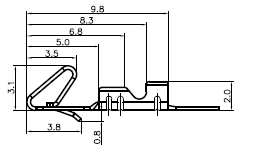
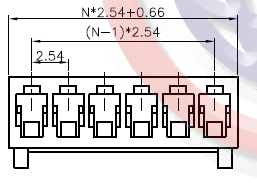
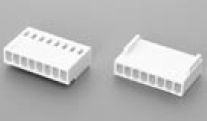
**Монтаж соединителя HU-2(x) ф. Ningbo на провод МГТФ-0.35**

Рисунок 8

**Разделка кабеля (нарезка и зачистка)**

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель L= 5 мм. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

Примечание – Допускается для нарезки провода использовать кусачки.

**Зачистка провода**

Длина зачистки провода L=3,3 мм; диаметр зачистки d=0,68мм по рисунку 9.

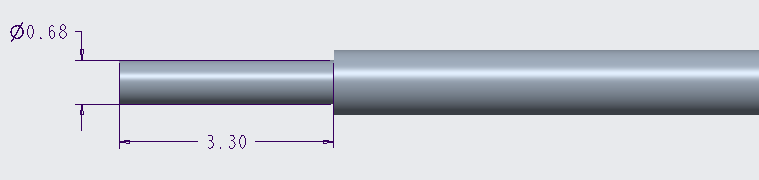
****

Рисунок 9

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

**Монтаж соединителя на провод**

Установить контакт в соответствующее гнездо кримпера YAC-13. Установить зачищенный провод в контакт (изоляция провода не должна заходить за внутреннюю границу крайних обжимных лепестков) и сжать клещи. Контроль качества монтажа по рисунку 10.

Установить контакт в окно корпуса соединителя (фиксатором в сторону окошка в корпусе).

Примечание – Пайка контактов не допускается. 

Рисунок 10

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между свободными концами провода и контактами соединителя. Использовать мультиметр.

Для проверки качества установки контактов в соединителе (надёжности фиксации) необходимо дополнительно провести стыковку – расстыковку. Для проверки качества установки контактов в соединителе (надёжности фиксации) необходимо дополнительно провести стыковку – расстыковку. Действовать следующим образом: стыковать

соединители жгутов с подборными ответными частями/ ответными частями на модуле

(при отсутствии подборных ответных частей). После стыковки-расстыковки контакты

не должны выскакивать из гнёзд соединителей. В случае если контакт выскакивает, его необходимо повторно установить в гнездо и состыковать - расстыковать с ответным разъёмом. При повторном выскакивании произвести замену контакта с последующей перепроверкой.

**Контроль ОТК**

Контролировать качество монтажа:

1 До установки контактов в соединитель:

-контакт не должен быть повреждён;

-контур обжима должен быть целостным;

-контакт не должен быть погнут;

-изоляция не должна попадать под обжимные лепестки жилы;

2 После установки контактов в корпус:

- при стыковке с ответной частью контакты не должны выпадать из корпуса соединителя