленты;

количество ткани или ленты;

номер партии;

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
141/96	Стр 3/6.08.83			

74 105 15 78-83

обозначение настоящих технических условий;

результаты испытаний;

дату изготовления.

2.3. При приемке ткани в ленту подвергают прямом-сдвигочным испытаниям в объеме и последовательности, указанные в табл. 4.

Таблица 4

Контролируемый параметр	Объем испытаний	Номера пунктов настоящих технических условий
Технические требования	Методы контроля	
Физический вид, длина. Сплошной контроль.		1.3; 1.4.2; 3.1; 3.2.
Ширина	В 3-х местах равно- мерно распределен- ных по длине, но не менее 1,5 м от кон- цов гулона	1.4.3. 1.3. 3.2.
Длина	Через каждые 16-25 м	1.3 3.3.
Несущая способность ткани	На 3 пробах от партии	1.4.1 3.4.
Разрывная нагрузка	На 3 пробах от партии	1.4.1 3.5.
Прочность связи	То же	1.4.1 3.6.
Максимальный напряжение при разрыве		1.4.1 3.6.

2.4. При получении недовлетворительных результатов испытаний по какому-либо показателю производят повторные испытания. Третью пробу для повторного испытания производят от узвинного коли-

14/196 № 16/28/3

чества рулонов, в число которых входят рулоны не выдержавшие первичного испытания.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов повторных приемо-сдаточных испытаний производят испытания каждого рулона ткани или ленты. Результаты ~~последних~~ испытаний являются окончательными.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверку внешнего вида тканей и лент производят путем наружного просмотра невооруженным глазом на разбраковочном столе или при перекатке. Размеры дефектных мест определяют с помощью измерительной линейки с ценой деления 1 мм (ГОСТ 427-75). Площади дефектных мест определяют расчетным путем.

3.2. Длину тканей и лент измеряют прибором для измерения длины рулонных материалов с погрешностью не более 0,5 % от измеряемого значения.

Длину тканей и лент измеряют линейкой (ГОСТ 427-75) с ценой деления 1,0 мм и вычисляют как среднее арифметическое результатов всех измерений. Каждое измерение ткани и ленты должно удовлетворять требованиям п. 1.3.

3.3. Толщину тканей и лент измеряют ручным толщиномером ГОСТ 11358-74 с ценой деления 0,01 мм.

3.4. Массу 1 м<sup>2</sup> тканей определяют следующим образом: из пробы ткани вырезают три образца размером (200±1)х(200±1) мм, взвешивают на весах ГОСТ 24104-70 и производят пересчет на 1 м<sup>2</sup>. За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение полученных показателей. (Предел взвешивания весов до 2 кг, класс точности 4).

3.5. Разрывную нагрузку тканей и лент и удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 16910-77.

3.6. Прочность сухих вулканизированных тканей и лент определяют по ГОСТ 6758-75.

Подготовка образцов наружноиззвинных тканей производится следующим образом: из пробы ткани выражают образцы размером  $(200 \pm 1)$  х  $(200 \pm 1)$  мм, освежают этилентетом ГОСТ 8931-73 и дублируют их между собой испытываемыми сторонами, затем прикатывают полицом массой  $(10,0 \pm 0,5)$  кг. Сдублированные образцы ткани АХР вулканизуют в котле на дорне диаметром 70-80 мм с применением бинтовки в один или два слоя (бинт накладывается в пакетку) по режиму:

подъем давления пара до температуры  $(143 \pm 2)$  °С -  $(15 \pm 1)$  мин  
вулканизация при температуре  $(143 \pm 2)$  °С -  $(45 \pm 1)$  мин  
спуск пара -  $(15 \pm 1)$  мин

Сдублированные образцы тканей Р-2 и Р-2 вулканизуют в котле на барабане по следующему режиму:

подъем давления пара до температуры  $(143 \pm 2)$  °С -  $(15 \pm 1)$  мин  
вулканизация при температуре  $(143 \pm 2)$  °С -  $(90 \pm 1)$  мин  
спуск пара -  $(15 \pm 1)$  мин

Подготовленные образцы подвергают расслоению по ГОСТ 6768-75.

Допустимая погрешность средства измерения времени не должна превышать  $\pm 2$  мин за 24 часа. Допустимая погрешность средства измерения температуры не должна превышать  $\pm 1$  °С.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование тканей и лент для баков производят в контейнерах транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозок грузов, предусмотренных для данного вида транспорта.

Транспортирование железнодорожным транспортом должно производиться в соответствии с "Правилами перевозок грузов", издантьемство "Желдор", Москва 1977, "Техническими условиями перевозок и крепления грузов", МС СССР издание 1969 г.

Транспортирование автомобильным транспортом в соответствии с "Общими правилами перевозок грузов автомобильным транспортом" установленными Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.07.71 г.

Допускается транспортирование при минусовых температурах не ниже минус 30°С.

4.2. Ткани и ленты для баков должны храниться в помещениях на стеллажах на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов при температуре от минус 5 до плюс 25°С и относительной влажности воздуха от 50 до 85 %.

Допускается хранение тканей в рулонах в неотапливаемых помещениях с температурой не ниже минус 30°С сроком не более 1 месяца.

Перед пуском в производство ткани необходимо выдержать в помещении при температуре не ниже 15°С в течение (24,0±0,5) часов.

4.3. Ткани при хранении должны быть защищены от воздействия солнечных лучей, кислот, щелочей, масел, нефтепродуктов и других веществ, разрушающих резину.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие тканей и лент требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийные сроки хранения тканей и лент с момента приемки их техническим контролем предприятия-изготовителя:

ткани ЗОБ, ЗОП - 6 месяцев;

ленты ЗОВ, ЗОП - 6 месяцев;

ткани АИКР невулканизированной - 3 месяца;

ткани АИКР вулканизированной - 2 года; ✓

тканей Р-2 и В-2 - 3 месяца;

кожзаменителя, применяемого для изготовления изделий - 1 год;

кожзаменителя, применяемого для ремонта изделий - 1 год.

ТУ 105 1578-83

5.3. Общий гарантийный срок хранения и эксплуатации в условиях тропиков вулканизованных тканей АМКР и кожзаменителя, применяемых для ремонта баков, установлен 2 года.

5.4. По истечении гарантийного срока хранения ткани могут быть использованы по прямому назначению при условии соответствия показателей физико-механических свойств требованиям настоящих технических условий.

5.5. На ткани, входящие в конструкцию баков, гарантийные сроки эксплуатации устанавливаются в соответствии с гарантийным сроком, принятом для бака в целом.

Изм. № подз. Дата Выд. № Поясн. к дате

11/96  
Форм. 6.08.83

Изм	Лист	№ докум.	Поясн.	дата

ТУ 1051578-83

ПРИЛОЖЕНИЕ  
справочное

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки в  
данных технических условиях

- ГОСТ 4274-75 Линейки измерительные металлические.
- ГОСТ 6768-75 Резина и прорезиненная ткань. Метод определения прочности связи между слоями при расслоении.
- ГОСТ 7029-82 Полотно трикотажное двухслойное.
- ГОСТ 7139-75 Ткани хлопчатобумажные миткалевой группы.
- ГОСТ 7730-74 Пленка целлюлозная.
- ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная.
- ГОСТ 8981-75 Сири этиленный и хордовый бутяг для яблочной кислоты технический.
- ГОСТ 9014-77 Ткани хлопчатобумажные и смесевые технические для резинотканевых рукавов.
- ГОСТ 14708-74 Градиономеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 см.
- ГОСТ 19235-66 Перкали хлопчатобумажные технические.
- ГОСТ 19256-76 Бумага проследочно-уакцовая для резинового сувна.
- ГОСТ 19192-77 Накирка грузов.
- ГОСТ 19610-59 Ткани хлопчатобумажные технические для авиационной промышленности.
- ГОСТ 19841-77 Ткани дощатые для продукции тракторного и машиностроительного машиностроения.

ГОСТ 15010-70

Ткани технические прорезиненные. Метод определения разочайной нагрузки и удлинения при разрыве.

ГОСТ 19186-80

Ткани хлопчатобумажные и смешанные обувные.

ТУ 17 РСЧСР 32-3663-81 Полотно трикотажное основоплазанное (вертелочное) специального назначения.

ГУ 6-01-781-73

Каучук хлоролиеновый - нафрит.

ТУ 382-305146-77

Лапки дощатые неразборные плотные.

ГОСТ 36 26124-77

Требования к сизинотехническим изделиям, поставляемым на экспорт в обычном и тропическом исполнении.

ТУ 38 305137-75

Лапки для лаковых промышлен.

TY 1051578-83

20