

## Монтаж соединителя AM-TOP 510 ф. Mennekes

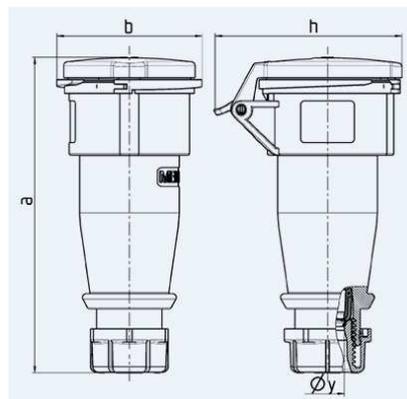


Рисунок 67

Таблица 5 (таблица клемм и габаритных размеров соединителя)

Ток, А	16			32		
Полюса	3	4	5	3	4	5
Размеры, мм	162	165	167	209	209	208
a						
b	60	68	76	82	82	89
h	83	92	98	100	100	108
y	14.5	16	16	22	22	22
Клеммы для кабеля, мм <sup>2</sup>	1-2.5	1-2.5	1-2.5	2,5-6	2,5-6	2,5-6

### Разделка кабеля (нарезка и зачистка).

#### Нарезка кабеля

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Длина кабеля выбирается в соответствии с КД. Припуск на заделку в соединитель выбрать в соответствии с рисунком 65. Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

#### Зачистка провода

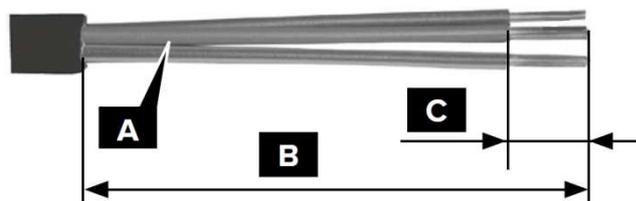


Рисунок 65

Параметры зачистки провода указаны на рисунке 65 и таблице 4.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

Таблица 4 (таблица размеров зачистки кабеля в зависимости от типа соединителя)

Тип	Размер «А»	Размер «В»	Размер «С»
16А, 3р/4р/5р	1,0-2,5 мм <sup>2</sup>	40 мм	8-10 мм

32А, 3р/4р/5р	2,5-6,0 мм <sup>2</sup>	50 мм	12-17 мм
---------------	-------------------------	-------	----------

### Монтаж соединителя на провод

- демонтировать обжимную гайку, выкрутить два винта и извлечь вставку контактов из корпуса разъема рисунок 66;

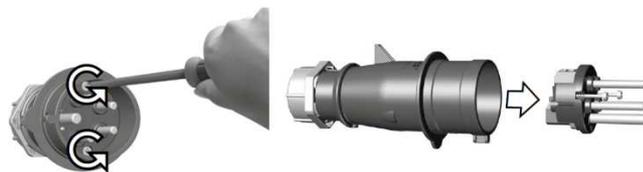


Рисунок 66

- завести и обжать наконечники (наконечник штыревой НШВИ ТУ3424-001-59861269-2004 или аналогичный) кримпером ПКВш-6 на зачищенные концы проводов;
- завести на кабель обжимную гайку и корпус разъема;
- установить зачищенные концы проводов в контакты соединителя и затянуть винты контактов в соответствии с рисунком 66, допускается затягивать винты от руки без применения динамометрических ключей.

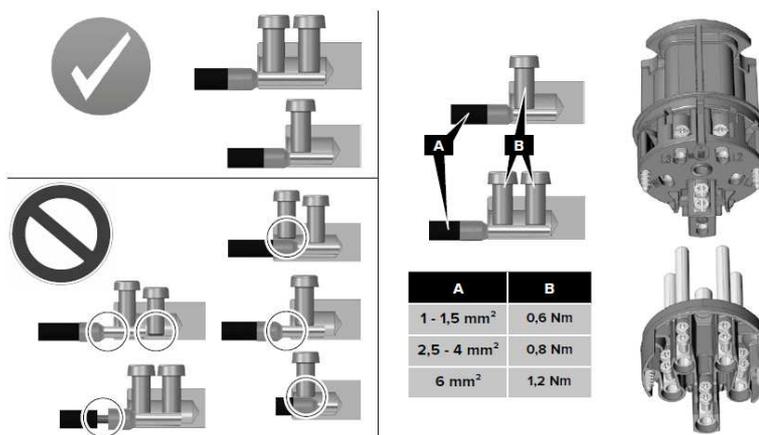


Рисунок 66

- установить вставку контактов в корпуса разъема, фиксировать винтами и затянуть обжимную гайку рисунок 67, допускается затягивать винты и гайки от руки без применения динамометрических ключей;

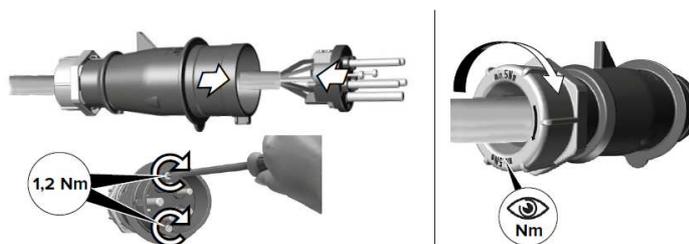


Рисунок 67

### **Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) между жилами кабеля.

### **Контроль ОТК**

Контролировать качество монтажа:

1 До установки кожуха:

-качество установки контактов провода в контакты соединителя рисунок бб.

2 После установки контактов в корпус соединителя проверить качество затяжки винтов и обжимной гайки.