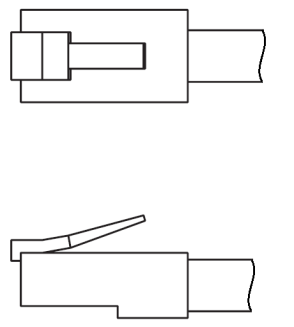
**Монтаж соединителей RJ45**

****

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Допускается производить нарезку кабеля ручным инструментом. Длина кабеля выбирается в соответствии с конструкторской документацией.

Припуск на заделку в соединитель 15 мм.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

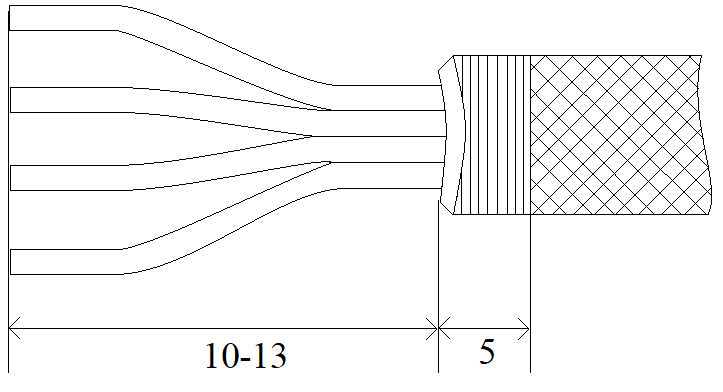
****

Рисунок 19.1

Концы проводов и жил кабеля следует зачистить в соответствии с рисунком 19.1.

Установка параметров зачистки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

**Монтаж соединителя**

В соединитель RJ45следует монтировать кабели промышленного изготовления:

- снять наружную изоляцию кабеля на длину 10-13 мм;

- развернуть экран (фольгу) и загнуть в сторону основного кабеля, накрутить на экран дренажный провод на длину 5 мм, лишнюю часть оболочки с экраном обрезать;

- снять и обрезать защитную ленту с проводников;

- расплести парные кабели;

- установить жилы кабеля до упора в торец соединителя и произвести обжим с помощью монтажного инструмента Т568R или аналогичным.

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) в соответствии со схемой электрической.

**Контроль ОТК**

До установки контактов в соединитель:

- контакты не должны быть повреждены.

После установки контактов в соединитель:

- при правильной обжимке кабель должен плотно находится в соединителе.