

Монтаж соединителя AM-TOP 248 ф. Mennekes

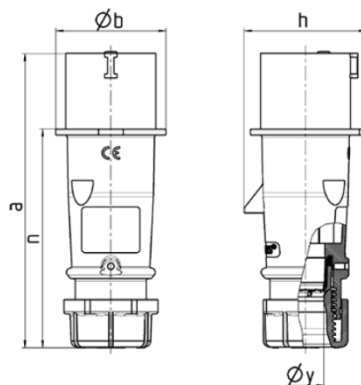


Рисунок 64

Таблица 3 (таблица клемм и габаритных размеров соединителя)

Ток, А	16			32		
Полюса	3	4	5	3	4	5
Размеры, мм	142	147	147	186	186	180
a						
b	53	59	67	70	70	77
h	59	69.4	76	81	81	89.5
n	105.2	110.5	110.5	141	141	135
y	14.5	16	16	22	22	22
Клеммы для кабеля, мм ²	1-2.5	1-2.5	1-2.5	2,5-6	2,5-6	2,5-6

Разделка кабеля (нарезка и зачистка).

Нарезка кабеля

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель выбрать в соответствии с рисунком 65. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

Зачистка провода

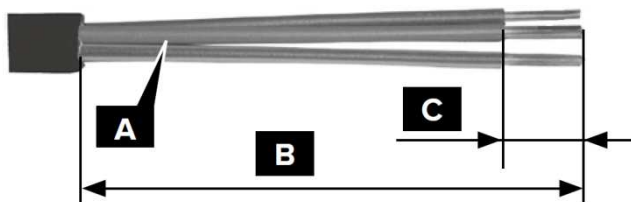


Рисунок 65

Параметры зачистки провода указаны на рисунке 65 и таблице 4.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

Таблица 4 (таблица размеров зачистки кабеля в зависимости от типа соединителя)

Тип	Размер «А»	Размер «В»	Размер «С»
16А, 3р/4р/5р	1,0-2,5 мм ²	40 мм	8-10 мм
32А, 3р/4р/5р	2,5-6,0 мм ²	50 мм	12-17 мм

Монтаж соединителя на провод

- демонтировать обжимную гайку, выкрутить два винта и извлечь вставку контактов из корпуса разъема рисунок б6;



Рисунок б6

- завести и обжать наконечники (наконечник штыревой НШВИ ТУ3424-001-59861269-2004 или аналогичный) кримпером ПКВш-6 на зачищенные концы проводов;

- завести на кабель обжимную гайку и корпус разъема;

- установить зачищенные концы проводов в контакты соединителя и затянуть винты контактов в соответствии с рисунком б6, допускается затягивать винты от руки без применения динамометрических ключей.

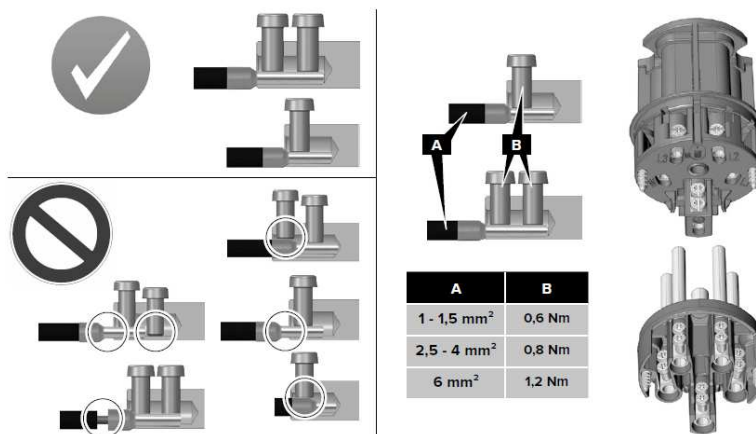


Рисунок б6

- установить вставку контактов в корпуса разъема, фиксировать винтами и затянуть обжимную гайку рисунок б7, допускается затягивать винты и гайки от руки без применения динамометрических ключей;

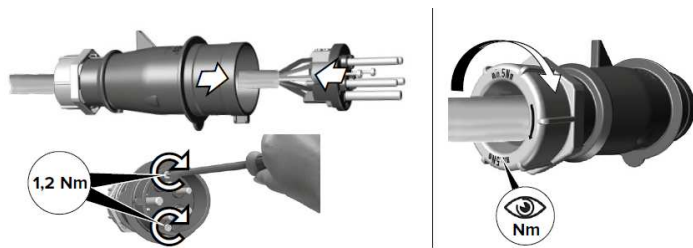


Рисунок 67

Контроль (прозвонка)

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между жилами кабеля.

Контроль ОТК

Контролировать качество монтажа:

1 До установки кожуха:

-качество установки контактов провода в контакты соединителя рисунок 66.

2 После установки контактов в корпус соединителя проверить качество затяжки винтов и обжимной гайки.