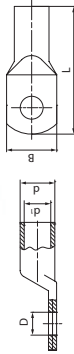


## Медные кабельные наконечники по DIN 46235

Тип: ТМЛ (DIN) по DIN 46235

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- Стандарт DIN 46235 — самый извлекательный и авторитетный мировой стандарт на медные кабельные наконечники
- 30 наиболее распространенных типоразмеров от 6 до 625 мм<sup>2</sup>
- На трубной части наконечника нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины используемых матриц



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)		Инструмент для опрессовки				
			D	B	L	d	d1	Механика	Гидравлика	Механика	Гидравлика			
ТМЛ (DIN) 6-5	6	M5	5,3	8,5	30,5	5,5	3,8	100	ПК-16у	ПКГ-50	ПКГ-70, ПКГ-70А, ПКГ-70АМ	ПТ-630	ПТ-240 BM	ПТ-240, ПТ-240у, ПТ-300, ПТ-300АМ, ПТ-300
ТМЛ (DIN) 6-6	6	M6	6,4	8,5	31,5	5,5	3,8	100						
ТМЛ (DIN) 10-5	10	M5	5,3	9	34	6,0	4,5	100						
ТМЛ (DIN) 10-6	10	M6	6,4	9	34,5	6,0	4,5	100						
ТМЛ (DIN) 16-6	16	M6	6,4	13	43,5	8,5	5,5	100						
ТМЛ (DIN) 16-8	16	M8	8,4	13	46	8,5	5,5	100						
ТМЛ (DIN) 16-10	16	M10	10,5	17	48	8,5	5,5	100						
ТМЛ (DIN) 25-6	25	M6	6,4	14	45,5	10,0	7,0	100						
ТМЛ (DIN) 25-8	25	M8	8,4	16	48	10,0	7,0	100						
ТМЛ (DIN) 25-10	25	M10	10,5	17	50	10,0	7,0	100						
ТМЛ (DIN) 35-8	35	M8	8,4	17	52	12,5	8,2	50						
ТМЛ (DIN) 35-10	35	M10	10,5	19	54	12,5	8,2	50						
ТМЛ (DIN) 50-8	50	M8	8,4	20	62	14,5	10,0	50						
ТМЛ (DIN) 50-10	50	M10	10,5	22	64	14,5	10,0	50						
ТМЛ (DIN) 70-10	70	M10	10,5	24	67	16,5	11,5	50						
ТМЛ (DIN) 70-12	70	M12	13	24	68	16,5	11,5	50						
ТМЛ (DIN) 95-10	95	M10	10,5	28	77	19,0	13,5	10						
ТМЛ (DIN) 95-12	95	M12	13	28	78	19,0	13,5	10						
ТМЛ (DIN) 120-10	120	M10	10,5	32	85	21,0	15,5	10						
ТМЛ (DIN) 120-12	120	M12	13	32	86	21,0	15,5	10						
ТМЛ (DIN) 150-10	150	M10	10,5	34	93	23,5	17,0	10						
ТМЛ (DIN) 150-12	150	M12	13	34	94	23,5	17,0	10						
ТМЛ (DIN) 185-12	185	M12	13	37	98	25,5	19,0	10						
ТМЛ (DIN) 185-16	185	M16	17	37	101	25,5	19,0	10						
ТМЛ (DIN) 240-12	240	M12	13	42	108	29,0	21,5	5						
ТМЛ (DIN) 240-16	240	M16	17	42	111	29,0	21,5	5						
ТМЛ (DIN) 300-16	300	M16	17	46	119	32,0	24,5	5						
ТМЛ (DIN) 400-16	400	M16	17	54	140	38,5	27,5	5						
ТМЛ (DIN) 500-20	500	M20	21	60	150	42,0	31,0	1						
ТМЛ (DIN) 625-20	625	M20	21	64	160	44,0	34,5	1						

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Отличия наконечников DIN 46235 от наконечников ГОСТ 7386

- Наконечники стандарта DIN 46235 выполнены из рафинированной электролитической меди марки М1, что обеспечивает высокое качество электрического контакта
- Внутренний диаметр трубной части хвостовика наконечников DIN оптимально рассчитан под опрессовку жил 2-го и 3-го класса гибкости (более 90% всех строительных кабелей). Внутренний диаметр и маркировка наконечников по ГОСТ соответствует 5-му и 6-му классам гибкости.
- При монтаже наконечников ГОСТ необходимо руководствоваться справочной таблицей выбора наконечников, в зависимости от класса гибкости и сечения кабеля
- Хвостовая трубная часть наконечников по DIN 46235 длиннее, чем у наконечников по ГОСТ
- Увеличенная длина трубной части наконечников DIN позволяет прижать большее количество опрессовок, что обеспечивает надежный электрический контакт и дополнительную механическую прочность соединения
- Толщина стенок наконечников DIN более точно выверена и стандартизована по ГОСТ на сечение 6 и 10 мм<sup>2</sup>, чем у наконечников по ГОСТ на сечение 6 и 10 мм<sup>2</sup>
- Для опрессовки увеличенного внутреннего диаметра хвостовика в наконечниках ГОСТ требуются специальные матрицы ктнвидной или МВУ-образной формы.
- Наконечники DIN 46235 опрессовываются матрицами классической шестигранной формы

## Медные кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: ГМЛ по ГОСТ 23469.3-79

- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электролитическая медь марки М2
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Гильзы по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров по специальной таблице

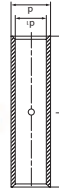


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки		
		L	d	d1	Механика	Гидравлика				
ГМЛ 6	6	30	6	4	100	ПК-16у	ПКГ-50	ПКГ-70, ПКГ-70А	ПТ-240, ПТ-240у, ПТ-300, ПТ-300А	
ГМЛ 10	10	30	8	5	100					
ГМЛ 16	16	30	9	6	100					
ГМЛ 25	35	25	40	11	8	100				
ГМЛ 35	35	35	50	12	9	100				
ГМЛ 50	70	50	50	14	11	100				
ГМЛ 70	95	70	53	16	13	50				
ГМЛ 95	120	95	67	19	15	25				
ГМЛ 120	150	120	67	22	17	25				
ГМЛ 150	185	150	67	25	19	25				
ГМЛ 185	240	185	75	27	21	25				
ГМЛ 240	300	240	75	32	24	10				

## Медные кабельные гильзы по DIN 46267

Тип: ГМЛ (DIN) по DIN 46267

- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию и стопорную заглушку по центру для определения глубины заведения кабельных жил
- На гильзах нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины матриц

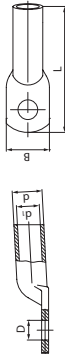


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки		
		L	d	d1	Механика	Гидравлика				
ГМЛ (DIN) 6	6	30	5,5	3,8	100	ПК-16у	ПКГ-50	ПКГ-70, ПКГ-70А	ПТ-240 BM	ПТ-240, ПТ-240у, ПТ-300, ПТ-300А
ГМЛ (DIN) 10	10	30	6,0	4,5	100					
ГМЛ (DIN) 16	16	50	8,5	5,5	100					
ГМЛ (DIN) 25	25	50	10,0	7,0	100					
ГМЛ (DIN) 35	35	50	12,5	8,2	50					
ГМЛ (DIN) 50	50	56	14,5	10,0	50					
ГМЛ (DIN) 70	70	56	16,5	11,5	50					
ГМЛ (DIN) 95	95	70	19,0	13,5	10					
ГМЛ (DIN) 120	120	70	21,0	15,5	10					
ГМЛ (DIN) 150	150	80	23,5	17,0	10					
ГМЛ (DIN) 185	185	85	25,5	19,0	10					
ГМЛ (DIN) 240	240	90	29,0	21,5	5					
ГМЛ (DIN) 300	300	100	32,0	24,5	5					
ГМЛ (DIN) 400	400	150	38,5	27,5	5					
ГМЛ (DIN) 500	500	160	42,0	31,0	1					
ГМЛ (DIN) 625	625	160	44,0	34,5	1					

## Алюминиевые кабельные наконечники по ГОСТ 9581

Тип: **ТА** по ГОСТ 9581-80

- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов
- Материал: алюминий марки АД1
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- При подключении к медным шинам рекомендовано использование алюмино-медных шайб ШАМ (КВТ)
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил кордоцеткой К-50 (КВТ) на жилы наносится кварце-вазелиновая паста или проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность наконечника также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести жилу до упора и произвести опрессовку

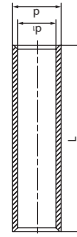


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d1		Механика	Гидравлика
ТА 10-8-45	10	M 8	8,4	16,5	54	8,5	4,5	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТА 16-8-54	16	M 8	8,4	16,5	59	10	5,4	100	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТА 25-8-7	25	M 8	8,4	18	62	12	7	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТА 35-10-8	35	M 10	10,5	20	68	14	8	100	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТА 50-10-9	50	M 10	10,5	23	75	16	9	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТА 70-10-12	70	M 10	10,5	25	86	18	12	50	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТА 95-12-13	95	M 12	13	33	96	22	14	25	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТА 120-12-14	120	M 12	13	33	96	22	14	25	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТА 150-12-17	150	M 12	13	34	107	24	17	25	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТА 185-16-19	185	M 16	17	36	116	26	19	25	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТА 240-20-20	240	M 20	21	40	126	28	20	10	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТА 300-20-24	300	M 20	21	48	145	32	24	10	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120

## Алюминиевые кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГА** по ГОСТ 23469.2-79

- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов без осевой нагрузки
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Материал: алюминий марки АД1
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил с использованием кордоцетки К-50 (КВТ) на жилы наносится кварце-вазелиновая паста или проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность гильзы также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести в нее жилы с заходом на половину длины гильзы и произвести опрессовку



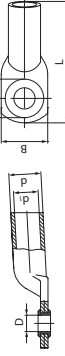
Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d1		Механика	Гидравлика
ГА-10	10	53	8,5	4,5	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГА-16	16	60	10	5,4	100	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГА-25	25	63	12	7	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГА-35	35	71	14	8	100	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГА-50	50	71	16	9	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГА-70	70	80	18	12	50	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГА-95	95	85	20	13	50	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГА-120	120	100	22	14	25	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГА-150	150	100	24	17	25	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГА-185	185	110	26	19	25	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГА-240	240	110	28	20	10	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГА-300	300	140	32	24	10	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Алюмомедные кабельные наконечники

Тип: **ТАМ** по ТУ 3449-043-97284872-2011

- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов и последующего подключения их к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Стыковой шов между медным кольцом и алюминиевым корпусом наконечника герметизирован высокотемпературным эпоксидным компаундом
- Новая конструкция алюмомедных наконечников соответствует европейским стандартам
- Длина наконечников и размеры трубной части соответствуют геометрии ГОСТ 9581 на кабельные алюминиевые и алюмомедные наконечники
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)

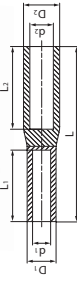


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки		
			D	B	L	C	d		d1	Механика	Гидравлика
ТАМ 10-8-45	10	M 8	9	21	16	54	8,5	4,5	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТАМ 16-8-54	16	M 8	9	24	17	59	10	5,4	100	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТАМ 25-8-7	25	M 8	9	25	17	62	12	7	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТАМ 35-10-8	35	M 10	11	29	21	68	14	8	100	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТАМ 50-10-9	50	M 10	11	30	23	75	16	9	100	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТАМ 70-12-12	70	M 12	13	33	25	86	18	12	50	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТАМ 95-12-13	95	M 12	13	37	28	89	20	13	50	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТАМ 120-12-14	120	M 12	13	37	28	96	22	14	25	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТАМ 150-12-17	150	M 12	13	37	28	107	24	17	25	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТАМ 185-16-19	185	M 16	17	43	34	116	26	19	25	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ТАМ 240-16-20	240	M 16	17	46	37	126	28	20	10	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ТАМ 300-16-24	300	M 16	17	47	37	145	32	24	10	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120

## Алюмомедные кабельные гильзы

Тип: **ГАМ** по ТУ 3449-017-59861269-2004

- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых и медных жил
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Медная и алюминиевая части гильзы соединены между собой методом фрикционной сварки и обеспечивают контакт металлов на молекулярном уровне
- Гильзы имеют внутреннюю перегородку, определяющую глубину захода кабельных жил и выполняющую функцию масляного стопора
- Конструкция гильзы ГАМ «КВТ» предусматривает редукционный переход на меньшее сечение с алюминиевого кабеля на медный при сохранении токовой нагрузки



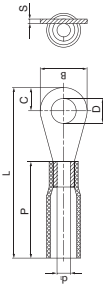
Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки			
		L	L1	L2	D1	d1	D2		Механика	Гидравлика		
ГАМ-16/10	16	10	70	25	30	9	5,2	11	6,1	20	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГАМ-25/16	25	16	75	27	33	10	6,1	12	7,1	20	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГАМ-35/25	35	25	85	30	40	11	7,1	14	8,5	20	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГАМ-50/35	50	35	95	32	42	13	8,5	16	9,8	10	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГАМ-70/50	70	50	105	38	46	15	9,8	18	11,5	10	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГАМ-95/70	95	70	110	40	50	17	11,5	21	13,5	10	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГАМ-120/95	120	95	112	42	55	19	13,5	23	15,0	10	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГАМ-150/120	150	120	118	44	55	21	15,0	25	17,0	10	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120
ГАМ-185/150	185	150	125	46	58	23	17,0	27	18,6	10	ПК-35у	ПМУ-240 ПМ6-240
ГАМ-240/185	240	185	130	54	60	26	18,6	30	21,5	10	ПК-35у	ПМУ-120, ПКГ-120

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Наконечники кольцевые изолированные с термоусаживаемой манжетой

Тип: НКИ-Т по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для оконцевания опрессовки медных проводов и последующего крепления наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал наконечника: медь марки М1
- Покрытие наконечника: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - благодаря заваренному стыковому шву на трубной контактной части, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения
  - поперечные засечки на внутренней поверхности трубной части наконечника увеличивают механическую прочность соединения с жилой
  - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Инструмент для монтажа:
  - опрессовка гильз: механические пресс-клещи СТК-10, СТВ-10, СТА-10 (КВТ)
  - термоусадка: высокотемпературный фен ТТ-1800 (КВТ) или портативные бугановые горелки «КБТ»

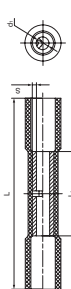


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Винт	Размеры (мм)								Упаковка (шт.)
					D	B	L	P	d1	C	S		
НКИ-Т 1,5-4	●	0,5-1,5	19	M4	4,3	6,6	26,9	19	1,7	3,3	0,8	100/500	
НКИ-Т 1,5-5	●	0,5-1,5	19	M5	5,3	8,0	26,9	19	1,7	4,0	0,8	100/500	
НКИ-Т 1,5-6	●	0,5-1,5	19	M6	6,4	11,6	34,6	19	1,7	5,9	0,8	100/500	
НКИ-Т 2,5-4	●	1,5-2,5	27	M4	4,3	6,6	29,8	19	2,3	3,3	0,8	100/500	
НКИ-Т 2,5-5	●	1,5-2,5	27	M5	5,3	9,0	29,8	19	2,3	4,8	0,8	100/500	
НКИ-Т 2,5-6	●	1,5-2,5	27	M6	6,4	12,0	34,6	19	2,3	6,0	0,8	100/500	
НКИ-Т 6,0-6	●	4,0-6,0	48	M6	6,4	12,0	37,5	24	3,4	6,0	1,0	100/500	
НКИ-Т 6,0-8	●	4,0-6,0	48	M8	8,4	15,0	42,0	24	3,4	7,5	1,0	100/500	

## Гильзы под опрессовку в термоусаживаемом корпусе

Тип: ГСИ-Т по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для соединения встык медных проводов методом опрессовки
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Термостойкость изоляции: 105 °С
- Материал гильзы: медь марки М1
- Покрытие гильзы: электролитическое лужение
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - гильза выполнена из бесшовной цельнотянутой медной трубки
  - стопорная высека, расположенная по центру гильзы, определяет глубину захода провода в соединитель
  - съемные по краям гильзы фаски облегчают заведение провода
  - термоусаживаемая трубка с клеевым слоем и коэффициентом усадки 2,5:1 обеспечивает полную герметичность и антикоррозионную защиту контактного соединения после усадки
- Полупрозрачный корпус позволяет контролировать глубину захода жил
- Современная альтернатива изолированным гильзам в ПВХ и нейлоновой изоляции
- Инструмент для монтажа:
  - опрессовка гильз: механические пресс-клещи СТК-10, СТВ-10, СТА-10 (КВТ)
  - термоусадка: высокотемпературный фен ТТ-1800 (КВТ) или портативные бугановые горелки «КБТ»

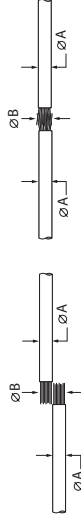
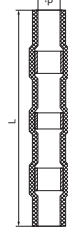


Типоразмер	Цвет манжеты	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размеры (мм)				Упаковка (шт.)
				L	L1	d1	S	
ГСИ-Т 1,5	●	0,5-1,5	19	36	15	1,7	0,8	100/500
ГСИ-Т 2,5	●	1,5-2,5	27	36	15	2,3	0,8	100/500
ГСИ-Т 6,0	●	4,0-6,0	48	41	15	3,4	1,0	100/500

## Термоусаживаемые соединители под пайку

Тип: ПК-Т по ТУ 3424-001-59861269-2004

- Предназначены для паяного соединения внахлест и встык многопроволочных медных проводов
- Материал изоляции: сшитый полиэтилен. Не содержит галогенов
- Коэффициент усадки термоусаживаемой трубки: 2:1
- Термостойкость изоляции: 125 °С
- Максимальное напряжение: 690 В
- Особенности конструкции:
  - в центре соединителя расположено кольцо низкотемпературного припоя
  - по краям соединителя на внутренней поверхности термоусаживаемой трубки интегрированы цветные полоски термолепкого клея, обеспечивающие полную герметичность соединения после усадки
  - прозрачная изоляция обеспечивает визуальный контроль в процессе монтажа
  - цвет полосок термолепкого клея помогает идентифицировать размеры
  - при монтаже припой равномерно прогревается со всех сторон до расплавления вокруг контактного соединения жил
  - не требует применения специализированного инструмента для опрессовки
- Инструмент для монтажа:
  - высокотемпературный фен ТТ-1800 (КВТ)
  - портативные бугановые горелки «КБТ»



Типоразмер	Цвет	Сечение (мм²)	Ток (А)	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
				L	A (min)	B (min)	
ПК-Т 1,0	●	0,5-1,0	19	40	2,7	2,7	25/250
ПК-Т 2,5	●	1,5-2,5	27	40	4,5	2,0	25/250
ПК-Т 6,0	●	4,0-6,0	48	40	6,0	3,4	25/250

## Мультиразмерные ремнаборы для герметичного соединения проводов

Тип: СОТК по ТУ 3599-062-97284872-2014

- Предназначены для герметичного соединения медных проводов
- Каждый комплект состоит из одной гильзы под опрессовку и прозрачной термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Комплекты являются мультиразмерными и рассчитаны на расширенный диапазон сечений медных проводов
- Материал гильзы: медь марки М1
- Материал соединителей: медь марки М1
- Покрытие соединителей: олово-висмутовое лужение
- По центру гильз расположена стопорная перегородка, определяющая длину снятия изоляции и глубину захода медных жил
- Термоусаживаемая трубка усаживается поверх опрессованного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым слоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивают полную герметичность и изоляцию соединения
- Прозрачные трубки гарантируют правильное центрирование термоусаживаемой манжеты относительно гильзы и полный визуальный контроль контактных соединений после усадки
- Инструмент для монтажа:
  - опрессовка гильз: механические пресс-клещи СТК-05, СТВ-05 (КВТ)
  - термоусадка: высокотемпературный фен ТТ-1800 (КВТ) или портативные бугановые горелки «КБТ»



Наименование	Диапазон сечений (мм²)	Длина гильзы (мм)	Длина термоусаживаемой трубки (мм)	Упаковка (шт.)
СОТК-0,25/1,5	0,25-1,5	15	30	25 комплектов
СОТК-1,0/2,5	1,0-2,5	15	30	25 комплектов
СОТК-2,5/6,0	2,5-6,0	15	30	25 комплектов
СОТК-6,0/10	6,0-10	20	40	25 комплектов