**Монтаж соединителей ОНЦ-БС**



Нормативные ссылки:

- бР0.364.030ТУ – технические условия соединителей типов ОНЦ-БС-1, ОНЦ-БС-2.

**Нарезка кабеля**

Нарезку кабеля выполнять на машине для мерной резки. Допускается производить нарезку кабеля ручным инструментом. Длина кабеля выбирается в соответствии с конструкторской документацией.

Припуск на заделку выбирается в соответствии с таблицей 11.1

В таблице 11.1 указана развернутая длина наружного ряда проводов. Длина проводов, подходящих к контактам находящимся ближе к центру соединителя, должна быть пропорционально уменьшена.

Таблица 11.1

|  |  |
| --- | --- |
| Условный размер корпуса | Развернутая длина разделанного кабеля, наружного ряда |
| 10 | 5-10 |
| 12 |
| 22 | 10-15 |

Длину каждого провода (жилы) кабеля, подходящего к внутренним контактам соединителя, рекомендуется определять по месту.

Установка параметров нарезки в соответствии с инструкцией на машину для мерной резки.

**Зачистка провода**

Параметры зачистки провода (жилы) кабеля указаны в таблице 11.2.

Таблица 11.2

|  |  |
| --- | --- |
| Диаметр контакта, мм | 1,0 |
| Длина зачистки для ОНЦ-БС, мм | 5 |

Установка параметров зачистки в соответствии с инструкцией на машину для зачистки.

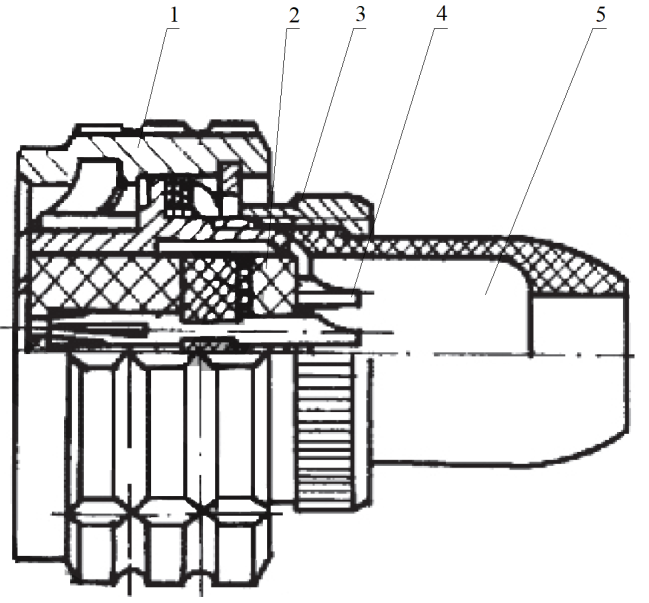
**Монтаж соединителя**

**Общие требования на монтаж соединителей ОНЦ-БС**

В соединители типов ОНЦ-БС по бР0.364.030, следует монтировать кабели промышленного изготовления при этом площадь сечения проводов, подводимых к контактам, не должна превышать площади сечения контактов соединителей указанных в таблице 11.3.

Таблица 11.3

|  |  |
| --- | --- |
| Диаметр контакта, мм | Размеры присоединяемого провода |
| Площадь сечения жилы провода, мм2 |
| 1,0 | 0,5 |



1-соединитель; 2-изолятор; 3-гайка; 4-контакт; 5-кожух

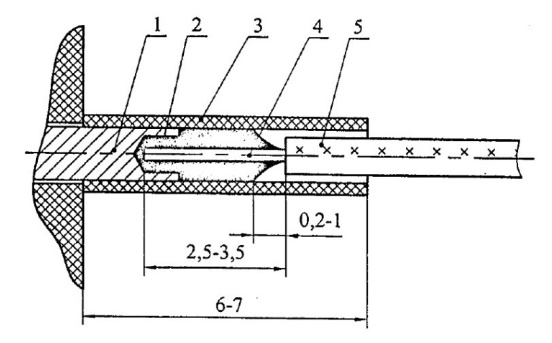
Рисунок 11.1

- разобрать соединитель, для этого: открутить гайку поз.3, снять кожух поз.5;

- завести на кабель гайку поз.3, кожух поз.5, в соответствии с рисунком 11.1;

- заделка экранированных и неэкранированных кабелей, а так же разделка и монтаж экрана производится аналогично п.6.4.

Пайку проводов в контакты соединителя производить в соответствии с рисунком 11.2.



1-контакт соединителя; 2- припой ПОС 61; 3- электроизоляционная трубка; 4- токопроводящая жила; 5- провод.

Рисунок 11.2

- сборку соединителя произвести в обратной последовательности его разборке.

**Контроль (прозвонка)**

Осуществить контроль целостности связей (методом “прозвонки”) в соответствии со схемой электрической.

ВНИМАНИЕ: прозвонку соединителей следует производить с применением технологической ответной части.

**Контроль ОТК**

Контроль качества монтажа производят аналогично п.6.6.